唐山市德龙钢铁有限公司

土壤污染隐患排查报告



河北超泰环保科技有限公司

Hebei Thai Environmental Technology Co.LTD

二〇二一年十一月

基本信息概览

地块基本信息	
地块名称	唐山市德龙钢铁有限公司地块
地块代码	1302251310002
企业类型	在产企业
地址	河北省唐山市乐亭县马头营镇临港路1号
行业类型	3110炼铁、3120炼钢、3130黑色金属铸造、 3140钢压延加工、4411火力发电
关注度水平	中度关注
单位基本信息	
信息采集单位	河北省地矿局第五地质大队
方案编制单位	河北超泰环保科技有限公司
土壤污染隐患排查报告编制信息	
编制单位	河北超泰环保科技有限公司
编制人员	刘佳岱
审核人员	朱红宇
地块使用权人	唐山市德龙钢铁有限公司

目录

1 总论.....1
1.1 编制背景.....1
1.2 排查目的和原则.....2
1.2.1 排查目的.....2
1.2.2 排查原则.....3
1.3 排查范围.....5
1.4 编制依据.....6
1.4.1 法律法规及政策文件.....6
1.4.2 技术规范及标准.....7
1.4.3 地块相关资料.....8
2 企业概况.....8
2.1 企业基础信息.....8
2.2 建设项目概况.....9
2.3 原辅料及产品情况.....12
2.4 生产工艺及产排污环节.....14
2.4.1 烧结工序.....14
2.4.2 球团工序.....15
2.4.3 炼铁工序.....16
2.4.4 炼钢工序.....18
2.4.5 轧钢工序.....20
2.4.6 白灰工序.....22
2.4.7 发电工序.....23
2.4.8 水处理系统.....24
2.4.9 固体废物.....26
2.5 涉及的有毒有害物质.....28
2.6 污染防治措施.....30
2.6.1 原料储存.....30
2.6.2 烧结工序.....31
2.6.3 球团工序.....32
2.6.4 炼铁工序.....33
2.6.5 炼钢工序.....34
2.6.6 轧钢工序.....35
2.6.7 白灰工序.....35
2.6.8 发电工序.....36
2.6.9 防渗措施.....36
2.6.10 地下设施及管线.....36
2.7 历史土壤和地下水环境监测信息.....37
3 排查方法.....46
3.1 资料收集.....46

3.2 人员访谈 47
3.3 重点场所或者重点设施设备确定 47
3.4 现场排查方法 48
3.4.1 液体储存 48
3.4.2 散装液体转运与厂内运输 49
3.4.3 货物的储存和传输 51
3.4.4 生产区 54
3.4.5 其他活动区 55
4 土壤污染隐患排查 57
4.1 重点场所、重点设施设备隐患排查 58
4.1.1 烧结厂烧结工序 58
4.1.2 烧结厂球团工序 66
4.1.3 炼铁厂 73
4.1.4 炼钢厂 83
4.1.5 线材厂 111
4.1.6 带钢厂 119
4.1.7 烧结厂白灰工序 128
4.1.8 动力厂发电工序 133
4.1.9 动力厂水处理工序 134
4.1.10 动力厂机加工中心 147
4.1.11 其他活动区 151
4.2 隐患排查台账 154
5 结论和建议 154
5.1 隐患排查结论 154
5.1.1 原料储存 154
5.1.2 烧结厂烧结工序 154
5.1.3 烧结厂球团工序 155
5.1.4 炼铁厂 155
5.1.5 炼钢厂 156
5.1.6 线材厂 156
5.1.7 带钢厂 157
5.1.8 烧结厂白灰工序 158
5.1.9 动力厂 158
5.1.10 固体废物 159
5.2 隐患整改方案或建议 159
附件 1　　平面布置图
附件 2　　企业污染源信息调查表
附件 3　　重点场所、设施设备管理情况
附件 4　　烧结厂烧结设备台帐
附件 5　　烧结厂竖炉设备台帐

附件 6　烧结厂白灰设备台帐

附件 7　炼铁厂设备台帐

附件 8　炼钢厂设备台帐

附件 9　线材厂设备台帐

附件 10　带钢厂设备台帐

附件 11　动力厂设备台帐

附件 12　重点设施设备清单

附件 13　有毒有害物质清单

附件 14　土壤污染隐患排查台账

附件 15　土壤污染隐患整改台账

附件 16　人员访谈

附件 17　企业土壤隐患排查制度

附件 18　土壤污染隐患排查报告专家评审意见（附参会人员签到表）

附件 19　土壤污染隐患排查报告专家评审意见修改说明

1 总论

1.1 编制背景

唐山市德龙钢铁有限公司地块为在产企业地块，地块编码 1302251310002，地块位于唐山市乐亭县临港工业区林港路 1 号，中心坐标为 39.198056°N，118.902222°E（地块位置详见图 1-1）。该企业 2008 年 11 月至 2009 年 5 月在乐亭县临港工业园区（2014 年更名为乐亭经济开发区）建设完成了唐山市德龙钢铁有限公司（以下简称“德龙钢铁”），生产装置于 2009 年 5 月全部投建完成，所属行业类别为 3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电，产品包括钢坯、窄带钢、精品线材，现有建设规模为年产铁、钢、材各 240 万 t，是一家集烧结、炼铁、炼钢、轧钢为一体的钢铁联合企业。通过信息采集阶段工作，分析获得该地块特征污染物类型以重金属、半挥发性有机物为主。重点行业企业用地调查信息采集风险筛查总得分为 66.33 分，风险关注度划分为中度关注企业地块。

为落实《中华人民共和国土壤污染防治法》、《土壤污染防治行动计划》（国发[2016]65 号）、《河北省“净土行动”土壤污染防治工作方案》（冀政发[2017]3 号）、《关于进一步加强土壤污染重点监管单位土壤环境管理工作的通知》（冀环办字函[2021]5 号）及《唐山市生态环境局关于进一步加强如若污染重点监管单位环境管理的通知》（唐环土【2021】1 号）、《唐山市生态环境局关于加快推进土壤污染重点监管单位土壤环境自行监测和污染隐患排查的通知》（唐环土【2021】2 号）等相关文件的要求，结合全国土壤污染重点行业企业用地污染详查监测项目及相关技术规范，企业委托专业第三方机构编制《土壤污染隐患排查方案》，并进行厂区内土壤污染隐患排查工作，编制《土壤污染隐患排查报告》。

依据《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》（2021 年 第 1 号公告）、《土壤污染隐患排查方案》等文件指导现场排查工作，并形成《隐患排查台账》，根据排查结果形成结论，对隐患点提出整改措施或建议，对土壤和地下水自行监测工作提出建议，依据《土壤污染隐患排查报告编制大纲》编写隐患排查报告。

受企业委托，我单位根据《关于进一步加强土壤污染重点监管单位土壤污染隐患排查工作的通知》（乐环土【2021】2 号）、《唐山市生态环境局乐亭县分局关于加快推进土壤污染重点监管单位土壤环境自行监测和污染隐患排查的通知》（乐环土【2021】3 号）、《重点监管单位土壤隐患排查指南（试行）》及《唐山市

德龙钢铁有限公司土壤污染隐患排查方案》，编制《土壤污染隐患排查报告》。



图 1-1　地块相对位置图

1.2 排查目的和原则

1.2.1 排查目的

重点监管单位按照相关要求，确保其在生产经营活动中污染物的环境危害因

素得到有效控制，预防可能导致的污染事故发生，通过采取环境事故隐患排查的手段及时发现隐患，加以预防和治理。重点监管单位设立隐患排查组织领导机构，配备相应的管理和技术人员，建立土壤污染排查工作机制，明确工作制度及内容，保证持续有效防止重点场所或者重点设施设备发生有毒有害物质渗漏、流失、扬散造成土壤污染。

1.2.2 排查原则

依据针对性、规范化、可操作性原则，主要从以下几方面进行。

（1）确定排查范围：如前述内容，通过资料收集、人员访谈，确定了企业重点场所和重点设施设备，即可能或易发生有毒有害物质渗漏、流失、扬散的场所和设施设备。

根据表 1-2 识别涉及有毒有害物质的重点场所或者重点设施设备，编制土壤污染隐患重点场所、重点设施设备清单。若邻近的多个重点设施设备防渗漏、流失、扬散的要求相同，可合并为一个重点场所。

表 1-2　有潜在土壤污染隐患的重点场所或者重点设施设备

序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备
1	液体储存	地下储罐、接地储罐、离地储罐、废水暂存池、污水处理池、初级雨水收集池
2	散装液体转运与厂内运输	散装液体物料装卸、管道运输、导淋、传输泵
3	货物的储存和传输	散装货物储存和暂存、散装货物传输、包装货物储存和暂存、开放式装卸
4	生产区	生产装置区
5	其他活动区	废水排水系统、应急收集设施、车间操作活动、分析化验室、一般工业固体废物贮存场、危险废物贮存库

（2）开展现场排查：土壤污染预防设施设备（硬件）和管理措施（软件）的组合。针对重点场所和重点设施设备，排查土壤污染预防设施设备的配备和运行情况，有关预防土壤污染管理制度建立和执行情况，分析判断是否能有效防止和及时发现有毒有害物质渗漏、流失、扬散，并形成隐患排查台账。

（3）结合生产实际重点排查：重点场所和重点设施设备是否具有基本的防渗漏、流失、扬散的土壤污染预防功能（如具有腐蚀控制及防护的钢制储罐；设施能防止雨水进入，或者能及时有效排出雨水），以及有关预防土壤污染管理制

度建立和执行情况。

（4）土壤污染预防设施设备和运行情况：在发生渗漏、流失、扬散的情况下，是否具有防止污染物进入土壤的设施，包括普通阻隔设施、防滴漏设施（如原料桶采用托盘盛放），以及防渗阻隔系统等。

（5）各项预防/管理制度建立和执行情况：对重点区域、重点设施开展隐患排查，严格控制有毒有害物质排放，建立日常排查工作台账，现场发现存在污染隐患的，应及时制定隐患整改方案并采取可靠技术、管理措施消除隐患，建立隐患整改台账并建立档案，保证持续有效防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散，确保地块内土壤环境质量总体保持稳定，企业用地土壤环境安全得到基本保障，土壤环境风险得到管控。

工作程序如图 1-2。

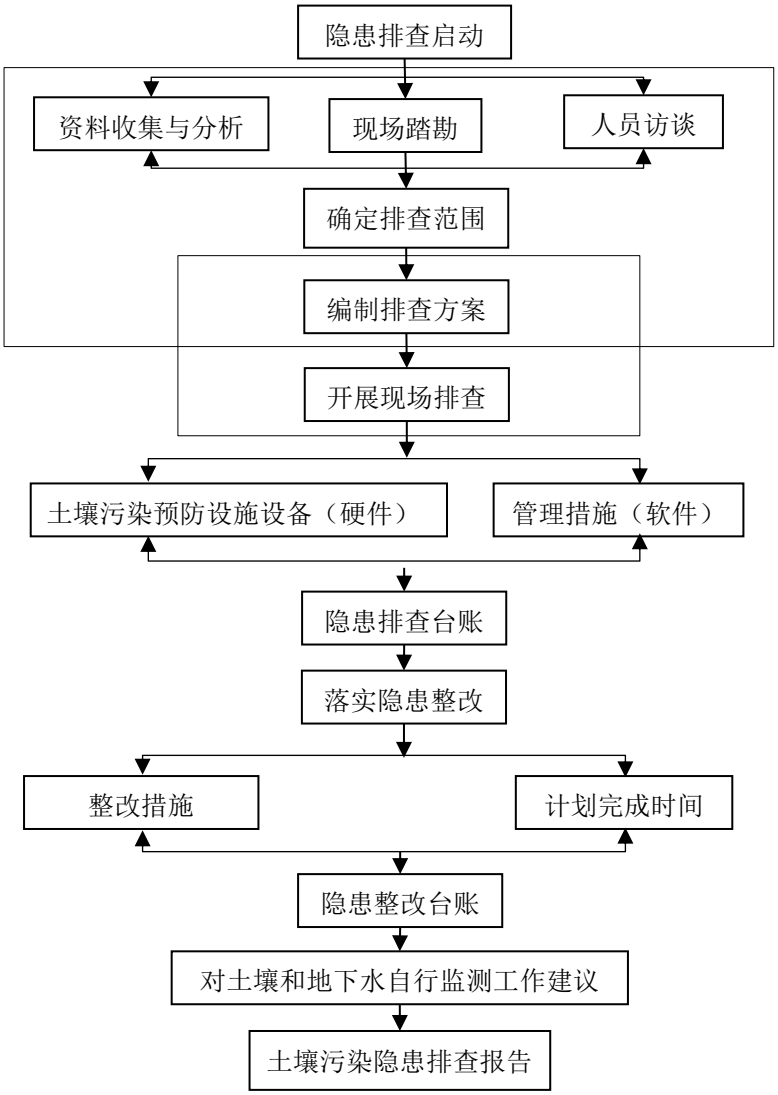


图 1-2　隐患排查工作程序图

1.3 排查范围

根据前期信息采集阶段，地块重点区域包括储存区、生产区、废水治理区、固体废物贮存或处置区，详见图 1.3-1。其中生产区（505674.46m²）6 处，主要设备为 230m²烧结机 1 台、10m²竖炉 1 座，1080m³高炉 2 座、80t 转炉 2 座，650mm 带钢生产线 1 条，摩根 5 代高速线材轧机 2 条，以及配套 150m³白灰竖窑 6 座、100t/h 燃气锅炉 1 座配 25MW 发电机组 1 套、12MW 余热蒸汽发电装置 1 套；原辅材料及成品储存区有 1 个烧结料场（烧结燃料场、含铁原料场）、1 个炼铁综合料场（块矿、焦炭料场和炼铁喷煤料场）、1 个白灰料场；废水治理区（13617.59m²）为反渗透装置一套、处理能力为 200m³/h 的全厂综合污水处理站一座；固废贮存或处置区（600.00m²）1 处，重点区域占地面积 856412.65m²。

地块综合情况			
1、重点区域总面积（㎡）*	856412.65	1、生产区面积（㎡）	505674.46
1、储存区面积（㎡）	336520.60	1、废水治理区面积（㎡）	13617.59
1、固废贮存或处置区面积（㎡）	600.00	2、重点区域地表（除绿化带外）是否存在未硬化地面 *	■是 □否

图 1.3-1　重点区域基本情况

企业地块调查范围及现状重点区域图见图 1.3-2。



图 1.3-2　地块调查范围及重点区域图

（注：液化空气（唐山）有限公司位于德龙钢铁厂区内，但是同德龙钢铁不是相同企业法人，为德龙钢铁厂提供氧气供应。）

1.4 编制依据

1.4.1 法律法规及政策文件

（1）《关于印发<土壤污染防治行动计划>的通知》（国发[2016]31 号，2016.5.28）；

（2）《全国土壤污染状况详查总体方案》（环土壤[2016]188 号）；

（3）《污染地块土壤环境管理办法》（2017.7.1）；

（4）《河北省人民政府关于印发<河北省“净土行动”土壤污染防治工作方案>的通知》（冀政发[2017]3 号）；

（5）《河北省土壤污染状况详查工作方案》（冀环土[2017]326 号）；

（6）《省级土壤污染状况详查实施方案编制指南》（环办土壤函[2017]1023 号；

（7）《中华人民共和国土壤污染防治法》（主席令[2018]8 号）；

（8）《关于进一步明确重点行业企业用地调查相关要求的通知》（环办土壤函(2018)924 号）；

（9）《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》（生态环境部令第 3 号）；

（10）《“河北省土壤污染重点监管单位 2020 年度土壤环境自行监测工作方案”的通知》（冀环土壤函[2020]327 号）；

（11）生态环境部关于发布《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》的公告（2021 年 第 1 号）；

（12）《关于进一步加强土壤污染重点监管单位土壤环境管理工作的通知》（冀环办字函[2021]5 号）；

（13）《唐山市生态环境局关于进一步加强如若污染重点监管单位环境管理的通知》（唐环土【2021】1 号）；

（14）《唐山市生态环境局关于加快推进土壤污染重点监管单位土壤环境自行监测和污染隐患排查的通知》（唐环土【2021】2 号）；

（15）《关于进一步加强土壤污染重点监管单位土壤污染隐患排查工作的通知》（乐环土【2021】2 号）；

（16）《唐山市生态环境局乐亭县分局关于加快推进土壤污染重点监管单位土壤环境自行监测和污染隐患排查的通知》（乐环土【2021】3 号）；

（17）《毒有害水污染物名录》；

（18）《有毒有害大气污染物名录（2018 年）》；

（19）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》

（20）《优先控制化学品名录（第一批、第二批）》。

1.4.2 技术规范及标准

（1）《土壤环境监测技术规范》（HJ/T 166-2004）；

（2）《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）；

（3）《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB 36600-2018）；

（4）《建设用地土壤污染风险筛选值》（DB 13/T 5216-2020）；

（5）《工业企业场地环境调查评估与修复工作指南（试行）》。

1.4.3 地块相关资料

（1）《唐山市德龙钢铁有限公司特排标准达治理项目大气环境影响专项评价》（2017 年 2 月）；

（2）《唐山市德龙钢铁有限公司突发环境事件应急预案》（2018 年版）；

（3）《唐山市德龙钢铁有限公司突发环境事件风险评估报告》（2018 年版）；

（4）《唐山市重点行业超低排放（深度治理）升级改造工程项目环保验收书》（唐超低验（钢铁）[2018]3 号；

（5）《唐山市重点行业超低排放升级改造工程项目环保验收书》（唐超低验（钢铁）[2018]8 号；

（6）《唐山市重点行业超低排放升级改造工程项目环保验收书》（唐超低验（钢铁）[2018]77 号；

（7）《唐山市德龙钢铁有限公司地块风险筛查报告》（2020-05-10）；

（8）《唐山市德龙钢铁有限公司地块调查表》；

（9）《唐山市德龙钢铁有限公司特排标准达标治理项目环境影响报告表》；

（10）《唐山市德龙钢铁有限公司 2020 年度土壤环境自测工作方案》（2020 年 7 月）；

（11）《唐山市德龙钢铁土壤环境 2020 年度自行监测成果报告》（2020 年 9 月）；

（12）《唐山市德龙钢铁有限公司 2021 年度土壤隐患排查方案》。

2 企业概况

2.1 企业基础信息

地块基本信息见图 2.1-1（引自“企业地块调查记录表”）。

企业地块调查记录表

一、地块基本情况			
基本情况			
1、地块编码	1302251310002	2、地块名称	唐山市德龙钢铁有限公司地块
3、单位名称	唐山市德龙钢铁有限公司（唐山市恒安实业有限公司）	4、统一社会信用代码	911302257216095880
5、法定代表人	刘军		
6、计划单位所在地	河北省唐山市乐亭县马头营镇乐亭县祥云岛临场1号		
6、实际单位所在地	河北省唐山市乐亭县马头营镇临港路1号		
7、计划正门经度	118.902222	7、计划正门纬度	39.198056
7、实际正门经度	118.899726	7、实际正门纬度	39.199728
8、地块占地面积(m2)	2679199.77		
9、联系人姓名	王绍英	9、联系电话	15075504030
10、行业类别 *	3130黑色金属铸造,3110炼铁,4411火力发电,3140钢压延加工,3120炼钢		
11、登记注册类型	100内资企业-150有限责任公司	12、企业规模	大型
13、成立时间 *	2000	14、最新改扩建时间	2017
15、地块是否位于工业园区或集聚区 *	■是 □否		
调查单位	河北省地矿局第五地质大队	调查小组	地质五队唐山调查四组
16、地块利用历史 *			
起始时间		结束时间	2000
土地用途	荒地		

图 2.1-1　地块基本信息

2.2 建设项目概况

企业目前生产设施、产能及配套环保设施见表 2.2-1。

表 2.2-1　生产设施、产能及环保工程

工序		生产设备设施		区域面积	产能（万 t）	环保工程/设施
主体	烧结	230m² 烧结机 1 台	机头	505674.46m²	烧结矿 280	离线脉冲式布袋除尘器+干式 FOSS 脱硫脱硝除尘一体化+60m 排气筒

工序		生产设备设施		区域面积	产能（万 t）	环保工程/设施
工程			除尘灰中间仓			布袋除尘器
			机尾			电袋复合除尘，同时处理地下料仓各出料口及转运站设集尘罩+50m 排气筒
			整粒筛分系统			布袋除尘，与成品落料、环冷落料等各产尘点所设集尘罩管道连接送布袋除尘器+50m 排气筒
			燃料破碎			布袋除尘器
			一混、二混			XCS 旋涡式除尘+湿电除尘
	球团	10m²竖炉 1 座	焙烧		球团矿 60	四电场静电除尘器+湿式钢渣脱硫装置+35m 排气筒
			膨润土地下料仓			集尘罩设布袋除尘器+20m 排气筒
			配料室			布袋除尘器+20m 排气筒
			成品落料			布袋除尘器+15m 排气筒，除尘灰气力输送至配料室料仓
			成品转运			布袋除尘器
	炼铁	1080m³高炉 2 座	矿槽仓上卸料小车		铁水 240	1#、2#高炉槽上移动风口集尘装置布袋除尘各 1 台+18m 排气筒
			铲车推入料坑、皮带转运至炉顶			上料地坑、炉顶装料设集尘罩收集送 2#高炉槽下布袋除尘
			槽下振筛			设集尘罩布袋除尘各 1 台+18m 排气筒
			出铁场、铁水包			集气罩管道互通配 4 台布袋除尘+15m 排气筒，铁沟、渣沟封闭
			铸铁机			集气罩及 1 台布袋除尘+15m 排气筒
			煤粉制备			选粉机、布袋除尘+60m 排气筒
			高炉 C2			覆膜脉冲布袋除尘器
			热风炉 3×2 座			以净化后的高炉煤气为燃料+80m 烟囱
	炼钢	900t 卧式混铁炉 1 座	/		钢坯 240	混铁炉兑铁、出铁口设集气罩，废气进入转炉三次除尘系统
		80t 转炉 2 座	一次烟气			新 OG 湿法净化除尘各配 1 套

工序		生产设备设施		区域面积	产能（万 t）	环保工程/设施	
			二次烟气			采用门形罩收集兑铁水、加废钢、加料、出钢、出渣等过程产生的烟尘，2 座转炉共用 1 台布袋除尘器+25m 排气筒	
			三次烟气			1 台布袋除尘器+32m 排气筒	
		80t LF 精炼炉 1 座	/			设侧吸集尘罩，与混铁炉共用 1 台布袋除尘+25m 排气筒	
		6 机 6 流连铸机 1 条	/			火焰切割出增设 2 台布袋除尘器+40m 排气筒；生产净废水送轧机浊环水池再利用。轧机冷却层和层流冷却浊环水经平流池、旋流井沉淀氧化铁皮和除油后循环利用，少量排至公司污水处理站。	
		4 机 4 流连铸机 2 条	/				
	轧钢	650mm 带钢生产线 1 条	双蓄热式加热炉 1 台		带钢 120	加热炉以高煤气为燃料，水雾喷淋冲洗除尘+20m 排气筒，精轧机废气经塑烧板除尘器+25m 排气筒。	
		摩根 5 代高速线材轧机 2 条	120t/h 双蓄热式加热炉 2 台		材 120	XCS 旋涡式除尘+湿电除尘+20m 排气筒	
辅助工程	白灰厂	150m³ 白灰竖窑 6 座	焙烧		白灰 20	窑顶设 1 台布袋除尘器，除尘灰气力输送到成品面仓+20m 排气筒	
			成品面仓			仓顶除尘器+20m 排气筒	
			上料槽			石灰石上料口全封闭并单独隔离	
			成品出料及筛分破碎			设集尘罩，与筛分及转运废气共用 1 台布袋除尘器+20m 排气筒	
	发电厂	100t/h 燃气锅炉 1 座配 25MW 汽轮发电机 1 台（二期）	/		发电量 23228.88 万 kWh	80m 排气筒	
		12MW 余热蒸汽发电装置 1 套（一期）	/			循环水系统排污水、锅炉排污水，全部送公司污水处理站。	
		40MW 发电机组 1 套（三期）	/			42m 排气筒	
污水处理		全厂综合污水处理站 1 座	/	13617.59m²	200m³ /h	“格栅+沉淀+接触氧化+二次沉淀”工艺	
公用工程		反渗透系统 1 套	/		800m³ /h	“混凝沉淀+多介质过滤器+超滤+反渗透”净化工艺	
储运工程		烧结	烧结燃料场	焦粉筛分	42000	存储量	密闭料棚，且内	造垛存放

工序	生产设备设施			区域面积	产能（万 t）	环保工程/设施	
	料场	配 3 台四辊破碎机（2 用 1 备）	煤粉筛分	m²	25	部安装有固定式射雾器喷水抑尘	破碎至＜3mm，胶带机送至配料间的燃料仓贮存
		烧结含铁原料场	上料系统				皮带封闭运输至高炉矿槽
	炼铁综合料场	炼铁喷煤料场	/	8000m²	存储量 15		封闭
		块矿、焦炭料场	块矿筛分	6000m²		防风抑尘网，配合车载式射雾器定时洒水抑尘	集尘罩收集后送高炉槽上布袋除尘器
			上料系统				
			落地矿/焦炭转运站				集尘罩收集后就近送烧结整粒筛分布袋除尘器
			落地矿上料间			三面封闭并设顶吸装置	
	白灰料场		密封罐车气动输送至各自熔剂仓	8800m²	1.8	1 座 600m²全封闭原料石灰石块料棚	
	汽车及运输站		/	/	进口矿石海运到码头然后经公路运输进厂		
	道路		/	约长 5km	厂区内部为公路运输		
依托工程	制氧厂		/	/	液化空气（唐山）有限公司位于德龙钢铁厂内，为独立法人，德龙钢铁购买其氧气、氩气		

2.3 原辅料及产品情况

唐山市德龙钢铁公司设计年实际产成品烧结矿 247.71 万 t，球团 50.42 万 t，铁水 223.40 万 t，带钢 109.08 万 t，线材 93.87 万 t，吨钢取新水 3.04m³，吨钢综合能耗 578.06kg 标煤，水重复利用率 96.78%。现有工程主要技术经济指标见表 2.3-1。

表 2.3-1　现有工程主要技术经济指标

序号	项目名称	单位	现状指标
一	主要产品及产量		
1	铁　水	万 t/a	223.40
2	钢坯/锭	万 t/a	215.10
3	商品材	万 t/a	202.95
4	烧结矿	万 t/a	247.71
5	球团矿	万 t/a	50.24

企业现状生产主要原辅材料情况如表 2.3-2 所示，企业提供历史生产情况说明见图 3.1-1。

表 2.3-2　企业 2015 年主要产品及原辅材料及产品清单一览表

主要原材料消耗					来源	运输方式
序号	名称	单位	消耗量	含硫率%		
1	澳粉	万 t	110.66	0.040	澳大利亚	汽车
2	印度粉	万 t	17.92	0.020	澳大利亚	汽车
3	巴粗粉	万 t	50.29	0.012	巴西	汽车
4	马来西亚粗粉	万 t	5.01	0.020	巴西	汽车
5	其他外矿	万 t	15.97	0.022		
6	国内普粉	万 t	0.56	0.046	中国	汽车
7	外购烧结	万 t	7.9	0.015	周边	
8	外购球团	万 t	6.29	0.030	周边	汽车、皮带
9	白灰	万 t	32.02	0.064	周边	汽车
10	白云石	万 t	36.88	0.015	周边	汽车
11	石灰石	万 t	66.65	0.033	周边	汽车
12	外购废钢	万 t	10.89	0.027	周边	汽车
13	铁合金	万 t	1.74	0.012	周边	汽车
14	氧气	万 m³/a	21480.08	/	液化空气（唐山）有限公司供应	管道输送
15	氩气	万 m³/a	234.98	/	液化空气（唐山）有限公司供应	管道输送
主要能源消耗						
序号	名称	单位	消耗量	含硫率%	来源	运输方式
1	焦炭	万 t	84.04	0.65	山西、内蒙等地	汽车、火车
2	焦粉	万 t	4.46	0.504	山西	汽车、火车
3	烟煤	万 t	14.88	0.35	山西、甘肃、内蒙等	汽车、火车
4	无烟煤	万 t	19.71	0.45	山西、甘肃、内蒙等	汽车、火车
5	新水	万 m³	2130	/	本地	管道
6	外购电	万 kWh	176206	/	供电局、鑫丰热电	/
水处理辅料消耗						
1	10%次氯酸钠	t/a	900	/	委托三方公司	汽车 6.5 吨液体罐装
2	30%盐酸	t/a	486.15	/		汽车 15 吨液体罐装
3	片碱(NaOH)	t/a	19	/		汽车袋装

2.4 生产工艺及产排污环节

2.4.1 烧结工序

公司建有 1 个烧结料场，包括烧结燃料场和烧结含铁原料场，占地面积约 42000m²，料棚已封闭。烧结燃料场位于烧结工序南侧，设置有 2 套筛分系统，分别对焦粉和煤粉进行筛分；烧结含铁原料场位于烧结工序东南侧，配备 1 套上料系统，主要用于堆存烧结工序和球团工序少量落地的烧结和球团矿，通过皮带封闭运输至高炉矿槽。

（1）生产状况

烧结工序现有 230m²带式烧结机 1 台以及配套生产设施，具备年产烧结矿 280 万吨的生产能力。

（2）生产工艺流程

烧结使用原辅料包括铁精粉、石灰粉、白云石粉、石灰石粉、炼钢尘泥、瓦斯灰、除尘灰、氧化铁皮、烧结返矿以及高炉返矿等。烧结机采用铺底料工艺，皮带运输机从烧结矿整粒筛分系统运至烧结机铺底料矿槽贮存，槽下给料闸门及摆动漏斗将铺底料均匀布到烧结机回转空台车上，铺底料厚度 20～30mm；二次混合室输送过来的混合料通过梭式布料卸入混合料矿槽，圆辊给料机及辊式布料器将混合料均匀地布到布好铺底料的烧结机台车上。

烧结机点火采用双预热炉，将高炉煤气及预热至 300～500℃的助燃空气送至点火炉形成高温烟气，引燃台车上的混合料表层中的固体燃料，料层中的燃料在烧结风机负压作用下自上而下逐渐燃烧，混合料氧化熔融，固结生成烧结矿。

成品矿经热破碎后进入鼓风环式冷却机冷却至 100℃左右，卸至带式输送机运往整粒筛分系统，环形冷却设备利用率高、密封效果好，漏风率小，厂房建筑面积小，污染小。

生产工艺流程及排污节点见图 3.2-1。

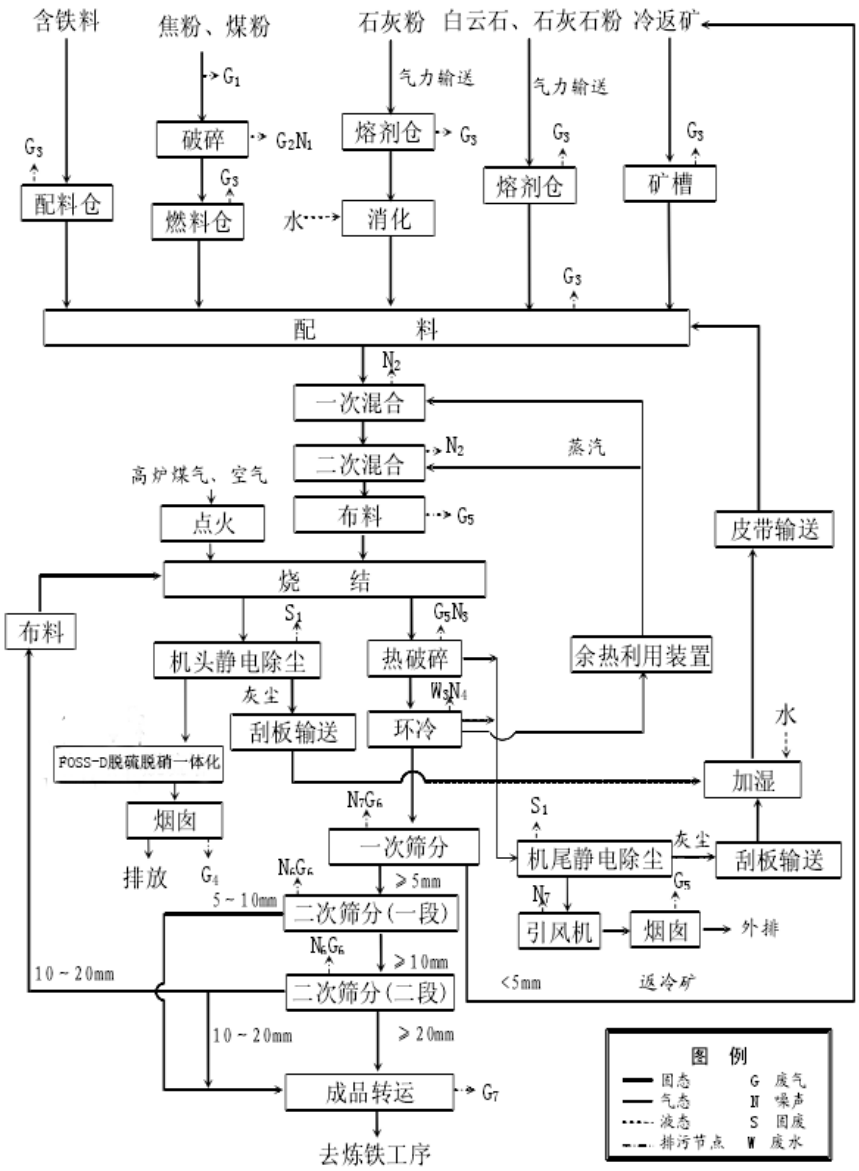


图 2.4-1　烧结工序生产工艺流程及排污节点图

2.4.2 球团工序

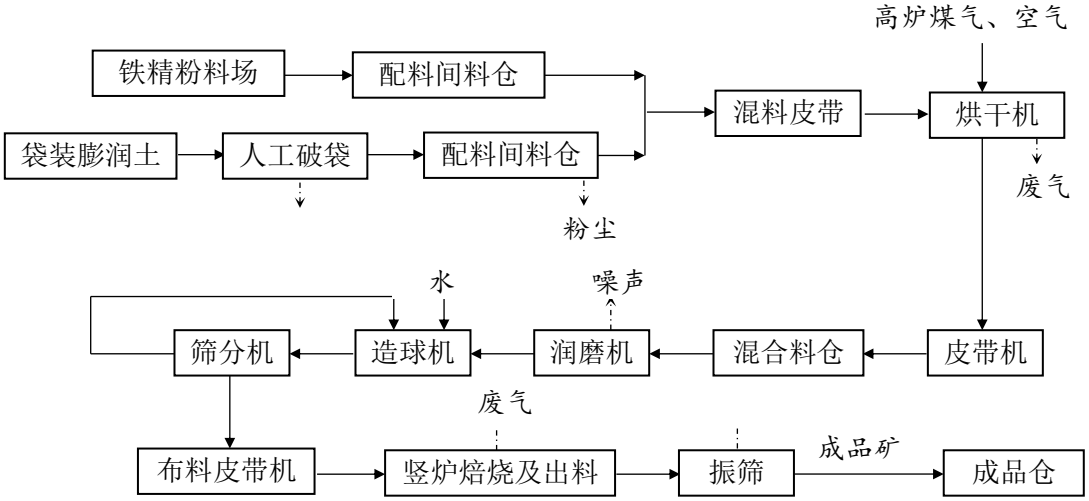
（1）生产状况

球团工序现有 10m²竖炉 1 座以及 1 台烘干机、1 台润磨机、3 台造球盘、1 台链板机、1 台带冷机等辅助生产设施，设计产能球团矿 60 万吨。

（2）生产工艺及产污分析

球团生产工艺包括原料贮运、配料、混合、烘干、润磨、造球、筛分、焙烧、成品储运，原料为铁精粉和膨润土，按照一定比例混合后，通过烘干机脱水，润磨机进行研磨，达到造球所需条件。3 台造球机日常开 2 备 1。生球造好

后生筛筛分，合格生球运到竖炉烘干床进行焙烧。竖炉采用矩形燃烧室结构，使用高炉煤气作为高温废气燃料。竖炉焙烧系统采用电脑自动控制系统，设定废气量和焙烧温度后，手动调节煤气使用量。球团生产工艺流程及排污节点见图 2.4-2。



2.4-2　球团生产工艺流程及排污节点图

2.4.3 炼铁工序

公司建有 1 个炼铁综合料场，包括炼铁喷煤料场和块矿、焦炭料场，料棚均已封闭，其中炼铁喷煤料场位于炼铁东北侧，占地约 8000m²；块矿、焦炭料场位于炼铁工序上料工段东侧，占地面积约 60000m²，配备 1 套块矿筛分系统和 1 套上料系统。

（1）生产状况

炼铁工序现有 1080m³高炉 2 座，具备年产铁 240 万 t 的生产能力。高炉生产配套有喷煤系统、干法除尘系统、TRT 高炉煤气余压发电系统、水冲渣系统、热风系统、轴流风机系统、铸铁机系统等。1#、2#高炉均为串罐式无钟炉顶，配备炉顶余压 TRT 发电技术，每座高炉配备 3 座顶燃式热风炉，配有热管换热器回收热风炉烟气余热进行助燃空气和煤气预热，并配入转炉煤气烧炉，利于提高风温水平。

（2）生产工艺流程

生产所需烧结矿经封闭皮带机由烧结工序输送至高炉矿槽；所需球团矿通过封闭皮带机由球团车间生产输送运至高炉矿槽；所需焦炭由遮盖处理的汽车运输

入厂内料场存放，通过封闭式筛分转运系统运至高炉矿槽。再由矿槽仓上卸料小车分别装入相应料仓，由串罐无料钟炉顶装料设备装入高炉内。槽下振筛对焦炭、块矿、烧结矿和球团矿等进行筛分，筛下的焦粉和含铁料粉由汽车运至烧结工序再利用。合格粒径物料送入称量斗称量后落到皮带运输机转运至高炉炉顶料仓内.

高炉配三座顶燃式热风炉，以高炉煤气为燃料两烧一送，交替送风。高炉煤气燃烧加热格子砖后的烟气进入地下烟道，采用涡流喷射式进入预热室燃烧，高温烟气沿燃烧室向下进入蓄热室热交换，通过热管换热器利用余热预热助燃空气，来自高炉鼓风机风温由 100～150℃上升至约 1200～1250℃，热风上升至炉顶后向下从热风阀处流出热风炉，热风炉被加热至要求的拱顶温度（约 1400℃）后（约需 3～4 小时）进行换向，依次关闭煤气、助燃空气和烟道阀，打开冷风阀，当热风炉拱顶温度下降至一定温度后（约 1100℃），开启烟道阀及助燃风、煤气阀，进入燃烧期，如此循环运行(送风)。

热风从高炉炉腹风口鼓入，随焦炭燃烧耗尽氧气，高温下 CO_2与 C 生成 CO（煤气）向炉顶快速上升，同时与从炉顶下降的炼铁原料热交换使其温度不断升高，达到 1000℃时原料中 Fe_2O_3与 CO 发生还原反应生成 FeO 并开始软融，在高温区（1200～1400℃）被 CO 还原成铁，在风口处开始熔化，并吸收焦炭中的碳元素，成为铁水（沉在底部）与脉石等形成的熔融炉渣积存于炉缸，定期开堵铁口排出炉外，经主沟、渣铁分离器分开，铁水经铁沟流入铁水罐，由机车运至炼钢车间，炉渣流至渣处理系统。

两座高炉各自配一套渣处理系统，均为过滤冲渣，设置有过滤池，出铁场的熔渣沟端头粒化器分别接冲渣泵组供水管网冲制水渣，渣水通过冲渣沟**汇集到一条冲渣沟**进入过滤池渣水分离，过滤后的净水储存在过滤池中，经冲渣泵组加压到炉前循环冲渣使用。水渣留在过滤层上，过滤池水打到其它过滤池排空后，用桥式抓斗起重机抓干渣装车外运。

2018 年，分别进行 1#、2#高炉冲渣水乏汽治理，在冲渣口附近新建集气罩，风机将乏汽引入吸收塔，通过喷淋降温形成混合热渣水，经水泵送至冲渣水换热器，降温后返回吸收塔喷淋，消除乏汽，剩余返回渣沟。

生产工艺流程及排污节点图见图 2.4-3。

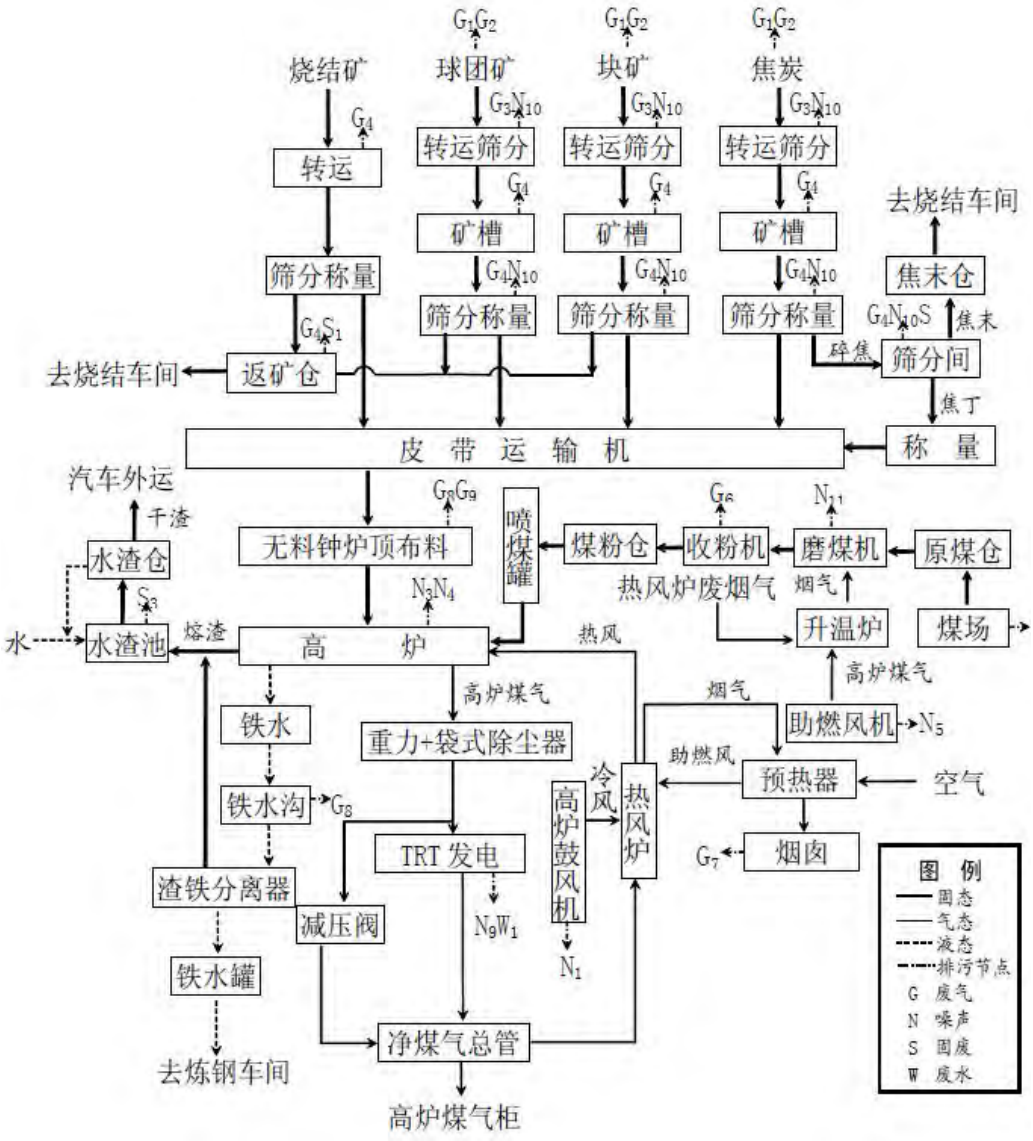


图 2.4-3　炼铁工序生产工艺流程及排污节点图

2.4.4 炼钢工序

（1）生产状况

炼钢工序现有 900t 混铁炉 1 座、80t 转炉 2 座、80tLF 炉 1 座、四机四流矩坯连铸机 1 台、六机六流方坯连铸机 1 台。主要产品为方坯和矩形坯，具备年产钢坯 240 万吨的生产能力。炼钢工序具有完善的转炉煤气回收系统，配套设施有 8 万 m^3转炉煤气柜一座，同时配套余热锅炉 2 台，回收钢水冶炼过程中产生的高品质蒸汽，送入公辅管网系统进行发电，充分利用钢水冶炼过程中产生的余热余能。

（2）生产工艺流程

炼钢生产工艺流程及排污节点见图 2.4-4。

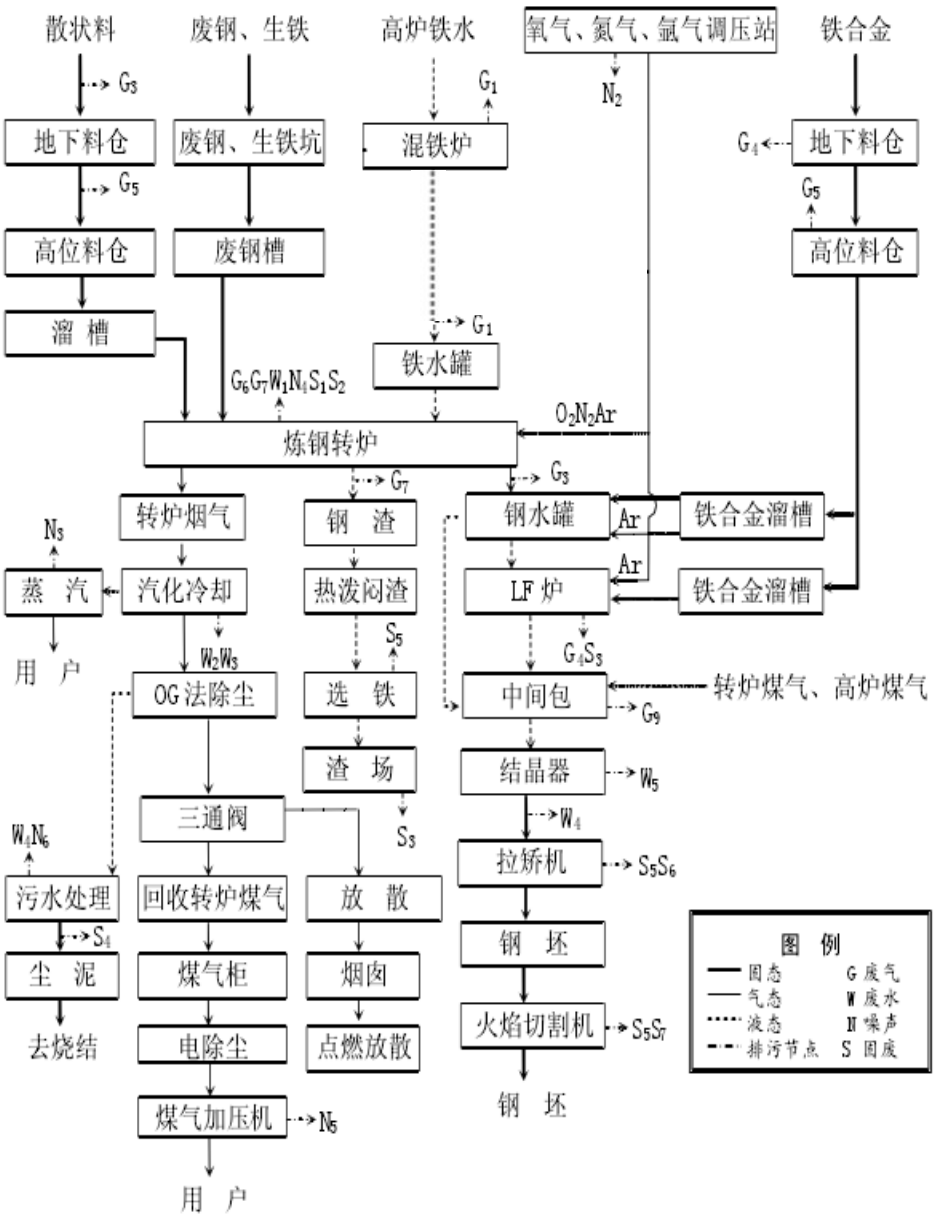


图 2.4-4　炼钢工序生产工艺流程及排污节点图

天车吊起铁水罐，副吊将其倾倒，从卧式混铁炉顶部导流槽口兑入炉内均质、保温，铁水从混铁炉侧部出铁口倒入铁水包，天车吊至转炉炉前冶炼。废钢和生铁块在炼钢主厂房加料跨废钢坑内，按生产需要吊运兑入炼钢转炉。铁合金及轻烧白云石、生石灰等合格散状料地下料仓，经皮带机输送、卸料，振动筛筛分，经旋转溜管加入炼钢转炉。

供氧吹炼去除铁水中碳、硅、磷等元素，散状料在转炉熔池高温下与铁水中氧化杂质反应生成熔融炉渣浮上钢水表面，并吸收硅、磷等有害元素。吹炼过程中加入废钢或生铁块作为冷却剂控制钢水温度。

合格钢水由出钢口倒入钢包同时加入铁合金脱氧和合金化，底吹氮气搅拌均匀，即将夹渣时进行挡渣停止出钢，钢渣从炉口倒入渣罐，由渣车运至钢渣跨，倒在渣棚内喷水冷却，经磁选回收，剩余部分外售综合利用。

钢包吊至 LF 炉精炼，加入石灰等造渣剂底吹氩气加热，脱硫、脱氧，去除夹杂，成渣后根据钢水终点成份的要求加合金微调，接收喂丝机硅钙粉以改变钢液中夹杂物形态，精炼完成。

钢包吊至烘烤站烘烤至 1100℃送至连铸机钢包回转台的受包位，旋转 180℃至结晶器上方浇铸位，钢水口对准结晶器中心注入，用水激冷钢水固化，液面上升到规定的拉坯位时，结晶器润滑系统自动打开，铸坯在引锭杆牵引下从结晶器内拉出，同时二冷喷淋水使钢锭进一步冷却固化，拉矫机同时启动，矫辊矫直铸坯后与引锭杆脱离，导辊输送下行进入火焰切割机切头、定尺后热坯送入轧钢工序（或送液压冷床冷却后天车吊运下线堆存）。

铸坯用压力水喷射去除表面氧化铁皮，含氧化铁皮废水流入铁皮沟进入连铸**浊环水**系统分离净化。

2.4.5 轧钢工序

（1）生产状况

轧钢工序包括 2 条摩根 5 代高速线材生产线（配备 2 台 120t/h 加热炉）和 1 条 650mm 带钢生产线（配备 1 台加热炉），具备年产线材 120 万吨和带钢 120 万吨的生产能力。3 台加热炉消耗高炉煤气，均为双蓄热式，采用烟气余热回收技术，节约煤气的用量。

（2）生产工艺流程

线材生产过程主要包括连铸坯输送、加热、轧制、精整、打包等，工艺流程及排污节点图见图 2.4-5。

采用热送工艺时，600℃以上的热连铸坯经热送辊道运输和提升机，进入入炉辊道，运至升降挡板处称重。不合格钢坯由废钢剔除机剔除至废钢收集槽。合格钢坯由推钢机推入加热炉内加热到 1000～1150℃送入粗轧机组，经高压水除鳞，依次粗轧（压缩和延伸断面形状、尺寸）、中轧和预精轧（继续缩减轧件的断面尺寸）、精轧机组（前设预水冷段，温控范围为 800～950℃），轧制成不同规格的线材产品。

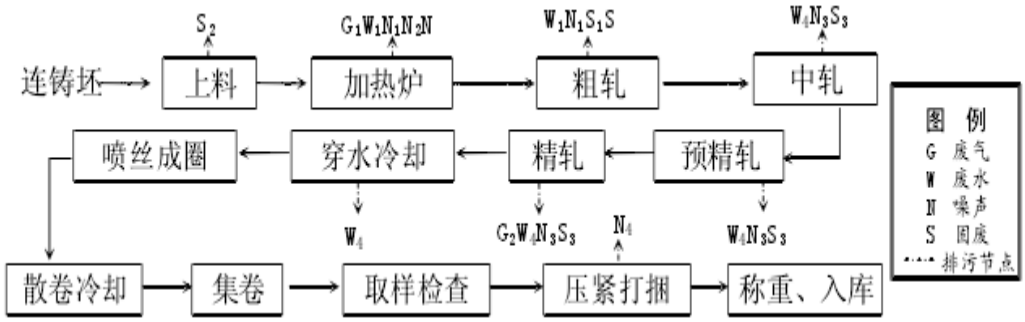


图 2.4-5　线材生产工艺流程及排污节点图

带钢生产工艺流程包括原料准备、加热、轧制、控制冷却、卷曲等，工艺流程及排污节点见图 2.4-6。

合格的热连铸坯由汽车运至带钢车间，需要热装的直接送至加热炉前入炉辊道，热装温度大于 600℃；不能热装的先放在车间内堆垛冷却，生产时冷料装炉。通过推钢机推至分段步进梁式加热炉受料台，由步进梁托入炉内加热至 1150～1250℃。出钢机将温度符合的钢坯托出至出炉辊道轧制。

高压水除鳞装置清除钢坯表面的氧化铁皮后，由保温辊道送至三辊往复式粗轧机，进行 5～7 道次轧制，成为厚度 32～60mm 的中间带坯，经测温 1050～1120℃的经中间辊道送至飞剪工序。飞剪工序前设有热卷箱将厚度≤45mm 的中间坯以钢卷形式保温，使全长范围内温度基本一致，厚度＞45mm 的进入飞剪工序，经切头、切尾、除鳞后送入四辊精轧机组连续轧制成 1.2～19mm 成品带钢，进入层流冷却装置，上下表面被喷水冷却，温度控制在 500～750℃间。

冷却后的带钢经输出辊道送入地下卷取机卷取成卷，由钢卷小车卸卷到有在线自动打捆机的钢卷运输链打捆并送至成品库，由吊车吊下分类堆放。

加热炉以净化后的高炉煤气（主要成分 CO，H 元素含量少，热值低）为燃料，低热值煤气烧器均匀分布在加热炉炉墙避免了局部高温，和空气采用侧墙对称交替供热的双蓄热技术，预热到 1000℃左右时降低空燃比，从降低炉内 N、O 成分的角度，比高热值煤气（主要成分 CHx）降低了 NOx 的产生。2 台线材生产线加热炉燃烧后的烟气分别通过 20m 高烟囱排放，带钢生产加热炉通过 20m 高烟囱排放。

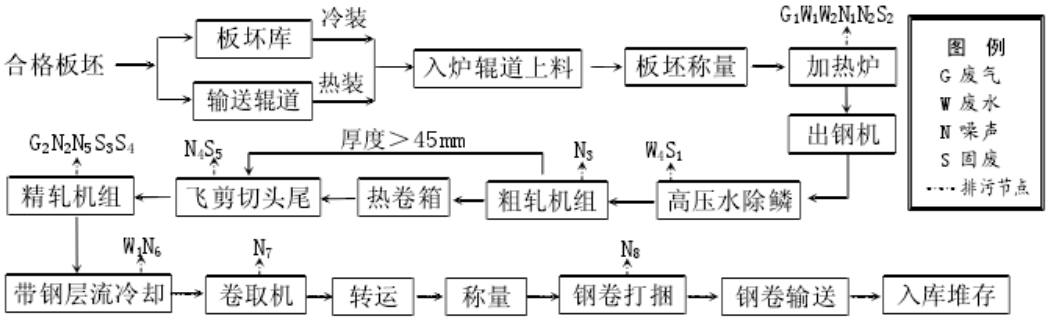


图 2.4-6　带钢生产工艺流程及排污节点图

2.4.6 白灰工序

公司建有 1 个白灰料场，位于白灰工序南侧，占地面积约 8800m²，用于贮存白灰工序原料石灰石，内设 1 座 600m² 全封闭原料石灰石块料棚。

白灰工序现有 150m³白灰竖窑 6 座，具备年产白灰 20 万 t 的生产能力。所生产的活性石灰供烧结、炼钢使用。

外购合格粒径的石灰石由汽车运输进厂卸入料棚堆存。使用时由铲车从顶部卸入受料槽，从槽下经皮带输送至筛分间，振动筛分筛下的碎石暂存于厂区内，定期外售，筛上合格粒径石灰石计量后经皮带运至料坑内钟罩式料斗，由提升机提至窑顶卸入窑顶料钟，经布料器装入窑内，经预热、煅烧、冷却煅烧成活性石灰。

石灰石与上升的煅烧后烟气热交换预热后，进入高炉煤气与窑底预热空气充分燃烧形成的 1250～1300℃高温煅烧区，煅烧成石灰后进入冷却段，与空气进行热交换，空气被加热，进入煅烧段作为助燃风，石灰冷却落至窑底，由振动卸料机出灰。助燃空气入窑前与煅烧烟气在换热器内进行换热，回收烟气余热，提高助燃风温。

出窑白灰经皮带输送机入成品振动筛筛分出成品块状白灰，由成品灰皮带转运落入斗提机提升装入块灰仓，从仓底卸入汽车运往炼钢车间白灰卸料仓；筛下粉灰经球磨机粉磨后通过皮带运输转运从仓顶落入粉灰仓，罐车送烧结车间利用。

白灰生产系统工艺流程及排污节点见图 2.4-7。

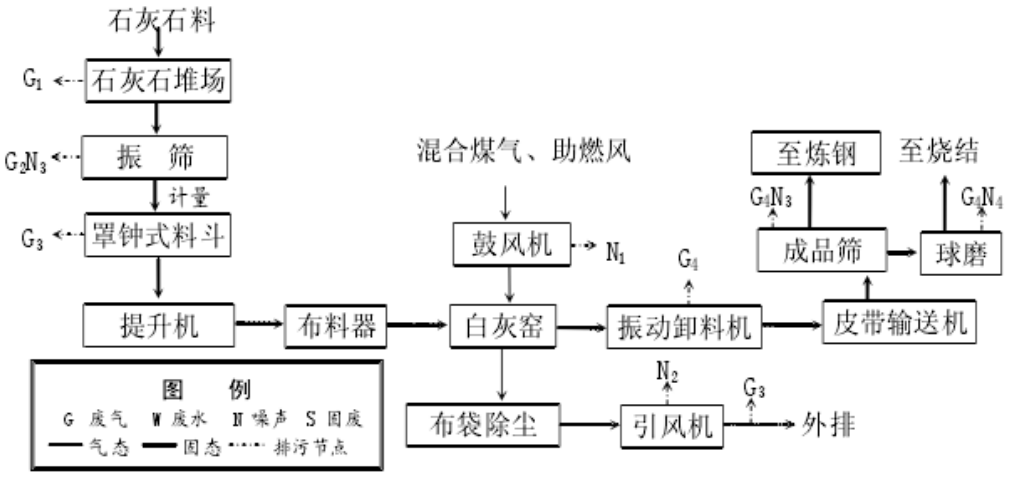


图 2.4-7 白灰生产工艺流程及排污节点图

2.4.7 发电工序

煤气发电机组为 100t/h 燃气锅炉 1 座，配 25MW 发电机组 1 套，以高炉煤气和转炉煤气为燃料，工艺流程及排污节点见图 2.4-8（1）；

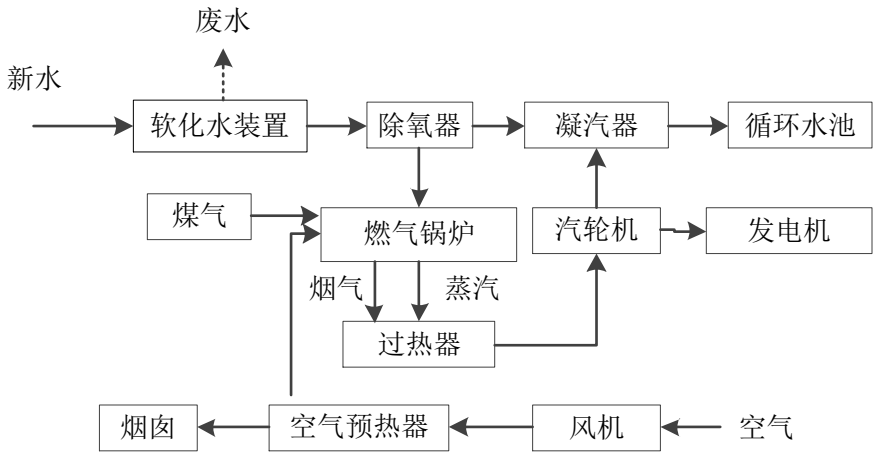


图 2.4-8（1） 煤气发电生产工艺流程及排污节点图

余热蒸汽综合利用主要以回收烧结环冷烟气余热为热源，建有 12MW 余热发电机组 1 套，烧结环冷余热锅炉产生的蒸汽先进入蓄能器，以平衡稳定蒸汽，而后作为主蒸汽进入汽轮机；转炉、竖炉和加热炉配备有汽包，作为补气进入汽轮机。将回收的余热蒸汽与公司蒸汽管网并网，冬季用于厂区办公区和各生产工序取暖，夏季用于余热锅炉。作功后的乏汽进入凝汽器，经冷却后成为凝结水，再由凝结水泵送至汽化冷却系统，经冷却后送公司软化水系统再利用。

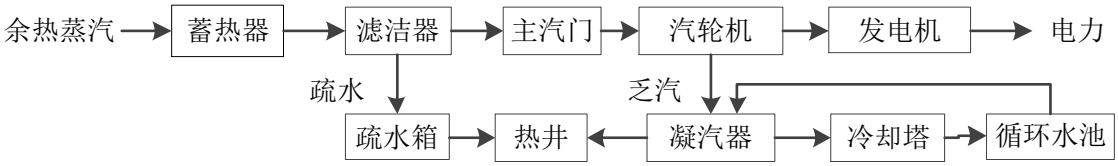


图 2.4-8（2） 余热蒸汽发电生产工艺流程及排污节点图

通过以上配置，可将生产过程产生的煤气、余热资源全部回收利用，有利于节能减排目标的实现。

2.4.8 水处理系统

2.4.8.1 污水处理系统

公司除各有关工序建有污水收集或处理设施外，还建有综合污水处理站，污水处理站分两部分组成，一是建设有反渗透装置一套；二是建设有处理能力为200m³/h 全厂综合污水处理站一座，实现全厂废水零排放。

全厂综合污水处理站配套建设有 3 座污水提升泵站和污水管网设施，1#污水提升泵站位于综合污水处理站西南，主要收集带钢工序、炼铁工序、生活办公区污水；2#污水提升泵站位于烧结工序和烧结上料除尘器之间，主要收集炼钢、烧结和竖炉工序污水；3#污水提升泵站位于线材工序南侧，主要收集线材工序污水。污水处理站采用“格栅+沉淀+接触氧化+二次沉淀”工艺处理各工序生产及生活废水，处理后废水作为轧钢工序浊环水系统补水串级利用，实现全厂废水零排放。

具体污水处理工艺为：各工序废水通过公司污水管网先进入集水池，由泵将来水提升至格栅，由格栅拦截水中的大块杂物后，进入沉砂池，去除水中密度较大的颗粒物。沉砂池后设置调节池，以调节水量和水质的不均衡，之后提升至初沉池，去除一部分悬浮物及少量有机物后，进入生化（接触氧化池）反应阶段，在其中经过生物的降解作用，分解水中的有机物，经过过滤，消毒后，回用于浊环水系统。

污水处理工艺见图 2.4-9。

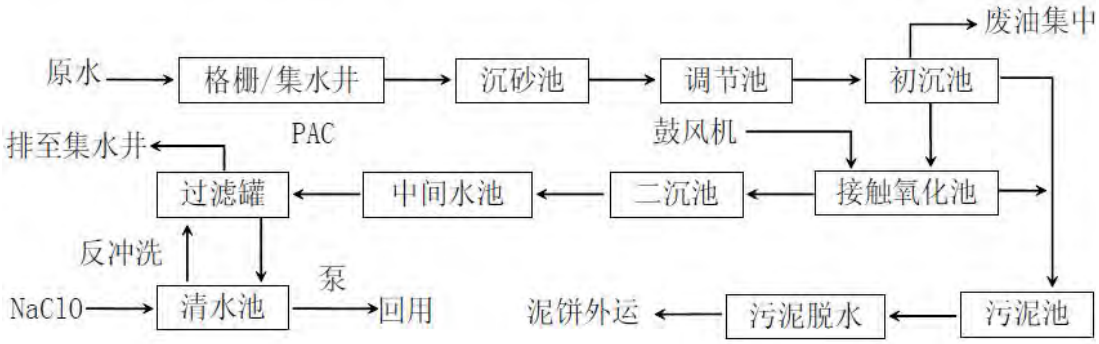


图 2.4-9　污水处理工艺流程图

各工序废水污染源及污染防治设施见表 2.4-1。

表 2.4-1　废水污染源及污染防治设施见汇总一览表

单位	废水种类	防治设施	排放情况
原料场	料加湿污水	污水收集池，循环使用	不外排
烧结	净环水系统排污水	用于混合料加湿，剩余送污水处理站	不外排
球团	净环水系统排污水	进入公司污水管网，送污水处理站	不外排
炼铁	净环水系统排污水	为生产净废水，送污水处理站	不外排
	冲渣废水	经沉淀处理后重复使用，少量排污水送污水处理站	不外排
炼钢	净环水系统排污水	为生产净废水，送污水处理站	不外排
	转炉煤气洗涤水	经斜板沉淀池处理后循环使用，少量排污水送污水处理站	不外排
	连铸废水	经旋流井沉淀后循环使用，少量排污水送污水处理站	不外排
轧钢	净环水系统排污水	为生产净废水，送轧机浊环水系统	不外排
	轧机冷却废水	经平流池或旋流井沉淀氧化铁皮和除油后循环利用，少量排污水送污水处理站	不外排
发电	净环水系统排污水	为生产净废水，送污水处理站	不外排
软水制备	再生废水	送污水处理站	不外排
厂区污水处理站	厂区各生产废水	处理后送反渗透系统或除盐水系统，制取脱盐水部分送净环水系统，部分送软化水制备系统，浓盐水用于炼钢工序钢渣热泼，全部回用	不外排

2.4.8.2 地表苦咸水及污水处理

2019 年 12 月 29 日，企业完成 200 万 t/年地表苦咸水及污水处理项目，主

要建设有：原水处理过滤系统、超滤系统、超滤反洗系统、反渗透除盐系统、反渗透清洗系统、泥浆处理系统、原水和生产水输送系统、过滤产水池、反渗透产水池及配套的电气系统、控制系统。系统包含有多介质过滤器、清洗泵、反洗泵、高压水泵、外供水泵、气动控制阀、手动蝶阀、计量泵、斜板沉淀池等设备 126 台（套）。

生产过程中产生的浓盐水供应厂区内炼钢使用，不外排。

固废主要为高密度池产生的污泥，送至厂区内污泥处理站，不外排。

2.4.9 固体废物

德龙钢铁各工序产生的各种固体废物均能做到综合利用或安全妥善处置，具体处理措施见表 2.4-2。

表 2.4-2　德龙钢铁主要固废污染防治措施汇总表

产生工序	序号	固废种类	防治设施
烧结	1	脱硫脱硝产物	与工业废水、废渣通过“精粉”胶凝剂技术合称为水泥添加剂、硅酸钙板、各类机制砖等高强轻质新型绿色建材原料，综合利用。
	2	除尘灰	返回本工序再利用
	3	废机油	送公司危险废物暂存间，再送资质单位处理
球团	4	除尘灰	返烧结工序再利用
	5	脱硫产物	脱硫产物部分外售部分用于改造当地的盐碱地
	6	废机油	送公司危险废物暂存间，再送资质单位处理
炼铁	7	瓦斯灰	送烧结工序再利用
	8	除尘灰	送烧结工序再利用
	9	高炉渣	外售综合利用
	10	废机油	送公司危险废物暂存间，再送资质单位处理
炼钢	11	含铁尘泥	送烧结工序再利用
	12	氧化铁皮	送烧结工序再利用
	13	钢渣	部分作为烧结和竖炉脱硫剂，部分外售综合利用
	14	除尘灰	送烧结工序再利用
	15	废机油	送公司危险废物暂存间，再送有资质单位处理
轧钢	16	氧化铁皮	送烧结工序再利用
	17	剪切废料	送炼钢工序再利用

产生工序	序号	固废种类	防治设施
	18	轧废	送炼钢工序再利用
	19	废机油	送公司危险废物暂存间，再送有资质单位处理
白灰	20	除尘灰	送烧结工序再利用
自备电站	21	废机油	送公司危险废物暂存间，再送有资质单位处理
污水处理站	22	污泥	回收后送烧结车间用于配料系统

根据《国家危险废物名录》，除废机油外，其它均为一般固体废物。其中瓦斯灰、转炉尘泥、氧化铁皮、除尘灰等全部送烧结工序再利用，对于轧废以及轧制剪切废料全部送炼钢工序再利用，冶炼炉渣外售综合利用，脱硫脱硝副产物与工业废水、废渣通过“精粉”胶凝剂技术合称为水泥添加剂、硅酸钙板、各类机制砖等高强轻质新型绿色建材原料；生产过程产生的废机油为危险固体废物送危废暂存间，暂存间做防渗等处理，再全部交由有资质的单位处置。公司生产过程产生的固体废物全部综合利用或妥善处置，无固体废物外排环境。

公司设有一座危险废物暂存间，用于暂存生产过程产生的废机油、铅蓄电池、实验室废液等（见表 2.4-3）。危废暂存间设有明显标识，并做防渗、防雨、防流失等处理，定期将产生的废机油送至唐山市优艺胜星有限公司进行处理，双方已签订处置协议。

表 2.4-3　危险废物产生及类别

序号	废物名称	废物代码	废物类别	有害物质名称	物理性状	来源及生产工序
1	废矿物油	900-217-08	HW08 废矿物油与含矿物油废物	C_{15}-C_{36} 的烷烃、多环芳烃（PAHS）、烯烃、苯系物、酚类等	液态	各生产单位设备、变速箱、液压润滑站等部位更换的废油
2	废机油桶	900-249-08	HW08 废矿物油与含矿物油废物	废矿物油	固态	各工序废油盛装容器
3	废机油桶	900-041-49	HW49 其他废物			废油存储过程中产生的废弃包装物
4	废机油滤芯					各生产工序液压站、厂区内运输车辆维护所产生的含油滤芯
5	废油漆桶			成膜物质、溶剂		各生产工序管道防腐、美化亮化

序号	废物名称	废物代码	废物类别	有害物质名称	物理性状	来源及生产工序
6	实验室废瓶			酸性物质		技术中心化学实验室存放酸类物质的容器及包装物
7	实验室废液	900-047-49	HW49 其他废物	有机类废液、无机类废液	液态	技术中心化学实验室对原、辅料、成品等进行化学实验分析产生的实验室废液
8	废弃的铅蓄电池	900-052-31	HW31 含铅废物	铅	固态	各工序不间断电源、直流机柜定期更换产生，运输车辆电瓶更换产生

2.5 涉及的有毒有害物质

根据生产工艺，参考企业地块调查记录表，结合原辅料成分及生产工序特征污染物，该企业特征污染物中涉及的有毒有害物质见表2.5-1。

表2.5-1　有毒有害物质清单

编号	特征污染物名称	有毒有害水污染物名录	有毒有害大气污染物名录	危险废物	GB 36600-2018 中	GB/T 14848-2017	DB 13/T 5216-2020	优先控制化学品名录
1	铁					35 项		
2	锌					35 项	78 项	
3	镉	（第一批）	(2018 年）		46 项	35 项		（第一批）PC007
4	苯				46 项	35 项		（第二批）PC027
5	甲苯				46 项	35 项		
6	间二甲苯+对二甲苯				46 项	非常规 54 项		
7	1,2,4-三甲苯						78 项	
8	乙苯				46 项	非常规 54 项		
9	溴甲烷						78 项	
10	三氯乙烯	（第一批）	(2018 年）		46 项	非常规 54 项		
11	苯并[a]芘				46 项	非常规 54 项		（第二批）PC028
12	菲						78 项	
13	芴						78 项	

编号	特征污染物名称	有毒有害水污染物名录	有毒有害大气污染物名录	危险废物	GB 36600-2018 中	GB/T 14848-2017	DB 13/T 5216-2020	优先控制化学品名录
14	蒽					非常规 54 项	78 项	（第二批）PC028
15	荧蒽					非常规 54 项	78 项	
16	四氯化碳				46 项	35 项		
17	锰					35 项		
18	硫化氢					35 项		
19	铅	（第一批）	(2018 年）	HW31 含铅废物	46 项	35 项		（第一批）PC014
20	氟					35 项	78 项	
21	二噁英类				其他 40 项			
22	铜				46 项	35 项		
23	砷	（第一批）	(2018 年）		46 项	35 项		
24	汞	（第一批）	(2018 年）		46 项	35 项		（第一批）PC008
25	镍				46 项	非常规 54 项		
26	铬		(2018 年）					
27	六价铬	（第一批）			46 项	35 项		（第一批）PC010
28	氰化物				其他 40 项	35 项		（第二批）PC036
29	苯酚			HW08 废矿物油与含矿物油废物 900-217-08			78 项	
30	石油烃			HW08 废矿物油与含矿物油废物 900-217-08				
31	硼					非常规 54 项		
32	pH					35 项		
33	钠					35 项		
34	氯化物					35 项		

结合自行监测选取项，特征污染物识别为铁、锌、镉、苯、甲苯、间二甲苯+对二甲苯、1,2,4-三甲苯、乙苯、溴甲烷、三氯乙烯、苯并[a]芘、菲、

芴蒽、荧蒽、四氯化碳、锰、硫化氢、铅、氟、二噁英类、铜、砷、汞、镍、铬、六价铬、氰化物、苯酚、石油烃、硼等 31 项，建议自行监测（已选取 32 项）选取项增加溴甲烷、硼、pH、钠、氯化物等 5 项，删除磷、镁、铋等 3 项。

表 2.5-2　地块涉及的有毒有害物质一览表

区域	主要污染物	主要污染途径
原料场	废气污染物为原料场扬尘，废水主要为冲洗车辆废水	1、粉尘、颗粒物通过大气沉降、雨水淋溶下渗污染土壤和地下水； 2、废水跑冒滴漏垂直入渗对土壤及地下水环境造成影响； 3、固废堆存转运过程中地面遗洒，地表入渗、雨水淋溶，通过地表入渗污染土壤与地下水
烧结工序	废气污染物有原料破碎、筛分、贮存、配料、混合等过程产生的粉尘；烧结机头产生的烟尘、二氧化硫、氮氧化物、氟化物、（铅、铬、锌等）重金属、二噁英；	
固废贮存或处置区	暂存生产过程产生的废机油	
炼铁工序	废气为原料系统粉尘、出铁场的粉尘、硫化氢及喷煤系统的粉尘；废水主要为循环水系统排污水、冲渣水；固体废物主要为高炉渣、瓦斯灰、除尘灰；废水污染物有铜、锌、铅、锰、润滑油，钢渣、污泥、除尘灰	
炼钢、线材工序	废气主要污染物有四氟化硅、氟化物、重金属，电炉炼钢废气中含二噁英类。	
带钢生产线	废气污染物主要有加热炉烟气；废水主要为净环水系统排污水（生产净废水送轧机浊环水池再利用）、轧机冷却层和层流冷却浊水（经平流池或旋流井沉淀氧化铁皮和除油后循环利用，少量排水输送至公司污水处理站处理）。固废主要为氧化铁皮、废油、污泥。	
废水治理区	收集带钢、炼铁、炼钢、烧结和竖炉、线材工序污水。	

2.6 污染防治措施

2.6.1 原料储存

原料场主要污染物为原料场扬尘，块矿和焦炭上料，块矿和焦炭转运，落地矿上料，落地矿转运产生的无组织扬尘。

①原料场扬尘

在物料堆存和取用过程中将产生无组织排放粉尘，为控制粉尘无组织排放量，各料场分别配备了污染防治设施。其中烧结料场和含铁原料厂设置了密闭式料棚，且内部安装有固定式射雾器喷水抑尘；白灰料场设置了密闭式

料棚；落地矿料场、块矿和焦炭料场四周建有防风抑尘网，配合车载式射雾器定时洒水抑尘，对于暂不用物料采取遮盖措施。

②块矿和焦炭上料废气

外购块矿在炼铁料场经过筛分后由装载机送至块矿上料间地下料仓，焦炭由装载机送至焦炭上料间地下料仓，由料仓出料至皮带机，由皮带机输送并转运后送至各高炉焦炭矿槽。2 座高炉共设有 1 套块矿及焦炭上料系统，在上料过程中有粉尘产生，通过集尘罩收集后送高炉槽上布袋除尘器处理。

③块矿和焦炭转运废气

在块矿和焦炭转运过程中有废气产生，产尘点均设有集尘罩，将收集后的废气送高炉槽上布袋除尘器处理。

④落地矿上料废气

落地矿通过装载机送至上料间，再由地仓出料至皮带机，在上料过程中有废气产生。采取将上料间三面封闭并设顶吸装置，仓下落料设集尘罩，将收集的含尘废气一起送往就近的烧结整粒筛分布袋除尘器处理，处理后废气经过 50m 高排气筒排放。

⑤落地矿转运废气

落地矿经转运站（共用 1 座）转运后分别送至各高炉矿槽。在转运过程中有粉尘产生，采取在各产尘点设集尘罩，收集废气送往就近的烧结整粒筛分布袋除尘器处理，处理后废气经过 50m 高排气筒排放。

废水主要为冲洗车辆废水。

固废主要为除尘系统收集的除尘灰。

2.6.2 烧结工序

烧结工序废气污染源主要为：燃料破碎系统废气、上料间粉尘、白灰粉仓排气废气、配料及转运系统废气、烧结机头烟气、机尾烟气、整粒筛分系统废气，各废气污染源治理措施如下：

燃料破碎系统废气：燃料破碎配备 3 套四辊破碎系统，其中 2 开 1 备，对烧结用焦粉和煤粉分别配备 1 套破碎系统，破碎过程产生的含尘废气经集尘管道收集后送往 1 台布袋除尘器处理，处理后废气通过排气筒排放。

上料间粉尘：原辅料上料间设置于封闭料棚内，可有效控制粉尘无组织排放。

白灰粉仓排气废气：白灰粉料通过罐车气密输送至白灰粉仓，排气口设集气罩，收集的含尘废气送机尾电袋复合式除尘器处理。

配料及转运系统废气：配料间各料仓出料口设集气罩、混合料转运、返矿上料点等产尘点设集气罩，以上含尘废气收集后送机尾电袋复合式除尘器处理。

烧结机头烟气：烧结机头脱硫脱硝除尘采用带有烟气预处理的干式高效传质湍流吸收塔结构配镁基脱硫脱硝剂，尾部设置布袋除尘器，经 60m 排气筒排放。灰仓系统由脱硫脱硝剂仓、副产物仓、流化风、给料等组成，脱硫脱硝剂仓设有仓顶布袋除尘器；副产物仓用于脱硫脱硝副产物（$Mg(NO_3)_2$）的储存和外运，设有仓顶布袋除尘器，仓泵将经过返料斜槽筛选的副产物输送至副产品仓，干粉散装机将经过返料斜槽筛选的副产物输直接外运。烧结机头布袋除尘灰通过气力输送至机尾输灰管道，与机尾除尘灰送至烧结料仓。

机尾烟气：包括破碎、铺底料转运等废气，各产尘点设集气罩，含尘废气收集后送电袋复合式除尘器处理，处理后废气通过 50m 高排气筒排放。

整粒筛分系统废气：包括振动筛粉尘、转运及贮存等废气，采取在各产尘点设集气罩，收集废气送布袋除尘器进行处理，处理后废气通过 50m 高排气筒排放。

废水主要为净环水系统排污水、脱硫废水。净环水系统排污水进入公司浊环水系统，再次利用。脱硫废水经浓缩压滤后排入收集池作为脱硫塔补充水，不外排。

固废主要为脱硫产物、除尘灰和废矿物油等，脱硫产物、除尘灰为一般固体废物，废矿物油为危险固体废物，脱硫产物全部外售作为土壤改良剂，除尘灰返回生产工序再利用，废矿物油送公司暂存间，再移交有资质的单位处理。

2.6.3 球团工序

球团工序废气污染源主要为：膨润土配料粉尘、干燥废气、焙烧烟气、出料及转运废气、落地矿和成品筛下卸料废气，各废气污染源治理措施如下。

膨润土配料粉尘：膨润土卸料密闭进行。地下料仓配料落料点设置集尘罩，将收集的含尘废气送往 1 台布袋除尘器处理，处理后的废气经 20m 高排气筒排放。

干燥废气：烘干室以高炉煤气为燃料，燃烧后的烟气进入圆筒烘干机与湿物料接触并烘干，热烟气在与物料接触过程中有废气产生，进入膨润土配料系统布袋除尘器处理。

焙烧烟气：焙烧竖炉以高炉煤气为燃料，在焙烧过程中有烟气产生，经竖炉顶部送静电除尘器+湿式钢渣脱硫装置进行处理，处理后烟气通过 35m 高烟囱排放。除尘灰由气力输送至烧结配料室回用。

出料及转运废气：成品球团矿出料及转运筛分过程中有粉尘产生，各产尘点设集气罩，废气经管道分别收集后送成品转运布袋除尘器处理。

落地矿和成品筛下卸料废气：当炼铁生产出现故障，球团矿不能通过皮带运输时，成品仓中的球团矿需要由汽车运输至落地矿料场。在成品仓出料过程中有粉尘产生，出料过程在封闭空间下进行。成品筛下卸料过程有粉尘产生，在产尘点设集气罩，收集的废气送成品转运布袋除尘器处理。

废水主要为循环水系统排污水。循环水系统排污水属生产净废水，用于造球加湿用水。

固体废物主要为除尘灰、脱硫石膏和废矿物油，废矿物油为危险废物，其它为一般固体废物。除尘灰回用于生产再利用，脱硫石膏外售，废矿物油送公司危废间，再交由有资质的单位（唐山浩昌杰环保科技发展有限公司）处理。

2.6.4 炼铁工序

炼铁工序废气污染源主要为：矿槽槽上卸料废气、矿槽槽下废气、上料地坑粉尘、炉顶装料粉尘、出铁场烟气、铸铁机烟气、热风炉烟气、煤粉制备系统粉尘等。

矿槽槽上卸料废气：矿槽槽上移动卸料机在对各矿槽进行卸料过程中产生粉尘，采取在卸料机上设置移动风口集尘装置，通过矿槽槽上两侧的集尘管道进行收集后分别送一台布袋除尘器处理，处理后废气分别通过 18m 高排气筒排放。1#及 2#高炉矿槽槽上分别配备一台布袋除尘器，共配备两台。

矿槽槽下废气：对矿槽槽下出料、筛分以及返矿等过程产生的粉尘，采取在以上各产尘点设集尘罩，将含尘废气收集后分别送一台布袋除尘器处理，处理后处理后废气分别通过 18m 高排气筒排放。1#及 2#高炉矿槽槽下分别配备一台布袋除尘器，共配备两台。

上料地坑粉尘：两座高炉共用一套上料系统，对于上料地坑产生的粉尘，采取在上料地坑处设集尘罩，收集废气送 2#高炉矿槽槽下布袋除尘器处理。

炉顶装料粉尘：对于炉顶上料粉尘，采取在产尘点设集尘罩，将含尘废气收集后送矿槽槽下布袋除尘器处理的净化措施。

出铁场烟气：对于出铁口设大集气罩，铁沟、渣沟封闭，铁水包设集气罩，将以上废气收集后分别送布袋除尘器处理，为保证除尘效果，2 座高炉配 4 台布袋除尘器，各除尘管道互通，处理后废气分别通过 15m 高排气筒排放。

2018 年 9 月进行气力输灰项目改造，1#、2#高炉矿槽除尘灰、1#、2#新老出铁厂除尘灰均由气力输送至烧结配料室回用。

铸铁机烟气：对炼钢出现事故或大修时，高炉铁水将送往铸铁机，在浇铸过程中会产生大量的含尘废气，在浇铸上方设集尘罩，将收集的含尘废气送 1 台布袋除尘器处理，处理后废气通过 15m 高排气筒排放。

热风炉烟气：热风炉以净化后的高炉煤气为燃料，燃烧后的烟气通过 80m 高烟囱排放。

煤粉制备系统粉尘：煤粉制备系统粉尘经选粉机和布袋除尘器除尘后，通过 60m 高烟囱排放。

废水主要为循环水系统排污水、冲渣水。循环水系统排污水属生产净废水，用于冲渣池补充水。冲渣水循环使用，不外排。

固体废物主要为高炉渣、瓦斯灰、除尘灰和废矿物油，除废矿物油为危险废物外，其它均为一般固体废物。高炉渣外售综合利用，瓦斯灰、除尘灰送烧结工序再利用，废矿物油送公司暂存间，再移交有资质的单位处理。

2.6.5 炼钢工序

转炉吹炼过程产生大量烟（煤）气（一次烟气），采用 OG 湿法净化降温、除尘，净化烟气经三通切换阀送烟囱排放或煤气回收系统回收煤气；除尘废水经处理装置回收含铁尘泥（压滤后运往烧结配料工序作为原料综合利用）。

2015 年建设转炉三次除尘，收集冶炼过程中溢散到转炉主厂房屋顶的粉尘。

2018 年，在混铁炉出口、对铁口房顶，天车上部和屋顶之间分别配置天车通过式屋顶罩，进入转炉三次除尘系统，排放口安装有在线监测系统；1#、2#、3#连铸机分别配备天车通过式屋顶罩，收集火焰切割、大包浇铸废气，各自汇入集尘总管进入精炼炉除尘系统；渣跨翻包区、钢水跨东侧热修配备移动式集尘罩，分别进入转炉二次除尘系统、混铁炉除尘系统，转炉二次除尘排口安装有在线监测系统；炼钢连铸机火焰切割出增设 2 台布袋除尘器，1#、2#共用一台，3#连铸机火焰切割一台，分别经 40m 高排气筒排出。2018 年 9 月进行气力输灰项目改造，精炼炉、炼钢二次、三次、散装料除尘灰均由气力输送至烧结配料室回用。

2.6.6 轧钢工序

轧钢废气污染源主要为加热炉烟气和轧制过程产生的粉尘。轧制过程产生的粉尘经水冲洗除尘处理后由车间无组织排放。

2018 年 8 月，线材 a 线轧机除尘新增 25 个除尘点，经湿电除尘后排放；在带钢精轧处配备塑烧板除尘器，在二辊轧机、四辊轧机出口上方各设集气罩，主要捕集板坯通过精轧机轧制冷却过程产生的打大量氧化铁粉尘，含尘废气经管道进入防油防水塑烧板除尘器净化处理，附着于塑烧板表面的粉尘通过电磁阀引导压缩空气反吹掉落在除尘器灰斗内，通过螺旋输送机送至 8m³ 灰仓。

废水主要为净环水系统排污水、轧机冷却层和层流冷却浊水。净环水系统排污水为生产净废水，送轧机浊环水池再利用。浊环水经平流池或旋流井沉淀氧化铁皮和除油后循环利用，少量排水输送至公司污水处理站处理。

固体废物主要为氧化铁皮、剪切金属废料、扎废、废矿物油。废矿物油为危险废物，其它均为一般固体废物。氧化铁皮送烧结工序再利用，剪切金属废料、扎废送炼钢工序再利用，废矿物油送公司暂存间，再移交有资质的单位处理。

2.6.7 白灰工序

白灰工序废气污染源为：上料槽粉尘，筛分及转运粉尘，上料粉尘，焙烧烟气，成品出料、筛分废气。

上料槽粉尘：原料石灰石由铲车运至地上料槽及地下振动给料的过程中有粉尘产生，目前地上料槽采取三面封闭并配备顶吸装置，和地下振动给料产生的含尘废气一同送成品系统布袋除尘器处理。

筛分及转运粉尘：原料在经振动筛筛分过程中有粉尘产生，采取在振筛产尘点及筛下物卸料口处设集尘罩，收集废气送成品系统布袋除尘器处理。

上料粉尘：筛分合格后的原料由上料皮带运至上料槽，由料槽卸料至上料小车，在上料槽受料及出料过程中有粉尘产生，产尘点设集尘罩，收集后废气送成品系统布袋除尘器处理。2018 年新增上料地坑上除尘垫，与新增除尘箱体连接。

焙烧烟气：对于焙烧烟气采用一台布袋除尘器处理，处理后废气通过 18m 高排气筒排放。

成品出料、筛分废气：在成品出料、成品筛分、成品破碎过程中有废气产生，采取在以上各产尘点设集尘罩，将含尘废气收集后送 1 台布袋除尘器处理，处理后废气通过 15m 高排气筒排放。2018 年 7 月升级改造白灰窑成品布

袋除尘灰铲车卸灰改为气力输送至成品仓。新增中间仓除尘点，与成品除尘管道连接。

2018 年 8 月，对白灰窑料场封闭改造，北区、中区南北向布置，南区东西向布置，总体呈“L”型，料库设 2m 防撞墙，车间全部采用骨架膜结构封闭。2018 年 12 月，白灰窑顶布袋除尘器增加除尘箱体，除尘灰通过气力输送到成品面仓，成品面仓顶部增加 1 台仓顶除尘器，进口加旋风除尘器，除尘灰通过气力输送至成品仓。

废水主要为白灰循环水系统，产生的排污废水送公司污水处理站处理。

固体废物主要为白灰工序产生的固体废弃物为除尘灰，送烧结车间用作熔剂。

2.6.8 发电工序

煤气发电机组以高炉煤气和转炉煤气为燃料，污染源主要为燃烧烟气，以净化后的高炉煤气和转炉煤气为燃料，燃气机组烟气通过 80m 烟囱直接排放，余热发电机组烟气通过 30m 高烟囱排放。

废水主要为循环水系统排污水、锅炉排污水，全部送公司污水处理站处理。

2.6.9 防渗措施

企业厂区内除绿地不做防渗外，地面进行硬化防渗处理，防止事故时泄漏的物料或事故废水渗入地下；生产车间地面进行硬化防渗处理。

厂区道路和生产车间周围设有排水沟/槽，排水沟/槽比地面低，能够确保事故/消防废水有效收集。

（1）公司动力厂锅炉软水制备所用的液碱，储存在储罐内，罐区设有围堰，围堰采取了防腐蚀、防渗漏措施。

（2）公司动力厂锅炉软水制备所用的盐酸，储存在储罐内，罐区设有围堰，围堰采取了防腐蚀、防渗漏地面。

（3）轧钢工序产生的废油暂存在废油暂存间，并采取了防风、防雨、防晒、防渗等措施，并配备了灭火器、砂土、铁锹等应对突发事件物资。

（4）危废暂存间设置了围挡，地面进行了防渗处理。

2.6.10 地下设施及管线

企业地块内地下设施主要有废水、中水地下储存池，地下管线主要有地下污水管线、地下雨水沟槽。其中废水的地下储存池主要包括废水治理区的地下中水存储池，有防渗设施及水泥硬化；炼钢东侧有一座半地下集水罐，有硬化，防渗

设施不详；线材、带钢废水通过地下管线送至污水处理站，各工序四周均有地下沟槽，沟槽周围偶见裂缝。厂区地下管线情况如图 2.6-1。

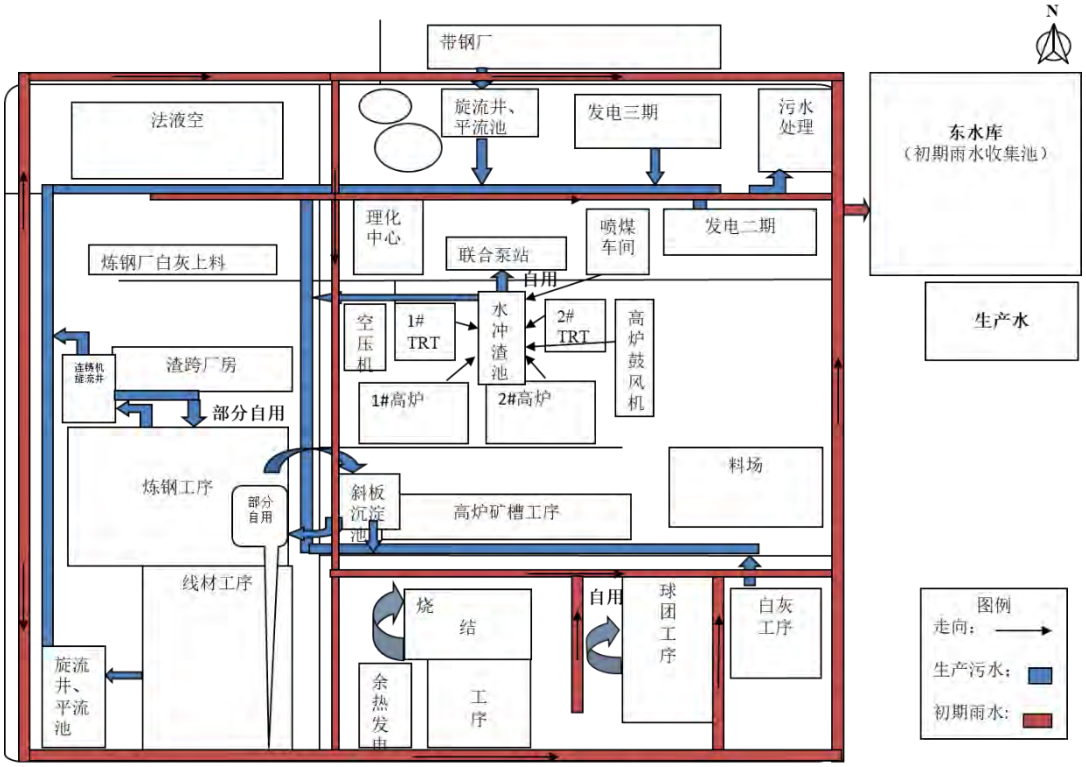


图 2.6-1　地块地下设施及管线图

2.7 历史土壤和地下水环境监测信息

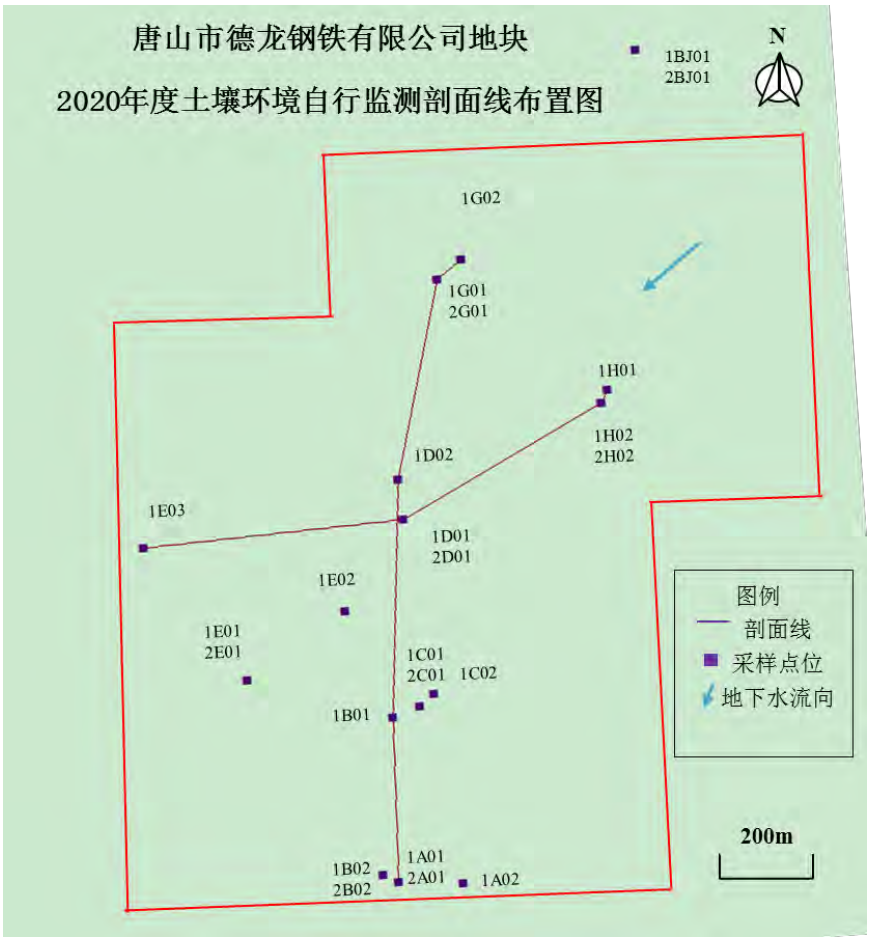
地块2020年开展过土壤及地下水自行监测，点位布设。

表 2.7-1　地块点位布设情况汇总表

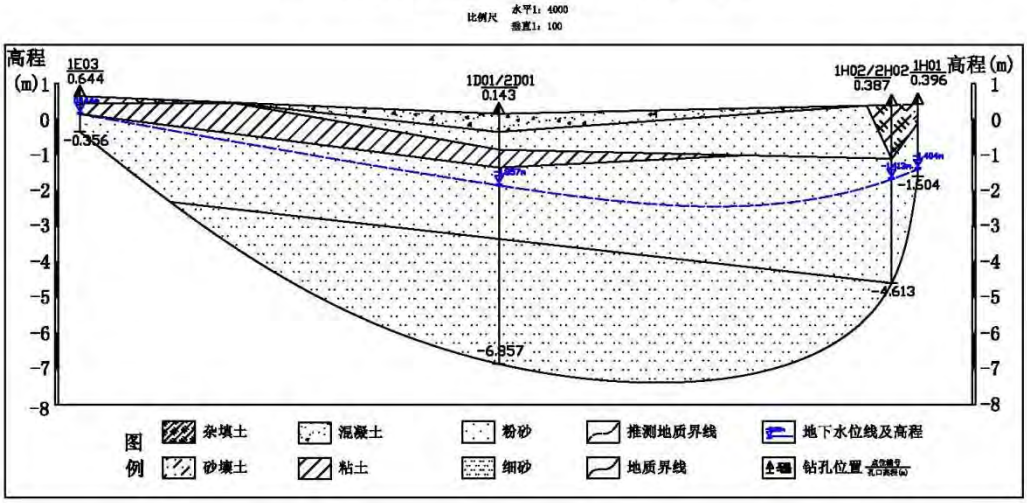
布点区域	编号	布点位置	特征污染物（词典名称）
2A 原料场	1A01	原料场西南 3 米	铁、砷、磷、镁
	1A02	原料场南 2 米	
2B 烧结工序	1B01	烧结工序环冷设备东侧 5 米	氟、铅、铬、锌、二噁英类
	1B02	烧结机头一体化处理设施西南 3 米	
2C 固废贮存或处置区	1C01	固废贮存或处置区西 1 米	总石油烃
	1C02	固废贮存或处置区东 5 米	

布点区域	编号	布点位置	特征污染物（词典名称）
2D 炼铁工序	1D01	出铁渣沟东南 2 米	砷、铅、氟化物、酚类、氰化物、硫化物、锌、锰、PAHs（芴、菲、蒽、荧蒽）、铋
	1D02	出铁场污水站西	
2E 炼钢、线材工序	1E01	线材平流池西南	铜、锌、锰、氟化物、铅、总石油烃、二噁英类
	1E02	炼钢工序污水处理北 4 米	
	1E03	炼钢工序渣跨西 1m	
2G 带钢生产线	1G01	带钢生产线旋流井及污泥存放处西 1 米	苯、甲苯、乙苯、1,2,4-三甲苯、二甲苯、三氯乙烯、四氯化碳、总石油烃
	1G02	带钢污水处理区北 5 米	
2H 废水治理区	1H01	废水处理区废水回收池下游 2 米	酚类、石油烃、铅、锌、锰、硫化物、1,2,4-三甲苯、PAHs（芴、菲、蒽、荧蒽）、铋
	1H02	废水处理区调节池下游 3 米	
背景点	BJ01	厂区西东北墙外 155 米	氟化物、二噁英类、总石油烃、锌、锰、铬、氰化物、苯酚、PAHs（菲、芴、蒽、荧蒽)、1,2,4-三甲苯、硫化物、铋、铁、磷、镁

自行监测剖面线图如下图2.7-1。



唐山市德龙钢铁有限公司地块2020年度
土壤环境自行监测工作Ⅰ-Ⅰ'区域水文地质图



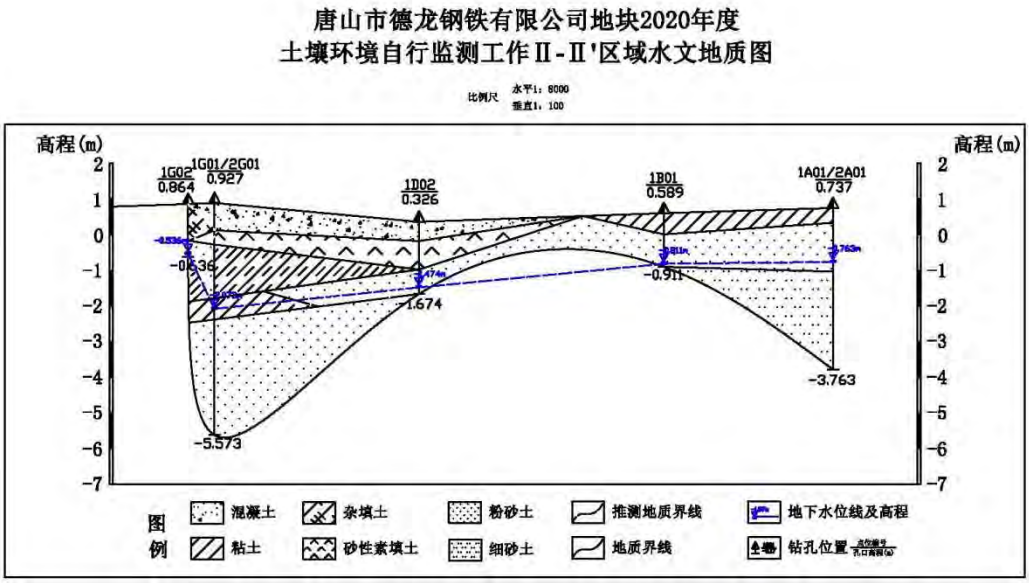


图 2.7-1　企业 2020 年度土壤和地下水自行监测剖面线图及水文地质

检出数据见表2.7-2。

表2.7-2　土壤检测结果汇总表（重金属与无机物）　　**单位：mg/kg**

GB 36600-2018 表 1 筛选值(第二类用地)		**60**	**65**	**5.7**	**18000**	**800**	**38**	**900**	**135**	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
点位编号+取样深度(cm)		**砷**	**镉**	**铬(六价)**	**铜**	**铅**	**汞**	**镍**	**氰化物**	**pH 值(无量纲)**	**锌**	**锰**	**铬**	**磷**	**氟化物**	**硫化物**	**镁(g/kg)**	**铋**	**铁**
背景点	1BJ01005	5.0	0.09	ND	10.7	17	0.031	18	ND	7.58	50	531	60	450	320	0.08	6.66	0.140	2.47×10^4
原料场	1A01005	8.3	10.1	5.1	104	1.64×10^3	7.49	29	/	8.24	/	/	/	3.46×10^3	/	/	17	/	2.47×10^4
	1A01020	5.9	0.28	1.4	14.7	23	0.058	21	/	8.78	/	/	/	739	/	/	9.4	/	2.66×10^4
	1A01035	4.2	ND	ND	5.4	15	0.012	15	/	6.75	/	/	/	ND	/	/	4.37	/	1.85×10^4
	1A02008	4.5	0.16	2.2	8.9	32	0.044	11	/	10.68	/	/	/	408	/	/	2.81	/	8.18×10^4
	1A02013	4.9	0.14	3.0	11.2	24	0.052	15	/	11.91	/	/	/	772	/	/	2.70	/	5.01×10^4
烧结工序	1B01005	9.2	0.45	1.6	21.8	62	0.078	37	/	10.35	189	/	192	/	264	/	/	/	/
	1B01015	6.5	0.11	2.5	16.1	22	0.041	25	/	9.6	63	/	74	/	414	/	/	/	/
	1B02005	7.6	0.17	ND	23.7	31	0.19	26	/	9.13	61	/	62	/	419	/	/	/	/
	1B02015	5.2	2.58	ND	46.4	527	2.27	20	/	8.42	132	/	433	/	1.49×10^3	/	/	/	/
	1B02038	5.0	0.1	ND	9.8	18	0.033	18	/	8.47	42	/	54	/	343	/	/	/	/
	1C01009	3.1	ND	ND	4.5	14	0.015	10	/	8.38	/	/	/	/	/	/	/	/	/

GB 36600-2018 表 1 筛选值(第二类用地)		**60**	**65**	**5.7**	**18000**	**800**	**38**	**900**	**135**	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
点位编号+取样深度(cm)		**砷**	**镉**	**铬(六价)**	**铜**	**铅**	**汞**	**镍**	**氰化物**	**pH 值(无量纲)**	**锌**	**锰**	**铬**	**磷**	**氟化物**	**硫化物**	**镁(g/kg)**	**铋**	**铁**
固废贮存或处置区	1C01020	3.4	ND	ND	5.9	15	0.021	11	/	7.94	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	1C01035	4.4	ND	ND	4.3	13	0.015	16	/	8.37	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	1C02005	4.5	0.25	5.0	16.2	24	0.038	19	/	11.67	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	1C02018	4.7	ND	1.7	6.9	16	0.021	15	/	9.80		/	/	/	/	/	/	/	/
炼铁工序	1D01010	3.5	ND	1.2	6.2	14	0.019	12	0.03	7.99	30	405	/	/	248	9.05	/	0.078	/
	1D01020	4.8	0.08	1.3	19.8	16	0.021	19	0.01	8.29	45	542	/	/	326	0.65	/	0.128	/
	1D01050	3.3	ND	1.3	4.5	14	0.019	10	0.04	7.97	28	332	/	/	201	2.01	/	0.051	/
	1D02008	3.7	ND	ND	5.8	13	0.014	11	0.05	8.87	28	840	/	/	237	0.66	/	0.071	/
	1D02020	7.3	0.12	ND	18.7	19	0.025	27	0.02	8.42	70	773	/	/	474	3.86	/	0.239	/
轧钢、线材工序	1E01005	9.1	0.13	1.9	26.8	20	0.021	49	/	8.98	196	2.33×10^3	/	/	351	/	/	/	/
	1E01015	6.0	ND	ND	20.3	14	0.016	42	/	8.82	45	1.61×10^3	/	/	501	/	/	/	/
	1E01035	5.1	1.52	1.1	6.9	27	0.015	15	/	8.48	40	489	/	/	248	/	/	/	/
	1E02005	6.1	0.18	5.3	26.7	32	0.147	22	/	7.67	131	2.42×10^3	/	/	648	/	/	/	/
	1E02015	5.1	0.09	1.1	20.1	17	0.026	20	/	9.25	36	630	/	/	524	/	/	/	/

GB 36600-2018 表 1 筛选值(第二类用地)		**60**	**65**	**5.7**	**18000**	**800**	**38**	**900**	**135**	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
点位编号+取样深度(cm)		**砷**	**镉**	**铬(六价)**	**铜**	**铅**	**汞**	**镍**	**氰化物**	**pH 值(无量纲)**	**锌**	**锰**	**铬**	**磷**	**氟化物**	**硫化物**	**镁(g/kg)**	**铋**	**铁**
	1E03005	6.8	ND	ND	15.1	15	0.025	19	/	9.28	45	431	/	/	330	/	/	/	/
	1E03007	14.4	0.12	ND	61.2	34	0.025	46	/	8.83	52	327	/	/	310	/	/	/	/
带钢生产线	1G01010	3.2	ND	0.9	4.6	12	0.022	12	/	9.34	/	/	/	/	/		/	/	/
	1G01015	4.0	0.08	1.3	7.8	15	0.027	15	/	9.09	/	/	/	/	/		/	/	/
	1G01030	7.0	0.1	1.5	13.8	16	0.028	28	/	6.53	/	/	/	/	/		/	/	/
	1G01045	4.4	ND	0.8	4.8	14	0.02	10	/	6.36	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	1G02005	6.9	0.1	ND	20.7	19	0.043	39	/	7.99	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	1G02015	4.2	ND	ND	6.3	16	0.036	13	/	8.23	/	/	/	/	/	/	/	/	/
废水处理区	1H01005	3.0	0.09	4.0	8.6	11	0.038	11	0.02	9.56	18	5.90×10^3	/	/	/	4.40	/	0.129	/
	1H01020	3.7	ND	2.4	5.4	14	0.031	12	0.01	8.70	27	386	/	/	/	2.91	/	0.061	/
	1H02005	3.5	0.36	2.4	5.4	16	0.031	11	0.01	8.06	49	1.03×10^3	/	/	/	2.71	/	0.078	/
	1H02020	3.8	ND	1.1	6.5	15	0.144	12	ND	8.93	53	752	/	/	/	13.6	/	0.086	/
	1H02035	4.1	ND	ND	6.9	15	0.006	14	ND	8.67	36	493	/	/	/	3.36	/	0.079	/

注：①ND代表未检出；②“/”表示该点位检测项目未包含该物质；③“—”表示GB 36600-2018中无相关筛选值；

④以上仅给出土壤检出物质，未检出物质未在表中列出；⑤红色字体为超标项，以下同。

表2.7-3　土壤检测结果汇总表（有机物）　　**单位：mg/kg**

有机物类型	VOCs		SVOCs							
GB 36600-2018 表 1 筛选值(第二类用地)	**5**	**1200**	**15**	**1.5**	**15**	**151**	**1293**	**1.5**	**15**	**70**
点位编号及取样深度	1,2-二氯丙烷	甲苯	苯并[a]蒽	苯并[a]芘	苯并[b]荧蒽	苯并[k]荧蒽	䓛	二苯并[a,h]蒽	茚并[1,2,3-cd]芘	萘
1A01005	ND	1.6×10^{-3}	1.0	0.9	2.0	1.2	2.1	0.3	1.1	ND
1A02008	ND	ND	ND	0.1	ND	ND	0.2	ND	0.1	ND
1A02013	ND	ND	ND	0.1	ND	ND	0.2	ND	0.1	ND
1B01005	ND	ND	ND	ND	ND	ND	0.1	ND	0.1	ND
1B02038	ND	1.6×10^{-3}	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
1C02005	ND	ND	1.0	0.9	2.0	1.5	2.0	0.3	1.2	ND
1D01050	4.7×10^{-3}	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	3.8
1E01035	3.4×10^{-3}	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND

注：①ND代表未检出；②“/”表示该点位检测项目未包含该物质；③以上仅给出土壤检出物质，未检出物质未在表中列出。

表9.1-2　地下水检测结果汇总表（重金属与无机物）　　**单位：mg/L**

GB/T 14848-2017 表 1Ⅲ类	**0.01**	**0.005**	**0.05**	**1.00**	**0.01**	**0.001**	**0.02**	**0.05**	**6.5~8.5**	**1.00**	**0.10**	**—**	**0.3**	**—**	**1.0**	**0.02**	**—**	**—**
检测因子 / 点位	**砷**	**镉**	**铬(六价)**	**铜**	**铅**	**汞**	**镍**	**氰化物**	**pH 值(无量纲)**	**锌**	**锰**	**铬**	**铁**	**磷**	**氟化物**	**硫化物**	**镁**	**铋**
2BJ01	1.26×10^{-2}	7×10^{-5}	0.016	4.88×10^{-3}	ND	ND	1.14×10^{-2}	ND	7.1	1.56×10^{-3}	6.6×10^{-4}	2.2×10^{-4}	ND	0.02	1.18	ND	0.027	ND
2A01	1.98×10^{-3}	2.5×10^{-4}	ND	1.22×10^{-3}	1.4×10^{-4}	ND	1.98×10^{-3}	/	7.11	/	/	/	0.17	0.09	/	/	20.3	/
2B02	1.07×10^{-3}	1.0×10^{-4}	ND	2.34×10^{-3}	8.5×10^{-4}	ND	5.00×10^{-3}	/	7.16	2.24×10^{-2}	/	6.1×10^{-4}	/	/	1.14	/	/	/
2C01	7.6×10^{-4}	ND	ND	6.5×10^{-4}	1.0×10^{-4}	ND	2.18×10^{-3}	/	7.21	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2D01	8.41×10^{-3}	ND	0.005	2.98×10^{-3}	2.8×10^{-4}	ND	1.13×10^{-2}	ND	7.17	8.63×10^{-3}	0.982	/	/	/	5.17	ND	/	ND
2E01	1.93×10^{-2}	8×10^{-5}	0.011	5.16×10^{-3}	ND	ND	1.69×10^{-2}	/	7.79	1.90×10^{-3}	5.7×10^{-4}	/	/	/	1.08	/	/	/
2G01	9.39×10^{-3}	6×10^{-5}	0.019	4.79×10^{-3}	1.06×10^{-3}	ND	4.42×10^{-3}	/	7.17	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2H02	1.23×10^{-2}	ND	0.01	5.16×10^{-3}	1.2×10^{-4}	ND	5.03×10^{-3}	ND	7.99	2.74×10^{-3}	9.52×10^{-3}	/	/	/	/	ND	/	ND
超标检出率	37.5%	/	/	/	/	/	/	/	/	/	25%				100%			

注：①ND代表未检出；② “/”表示该点位检测项目未包含该物质；③“—”表示GB 36600-2018中无相关筛选值。

土壤检出数据均未超过《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》GB 36600-2018表1管制值（第二类用地）。土壤检出数据中，pH值、铁、磷、镁、锌、铬、锰、氟化物、硫化物、铋无相关筛选值，不进行评价；1A01005（原料场西南3米检测点位表层土）铅检出值（1.64×10^3）超出GB 36600-2018表1第二类用地筛选值（800），未超过管制值（2500）；其他数据均未超过GB 36600-2018表1筛选值（第二类用地）。

地下水检出数据中，磷、镁、铋、石油烃C_{10}-C_{40}无相关筛选值，不进行评价，其他检出数据均未超过该标准中表1Ⅲ类标准值。（受前期露天料场内物料大气沉降影响富集，表层土壤铅含量高；铅在碱性土壤中不易被淋溶，未影响到地下水，故地下水中铅含量无异常。）

地下水中砷、氟化物、锰超过《地下水质量标准》GB/T 14848表1Ⅲ类限值，据地块水文地质条件信息，浅水淡化区为咸淡水过渡段，局部地区氟化物超量，分析有区域地下水水文地质原因；锰是炼铁工序冲渣水循环经过除杂、生化（接触氧化）池反应分解水中的有机物后回用（不处理重金属类污染物），重金属污染物富集所致。

结合历史监测数据异常处有原料场、炼铁水渣池循环处理，现场隐患排查作为重点，关注现场管理情况。

3 排查方法

为保证持续有效防止重点场所或者重点设施设备发生有毒有害物质渗漏、流失、扬散造成土壤污染，企业作为重点监管单位，主要从现场踏勘、危险物质排查、重点设施设备及生产活动、土壤污染预防设施设备和运行情况、各项预防/管理制度建立和执行情况等排查五方面进行土壤污染隐患排查。

3.1 资料收集

收集到企业相关资料如下：

（1）《唐山市德龙钢铁有限公司特排标准达治理项目大气环境影响专项评价》（2017 年 2 月）；

（2）《唐山市德龙钢铁有限公司突发环境事件应急预案》（2018 年版）；

（3）《唐山市德龙钢铁有限公司突发环境事件风险评估报告》（2018 年版）；

（4）《唐山市重点行业超低排放（深度治理）升级改造工程项目环保验收

书》（唐超低验（钢铁）[2018]3 号；

（5）《唐山市重点行业超低排放升级改造工程项目环保验收书》（唐超低验（钢铁）[2018]8 号；

（6）《唐山市重点行业超低排放升级改造工程项目环保验收书》（唐超低验（钢铁）[2018]77 号；

（7）《唐山市德龙钢铁有限公司 2020 年度土壤环境自测工作方案》（2020 年 7 月）；

（8）《唐山市德龙钢铁有限公司地块风险筛查报告》（2020-05-10）；

（9）《唐山市德龙钢铁有限公司地块调查表》；

（10）《唐山市德龙钢铁有限公司特排标准达标治理项目环境影响报告表》；

（11）《唐山市德龙钢铁土壤环境 2020 年度自行监测成果报告》（2020 年 9 月）；

（12）《危险废物管理计划》（2021 年）；

（13）《唐山市德龙钢铁有限公司 2021 年度土壤隐患排查方案》；

（14）《线材分厂水系统主管岗位职责》；

（15）《带钢厂检修工程计划表》；

（16）《炼钢厂安全操作规程》。

3.2 人员访谈

经与各生产车间主要负责人员、环保管理人员以及主要工程技术人员等访谈，补充了解到企业委托运营的水处理工艺危险化学品用量及其接卸流程，烧结机头一体化环保设施运维管理，以及污水泵站及企业雨水管网的维护等企业生产、环境管理等相关信息（包括设施设备运行管理，固体废物管理、化学品泄漏、环境应急物资储备等情况）。访谈记录见附件 4。

3.3 重点场所或者重点设施设备确定

企业有各分厂《操作规程》及管理制度指导日常生产作业，并有明确重点场所、设施设备的定期维护情况。企业重点场所、设施设备管理情况见附件3，重点区域对应的特征污染物见附件12。

企业建设情况见表 2.2-1。隐患排查主要关注烧结、球团、炼铁、炼钢、线材、带钢、白灰、发电、水处理、机加工中心等 6 个分厂管理的 10 个工序/生产

车间，包括生产区、储存区、水处理区、危废暂存或处置区等四个重点区域，基本情况见表 3.3-1、厂区平面布置见附件 1。

3.4 现场排查方法

3.4.1 液体储存

3.4.1.1 储罐类设施

储罐类储存设施包括地下储罐、接地储罐和离地储罐等。造成土壤污染主要是罐体的内、外腐蚀造成液体物料泄漏、渗漏。接地储罐（柴油储罐）具有隐蔽性，土壤污染隐患更高。

由前期资料搜集整理得知企业储罐为接地和离地两种类型，金属和塑料材质，有单层、双层罐体，主要分布在油库区、水处理区。储存设施主要风险物质是盐酸、液碱、柴油和废油。储罐设置情况见附件1。隐患排查内容见表3.4-1。

表 3.4-1　储罐类设施及隐患排查内容

储罐类型	区域	名称	土壤污染预防设施	土壤污染预防设施措施	预防功能	功能措施
接地储罐	炼钢工序	A 线预精轧油箱	●单层耐腐蚀非金属材质储罐 ●泄漏检测设施 ●普通阻隔设施	●定期检查泄漏检测设施，确保正常运行 ●日常维护*	●防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水 ●渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	●定期开展防渗效果检查* ●日常维护
		B 线预精轧油箱				
	动力厂一期水处理南侧	盐酸储罐				
		次氯酸钠储罐				
离地储罐	动力厂二期水处理加药间	盐酸储罐	●单层储罐 ●普通阻隔设施	●目视检查外壁是否有泄漏迹象 ●有效应对泄漏事件*		
		次氯酸钠储罐				

注：1.“日常维护”如及时解决泄漏问题，及时清理泄漏的污染物。

2.“有效应对泄漏事件”包括完善工作程序，定期开展巡查、检修以预防泄漏事件发生；明确责任人员，开展人员培训；保持充足事故应急物资，确保能及时处理泄漏或者泄漏隐患；处理受污染的土壤等。

3.“定期开展防渗效果检查”如物探检测、注水试验检测等。

下同。

3.4.1.2 池体类储存设施

包括地下或者半地下储存池、离地储存池等。造成土壤污染主要有两种情况：（1）池体老化、破损、裂缝造成的泄漏、渗漏等；（2）满溢导致的土壤污染。一般而言，地下或半地下储存池具有隐蔽性，土壤污染隐患更高。

由前期资料搜集整理得知企业池体类设施涉及地上储池，地下及半地下储池有等，隐患排查内容见表3.4-2。

表 3.4-2 池体类储存设施及隐患排查内容

池体类型	区域	池体名称	土壤污染预防设施	土壤污染预防措施
地下或者半地下储存池	厂区东北侧	事故缓冲池、初期雨水收集池	●防渗池体	●定期检查防渗、密封效果 ●日常目视检查*
	危废间北侧	应急池		
	炼铁	水渣池、平流池		
	炼钢	转炉净环水池、转炉污环水池、连铸浊环水池、连铸化学除油水池、转炉软水池、连铸旋流井		
	线材	旋流井、水冷吸水池、净环吸水池、浊环吸水池、浊环热水池、老平流池、新平流池、水冷回水池		
	带钢	带钢旋流井		
	水处理	废水回收池、隔油池、调节池、反应池、沉淀池、清水池		
离地储存池	炼钢工序	连铸平流池	●防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水 ●渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	●定期开展防渗效果检查* ●日常维护*
	带钢工序	平流池		
	水处理	滤池		

注：“日常目视检查”如按操作规程或者交班时，对是否存在泄漏、渗漏等情况进行快速检查。下同。

3.4.2 散装液体转运与厂内运输

散装液体物料装卸造成土壤污染主要有两种情况：（1）液体物料的满溢；（2）装卸完成后，出料口及相关配件中残余液体物料的滴漏。

3.4.2.1 散装液体物料装卸

散装液体物料装卸造成土壤污染主要有两种情况：（1）液体物料的满溢；

（2）装卸完成后，出料口及相关配件中残余液体物料的滴漏。

由前期资料搜集整理得知，企业盐酸为外购，液碱为自行配制，散装液体物料。隐患排查内容见表3.4-3。

表 3.4-3　散装液体物料转运及隐患排查内容

装载方式	物料设置	土壤污染预防设施	土壤污染预防措施
顶部装载	玻璃水	●普通阻隔设施，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水 ●出料口放置处底部设置防滴漏设施 ●溢流保护装置 ●渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	●定期清空防滴漏设施 ●日常目视检查 ●设置清晰的灌注和抽出说明标识牌 ●有效应对泄漏事件
	铁水	●防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水 ●溢流保护装置 ●渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	●定期防渗效果检查 ●设置清晰的灌注和抽出说明标识牌 ●日常维护
底部装卸	盐酸储罐	●普通阻隔设施，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水 ●溢流保护装置 ●渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	●自动化控制或者由熟练工操作 ●设置清晰的灌注和抽出说明标识牌，特别注意输送软管与装载车连接处 ●有效应对泄漏事件
	次氯酸钠储罐	●普通阻隔设施，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水 ●正压密闭装卸系统；或者在每个连接点（处）均设置防滴漏设施 ●溢流保护装置 ●渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	●定期清空防滴漏设施 ●日常目视检查 ●设置清晰的灌注和抽出说明标识牌，特别注意输送软管与装载车连接处 ●有效应对泄漏事件
		●防渗阻隔系统，且能防止雨水 ●进入，或者及时有效排出雨水 溢流保护装置 ●渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	●定期开展防渗效果检查 ●设置清晰的灌注和抽出说明标识牌，特别注意输送软管与装载车连接处 ●日常维护

3.4.2.2 管道运输

包括地下管道和地上管道。管道运输造成土壤污染主要是由于管道的内、外腐蚀造成泄漏、渗漏。一般而言，地下管道具有隐蔽性，土壤污染隐患更

高。

由前期资料搜集整理得知，企业运输管道运输为单层地上方式，隐患排查内容见表3.4-4。

表 3.4-4　管道运输方式及隐患排查内容

运输方式	运输介质	土壤污染预防设施	土壤污染预防措施
地上单层管道	盐酸	●注意管道附件处的渗漏、泄漏	●定期检测管道渗漏情况（内检测、外检测及其他专项检测） ●根据管道检测结果，制定并落实管道维护方案
	次氯酸钠		

3.4.2.3 传输泵

传输泵造成土壤污染主要有两种情况：（1）驱动轴或者配件的密封处发生泄漏；（2）润滑油的泄漏或者满溢。

由前期资料搜集整理得知，企业传输泵有盐酸转输泵、次氯酸钠转输泵，1#、2#、3#污水提升泵，均为单端面机械密封（见附录1），依据《重点监管单位土壤隐患排查指南（试行）》表A.2.4，属密封效果一般的泵，隐患排查内容见表3.4-5。

表 3.4-5　传输泵排查内容

土壤污染预防设施	土壤污染预防设施措施	预防功能	功能措施
●对整个泵体或者关键部件设置防滴漏设施 ●进料端安装关闭控制阀门	●定期清空防滴漏设施 ●制定并落实泵检修方案 ●日常目视检查* ●日常维护**	●防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水 ●进料端安装关闭控制阀门 ●渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	●定期开展防渗效果检查* ●日常目视检查* ●日常维护*

3.4.3 货物的储存和传输

3.4.3.1 散装货物的储存和暂存

散装货物储存和暂存造成土壤污染主要有两种情况：（1）散装干货物因雨水或者防尘喷淋水冲刷进入土壤；（2）散装湿货物因雨水冲刷，以及渗出有毒有害液体物质进入土壤。

由前期资料搜集整理得知，企业散装干货物主要为原辅材料的储存，湿货物主要为污泥、钢渣。隐患排查内容见表3.4-6。

表 3.4-6 散装货物的储存和暂存设施及排查内容

区域	储存类型	设施	土壤污染预防设施	土壤污染预防措施
烧结料场	干货物（不会渗出液体）的储存	烧结燃料场	●注意避免雨水冲刷，如有苫盖或者顶棚	●日常目视检查* ●日常维护*
		烧结含铁原料场		
炼铁综合料场		炼铁喷煤料场		
		块矿、焦炭料场		
水处理区	湿货物（可以渗出有毒有害液体物质）的储存和暂存	沉淀池	●防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水 ●防止屋顶或者覆盖物上流下来的雨水冲刷货物渗漏、流失的液体能得 ●到有效收集并定期清理	●定期开展防渗效果检查* ●日常目视检查* ●日常维护*

3.4.3.2 散装货物密闭式/开放式传输

由前期资料搜集整理得知，企业散装货物运输包括：

烧结使用原辅料包括铁精粉、石灰粉、白云石粉、石灰石粉、炼钢尘泥、瓦斯灰、除尘灰、氧化铁皮、烧结返矿以及高炉返矿等，入场原料分类堆存。其中，石灰粉由厂区白灰窑供应，石灰石粉、白云石粉外购，石灰粉、石灰石粉和白云石粉均采用密封罐车气动输送至各自熔剂仓中，烧结返矿直接从整粒筛分间经皮带输送至配料仓；各车间含铁除尘灰经加湿后由汽车直接运输至料场指定地点堆存；炼钢污泥由泵抽至烧结料场高炉返矿料堆混合，同时起到抑尘效果；高炉瓦斯灰由密封罐车气力输送至配料仓，氧化铁皮、高炉返矿以及外购铁精粉均由汽车运至烧结料场指定地点堆存，使用时由铲车运至烧结配料间，再由抓斗机提升至各自配料仓内。烧结脱硫脱硝产物由三方合理处置。

配料仓、熔剂仓、燃料仓中的物料按设定的配料比通过各自仓下设置的给料机计量后卸至配料皮带上，其中石灰在皮带上加水消化，混合料经皮带运输机运至混合室。采用圆筒混合机二次混料，一次混合室内设1台Φ3.6×13m一次圆筒混合机加环冷余热锅炉产生的蒸汽润湿混匀，二次混合室内设置1台φ4.0×18m一次圆筒混合机加环冷余热蒸汽调整混合料适宜水分完成造球，后由皮带输送机卸至混合料矿仓，经仓下圆辊给料机均匀铺至烧结台车上。

2018年9月，企业对烧结、炼铁、炼钢等相关部位的除尘灰采用气力输送方式传送，新增中间仓4个，每个中间仓均设脉冲布袋除尘器。竖炉静电除尘，

1#、2#高炉新老矿槽除尘，1#、2#高炉新老出铁厂除尘，精炼炉、炼钢二次、三次、散装料除尘灰均有气力输送值烧结配料室由烧结回用。

表 3.4-7　除尘灰储运情况表

副产物（灰/泥）仓	除尘方式	日常储量/产生量	仓体材质	埋地方式	位置	长	宽	高	地上高度	去向	转运方式
烧结机头除尘灰	布袋除尘	150	钢制	地上	烧结综合料棚西侧	直径 6m*高 11m			40	运营公司外卖	罐车运输
烧结一次上料除尘灰仓	布袋除尘	25 吨	钢构	地上	一次上料	/			/	内部消耗	铲车上料
烧结配料室除尘灰仓	布袋除尘	70 吨	钢构	地上	配料室	/			/	内部消耗	气力输灰
竖炉 1#皮带除尘灰仓	布袋除尘	20 吨	钢构	地上	1#皮带	/			/	内部消耗	气力输灰
烧结结尾除尘	电袋复合除尘	70	钢制	地上	烧结配料室西侧	3	3	4	20	内部消耗	气力输灰
烧结整粒除尘	布袋除尘	90	钢制	地上	烧结筛分室东侧	4	4	4	25	内部消耗	气力输灰
烧结配料除尘	布袋除尘	35	钢制	地上	烧结配料室北侧	3	2	2.5	12	内部消耗	气力输灰
烧结一混、二混除尘	水除尘	/	钢制	地上	烧结一混北侧	/	/	/	8	内部消耗	气力输灰
竖炉静电除尘	静电除尘	30	钢制	地上	竖炉制浆池南侧	6	5	4	18	内部消耗	气力输灰
竖炉润磨除尘	水除尘	/	钢制	地上	竖炉润磨南侧	/	/	/	8	内部消耗	气力输灰
竖炉配料除尘	布袋除尘	20	钢制	地上	竖炉烘干南侧	2.5	2	2.5	10	内部消耗	气力输灰
白灰焙烧除尘	布袋除尘	15	钢制	地上	白灰厂房东侧	2.2	2	3	13	内部消耗	气力输灰
白灰成品除尘	布袋除尘	5	钢制	地上	白灰厂房西侧	2.5	3	3	10	内部消耗	气力输灰

隐患排查内容见表3.4-8。

表 3.4-8　散装货物密闭式/开放式传输排查内容

传输方式	区域	传输物/位置	土壤污染预防设施	土壤污染预防措施
密闭式	烧结工序	气力输送除尘灰	●无需额外防护设施 ●注意设施设备的连接处	●制定检修计划 ●日常目视检查* ●日常维护*
	竖炉			

传输方式	区域	传输物/位置	土壤污染预防设施	土壤污染预防措施
	炼铁工序	高炉瓦斯灰		
	白灰工序	白灰粉料		
		气力输送除尘灰		
开放式	原料场	烧结料场	●普通阻隔设施	●日常目视检查* ●有效应对泄漏事件*
	烧结工序	配料仓		
		熔剂仓		
		燃料仓		
		成品矿槽		
	炼铁工序	高炉渣场		
	炼钢工序	散状料地下料仓		
		炉顶高位料仓		
		转炉跨高位料仓		

3.4.3.3 包装货物的储存和暂存

包装货物储存和暂存造成土壤污染主要是包装材质不合适造成货物渗漏、流失或者扬散。

由前期资料搜集整理得知，企业包装货物主要为水处理区清洗四套反渗透装置的碱片（NaOH），袋装存放，现存5吨（25kg/袋），每次用量15kg。隐患排查内容见表3.4-9。

表 3.4-9　暂存装货物的排查内容

区域	包装货物为固态物质	土壤污染预防设施	土壤污染预防设施措施
水处理区	NaOH	●普通阻隔设施 ●货物采用合适的包装*	●日常目视检查* ●有效应对泄漏事件*

注：“货物采用合适的包装”适用于相关货物的储存。

3.4.4 生产区

生产加工装置一般包括密闭、开放和半开放类型。密闭设备指在正常运行管理期间无需打开，物料主要通过管道填充和排空，例如密闭反应釜、反应塔，土壤污染隐患较低；半开放式设备指在运行管理期间需要打开设备，开展

计量、加注、填充等活动，需要配套土壤污染预防设施和规范的操作规程，避免土壤受到污染；开放式设备无法避免物料在设备中的泄漏、渗漏，例如喷洒、清洗设备等。

由前期资料搜集整理得知，企业生产加工装置及其污染预防设施、隐患排查方式见表3.4-10。

表 3.4-10　生产设施及排查内容

布置区域	生产加工装置	设施类型	土壤污染预防设施	土壤污染预防设施措施
烧结	230m² 烧结机 1 台	开放式设备（粘性物质或者固体物质）	●普通阻隔设施，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水 ●防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水 ●渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	●日常目视检查 ●有效应对泄漏事件 ●定期防渗效果检查 ●日常目视检查 ●日常维护
球团	10m²竖炉 1 座			
白灰厂	150m³ 白灰竖窑 6 座			
轧钢	650mm 带钢生产线 1 条			
	摩根 5 代高速线材轧机 2 条			
炼钢	6 机 6 流连铸机 1 条			
	4 机 4 流连铸机 2 条			
	80t 转炉 2 座	半开放式设备	●普通阻隔设施 ●防止雨水进入阻隔设施 ●在设施设备容易发生泄漏、渗漏的地方设置防滴漏设施 ●能及时排空防滴漏设施中雨水 ●防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水 ●渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	●日常目视检查 ●有效应对泄漏事件 ●定期清空防滴漏设施 ●日常目视检查 ●日常维护 ●定期清空防滴漏设施 ●日常目视检查 ●日常维护
	900t 混铁炉 1 座			
	80t 精炼炉 1 座			
炼铁	1080m³高炉 2 座			

3.4.5 其他活动区

3.4.5.1 废水排水系统

由前期资料搜集整理得知，企业下废水排水系统为已建成的地下排水系统，采用“格栅+沉淀+接触氧化+二次沉淀”工艺处理各工序生产及生活废水，处理后废水作为轧钢工序浊环水系统补水串级利用，实现全厂废水零排

放。隐患排查方式见表3.4-11。

表 3.4-11　废水排水系统土壤污染预防设施与措施

土壤污染预防设施	土壤污染预防设施措施
●注意排水沟、污泥收集设施、油水分离设施、设施连接处和有关涵洞、排水口等，防止渗漏	●定期开展密封、防渗效果检查，或者制定检修计划 ●日常维护

3.4.5.2 应急收集设施

由前期资料搜集整理得知，企业无地下储罐型事故应急收集设施，应急收集设施为应急池（见附件1），隐患排查方式见表3.4-12。

表 3.4-12　应急收集设施土壤污染预防设施与措施

设施名称	区域	土壤污染预防设施	土壤污染预防设施措施
应急池	危废间北侧	●防渗应急设施	●定期开展防渗效果检查 ●日常维护

3.4.5.3 车间操作活动

车间操作活动包括在升降桥、工作台或者材料加工机器（如车床、锯床）上的操作活动等，造成土壤污染主要是物料的飞溅、渗漏或者泄漏。

由前期资料搜集整理得知，企业车间操作主要为线材工序、轧钢工序，物料为钢屑（剪切金属废料）、氧化铁皮及含油冷却水。连铸成品跨兼做轧钢原料跨，钢坯在入炉辊道上运行至升降挡板处称重。不合格钢坯由废钢剔除机剔除，并在废钢收集槽中收集。合格钢坯由推钢机推入加热炉内加热。

轧制过程包括轧制、剪切、冷却等工序。加热炉输出的钢坯进入轧钢输送轨道，首先经高压水除鳞，然后依次进入粗轧、中轧、预精轧、精轧机组进行轧制。在粗轧机组、中轧机组后及精轧机组前设飞剪（碎断剪），用于轧件切头切尾和事故碎断，粗轧机组、中轧机组、精轧机组前设气动卡断剪用于设备故障时卡断轧件，以保护设备。

精轧机组前设预水冷段，通过水箱，线材温度冷却至800～900℃，然后通过夹送辊进入吐丝机，形成螺旋状线圈，跌落至散卷冷却线辊式延迟型辊道，调节冷却风机的开启台数和风量进行缓冷或自然风冷。

隐患排查方式见表3.4-13。

表 3.4-13　车间操作活动土壤污染预防设施与措施

土壤污染预防设施	土壤污染预防设施措施	预防功能	功能措施
●普通阻隔设施 ●渗漏、流失的液体应得到有效收集并定期清理	●目视检查* ●日常维护* ●有效应对泄漏事件	●普通阻隔设施 ●在设施设备容易发生泄漏、渗漏的地方设置防滴漏设施 ●注意设施设备频繁使用的部件与易发生飞溅的部件	●定期清空防滴漏设施* ●目视检查* ●日常维护*

3.4.5.4 危废暂存或处置区

企业主要危险废物为废油、铅蓄电池、实验室废液等，存放在危废暂存间内。参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001），土壤隐患排查内容见表3.4-14。

表 3.4-14　危废暂存间土壤污染预防设施与措施

预防功能	功能措施
1从事危险废物贮存的单位，必须得到有资质单位出具的该危险废物样品物理和化学性质的分析报告，认定可以贮存后，方可接收。 2危险废物贮存前应进行检验，确保同预定接收的危险废物一致，并登记注册。 3不得接收未粘贴符合4.9规定的标签或标签没按规定填写的危险废物。 4盛装在容器内的同类危险废物可以堆叠存放。 5每个堆间应留有搬运通道。 6不得将不相容的废物混合或合并存放。 7危险废物产生者和危险废物贮存设施经营者均须作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。 危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年。 8必须定期对所贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换。	1危险废物贮存设施都必须按GB15562.2的规定设置警示标志。 2危险废物贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏。 3危险废物贮存设施应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施。 4危险废物贮存设施内清理出来的泄漏物，一律按危险废物处理。

4 土壤污染隐患排查

企业自行或委托专业第三方机构组织技术人员对现场进行了踏勘并作影像记录。通过现场踏勘情况，识别该企业可能存在的污染物类型及其分布，对工业企业内重点物质和重点设施及活动进行排查。结合功能区划分，总结重点区域和重点设施备是否具有基本的防渗漏、流失、扬散的土壤污染预防功能（如具有腐蚀控制及防护的钢制储罐；设施能防止雨水进入，或者能及时有效排出雨水），以及有关预防土壤污染管理制度建立和执行情况。

根据《工业企业土壤污染隐患排查和整改指南》，根据调查过程和结果，分析污染源、污染物类型、污染物进入土壤和地下水的途径等。

原则上可参考下列次序识别潜在污染区域及其潜在污染程度，也可根据地块实际情况进行确定：

（1）根据资料或已有调查确定存在污染的区域；

（2）曾发生泄露事故或环境污染事故的区域；

（3）各类地下储罐、地表储罐、水坑或渗坑、地下管线等所在区域；

（4）固体废物堆放或填埋区域；

（5）原辅材料、产品、化学品、有毒有害物质以及危险废物等生产、贮存、装卸、使用和处置区域；

（6）其他存在明显污染痕迹或存在异味的区域。

4.1 重点场所、重点设施设备隐患排查

4.1.1 烧结厂烧结工序

4.1.1.1 货物的储存与运输

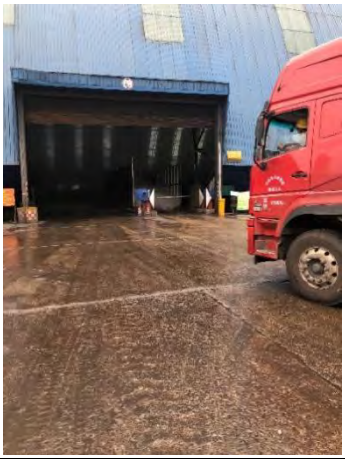
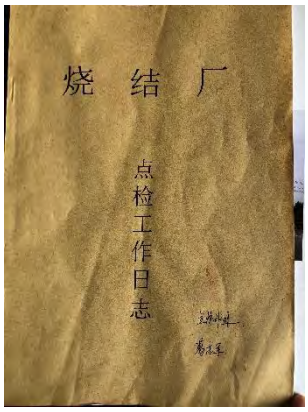
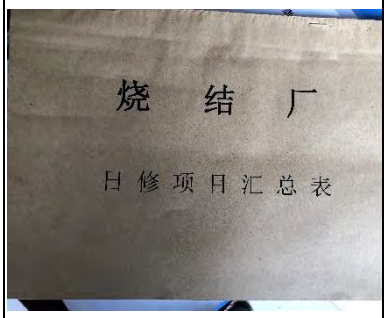
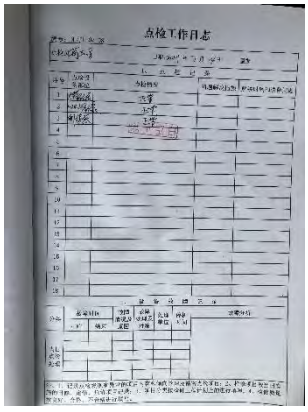
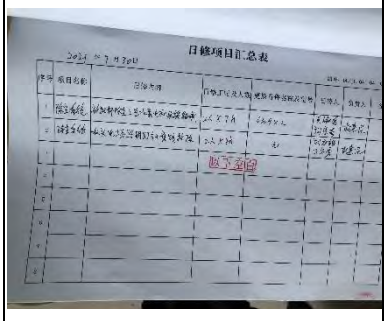
公司建有 1 个烧结料场，包括烧结燃料场和烧结含铁原料场，占地面积约 42000m²，料棚已封闭。烧结燃料场位于烧结工序南侧，设置有 2 套筛分系统，分别对焦粉和煤粉进行筛分；烧结含铁原料场位于烧结工序东南侧，配备 1 套上料系统，主要用于堆存烧结工序和球团工序少量落地的烧结和球团矿，通过皮带封闭运输至高炉矿槽。

（1）散装货物的储存和暂存

散装货物储存和暂存造成土壤污染主要有两种情况：（1）散装干货物因雨水或者防尘喷淋水冲刷进入土壤；（2）散装湿货物因雨水冲刷，以及渗出有毒有害液体物质进入土壤。

由前期资料搜集整理得知，企业散装干货物主要为原辅材料的储存，湿货物主要为污泥，散装货物储存和暂存典型设施及现场排查见表 4.1.1-1。

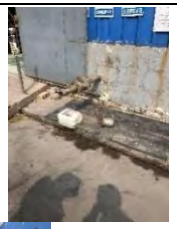
表 4.1.1-1　散装货物密闭式/开放式传输现场隐患排查

<table>
<tr><td colspan="2">土壤污染预防设施/功能</td><td colspan="2">土壤污染预防措施</td></tr>
<tr><td>干货物（不会渗出液体）的储存</td><td>●注意避免雨水冲刷，如有苫盖或者顶棚</td><td>●日常目视检查</td><td>●日常维护（如及时解决泄漏问题，清理泄漏的污染物）</td></tr>
<tr><td>烧结原料厂</td><td>目前已经封闭，设置了密闭式料棚；内部安装有固定式射雾器喷水抑尘
  </td><td>环保员日常巡视
  </td><td>料场裸露地面在硬化施工
  </td></tr>
<tr><td>烧结厂（竖炉）脱硫石膏仓</td><td>  </td><td>  </td><td>  </td></tr>
<tr><td>烧结除尘灰仓</td><td>  </td><td>  </td><td>  </td></tr>
</table>

（2）散装货物密闭式/开放式传输

企业原辅料及环保副产物一般固废均采用重卡、封闭栈桥、筒仓、气力输灰等储运，典型设施及现场排查见表 4.1.1-2。

表 4.1.1-2　散装货物密闭式/开放式传输设施现场隐患排查

<table>
<tr><td colspan="2">土壤污染预防设施/功能</td><td colspan="3">土壤污染预防措施</td></tr>
<tr><td>密闭传输方式</td><td>●无需额外防护设施
●注意设施设备的连接处</td><td>●制定检修计划</td><td>●日常目视检查</td><td>●日常维护（如及时解决泄漏问题，及时清理泄漏的污染物）</td></tr>
<tr><td>烧结</td><td>气力输灰中间仓
  </td><td>《检修工程计划表》DL/JL-07
烧结厂（烧结）
  </td><td colspan="2">《操作维护工日常点检作业卡》DL/JL-07-50（机尾运行 除尘岗位）
  </td></tr>
<tr><td>烧结</td><td> 
 
  </td><td colspan="3">  </td></tr>
</table>

（3）包装货物的储存和暂存

现场排查到企业包装货物有烧结机头脱硫脱销催化剂，均为固态物质。

表 4.1.1-3　包装货物的储存和暂存典型设施排查内容

<table>
<tr><td>土壤污染预防设施/功能</td><td>包装货物为固态物质
烧结机头 FOSS 催化剂</td></tr>
<tr><td rowspan="2">土壤污染预防设施/功能</td><td>包装货物为固态物质</td></tr>
<tr><td>烧结机头 FOSS 催化剂</td></tr>
<tr><td>●普通阻隔设施
●货物采用合适的包装（适用于相关货物的储存，下同）
●防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水</td><td>  </td></tr>
<tr><td>●日常目视检查
●有效应对泄漏事件（包括完善工作程序，定期开展巡查、检修以预防泄漏事件发生；明确责任人员，开展人员培训；保持充足事故应急物资，确保能及时处理泄漏或者泄漏隐患；处理受污染的土壤等）</td><td rowspan="3">分包给专业第三方运行及日常维护
电子《巡检记录》
  </td></tr>
<tr><td>●定期开展防渗效果检查</td></tr>
<tr><td>●日常维护（如及时解决泄漏问题，及时清理泄漏的污染物）</td></tr>
</table>

4.1.1.2 生产区

企业烧结厂生产加工装置主要为烧结机，为开放式设备，在运行管理期间需打开，进行物料填充，无法避免物料在设备中的泄漏、渗漏。排查内容见表 4.1.1-4。

表 4.1.1-4　烧结厂生产区土壤污染排查内容

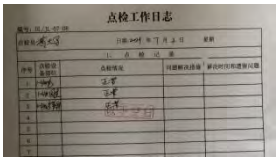
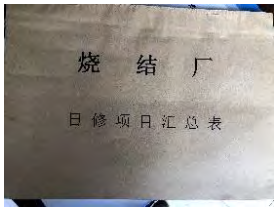
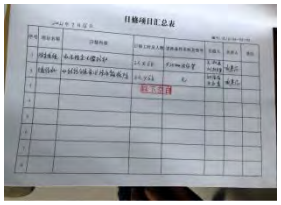
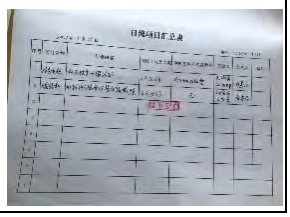
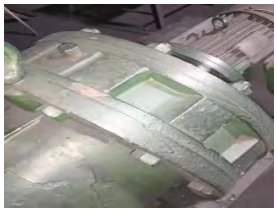
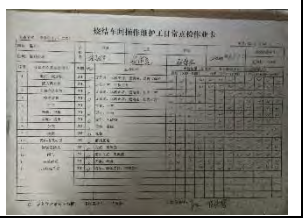
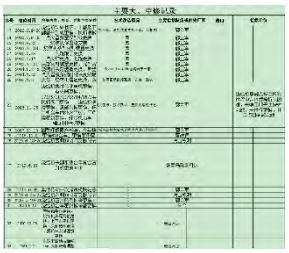
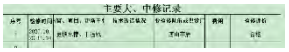
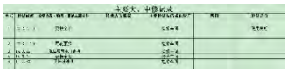
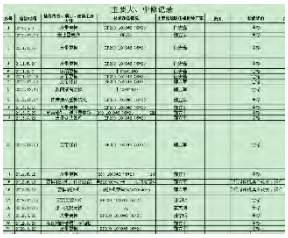
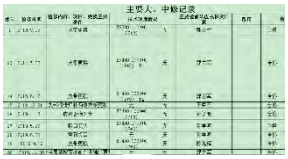
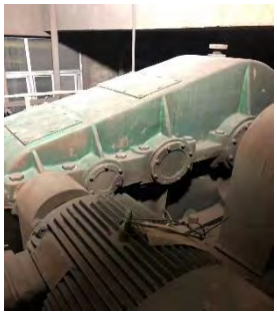
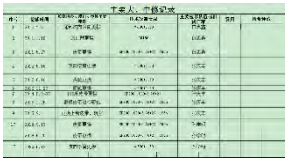
开放式设备（粘性物质或者固体物质）	土壤污染预防设施/功能	土壤污染预防措施	
	●普通阻隔设施，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水	●日常目视检查	●有效应对泄漏事件
230m²烧结机 1 台	室内车间 	《点检工作日志》 DL/JL-07-08  《烧结车间操作维护工日常点检作业卡》 DL/JL-07-50 	《日修项目汇总表》   《日修项目汇总表》 DL/JL-04-04-03 

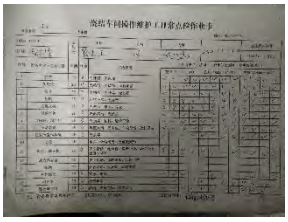
表 4.1.2-2　生产区辅助设备土壤污染排查内容

序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
1	一次混合机	Φ3600×13000mm 料量：590t/h-665t/h 筒体倾斜度：20　筒体转速：7r/min	一次混合室	1 号热风机减速机 	《主要大、中修记录》 
2	热风风机	9-26-7.1D 风量 21513m³/h　风压 11540Pa 转速 2900r/分　左旋 90 度 介质：热风 300℃	水封拉链西侧	2 号热风机减速机 	《烧结车间操作维护工日常点检作业卡》 DL/JL-07-50（混合机一、二次） 

序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
3	七辊布料机	七辊：Φ130*4100 工作(辊面)长度 4020mm 棍子转速 30r/min，辊子直径 130mm	烧结室		《烧结车间操作维护工日常点检作业卡》DL/JL-07-50（除尘器） 
4	230m² 烧结机	有效风箱长 66 米，处理量 590t/h， 头尾轮中心距 78745mm， 运行速度 1-3m/min，数量 167， 台车轮轴承：351317/S2 铺底料厚度 10-20mm	烧结室	柔性传动减速机 	《主要大、中修记录》 
5	水封拉链机	水平中心距 115.2m， 物料灰尘及灰块，粒度 0-20mm, 处理量 20t/h，链条速度 2.11m/min 链条：节距 320， 刮板：刮板间距 640，宽 800　高 300， 开式齿轮：i=4 Z1=19 Z2=76， 中心距 950mm		1 号拉链减速机 	《主要大、中修记录》 
6	4#环冷风机	G4-73-22D，右旋 风量：320610m³/h，叶轮直径 1460mm，转速 960r/min，全压 3870Pa 工作制 S1，功率因数 0.85，重量 5410kg， 防护等级 IP54	环冷机	减速轴承 	《主要大、中修记录》  《烧结车间操作维护工日常点检作业卡》DL/JL-07-50（四辊破碎机） 

序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
7	KP1	型号：DTⅡ(A)型带式输送机； 长度：190m；胶带宽度（mm)：1200； 生产能力 Q（t/h）：800； 带速（m/s）：1.25；	一次上料地坑	KP1 减速机 	《烧结车间操作维护工日常点检作业卡》
8	KP2	型号：DTⅡ(A)型带式输送机； 带速（m/s）：1.25；长度：103.6m； 胶带宽度（mm)：1200； 带速（m/s）：1.25； 生产能力 Q（t/h）：800	一次上料地坑	减速机 	
9	KP3	型号：DTⅡ(A)型带式输送机； 长度：146m；胶带宽度（mm)：1200； 带速（m/s）：1.25； 生产能力 Q（t/h）：800；	一次上料系统		
10	KP4	型号：DTⅡ(A)型带式输送机； 胶带宽度（mm)：1200； 长度：78m　带速（m/s）：1.25； 生产能力 Q（t/h）：800；	配料室	KP4 减速机 	《烧结车间操作维护工日常点检作业卡》DL/JL-20-14（KP4 皮带机） 
11	R1	型号：TD75 型皮带机；长度：79m； 胶带宽度（mm)：800； 带速（m/s）：1.25，水平输送距离 37m, 提升高度 8m，输送倾角 16.589°		R1 减速机 	《烧结车间操作维护工日常点检作业卡》
12	R2	型号：TD75 型皮带机；长度：352m；		R2 减速机	

序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
		胶带宽度（mm)：800；带速（m/s）：1.25,输送倾角 16.589°			
13	P5 皮带机	650×6（6+2）1.25m/s 24m 倾角 0°			《主要大、中修记录》 
14	2H-1 皮带机	1000*6*（4.5+1.5）L=145m，倾角 16°，v=1.6m/s.传动滚筒：ф800*1150，输送物料：混合料.处理量：700t/h	混料区域	二混一减速机 	《主要大、中修记录》 
15	S2 皮带机	B=1000，L=71m，倾角 6.2°，v=1.6m/s.传动滚筒：ф630*1150，输送物料：混合料.处理量：700t/h.		烧二减速机 	《主要大、中修记录》 
16	S-3 皮带机	800×6（6+2）输送物料：铺底料，输送量 150t/h 带长 87m,倾角 10.8°，带速 1.25m/min	梭式布料区	烧三减速机 	
17	LS-1	规格：1000*6（6+2）；温度要求：300℃以上；材质：聚酯帆布；；带宽：1000；层数：6；型号：EP-200；下胶厚度：2；上胶厚度：6；L=195m，倾角 13.2°，v=1.25m/s，输送物料：烧结矿，处理量：480t/h	筛分室南侧	减速机图片 	《主要大、中修记录》 
18	LS-2	规格：1000*6（6+2）；温度要求：300℃以上；材质：聚	筛分室南侧	冷筛二	《主要大、中修记录》

序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
		酯帆布；；带宽：1000；层数：6；型号：EP-200；下胶厚度：2；上胶厚度：6；L=179，倾角13.20°.v=1.25m/s.传动滚筒：φ800*1150，输送物料：烧结矿.处理量：480t/h			
19	LS-6	B=1000，L=18m，倾角12.1°，v=1.25m/s，输送物料：烧结矿.处理量：200t/h. 规格：1000*6（6+2）； 温度要求：300℃以上；材质：聚酯帆布；带宽：1000；层数：6；型号：EP-200；下胶厚度：2；上胶厚度：6；	筛分室	冷筛六减速机 	《主要大、中修记录》  《烧结车间操作维护工日常点检作业卡》DL/JL-20-1414（KP9皮带机） 

4.1.2 烧结厂球团工序

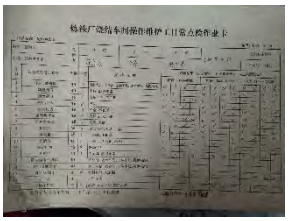
4.1.2.1 生产区

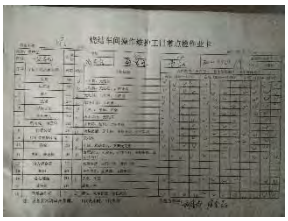
企业生产加工装置主要为竖炉，为开放式设备，在运行管理期间需打开，进行物料填充，无法避免物料在设备中的泄漏、渗漏。排查内容见表 4.1.2-1、表 4.1.2-2。

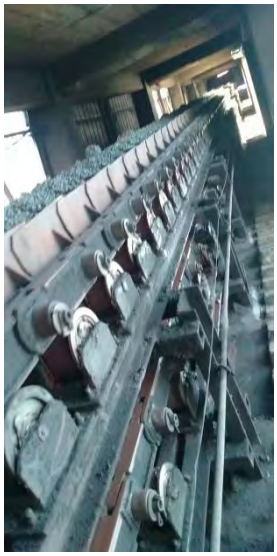
表 4.1.2-1　烧结厂球团生产区土壤污染排查内容

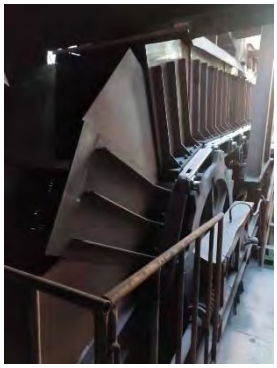
开放式设备（粘性物质或者固体物质）	土壤污染预防设施/功能	土壤污染预防措施	
	●普通阻隔设施，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水	●日常目视检查	●有效应对泄漏事件
10m²竖炉 1 座	室内设施  	《检修工程计划表》DL/JL-07-16 计划单位：烧结厂（竖炉） 	

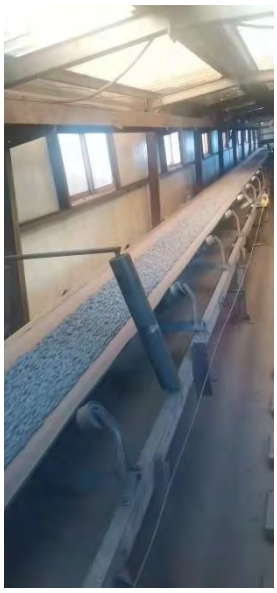
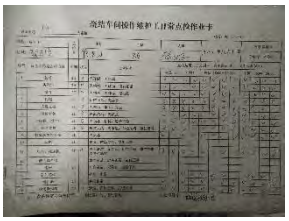
表 4.1.2-2　生产区辅助设备土壤污染排查内容

序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
20	圆盘给料机	型号：PQ-1600mm 圆盘直径 1600mm， 料块度 10mm， 生产率 22-85t/h， 圆盘转速 2-10r/min，旋转方向为顺时针旋转。	竖炉配料室		《炼铁厂烧结车间操作维护工日常点检作业卡》DL/JL-04-20（配料室设备-配料工） 
21	减量称	型号 HGS-SA201	竖炉配料室		
22	圆筒烘干机	φ2m*14m　　生产能力 70-100t/h,进气温度 800℃，废气温度 120-150℃，筒体倾斜角 5%，筒体转速 4.63r/min，物流传动形式右传动，	烘干机室		《主要大、中修记录》 

序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
23	润磨机	φ3.5*6.2mm 筒体有效容积 55.3m³， 最大物料装载量 7t, 最大钢球装载量 48t， 入料粒度-200 目＞60%， 筒体工作转速 15.6r/min,	竖炉润磨室		《主要大、中修记录》 
24	圆盘造球机	φ6000mm 圆盘直径 6000mm， 边高 700mm，倾角 40-55°， 转速 7-9r/min，产量 65-70t/h， 物料铁矿粉。手动干油站 SGZ-8	竖炉造球室		《主要大、中修记录》 
25	圆盘给料机	PQ1600 圆盘直径 1600mm,物料块度 10mm, 生产率 22-85t/h，圆盘转速 2-10r/min,旋转方向为顺时针旋转。	竖炉造球室		《烧结车间操作维护工日常点检作业卡》DL/JL-20-14（KP2 皮带机-皮带工） 
26	稀油润滑站	XYZ-16 公称流量 16L/min，供油压力≤0.4MPa，供油温度 40±3℃，油箱容积 0.63m³，冷却面积 2.7m³。			

序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
27	链板机	B650 运输量 80t/h,链板速度 0.04-0.41m/s，头尾轮直径 640mm， 链板节距 320mm， 链板宽带 650mm.，326 节	竖炉本体一层		《主要大、中修记录》 
28	齿辊卸料器	/	主抽风机房		/

序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
29	低压涡流煤气烧嘴	DW-Ⅲ-7 介质高炉煤气，6 台	主抽风机房		/
30	带冷机	有效冷却面积 30 ㎡， 头尾轮长度 26.6m， 3 台车运行速度 0.25-2.2m/min， 料层厚度 810mm，冷却机倾角 10°，进料温度 10℃，处理能力 50-80t/h，给料粒度 6-20mm， 有效冷却时间 50-70min， 台车宽度 1500mm， 台车长度 700mm， 台车栏板高度 964mm， 台车数量 84 个，链条节距 700mm，星轮节径 1829.2mm，星轮齿数 8 个，	竖炉本体东侧		《烧结车间操作维护工日常点检作业卡》DL/JL-20-14（KP1 皮带机） 
31	辊式筛分机	有效筛分面积 4994mm*1420mm， 筛辊数量 45 根，筛辊直径 102mm，前 35 根辊间隙 6mm, 后 10 辊间隙 20mm, 最后 2 根为破碎辊， 筛分机倾角 13°，筛辊	生筛室		

序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
		长度 1420mm, 筛辊中心距 108-122mm,筛辊材质不锈钢、聚氨酯，外形尺寸 5000*2600			
32	带冷风机	G4-73No10D， 流量 81554-80593m³/h， 全压 3301-2194Pa，电机容量 55KW	/		/
33	0#皮带	B=650 输送物料铁精粉， 带长 50.5m，带速 1.0m/s， 水平输送距离 23.45m, 输送量 80t/h,	/		《烧结车间操作维护工日常点检作业卡》DL/JL-20-14（P9 皮带机-配料室） 
34	冷却风机	D800-13-2 进口流量 800m³/h,进口压力 98000Pa,出口压力 127000Pa, 主轴转速 2975r/min, 进口介质温度 25℃， 进口介质比重 1.14kg/m	主抽风机房		/

序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
35	助燃风机	型号 D300-13， 进口流量 300m³/min， 介质名称空气，进口压力 98000Pa，介质温度 22℃； 进口介质比重 1.14kg/m³ 出口压力 125000Pa， 主轴转速 2975r/min， 原动机功率 220KW，	主抽风机房		/
36	电动单梁悬挂起重机	LX2-3-20， 起重量 2t，起重高度 9m，跨度 3m	水泵房		/
37	电动葫芦	CD1 3-18D， 起重量 3t，起重高度 18m，	造球室		/
38	成品除尘	TGB-5460-2*6 外形尺寸 1560*9400*17650mm, 处理风量 220000m³/h， 12 个箱室， 出口烟气浓度 ≤10mg/Nm³， 过滤风速 0.67m/min,	热筛分室东侧		/
39	水环真空泵	2BE1 253 最大抽速：22m³/min 极限压力：33Hpa 转速：660r/min 功率 37KW	厂房二层西侧		/

序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
		出厂编号：Glj14-xs-jpf02 出厂日期：2013.4			

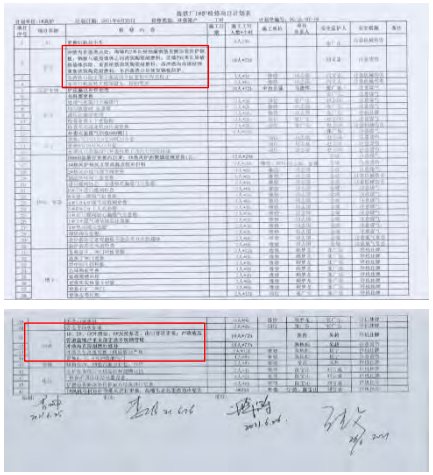
4.1.3 炼铁厂

4.1.3.1 液体储存

炼铁厂池体类设施涉及半地下储池：水渣池、平流池等，主要处理、储存工业废水及循环利用，均无泄漏检测设施。隐患排查到的内容见表 4.1.3-1。

（1）池体类储存设施

表 4.1.3-1　池体类设施现场隐患排查

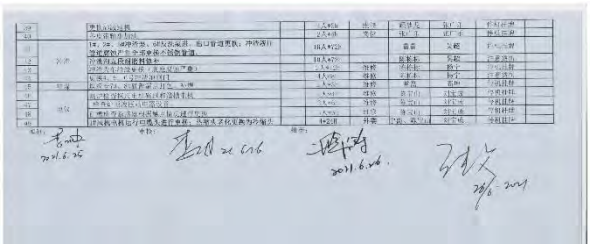
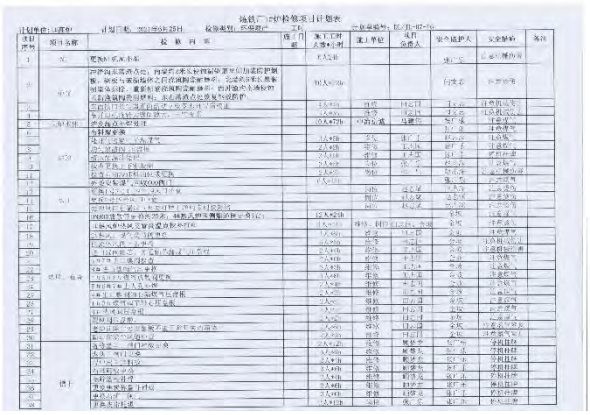
地下或者半地下储存池	土壤污染预防设施/功能		土壤污染预防措施	
	●防渗池体	●定期检查防渗、密封效果	●日常目视检查	●日常维护（如及时解决泄漏问题，及时清理泄漏的污染物）
炼铁： 水渣池、 平流池	 	《炼铁厂检修项目计划表》 	《炼铁厂操作维护工日常点检作业卡》 	《炼铁厂操作维护工日常点检作业卡》DL/JL-04-20渣处理区域冲渣岗位 

4.1.3.2 散装液体转运与厂内运输

（1）管道运输

主要为炼铁冲渣废水的地上管道传输处理及循环利用。管道运输造成土壤污染主要是由于管道的内、外腐蚀造成泄漏、渗漏。

表 4.1.3-2　散装货物的储存和暂存设施现场隐患排查

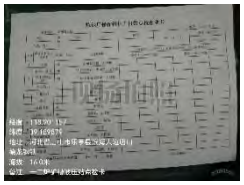
组合	地上管道	冲渣废水
土壤污染预防设施/功能	●注意管道附件处的渗漏、泄漏	
土壤污染预防措施	●定期检测管道渗漏情况	
	●根据管道检测结果，制定并落实管道维护方案	《炼铁厂 1#炉检修项目计划表》DL/JL-07-16 
	●日常目视检查	

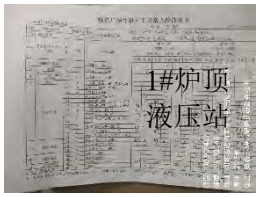
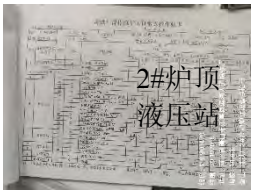
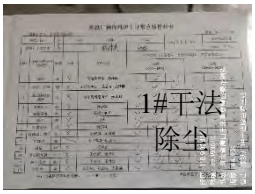
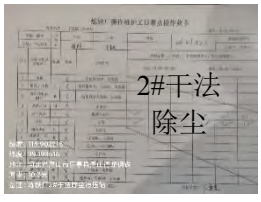
组合	地上管道	冲渣废水
	●有效应对泄漏事件	《炼铁厂操作维护工日常点检作业卡》DL/JL-04-20（冲渣泵） 

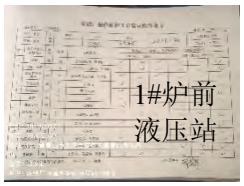
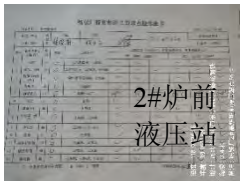
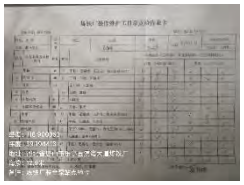
（2）传输泵

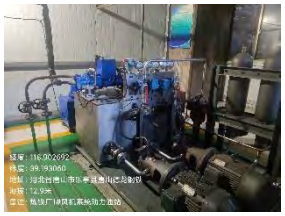
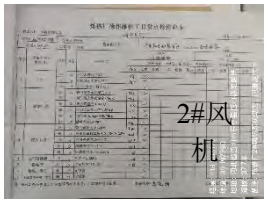
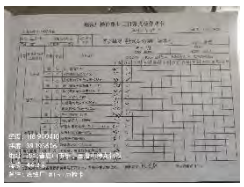
传输泵造成土壤污染主要有两种情况：驱动轴或者配件的密封处发生泄漏；润滑油的泄漏或者满溢。企业炼铁厂涉及的传输泵排查内容见表 4.1.3-3。

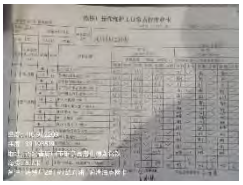
表 4.1.3-3　散装货物的储存和暂存设施现场隐患排查

序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	日常管理记录
1	矿槽液压站	/	矿槽	1#槽下液压站  2#槽下液压站 	

序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	日常管理记录
2	主油泵	A10VS028DFR1/31R-PPA12NOO	炉顶液压站	1#炉炉顶液压站  2#高炉炉顶液压站 	《炼铁厂操作维护工日常点检作业卡》DL/JL-04-22（炉顶系统设备） 
3	循环泵	PVD2-53-F-2RR	炉顶液压站	1#炉煤气均压液压站  2#炉煤气均压液压站 	
4	比例换向阀	4WRAE6W1-30-2X/G24K31/F1VZ31(X 代表 0-9 任一数字）	炉顶液压站	1#干法除尘液压站  2#干法除尘液压站 	《炼铁厂操作维护工日常点检作业卡》DL/JL-04-20（干法除尘液压站）  

序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	日常管理记录
5	轴向柱塞泵	型号：80MCY14-1B； 类型：无； 压力：31.5MPa； 流量：63ml/rev； 备注：无；	炉前液压站	1#高炉炉前液压站  2#高炉炉前液压站 	《炼铁厂操作维护工日常点检作业卡》DL/JL-04-20（炉前液压站）  
6	柴油机	XCW6200ZD 698KW 1000r/min	联合泵站		《炼铁厂操作维护工日常点检作业卡》DL/JL-04-20（联合泵站） 
7	冲渣泵站液压站	15MPa 2×22KW	冲渣液压站		《炼铁厂操作维护工日常点检作业卡》DL/JL-04-20（冲渣液压站） 

序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	日常管理记录
8	轴流风机动力油站	DYZ33-16 输出油压：12.5MPa 输出流量：33L/min 过滤精度：5μm 油箱容积：500L 油牌号：ISO VG46 冷油器耗水量：3t/h	鼓风机站	1#风机动力油站  2#风机动力油站 	《炼铁厂操作维护工日常点检作业卡》DL/JL-04-20（风机系统设备）  
9	轴流风机润滑油站	容量：10000L 流量：924L/min 压力：0.5MPa（G） 功率：15*2KW 转速：1450r/min	鼓风机站	1#风机润滑油站  2#风机润滑油站 	
10	动力油站	900428.752 PN=12.5MPa 流量：2×71L/min 蓄能器容积：3×40L	TRT	1#TRT 动力油站  2#TRT 动力油站 	《炼铁厂操作维护工日常点检作业卡》DL/JL-04-20（TRT系统设备） 1#TRT 油站点检卡 

序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	日常管理记录
11	润滑油站	流量：433L/min 压力：0.5MPa 供油温度：45℃ 重量：8000 kg 设计压力：16MPa 温度：90℃	TRT	1#TRT 润滑油站  2#TRT 润滑油站 	《炼铁厂操作维护工日常点检作业卡》DL/JL-04-20（TRT系统设备） 2#TRT 油站点检卡 

4.1.3.3 货物的储存和传输

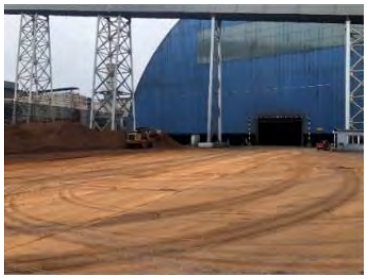
公司建有 1 个炼铁综合料场，包括炼铁喷煤料场和块矿、焦炭料场，料棚均已封闭，其中炼铁喷煤料场位于炼铁东北侧，占地约 8000m²；块矿、焦炭料场位于炼铁工序上料工段东侧，占地面积约 60000m²，配备 1 套块矿筛分系统和 1 套上料系统。

（1）散装货物的储存和暂存

散装货物储存和暂存造成土壤污染主要有两种情况：（1）散装干货物因雨水或者防尘喷淋水冲刷进入土壤；（2）散装湿货物因雨水冲刷，以及渗出有毒有害液体物质进入土壤。

由前期资料搜集整理得知，企业散装干货物主要为原辅材料的储存，湿货物主要为污泥，散装货物储存和暂存典型设施及现场排查见表 4.1.3-4。

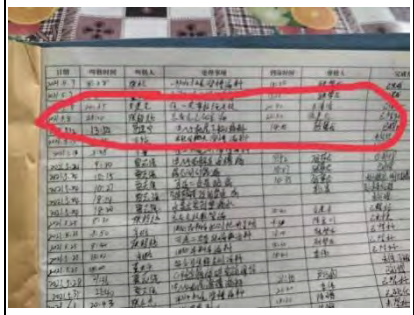
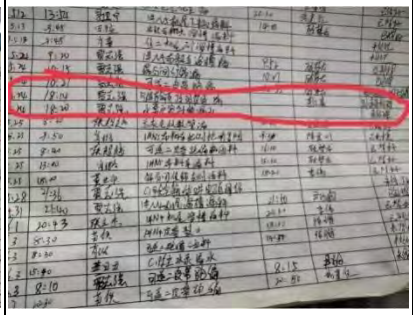
表 4.1.3-4　散装货物密闭式/开放式传输现场隐患排查

土壤污染预防设施/功能		土壤污染预防措施	
干货物（不会渗出液体）的储存	●注意避免雨水冲刷，如有苫盖或者顶棚	●日常目视检查	●日常维护
炼铁喷煤料场	建有顶棚及防风抑尘网，配合车载式射雾器定时洒水抑尘 		硬化地面，吸尘车及时清扫 
炼铁原料场	设置了密闭式料棚；内部安装有固定式射雾器喷水抑尘 	日常环保检查	料车出场须经清洗 

（2）散装货物密闭式/开放式传输

企业原辅料及环保副产物一般固废均采用重卡、封闭栈桥、筒仓、气力输灰等储运，典型设施及现场排查见表 4.1.3-5。

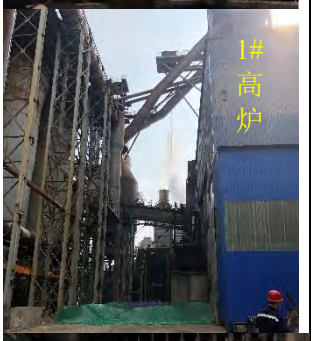
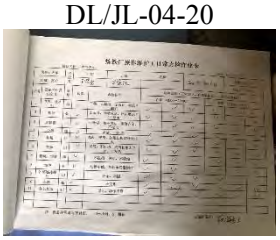
表 4.1.3-5　散装货物密闭式/开放式传输设施现场隐患排查

土壤污染预防设施/功能		土壤污染预防措施		
密闭传输方式	●无需额外防护设施 ●注意设施设备的连接处	●制定检修计划	●日常目视检查	●日常维护（如及时解决泄漏问题，及时清理泄漏的污染物）
炼铁气力输灰		定期制定计划进行检修		

4.1.3.4 生产区

企业生产加工装置主要为；开放式设备，在运行管理期间需打开，进行物料填充，无法避免物料在设备中的泄漏、渗漏。排查内容见表 4.1.3-6。

表 4.1.3-6　生产区土壤污染排查内容

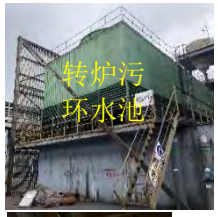
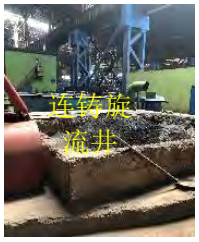
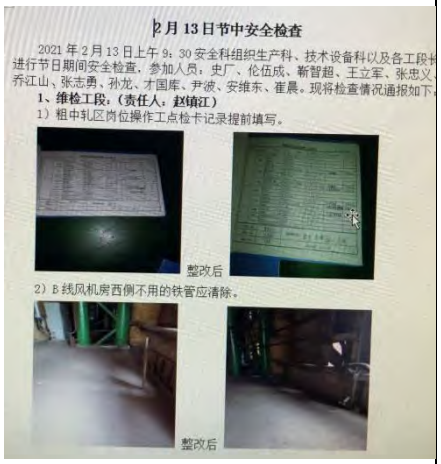
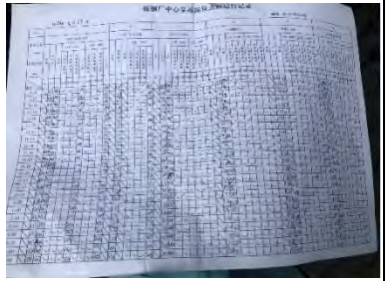
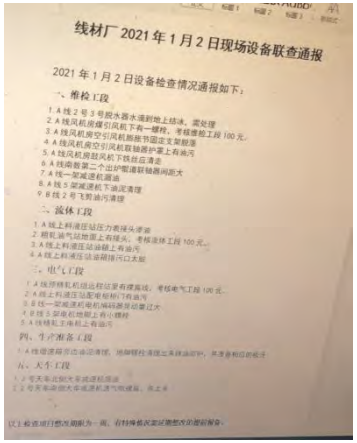
开放式设备（粘性物质或者固体物质）	土壤污染预防设施/功能	土壤污染预防措施	
	●普通阻隔设施，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水	●日常目视检查	●有效应对泄漏事件
1080m³高炉 2 座	  	《炼铁厂操作维护工日常点检作业卡》DL/JL-04-20 	

4.1.4 炼钢厂

4.1.4.1 液体储存区

（1）池体类储存设施

表 4.1.4-1　池体类设施现场隐患排查

地下或者半地下储存池	土壤污染预防设施/功能		土壤污染预防措施	
	●防渗池体	●定期检查防渗、密封效果	●日常目视检查	●日常维护（如及时解决泄漏问题，及时清理泄漏的污染物）
炼钢： 转炉净环水池 转炉污环水池 连铸浊环水池 连铸平流池、 连铸化学除油水池、 转炉软水池、 连铸旋流井、	      	安全检查 	《炼钢厂中心泵站岗位点检运行记录》DL/JL-03-03-02  	线材厂现场设备联查 

4.1.4.2 货物的储存与运输

（1）散装货物的储存和暂存

散装货物储存和暂存造成土壤污染主要有两种情况：（1）散装干货物因雨水或者防尘喷淋水冲刷进入土壤；（2）散装湿货物因雨水冲刷，以及渗出有毒有害液体物质进入土壤。

由前期资料搜集整理得知，企业散装干货物主要为原辅材料的储存，湿货物主要为污泥，散装货物储存和暂存典型设施及现场排查见表 4.1.4-2。

表 4.1.4-2　散装货物的储存和暂存设施现场隐患排查

<table>
<tr><td colspan="2">土壤污染预防设施/功能</td><td colspan="2">土壤污染预防措施</td></tr>
<tr><td>开放式传输方式</td><td>普通阻隔设施</td><td>●日常目视检查</td><td>●有效应对泄漏事件（包括完善工作程序，定期开展巡查、检修以预防泄漏事件发生；明确责任人员，开展人员培训；保持充足事故应急物资，确保能及时处理泄漏或者泄漏隐患；处理受污染的土壤等）</td></tr>
<tr><td>钢渣</td><td>  </td><td>日常喷淋清扫</td><td>  </td></tr>
<tr><td colspan="4">湿货物（可以渗出有毒有害液体物质）的储存和暂存</td></tr>
<tr><td>炼钢压泥间</td><td>  </td><td colspan="2">日常清扫
  </td></tr>
</table>

4.1.4.3 生产区

企业生产加工装置主要为；开放式设备，在运行管理期间需打开，进行物料填充，无法避免物料在设备中的泄漏、渗漏。排查内容见表 4.1.4-3、表 4.1.4-4。

表 4.1.4-3　生产区土壤污染排查内容

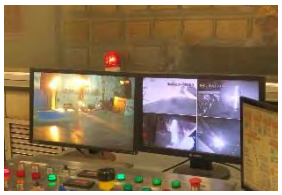
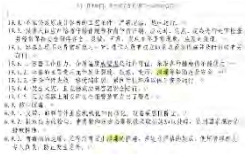
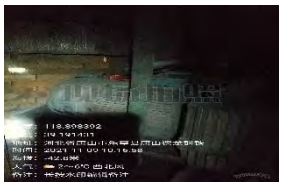
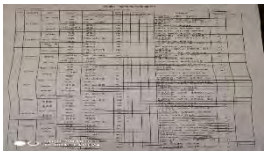
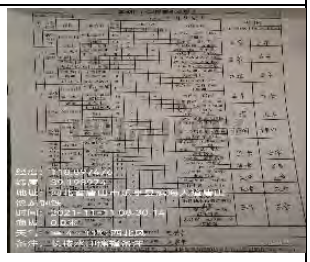
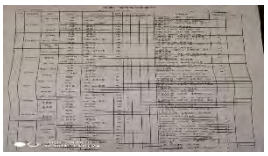
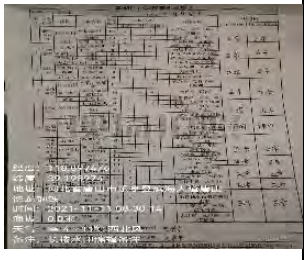
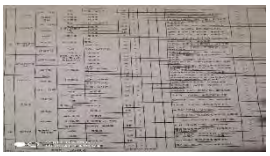
开放式设备（粘性物质或者固体物质）	土壤污染预防设施/功能	土壤污染预防措施	
	●普通阻隔设施，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水	●日常目视检查	●有效应对泄漏事件
80t 转炉 2 座	 		《安全操作规程》HX-2014 
900t 混铁炉 1 座		《混铁炉操作工日常点检作业卡》DL/JL-03-07-03 	

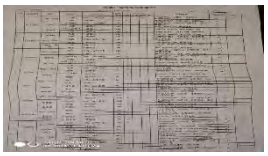
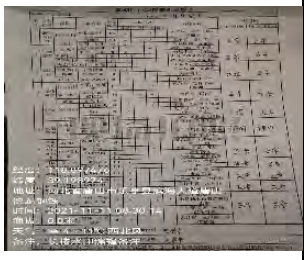
表 4.1.4-4　生产区辅助设备土壤污染排查内容

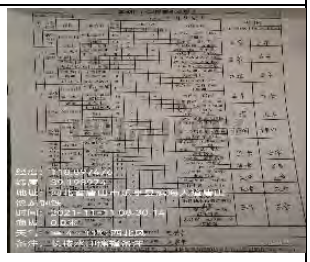
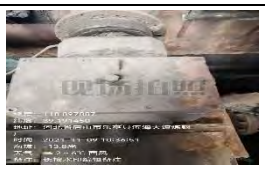
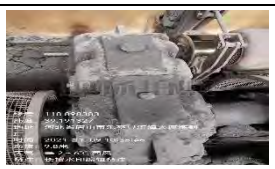
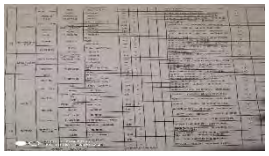
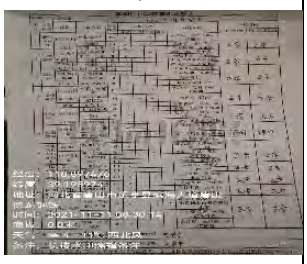
序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
12	大包回转台减速机电机	YZPS200L-8 B3	1#连铸 3 层平台		《炼钢厂连铸电气点检卡 1》DL/JL-03-06-06（1-3#连铸机） 
13	大包回转台减速机	HZY31B-100-SN-F	1#连铸 3 层平台		《炼钢厂 1-2#连铸机点检卡》（区域：1-2#连铸）

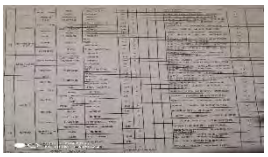
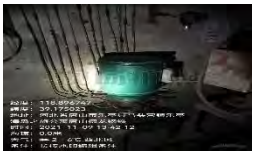
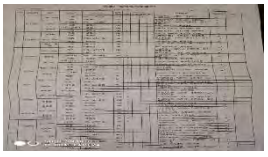
序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
14	液压马达	A2F80W2P2	1#连铸3层平台		
15	1#连铸机转盘轴承	010.30.630.001	1#连铸3层平台		
16	电业推杆	DYTP4000-720/40-P	1#连铸3层平台		
17	电业推杆	DYTP20000-120/20-S	1#连铸3层平台		
18	中包车三合一减速机	QSC20 i=114	1#连铸3层平台		
19	振动减速机	RD-11-4.5-III-A i=4.5	1#连铸2层平台		
20	拉矫机减速机	S-NB355-320	1#连铸1层		
21	上拉矫辊液压缸	Φ180 S=240 10~14MPa	1#连铸1层		
22	上矫直液压缸	Φ180 S=150 10~14MPa	1#连铸1层		
23	振动减速机电机	YZPS160M-4 N=11KW	1#连铸2层平台		《炼钢厂连铸电气点检卡1》DL/JL-03-06-06（1-3#连铸机）

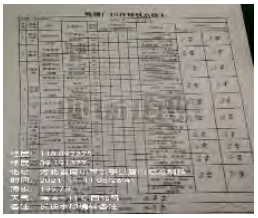
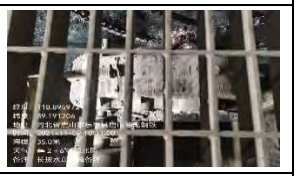
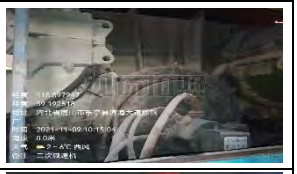
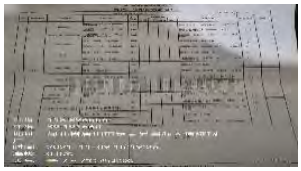
序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
24	拉矫机减速机电机	YZPWTE160M-6 N=7.5KW 不带制动器 安装形式 B5 卧式	1#连铸 1 层		
25	拉矫机减速机电机	YZPWTEJ160M-6 N=7.5KW 带制动器 安装形式 B5 立式	1#连铸 1 层		
26	火切机大车电机	Y290S-6-0.75 B14	1#机切前、切后之间		
27	齿轮电机	DSZR167-YGP160L2-6 N=6.7KW	1#机切后辊道		
28	电动机	YGa160L2-6 B5 N=6.9KW	1#机出坯辊道		
29	移坯车电机	YZR250M1-8 N=22KW	1#机出坯辊道		
30	引锭存放液压缸	C25WE125/70-390M1A 14MPa	1#连铸热送辊道		《炼钢厂 1-2#连铸机点检卡》（区域：1-2#连铸）
31	齿轮电机	DSZR167-YGP160L2-6 N=7.5KW	1#机切前辊道		
32	辊子	Φ290X470	1#机切前辊道		

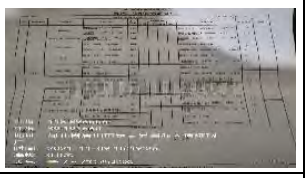
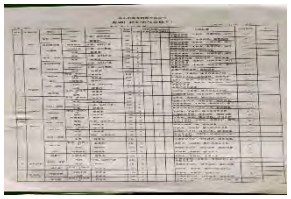
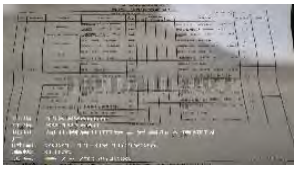
序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
33	摆线针轮减速机	BWY39-35-6.9	1#机出坯辊道		
34	移坯车减速机	ZSY280-45IX	1#机出坯辊道		
35	二冷蒸汽风机	4-68NO12.5D 转速 960r/min	1#机东西两侧		
36	1#连铸机主机液压站齿轮泵	NB4-G40F 排量 40ml/r	1#机平台东侧		
37	连铸机主机液压站	SYYZ1114	1#机西侧		
38	恒压变量泵	PVXS-130M04R0001RO1SVVADF 000A0000000000000010 额定压力:42Mpa 排量:130ml/r 55KW	1#机西侧		
39	二冷蒸汽电机	Y2-280M-6 IP44 B3 55KW	1#机东西两侧		
40	1#连铸机主机液压站电机	Y2-180L-4-B35 功率 22KW 1470r/min 22KW	1#机平台东侧		《炼钢厂连铸电气点检卡 1》DL/JL-03-06-06（1-3#连铸机）

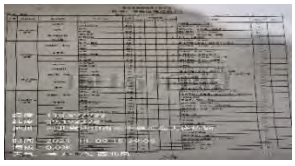
序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
41	主动电机	Y2-280M-6-B35 功率:55KW 转速：980r/min	1#机西侧		
42	电机	YZPS200L-8 B3　15KW	2#机 3 层平台		
43	油气润滑站		1#机西侧		《炼钢厂 1-2#连铸机点检卡》（区域：1-2#连铸）
44	减速机	HZY31B-100-SN-F i=100	2#机 3 层平台		
45	液压马达	A2F80W2P2 7.5kW	2#机 3 层平台		
46	电液推杆	DYTP4000-720/40-P	2#机 3 层平台		
47	电液推杆	DYTP20000-120/20-S	2#机 3 层平台		
48	2 号连铸机液压缸及站	HFYY-Z-3 5.5kW	2#机 3 层平台		
49	2 号连铸机大包减速机	RD-11-4.5-Ⅲ-A i=4.5	2#机 2 层平台		《炼钢厂 1-2#连铸机点检卡》（区域：1-2#连铸）
50	2 号连铸机拉矫机减速机	RDA-7.5-220-A	2#机 1 层平台		

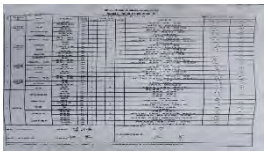
序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
51	2 号拉矫机液压缸	R224C1802YS-15-B	2#机 1 层平台		
52	2 号拉矫机液压缸	R224C1802YS-15-C	2#机 1 层平台		
53	2 号连铸机辊道减速机	ZL60-15-II I=35.5	2#机切后辊道		
54	2 号连铸机出坯辊道减速机	R224C2301-2	2#机出坯辊道		
55	移坯车减速机	ZSY280-45-VII I=45	2#机 1 层平台南侧		
56	移坯车减速机电机	YZR225M-8 S5 15KW			
57	拔钢机液压缸	WYX08CD250B125/90-895.02ADWAFc	热送辊道西侧		《炼钢厂 1-2#连铸机点检卡》（区域：1-2#连铸）
58	2 号连铸机冷床升降液压缸	Φ250/Φ180-630	2#连铸出坯辊道西侧		
59	2 号连铸机冷床横移液压缸	Φ180/Φ125-380	2#连铸出坯辊道西侧		
60	2 号连铸机二冷风机	4-68NO12.5D	2#连铸东西两侧		

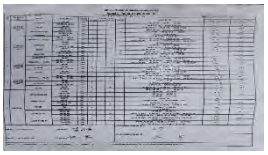
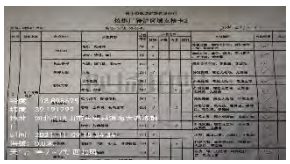
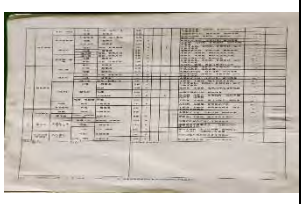
序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
61	2 号连铸机油气润滑站		2#连铸东侧		
62	3 号连铸机二冷风机电机	Y2-280M-6 IP44 B3 55KW			
63	中间罐倾翻装置电机	YEJ200L-6 18.5KW	渣跨东侧		
64	3 号连铸机大包旋转台减速器	GTTR500-160.1-111c	3#机 3 层平台		《炼钢厂 3#连铸机点检卡》（区域：3#连铸机）
65	3 号连铸机大包旋转台液压马达	YML40/55	3#机 3 层平台		
66	3 号连铸机大包旋转台润滑泵	DDB-25	3#机 3 层平台		
67	3 号连铸机大包盖液压缸	Y--HG1-E-ø200/ø140X200-LE1-L1-W	3#机 3 层平台		
68	中间罐车电机	YZP(E)132M-4	3#机 3 层平台		《炼钢厂连铸电气点检卡 1》DL/JL-03-06-06（1-3#连铸机）
69	拉矫机电机	YZPFI160-6	二冷一层平台		
70	中间罐车减速机	IPC20-114	3#机 3 层平台		《炼钢厂 3#连铸机点检卡》（区域：3#连铸机）

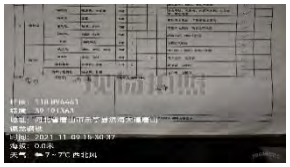
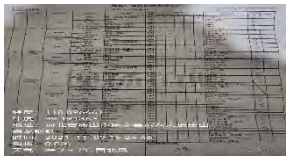
序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
71	长水口机械手液压缸	YHG1-G80/45X25-L-Z2-H-L1-T2	3#机 3 层平台		
72	减速机	BY1403B15	二冷一层平台		
73	液压缸	UYRTF11/140x230-21MPa	二冷一层平台		
74	脱引定装置液压缸	UYRWE11/100x220-21MPa	二冷一层平台		
75	切前辊道减速机	ZL50-13-1(11），i=28	3#机切前		
76	切后辊道减速机	ZL50-13-1(11），i=28	3#机切前辊道南侧		
77	移坯车减速机	ZSX135-63-IX	3#机切前辊道南侧		
78	一次减速机	Z071-4	转炉		《炼钢厂转炉区域点检卡 1》DL/JL-03-06-01（区域：转炉）
79	二次减速机	Z071-61	转炉		
80	稀油润滑站	XYZ-125G	转炉		

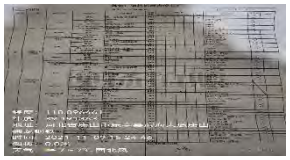
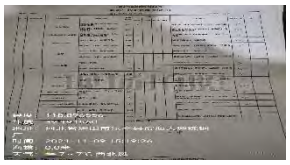
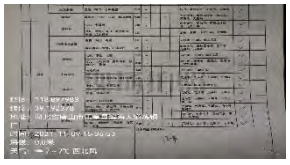
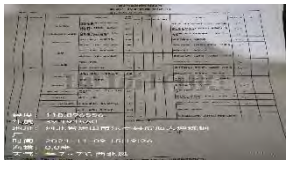
序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
81	风机	D2000-12T	转炉		《炼钢厂运转区域点检卡 4》DL/JL-03-06-05（运转区域） 
82	风机电机	YAKK630-4	转炉		
83	卷扬减速机	QJS-D450-98-Ⅰ(Ⅱ)C	转炉		《炼钢厂转炉区域点检卡 1》DL/JL-03-06-01（区域：转炉） 
84	氧枪减速机电机	YZB280S-6	转炉		《炼钢厂转炉电气点检卡 1》DL/JL-03-06-06（转炉） 
85	横移减速机电机	Y2-90L-6	转炉		
86	横移减速机		转炉		
87	挡渣车减速机	DSZKA67B-32	转炉		《炼钢厂转炉区域点检卡 1》DL/JL-03-06-01（区域：转炉） 
88	锁紧调节减速机	NMRV50-50-V5	转炉		
89	挡渣车回转油缸	Y-HGI-E63/36X300LEI-HLIOTI	转炉		

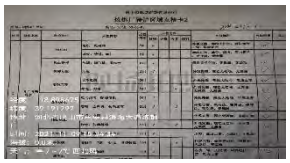
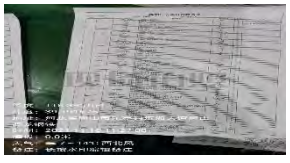
序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
90	钢包车减速机	QJG-L400-63-1	转炉		
91	渣车减速机	QJG-L400-63-1	转炉		
92	合金发放小车减速机	LD（A）	转炉		
93	渣车减速机电机	YZR225M-8	转炉		《炼钢厂转炉电气点检卡 1》DL/JL-03-06-06（转炉） 
94	合金发放小车锥形电机	ZDY21-4D	转炉		
95	地仓风机	G4-73NO-14D	散装料		《炼钢厂准备区域点检卡 1》DL/JL-03-06-04（准备区域） 
96	链式输送机	Fu270 L=13.615M	散装料		
97	S2 减速机	ZSY224-31.5	散装料		
98	S3 皮带减速机	ZSY224-31.5	散装料		
99	S4 皮带减速机	ZSY180-31.5	散装料		

序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
100	布料小车减速机	ZQ-25 i=31.5	散装料		
101	地仓风机电机	YKKK4504-4	散装料		《炼钢厂转炉电气点检卡 2》DL/JL-03-06-06（上料系统：混铁炉） 
102	链式输送机电机		散装料		
103	S2 减速机电机	Y2200L-4	散装料		《炼钢厂准备区域点检卡》DL/JL-03-06-04（准备区域） 
104	S3 皮带电机	Y2225S-4	散装料		
105	S4 皮带电机	Y2180M-4	散装料		
106	布料小车电机	Y112M-6	散装料		《炼钢厂转炉电气点检卡 2》DL/JL-03-06-06（上料系统：混铁炉） 
107	混铁炉倾动减速机	TRZ840F-398	混铁炉		《炼钢厂准备区域点检卡 2》DL/JL-03-06-04（准备区域） 
108	混铁炉离心式风机	9-19-9-3 右 90°	混铁炉		

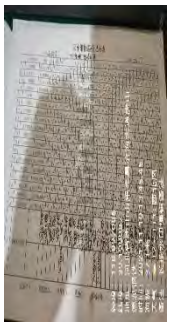
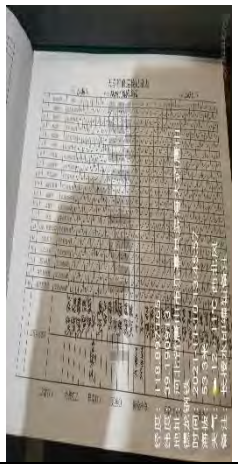
序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
109	混铁炉出铁车三环减速机	KH680 i=71	混铁炉		
110	混铁炉倾动电机	YZP315S-10	混铁炉		《炼钢厂准备区域点检卡》（准备区域） 
111	混铁炉风机电机	Y2-160L-4	混铁炉		
112	混铁炉出铁车电机	YZR225M-8	混铁炉		
113	精炼钢包车减速机		1#LF炉		《炼钢厂转炉区域点检卡 2》DL/JL-03-06-01（区域：精炼炉 脱硫） 
114	1#LF 炉液压系统	DW0803-00	1#LF炉		
115	1#LF 炉轴向柱塞泵	PAVC10038R222	1#LF炉		
116	2#精炼钢包车	160T	2#LF炉		
117	2#LF 炉液压系统	DW0803-00	2#LF炉		
118	精炼钢包车减速机电机		1#LF炉		
119	LF 炉油泵电机	Y2-225M-6-B35	1#LF炉		

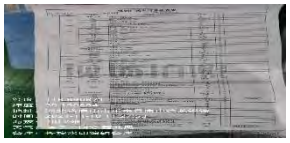
序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
120	中间罐倾翻装置减速机	XGD800 i=1000（带电动制动器）	渣跨东侧		
121	中间罐倾翻装置油缸	uyRTF10 Φ80x700-21w	渣跨东侧		
122	中间罐倾翻装置油缸	uyRTF10 Φ80x300-21w	渣跨东侧		
123	中间罐倾翻装置减速机油缸	uyRTF10 Φ80x700-21w	渣跨东侧		
124	中间罐倾翻装置减速机油缸	uyRTF10 Φ80x300-21w	渣跨东侧		
125	风机支撑轴承	DFC33F-C4A	二次除尘		《炼钢厂运转区域点检卡 1》DL/JL-03-06-05（运转区域） 
126	风机稀油站	/	二除风机		
127	一除 3#风机	/	/		《炼钢厂运转区域点检卡 4》DL/JL-03-06-05（运转区域） 
128	一除 2#风机	/	/		
129	一除 1#风机	/	/		《炼钢厂运转区域点检卡 4》DL/JL-03-06-05（运转区域） 

序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
130	转炉二除液压站	/	/		《炼钢厂运转区域点检卡 1》DL/JL-03-06-05（运转区域） 
131	三除液压站	/	/		《炼钢厂运转区域点检卡 4》DL/JL-03-06-05（运转区域） 
132	精炼二除液压站	/	/		《炼钢厂运转区域点检卡 1》DL/JL-03-06-05（运转区域） 
133	1#OG 液压站	/	/		《炼钢厂转炉区域点检卡 1》DL/JL-03-06-01（区域：转炉） 
134	2#OG 液压站	/	/		
135	脱硫液压站	/	/		
136	1#炉稀油站	/	/		《炼钢厂转炉区域点检卡 1》DL/JL-03-06-01（区域：转炉） 
137	2#炉稀油站	/	/		

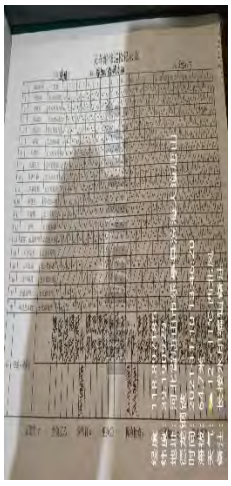
序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
138	1#精炼液压站	/	/		《炼钢厂转炉区域点检卡 2》DL/JL-03-06-01（区域：精炼炉 脱硫）
139	2#精炼液压站	/	/		
140	铸造起重机	**140t/40t—19m A7**	加料跨1#天车		
141	减速机	J850-20.49-1/2	140T大车		《炼钢厂天车日常检查表》（天车名称：加料1）
142	减速机	TJ9075-44.02-1/2	140t 主小车行走		
143	减速机	J470A-37.2-2	140t 副小车行走		
144	减速机	J1209-56.38-左/右	140t 主起升		
145	减速机	J500G-48.57-3	140t 副起升		
146	铸造起重机	**140t/40t—19m A7**	加料跨2#天车		
147	减速机	J850-20.49-1/2	140T大车		《炼钢厂天车日常检查表》（天车名称：加料2）
148	减速机	TJ9075-44.02-1/2	140t 主小车行走		

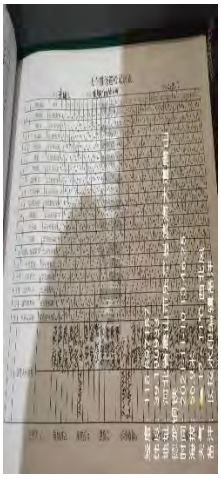
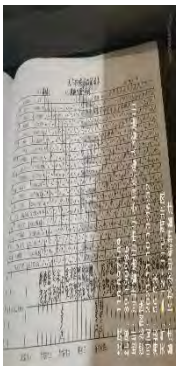
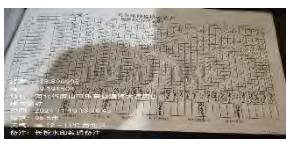
序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
149	减速机	J470A-37.2-2	140t 副小车行走		
150	减速机	J1209-56.38-左/右	140t 主起升		
151	减速机	J500G-48.57-3	140t 副起升		
152	铸造起重机	**140t/40t—19m A7**	加料跨3#天车		
153	减速机	J850-20.49-1/2	140T 大车		《炼钢厂天车日常检查表》（天车名称：加料1） 
154	减速机	TJ9075-44.02-1/2	140t 主小车行走		
155	减速机	J470A-37.2-2	140t 副小车行走		
156	减速机	J1209-56.38-左/右	140t 主起升		
157	减速机	J500G-48.57-3	140t 副起升		
158	通用桥式起重机	**QD32/25t—19m A7**	加料跨5#天车		
159	减速机	QJR-D280-12.5-1	32/25t 大车行走		《天车维修巡检记录表》

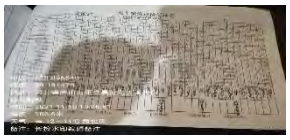
序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
160	减速机	QV-L200-22.4-1	32/25t 小车行走		
161	减速机	QY35-355-28-VIIICA	32/25t 主起升		
162	减速机	QY355-28-VIICA	32/25t 副起升		
163	通用桥式起重机	**QC10t—17.7m A6**	加料跨 7#天车		
164	减速机	ZQ350-15.75-1/2	10t 大车行走		《天车维修巡检记录表》 
165	减速机	ZSC400-22.4-2	10t 小车行走		
166	减速机	ZQ500-31.5-3CA	10t 主起升		
167	通用桥式起重机	**QC10t—17.7m A6**	加料跨 8#天车		
168	减速机	ZQ350-15.75-1/2	10t 大车行走		《天车维修巡检记录表》 
169	减速机	ZSC400-22.4-2	10t 小车行走		
170	减速机	ZQ500-31.5-3CA	10t 主起升		

序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
171	铸造起重机	**160/50t—22m A7**	钢水跨1#天车		
172	减速机	A2966-21.01.00	160T大车		《炼钢厂天车日常检查表》（天车名称：钢水1） 
173	减速机	A2966.31.21.01.00	160t主小车行走		
174	减速机	A2966.32.21.01.00	160t副小车行走		
175	减速机	A2966.31.31.01.00	160t主起升		
176	减速机	A2966.32.31.01.00	160t副起升		
177	铸造起重机	**160/40t—22m A7**	钢水跨2#天车		
178	减速机	J850-20.49-1/2	160T大车		《炼钢厂天车日常检查表》（天车名称：钢水2） 
179	减速机	TJ9075-44.02-1/2	160t主小车行走		
180	减速机	J470A-37.2-2	160t副小车行走		
181	减速机	J1209-56.38-左/右	160t主起升		

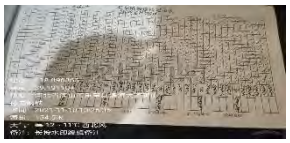
序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
182	减速机	J500G-48.57-3	160t副起升		
183	铸造起重机	**160/40t—22m A7**	钢水跨3#天车		
184	减速机	J850-20.49-1/2	160T大车		《炼钢厂天车日常检查表》（天车名称：钢水3） 
185	减速机	TJ9075-44.02-1/2	160t主小车行走		
186	减速机	J470A-37.2-2	160t副小车行走		
187	减速机	J1209-56.38-左/右	160t主起升		
188	减速机	J500G-48.57-3	160t副起升		
189	通用桥式起重机	**QD75/20t—22m A6**	钢水跨4#天车		
190	减速机	ZLC600-20.26-1/2	75/20t大车行走		《天车维修巡检记录表》
191	减速机	ZSC750-34.4-2	75/20t小车行走		
192	减速机	QJRS-D630-50-4CA	75/20t主起升		

序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
193	减速机	ZQ650-40.17-8CA	75/20t 副起升		
194	通用桥式起重机	**QD20/5t—25m A6**	连铸跨 1# 天车		
195	减速机	ZQ500-20.49-1/2	20/5t 大车行走		《天车维修巡检记录表》（连铸 1） 
196	减速机	ZSC400-22.4-1	20/5t 小车行走		
197	减速机	ZQ650-15.75-7CA	20/5t 主起升		
198	减速机	ZQ500-31.5-3CA	20/5t 副起升		
199	通用桥式起重机	**QD75/20t—25m A6**	连铸跨 2# 天车		
200	减速机	ZLC600-20.26-1/2	75/20t 大车行走		《天车维修巡检记录表》（连铸 2）
201	减速机	ZSC750-34.4-2	75/20t 小车行走		

序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
202	减速机	QJRS-D630-50-4CA	75/20t 主起升		
203	减速机	ZQ650-40.17-8CA	75/20t 副起升		
204	通用桥式起重机	**QD75/20t—25m A6**	连铸跨 3# 天车		
205	减速机	ZLC600-20.26-1/2	75/20t 大车行走		《天车维修巡检记录表》（连铸 3） 
206	减速机	ZSC750-34.4-2	75/20t 小车行走		
207	减速机	QJRS-D630-50-4CA	75/20t 主起升		
208	减速机	ZQ650-40.17-8CA	75/20t 副起升		
209	通用桥式起重机	**QD20/5t—19m A6**	付跨 1#天车		
210	减速机	ZQ500-20.49-1/2	20/5t 大车行走		《天车维修巡检记录表》（付跨 1#） 
211	减速机	ZSC400-22.4-1	20/5t 小车行走		

序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
212	减速机	ZQ650-15.75-7CA	20/5t主起升		
213	减速机	ZQ500-31.5-3CA	20/5t副起升		
214	通用桥式起重机	**QD20/5t—19m A6**	付跨2#天车		
215	减速机	ZQ500-20.49-1/2	20/5t大车行走		《天车维修巡检记录表》（付跨 2#） 
216	减速机	ZSC400-22.4-1	20/5t小车行走		
217	减速机	ZQ650-15.75-7CA	20/5t主起升		
218	减速机	ZQ500-31.5-3CA	20/5t副起升		
219	通用桥式起重机	**QD20/5t—28m A6**	出坯跨 1#天车		
220	减速机	ZQ500-20.49-1/2	20/5t大车行走		《天车维修巡检记录表》（出坯 1#） 
221	减速机	ZSC400-22.4-1	20/5t小车行走		
222	减速机	ZQ650-15.75-7CA	20/5t主起升		

序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
223	减速机	ZQ500-31.5-3CA	20/5t 副起升		
224	通用桥式起重机	**QD20/5t—28m A6**	出坯跨 2#天车		
225	减速机	ZQ500-20.49-1/2	20/5t 大车行走		《天车维修巡检记录表》（出坯 2#）
226	减速机	ZSC400-22.4-1	20/5t 小车行走		
227	减速机	ZQ650-15.75-7CA	20/5t 主起升		
228	减速机	ZQ500-31.5-3CA	20/5t 副起升		
229	电磁旋转起重机	**16/16t—28m A7**	出坯跨 3#天车		
230	减速机	ZLC600-23.74-1/2	16/16t 大车行走		
231	减速机	ZSC750-34.4-1	16/16t 小车行走		《天车维修巡检记录表》（出坯 3#）
232	减速机	ZQ1000-31.5-3/4CA	16/16t 起升电机		
233	减速机	J978-43.31	16/16t 电磁旋转		
234	减速机	QSC10-40	16/16t 电磁旋转		
235	电磁旋转起重机	**16/16t—28m A7**	出坯跨 4#		《天车维修巡检记录表》（出坯 4#）

序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
			天车		
236	减速机	ZLC600-23.74-1/2	16/16t大车行走		
237	减速机	ZSC750-34.4-1	16/16t小车行走		
238	减速机	ZQ1000-31.5-3/4CA	16/16t起升电机		
239	减速机	J978-43.31	16/16t电磁旋转		
240	减速机	QSC10-40	16/16t电磁旋转		
241	通用桥式起重机	**QD75/20t—22.5m A6**	渣跨1#天车		《天车维修巡检记录表》（渣跨 1#） 
242	减速机	ZLC600-20.26-1/2	75/20t大车行走		
243	减速机	ZSC750-34.4-2	75/20t小车行走		
244	减速机	QJRS-D630-50-4CA	75/20t主起升		
245	减速机	ZQ650-40.17-8CA	75/20t副起升		
246	通用桥式起重机	**QD75/20t—22.5m A6**	渣跨2#天车		《炼钢厂天车日常检查表》

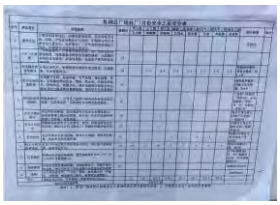
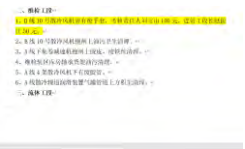
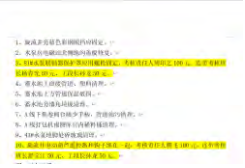
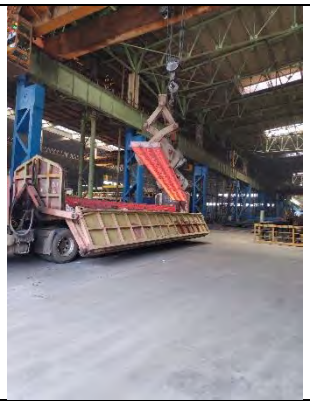
序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
247	减速机	ZQA500-31.2-2	75/20t大车行走		
248	减速机	QY3S280-45-11	75/20t小车行走		
249	减速机	A1570-77-8H右 A1570-77-7H左	75/20t主起升		
250	减速机	ZQA650-40.17-7CA	75/20t副起升		
251	通用门式起重机	**MG20T-18m A6**	废钢区		《天车维修巡检记录表》
252	减速机	AZSC750-38.97-3	大车		
253	减速机	AZSC400-22.4-2	小车		
254	减速机	ZQ650-15.75-7CA	起升		

4.1.4.4 其他活动区

（1）车间操作活动

“车间操作活动包括在升降桥、工作台或者材料加工机器（如车床、锯床）上的操作活动等，造成土壤污染主要是物料的飞溅、渗漏或者泄漏。”企业炼钢厂隐患排查内容见表 4.1.4-5。

表 4.1.4-5　车间操作活动现场隐患排查

土壤污染预防设施/功能		土壤污染预防措施	
开放式设备（粘性物质或者固体物质）	●普通阻隔设施，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水	●日常目视检查	●有效应对泄漏事件
六机六流方坯连铸机			线材厂现场设备联查  
炼钢			

4.1.5 线材厂

4.1.5.1 液体储存区

（1）储罐类设施

根据《隐患排查方案》及现场踏勘，企业线材厂储存设施主要风险物质主要有线材油气罐 2 个，A 线、B 线预轧油箱各 20m³×2、精轧油箱各 45m³×2 个，A 线、B 线加热炉步进梁液压站等润滑油类，均为离地储罐。

造成土壤污染主要是罐体的内、外腐蚀造成液体物料泄漏、渗漏。现场核核查润滑油储罐型号、材质，阻隔设施、溢流保护装置、说明清晰的标识牌，渗漏、流失液体的有效收集及定期清理。核实内容见表 4.1.5-1、表 4.1.5-2、表 4.1.5-3。

表 4.1.5-1　储罐类设施现场隐患排查（离地储罐）

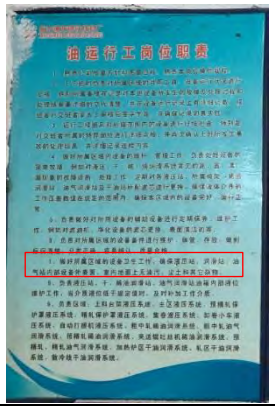
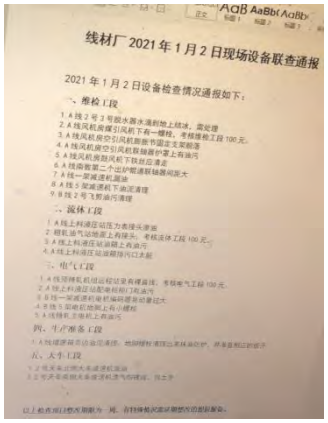
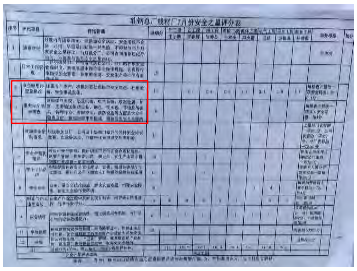
A 线、B 线预精轧油气罐	●目视检查外壁是否有泄漏迹象	●有效应对泄漏事件（包括完善工作程序，定期开展巡查、检修以预防泄漏事件发生；明确责任人员，开展人员培训；保持充足事故应急物资，确保能及时处理泄漏或者泄漏隐患；处理受污染的土壤等）
●单层储罐： 	《油运行工岗位职责》 	
	●定期开展防渗效果检查	●日常维护（如及时解决泄漏问题，及时清理泄漏的污染物）
	点检卡 	

表 4.1.5-2　储罐类设施现场隐患排查（接地储罐）

A 线、B 线预精轧油箱	●定期开展阴极保护有效性检查	●定期检查泄漏检测设施，确保正常运行	●日常维护（如及时解决泄漏问题，及时清理泄漏的污染物）
●单层钢制储罐  	为储存少量润滑油和补油用的容器，符合“分类存放，环境洁净，杜绝污染”的润滑油安全储存法则。储存于室内，避免日晒雨淋。有盖且保持清洁，定期清洗并用布擦干。		月度安全隐患排查及整改 

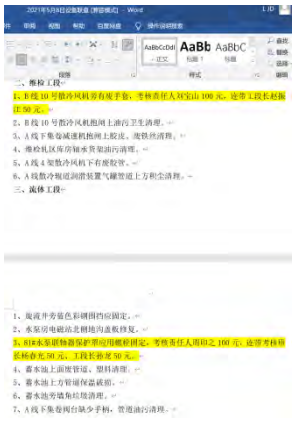
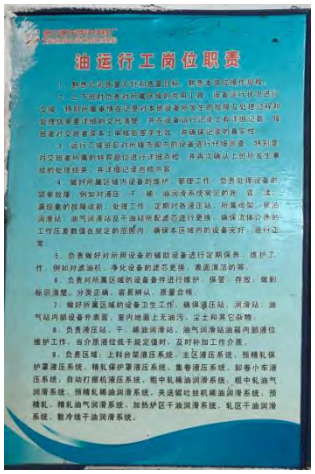
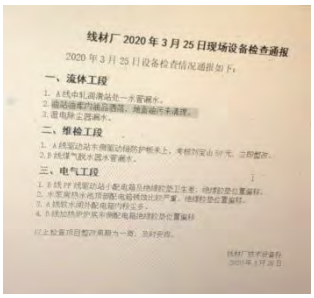
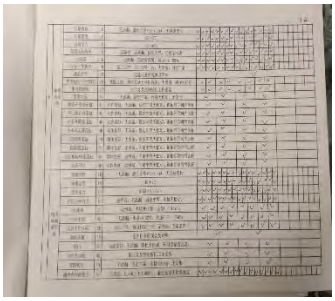
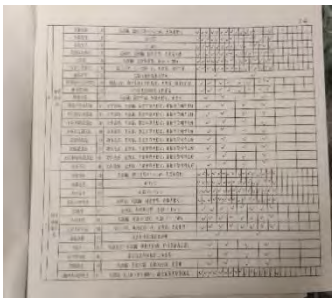
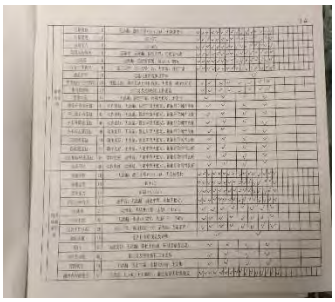
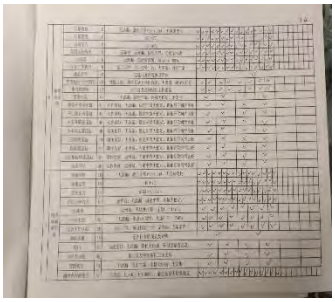
A 线、B 线预精轧油箱	●定期开展阴极保护有效性检查	●定期检查泄漏检测设施，确保正常运行	●日常维护（如及时解决泄漏问题，及时清理泄漏的污染物）
●阴极保护系统 ●泄漏检测设			
●普通阻隔设施			保持桶身面清洁，标识清晰；
/	●定期开展防渗效果检查（如物探检测、注水试验检测等，下同）	●定期采用专业设备开展罐体专项检查	●日常维护（如及时解决泄漏问题，及时清理泄漏的污染物）
●防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水： 室内储存可立放，桶面朝上，方便抽取 ●渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理： 保持地面清洁，便于漏油时及时发现；			《现场设备检查通报》 

表 4.1.5-3　储罐类设施现场隐患排查（离地储罐）

序号	设备编号	设备名称	规格型号	安装位置	土壤污染预防措施： ●目视检查外壁是否有泄漏迹象	●有效应对泄漏事件（包括完善工作程序，定期开展巡查、检修以预防泄漏事件发生；明确责任人员，开展人员培训；保持充足事故应急物资，确保能及时处理泄漏或者泄漏隐患；处理受污染的土壤等）
1	DLXC-JX-043	粗轧稀油润滑系统	系统压力：0.5MPa 流量：651L/min 油箱：20m³ 电机：18.5kW×2 （1 用 1 备）	主厂房内		

序号	设备编号	设备名称	规格型号	安装位置	土壤污染预防措施： ●目视检查外壁是否有泄漏迹象	●有效应对泄漏事件（包括完善工作程序，定期开展巡查、检修以预防泄漏事件发生；明确责任人员，开展人员培训；保持充足事故应急物资，确保能及时处理泄漏或者泄漏隐患；处理受污染的土壤等）
2	DLXC-JX-044	中轧稀油润滑系统	系统压力：0.5MPa 流量：651L/min 油箱：20m³ 电机：18.5kW×2 （1 用 1 备）	主厂房内	 	
3	DLXC-JX-045	粗中轧油气润滑	系统压力：5MPa 流量：6mL/行程； 油箱：0.5m³	A、B 线中轧		

序号	设备编号	设备名称	规格型号	安装位置	土壤污染预防措施： ●目视检查外壁是否有泄漏迹象	●有效应对泄漏事件（包括完善工作程序，定期开展巡查、检修以预防泄漏事件发生；明确责任人员，开展人员培训；保持充足事故应急物资，确保能及时处理泄漏或者泄漏隐患；处理受污染的土壤等）
4	DLXC-JX-046	预精轧稀油润滑系统	系统压力：0.8MPa 流量：276L/min 油箱：10m³×2； 电机：15kW×2（1用1备）	主厂房内	  	
5	DLXC-JX-047	精轧稀油润滑系统	系统压力：1.0MPa 流量：1400L/min 油箱：45m³×2 电机：37kW×2（1用1备）	主厂房内	 	

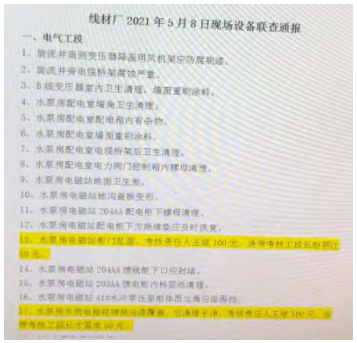
序号	设备编号	设备名称	规格型号	安装位置	土壤污染预防措施： ●目视检查外壁是否有泄漏迹象	●有效应对泄漏事件（包括完善工作程序，定期开展巡查、检修以预防泄漏事件发生；明确责任人员，开展人员培训；保持充足事故应急物资，确保能及时处理泄漏或者泄漏隐患；处理受污染的土壤等）
						
6	DLXC-JX-049	夹送辊吐丝机稀油润滑系统	系统压力：0.8MPa 流量：73L/min 油箱：4m³×2 电机：2.2kW×2（1用1备）	主厂房内	 	
7	DLXC-JX-050	预精轧油气润滑系统	系统压力：5MPa 流量：6mL/行程； 油箱：0.5m³	主厂房内		
8	DLXC-JX-051	加热炉区干油润滑系统	系统压力：40MPa 流量 430mL/min	A、B 线加热炉	A、B 线加热炉步进梁液压站	

序号	设备编号	设备名称	规格型号	安装位置	土壤污染预防措施： ●目视检查外壁是否有泄漏迹象	●有效应对泄漏事件（包括完善工作程序，定期开展巡查、检修以预防泄漏事件发生；明确责任人员，开展人员培训；保持充足事故应急物资，确保能及时处理泄漏或者泄漏隐患；处理受污染的土壤等）
						
9	DLXC-JX-054	散冷线油气润滑站	HSH-S02-250 系统油压：15－70bar 270ml/h	主厂房内	A线减定径油气润滑站 	

（2）池体类储存设施

由前期资料搜集整理得知企业池体类设施涉及地上储池，地下及半地下储池等，主要储存工业废水、处理中水等，均无泄漏检测设施。隐患排查到的内容见表4.1.5-4。

表 4.1.5-4　池体类设施现场隐患排查

地下或者半地下储存池	土壤污染预防设施/功能		土壤污染预防措施	
	●防渗池体	●定期检查防渗、密封效果	●日常目视检查	●日常维护（如及时解决泄漏问题，及时清理泄漏的污染物）
线材： 旋流井、 水冷吸水池、 净环吸水池、 浊环吸水池、 浊环热水池、 老平流池、 新平流池、 水冷回水池	  			 

4.1.5.2 其他活动区

（1）车间操作活动

“车间操作活动包括在升降桥、工作台或者材料加工机器（如车床、锯床）上的操作活动等，造成土壤污染主要是物料的飞溅、渗漏或者泄漏。”企业线材厂隐患排查见表 4.1.5-5。

表 4.1.5-5　车间操作活动现场隐患排查

<table>
<tr><td colspan="2">土壤污染预防设施/功能</td><td colspan="2">土壤污染预防措施</td></tr>
<tr><td>开放式设备（粘性物质或者固体物质）</td><td>●普通阻隔设施，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水</td><td>●日常目视检查</td><td>●有效应对泄漏事件</td></tr>
<tr><td>摩根 5 代高速线材轧机 2 条</td><td> 
  </td><td colspan="2">  </td></tr>
</table>

4.1.6 带钢厂

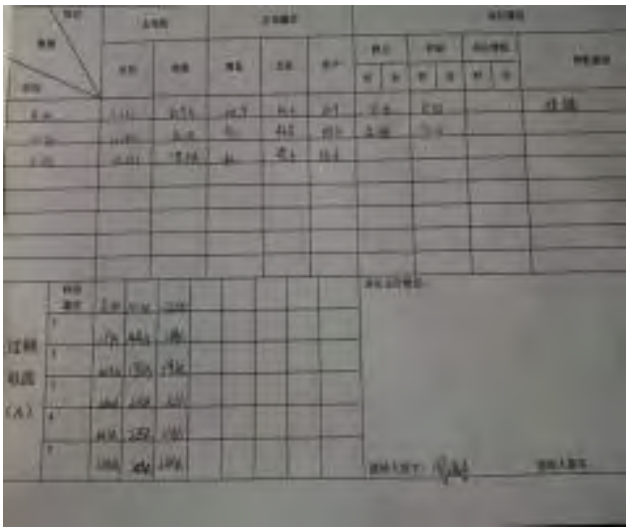
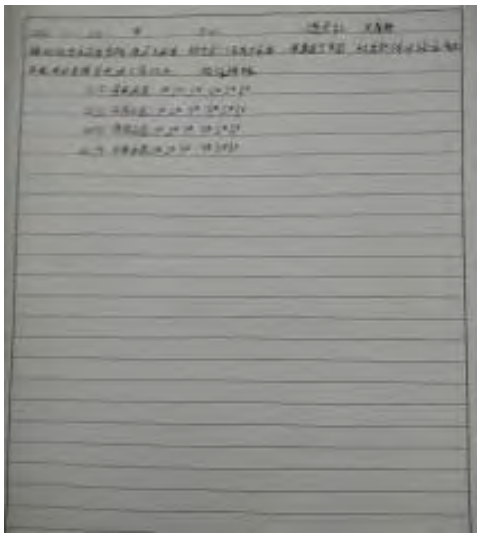
4.1.6.1 液体储存

（1）储罐类设施

根据《隐患排查方案》及现场踏勘，企业带钢厂储罐类储存设施包括接地储罐和离地储罐，储存设施主要风险物质主要有润滑油类。其中离地储罐有推钢机油箱、卷取机缩芯油缸。

造成土壤污染主要是罐体的内、外腐蚀造成液体物料泄漏、渗漏。接地储罐具有隐蔽性，土壤污染隐患更高，现场核核查柴油储罐型号、材质，阻隔设施、溢流保护装置、说明清晰的标识牌，渗漏、流失液体的有效收集及定期清理。核实内容见表 4.1.6-1。

表 4.1.6-1　储罐类设施现场隐患排查（离/接地储罐）

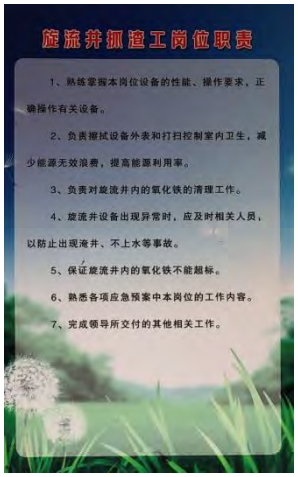
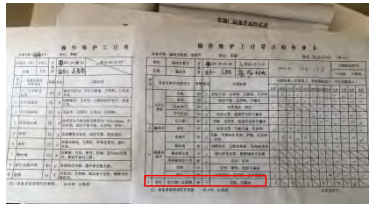
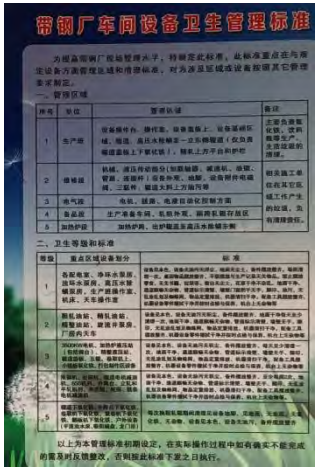
土壤污染预防设施/功能	土壤污染预防措施	土壤污染预防功能
	●目视检查外壁是否有泄漏迹象	●有效应对泄漏事件（包括完善工作程序，定期开展巡查、检修以预防泄漏事件发生；明确责任人员，开展人员培训；保持充足事故应急物资，确保能及时处理泄漏或者泄漏隐患；处理受污染的土壤等）
推钢机（油箱：8000L）		
立式卷取机（缩芯油缸ø80*500）		
XHZ-1250 稀油润滑站		/

土壤污染预防设施/功能	土壤污染预防措施	土壤污染预防功能
	●目视检查外壁是否有泄漏迹象	●有效应对泄漏事件（包括完善工作程序，定期开展巡查、检修以预防泄漏事件发生；明确责任人员，开展人员培训；保持充足事故应急物资，确保能及时处理泄漏或者泄漏隐患；处理受污染的土壤等）
XHZ-400 型稀油润滑站		/
翻板机液压站		/

（2）池体类储存设施

带钢厂池体类均为地上储池，主要储存工业废水、处理中水等，均无泄漏检测设施。隐患排查到的内容见表 4.1.6-2。

表 4.1.6-2　池体类设施现场隐患排查

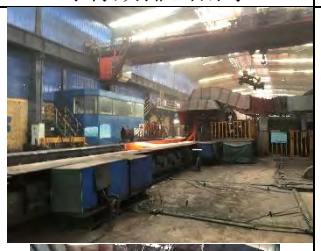
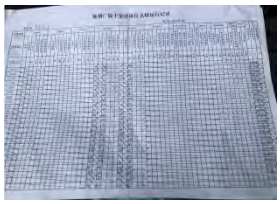
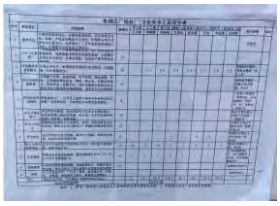
地下或者半地下储存池	土壤污染预防设施/功能		土壤污染预防措施	
	●防渗池体	●定期检查防渗、密封效果	●日常目视检查	●日常维护（如及时解决泄漏问题，及时清理泄漏的污染物）
带钢： 带钢旋流井、 老平流池、 新平流池	   		《操作维护工日常点检作业卡》DL/JL-07-50（岗-16） 	

4.1.6.2 其他活动区

（1）车间操作活动

“车间操作活动包括在升降桥、工作台或者材料加工机器（如车床、锯床）上的操作活动等，造成土壤污染主要是物料的飞溅、渗漏或者泄漏。”企业带钢厂车间活动排查见下表 4.1.6-3，生产区辅助设备内容见表 4.1.6-4。

表 4.1.6-3　车间操作活动现场隐患排查

<table>
<tr><td colspan="2">土壤污染预防设施/功能</td><td colspan="2">土壤污染预防措施</td></tr>
<tr><td>开放式设备（粘性物质或者固体物质）</td><td>●普通阻隔设施，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水</td><td>●日常目视检查</td><td>●有效应对泄漏事件</td></tr>
<tr><td>带钢</td><td> 
 
  </td><td>《操作维护工日常点检作业卡》DL/JL-07-50（岗-16）
 
《炼钢厂岗位点检运行记录》DL/JL-03-03-03
  </td><td>《炼钢厂安全操作规程》
  </td></tr>
<tr><td>六机六流方坯连铸机</td><td>  </td><td>  </td><td>线材厂现场设备联查</td></tr>
</table>

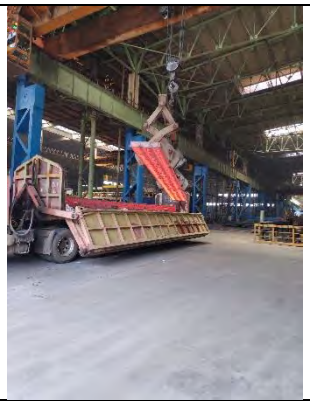
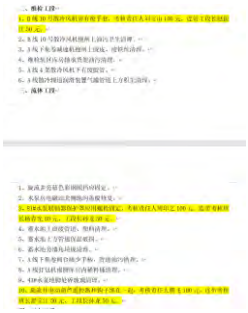
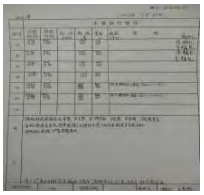
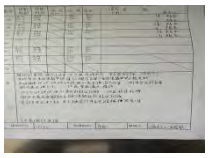
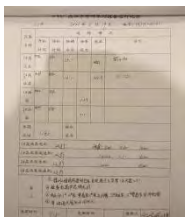
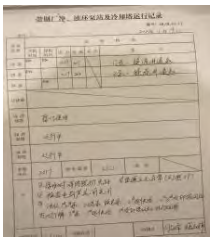
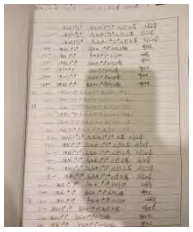
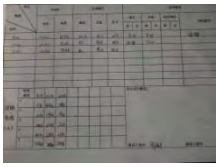
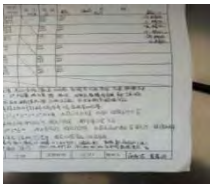
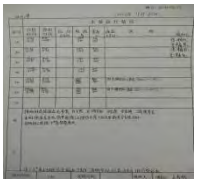
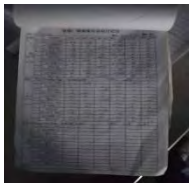
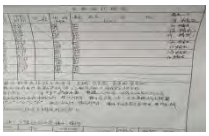
土壤污染预防设施/功能		土壤污染预防措施	
开放式设备（粘性物质或者固体物质）	●普通阻隔设施，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水	●日常目视检查	●有效应对泄漏事件
炼钢			

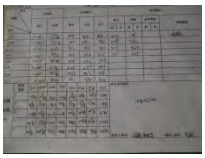
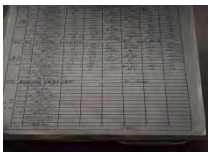
表 4.1.6-2　生产区辅助设备土壤污染排查内容

序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
1	上料辊道	1、辊子直径与辊身长度：Φ300*1200mm 2、辊子间距：1000mm 3、辊道线速度：V=1.2m/s 4、辊道全长 40 米。分 4 组，每组 10 个辊 5、新上料辊道 Φ300*1200 辊子 20 个 Φ380*1200 辊子 5 个	带钢厂副跨东南角		
2	蓄热式加热炉	长：35030mm 内宽：7100mm，冷坯产量 150t/h， 燃料：高炉煤气，加热温度：1150℃-1250℃	加热炉跨	加热炉蓄热箱 	/
3	出钢机	1、钢坯规格（150-160）*（280-380）*6500 2、出钢机最大推力为 52KN。 3、出钢机推出速度 1.5m/s。 4、出钢机返回速度 3m/s。 5、夹送辊横移距离+-200mm。 6、推杆 150mm*150mm*11300mm。 7、推杆工作行程：7500mm8、横移速度 4.5m/s	加热炉跨		

序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
4	出炉辊道	1、辊道传动方式：伞齿轮集中传动，正反转。 2、辊子 Φ300×800，间距：860/980mm 共 3 组　第 1 组：9 辊，第 2、3 组各 7 个辊 3、辊面线速度：V1=2.3 m/s V3、V3=1.77m/s 4、新出炉辊道 26 个	主轧跨东侧		
5	高压水除鳞泵	柱塞 行程：135mm 流量：每小时 36 立方 工作压力：20MPa　　柱塞缸数：3	带钢厂区高压水除鳞泵房		《带钢厂高压水除鳞泵站设备维护记录》DL/JL-04-07 
6	650 机前辊道	1、辊子 Φ300 ×2100 辊面线速度：V=2.3m/s 2、第 1 组：7 辊　间距：800 第 2 辊：5 辊　　间距：800 第 3、4 组：各 9 辊　　间距：1000mm	主轧跨		《带钢厂浊环泵站及冷却塔运行记录》DL/JL-04-13 
7	650 人字齿轮机座	1、齿轮中心线 A=650mm 2、齿数：22 3、传动比：i=1 4、端面模数 m3=26mm 5、齿面模数 mn=29.545 6、齿顶系数 fs=0.8 7、切削的啮合角 20 度 8、齿倾角 28 度 21'28" 9、轴肩直径：430mm 10、轴径接触长度 450（515）mm	主轧跨		

序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
8	立轧机	1、最大轧制力 40T 2、轧辊辊环直径 Φ550 3、轧辊辊环宽度：200 4、轧辊中心距：585-950mm（开口度 100-450mm） 5、轧辊线速度：0.6-2m/s 6、轧制力矩：3t.m	主轧跨		
9	平轧机 JP1 JP2 JP3 JP4	轧辊直径 Φ480-530，辊身长度 550 轧辊中心距 480-570 辊径 Φ320， 最大轧制力 4000KN 轧机刚度：2500KN/mm 最大轧制力矩：170KN/m	主轧跨		
10	四辊精轧机 JP5、JP6、 JP7、JP8	1、最大轧制压力：280KN（280tf） 2、最大轧制力矩：6t.m 3、工作辊规格：（Φ325-Φ295）×600m m 4、支撑辊规格：（Φ520-Φ480）×580	主轧跨		《操作维护工日常点检作业卡》 
11	三叉区送料辊	直径×长度 Φ450×450 夹送辊最大线速度 9.8m/s 夹送辊额定转数 418r/min 自由辊汽缸直径 Φ100 行程 100mm 空气压力 0.5-0.63Mpa I=1.83	主轧跨 西侧		
12	南北平板运输链	1、链板宽度：1800 2、链板节数：336 节 3、速度：0.15-1.2m/s 4、最大负载：5000kg 5、两条链中心距：3500mm	主轧跨 西侧		
13	立式卷取机	1、卷取带钢规格：500~700℃ 厚 1-6mm 宽 145-450mm 卷重 3000kg 卷筒 ø500*400 2、卷曲速度 V=0-5-10m/s 3、锥心：锥角 8 度行程 455mm（含空行程 50mm） 4、缩芯油缸 ø80*500 P=8-10MPa 主电机 Z4-250-41(440V)	主轧跨 西侧		

序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
		卧式机座带地脚　N=110KW n=750rpm			
14	五辊涨紧装置	1、钢板最大张力：1100Kg 2、辊径：Φ300 3、辊子个数 5 个　辊身长度 500mm 辊子节距：320mm 移动辊传动： 液压缸：JB2162-92-80/45-240S 冷却方式：不间断喷水	主轧跨西侧		
15	钢卷链式输送机	中心距：12800mm 速度 0.4m/s 最大负载能力：7500kg	主轧跨西侧		
16	紧卷机	1、最大钢卷直径 D=1400mm 2、最小带钢直径 d=950mm 3、带钢宽度：145-400 4、辊道线速度：0.66m/s	主轧跨西侧		
17	慢速爬坡链链式输送机	1、弯板链节距 t=114.3 mm 2、链速 V=0.2m/s　　d=57.15 节数：180 节/条	主轧跨西侧		
18	液压翻卷机	带钢最大卷重 4000kg 带钢内径 450　　外径 950-1400 宽 145-480 钢卷定位：30 度　翻转角度：60 度	付跨西侧		《带钢厂运行记录》 
19	外圆磨床	最大磨削直径 630mm， 最大磨削长度：2000mm	带钢厂区机加工间		
20	卧式车床	最大回转直径 1000mm， 最大车削长度：3000mm	带钢厂区机加工间		

序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
21	轧辊车床	最大回转直径 850 MM， 最大车削长度：4000MM	带钢厂区机加工间		
22	立式钻床	最大钻孔：Φ32mm	带钢厂区机加工间		
23	牛头刨床	最大刨削长度：660mm	带钢厂区机加工间		
24	高压水除磷	流量=36m³/h，额定工作压力：20MPa， 泵往复次数：210min-1	带钢高压水泵房		
25	精轧塑烧板除尘器	JSS352-1500/18-70 塑烧板片数：352 片 电磁阀数量：176 套 风机风量：190000m³/h	备件库房东侧		
26	粗轧塑烧板除尘器	JSS352-1500/18-70 塑烧板片数：424 片 电磁阀数量：212 套 风机风量：200000m³/h	新车间南侧		

4.1.7 烧结厂白灰工序

4.1.7.1 货物的储存与运输

公司建有 1 个白灰料场,位于白灰工序南侧，占地面积约 8800m²，用于贮存白灰工序原料石灰石，内设 1 座 600m² 全封闭原料石灰石块料棚。

（1）散装货物的储存和暂存

散装货物储存和暂存造成土壤污染主要有两种情况：（1）散装干货物因雨水或者防尘喷淋水冲刷进入土壤；（2）散装湿货物因雨水冲刷，以及渗出有毒有害液体物质进入土壤。

企业白灰厂散装干货物主要为原材料的储存，散装货物储存和暂存典型设施及现场排查见表 4.1.7-1。

表 4.1.7-1　散装货物的储存和暂存设施现场隐患排查

项目	干货物（不会渗出液体）的储存	白灰料场
土壤污染预防设施/功能	●注意避免雨水冲刷，如有苫盖或者顶棚	设置了全封闭原料石灰石块料棚 
土壤污染预防措施	●日常目视检查	
	●日常维护	白灰厂点检记录 

4.1.7.2 生产区

企业白灰厂生产加工装置主要为开放式设备，在运行管理期间需打开，进行物料填充，无法避免物料在设备中的泄漏、渗漏。排查内容见表 4.1.7-2。

表 4.1.7-2　生产区土壤污染排查内容

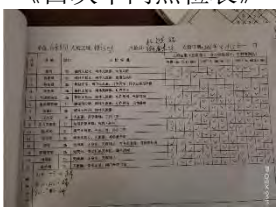
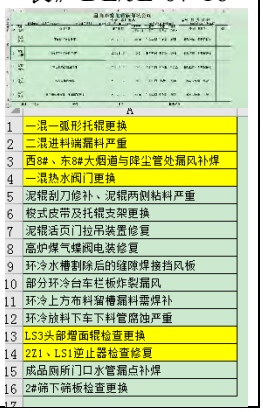
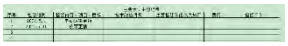
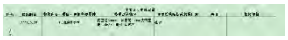
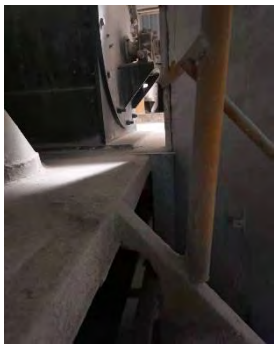
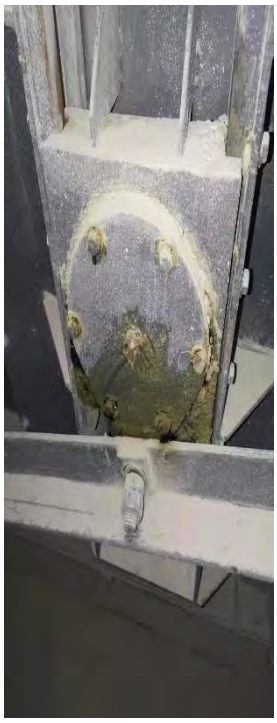
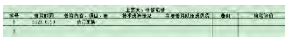
开放式设备（粘性物质或者固体物质）	土壤污染预防设施/功能	土壤污染预防措施	
	●普通阻隔设施，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水	●日常目视检查	●有效应对泄漏事件
150m³白灰窑 6 座		《白灰车间点检表》 	《检修工程计划表》DL/JL-07-16 

表 4.1.7-2　白灰厂生产区辅助设备土壤污染排查内容

序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
1	1#皮带	B=800　电机 18.5KW 滚筒直径 500mm　皮带宽 800mm 皮带速度 1.6m/s　铸胶厚度 16mm	上料系统(1-5)		《主要大、中修记录》 
2	放灰皮带	B=800　WD 型外置式电动滚筒 滚筒直径 630mm　皮带宽 800mm 皮带速度 1.25m/s　电机 18.5KW	放灰皮带		《主要大、中修记录》 
3	星型出灰机	Φ770*620　出灰量 60T/h	1-6#出灰机		《主要大、中修记录》 

序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
					
4	3#斗提机	NE100 输送高度（轴距）H=27000mm，输送物料白灰块，输送量 Q=90m³/h，物料温度≤200°C，物料最大块度≤90mm，地脚承载负荷 20000Kg。			/
5	1#破碎机	PC1015 能力 60-80t/h	破碎系统(11-15)		《主要大、中修记录》 

序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
					
6	破落地灰皮带、可逆皮带	B=600 TDY75YD 型油冷式电动滚筒 直径 500mm 带宽 650mm 功率 15KW 速度 1.25m/s	破碎系统(11-15)	   	《主要大、中修记录》 
7	本体	0120-1.2 流量 120m³/min	窑体系统(16-17)		《主要大、中修记录》 

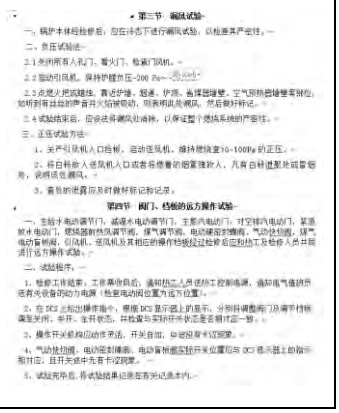
序号	设备名称	规格型号	所在位置	设备影像	管理记录
8	窑体除尘	Y4-73 NO 20D 流量 167130-320610m³/h 全压 3598-2392Pa 转速 960r/min 电机 400KW	窑体系统(16-17)		《主要大、中修记录》 

4.1.8 动力厂发电工序

4.1.8.1 生产区

企业动力厂生产加工装置主要为密闭设备，以高炉煤气管道传输为燃料，加热循环水发电，在正常运行管理期间无需打开，物料主要通过管道填充和排空，土壤污染隐患较低。排查内容见表 4.1.8-1。

表 4.1.8-1 动力厂内部-燃气区域设备及备件排查内容

序号	设备名称	规格型号	设备影像	管理措施
1	1#加压风机	A/650-1100		唐山市德龙钢铁有限公司 烧结环冷余热发电系统 煤气锅炉、余热锅炉运行规程 编制：梁红宇 审核：穆岩 李建章 批准：吴志刚 修订：王东伟 审核：康文存 批准：冯启超 2020 年 7 月修订 《烧结环冷余热发电系统煤气锅炉运行规程》
2	2#加压风机	A/650-1100		
3	3#加压风机	1100SIBBste		

4.1.9 动力厂水处理工序

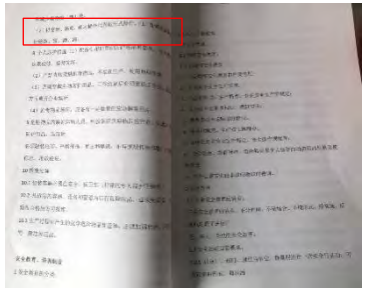
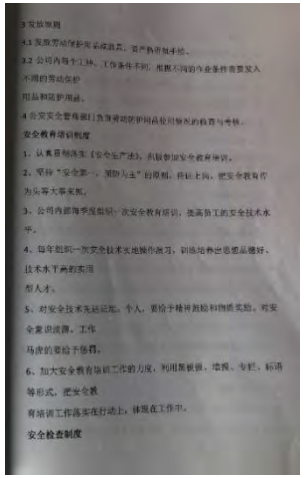
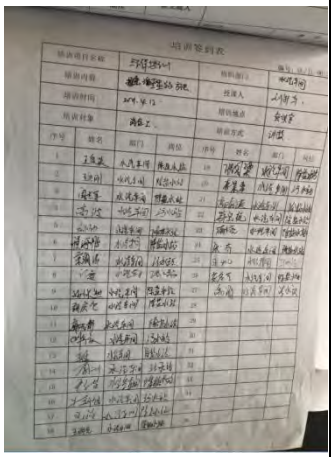
4.1.9.1 液体储存区

（1）储罐类设施

根据《隐患排查方案》及现场踏勘，企业储罐类储存设施包括接地储罐和离地储罐，储存设施主要风险物质主要有盐酸、液碱、润滑油类和水处理溶剂。其中接地储罐有一期水处理盐酸、液碱储罐各 1；离地储罐有二期水处理盐酸、液碱储罐各 1。

造成土壤污染主要是罐体的内、外腐蚀造成液体物料泄漏、渗漏。接地储罐（一期水处理盐酸、液碱储罐）具有隐蔽性，土壤污染隐患更高，现场核核查储罐型号、材质，阻隔设施、溢流保护装置、说明清晰的标识牌，渗漏、流失液体的有效收集及定期清理。核实内容见表 4.1.9-1。

表 4.1.9-1　储罐类设施现场隐患排查（离地储罐）

<table>
<tr><td colspan="2">土壤污染预防设施/功能</td><td colspan="2">土壤污染预防措施</td></tr>
<tr><td>动力厂二期水处理加药间
盐酸储罐</td><td>动力厂二期水处理加药间
次氯酸钠储罐</td><td>●目视检查外壁是否有泄漏迹象</td><td>●有效应对泄漏事件（包括完善工作程序，定期开展巡查、检修以预防泄漏事件发生；明确责任人员，开展人员培训；保持充足事故应急物资，确保能及时处理泄漏或者泄漏隐患；处理受污染的土壤等）</td></tr>
<tr><td>●单层储罐：
  </td><td>●单层储罐：
  </td><td>《安全检查制度》：“加强设备管理，杜绝跑、冒、滴、漏”
  </td><td>培训制度及记录
 
  </td></tr>
<tr><td>●普通阻隔设施：
围堰</td><td>●普通阻隔设施：
室内，硬化地面</td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>/</td><td>/</td><td>●定期开展防渗效果检查</td><td>●日常维护（如及时解决泄漏问题，及时清理泄漏的污染物）</td></tr>
</table>

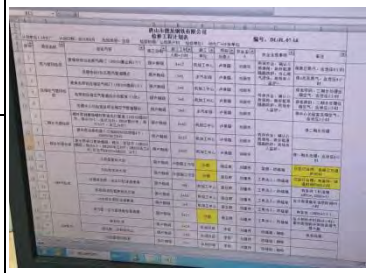
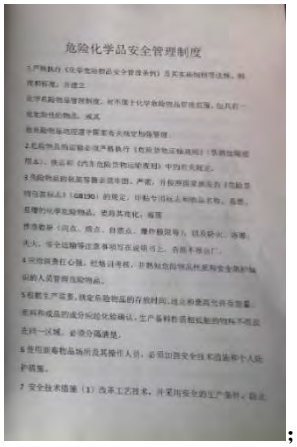
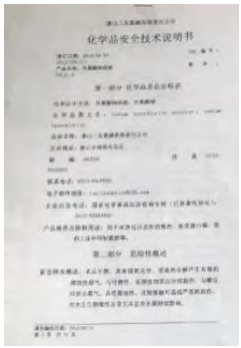
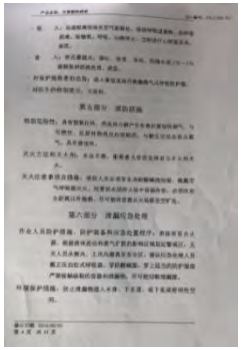
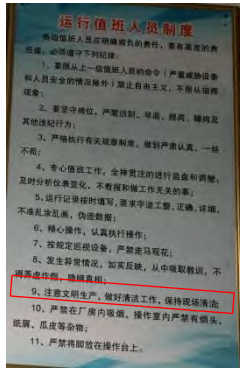
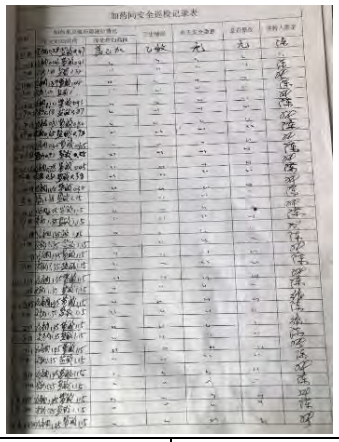
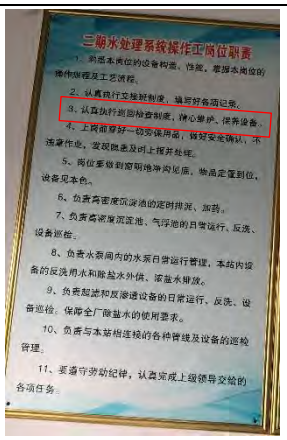
<table>
<tr><th colspan="2">土壤污染预防设施/功能</th><th colspan="2">土壤污染预防措施</th></tr>
<tr><td>●防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水：
屋顶排水管连接废水收集池
  </td><td>●防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水：
室内，硬化地面，能防止雨水进入
  </td><td rowspan="2">《检修工程计划表》及时补充屋顶防雨涂层
  </td><td rowspan="2">《危险化学品安全管理制度》
 
危险化学品安全管理制度
;
三方运维-唐山三友氯碱有限责任公司《化学品安全技术说明书》SYLJ/SDS-011：“第六部分 泄漏应急处理”
 
化学品安全技术说明书
  </td></tr>
<tr><td colspan="2">●渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理
《运行值班人员制度》：“注意文明生产，保持现场清洁”
 
运行值班人员制度
9、注意文明生产，做好清洁工作，保持现场清洁；</td></tr>
</table>

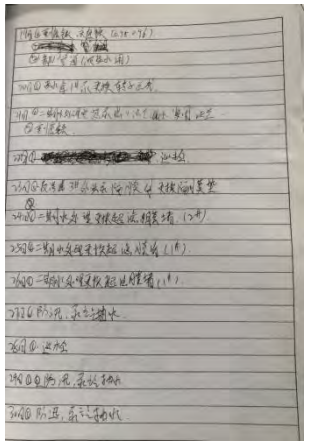
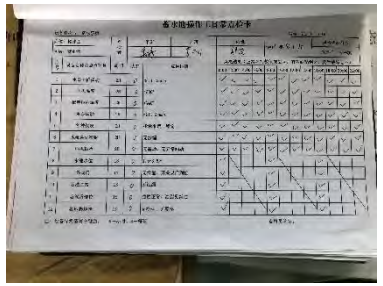
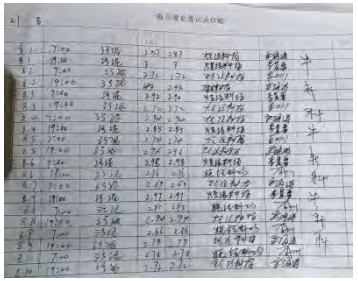
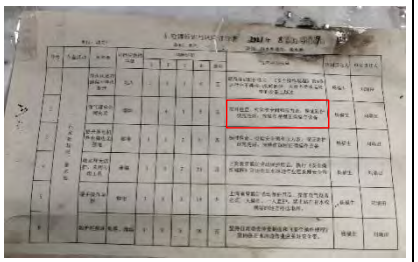
表 4.1.9-2　储罐类设施现场隐患排查（接地储罐）

<table>
<tr><td>土壤污染预防设施/功能</td><td colspan="3">土壤污染预防措施</td></tr>
<tr><td>动力厂一期水处理加药间
盐酸储罐、次氯酸钠储罐</td><td>●定期检查泄漏检测设施，确保正常运行</td><td colspan="2">●日常维护（如及时解决泄漏问题，及时清理泄漏的污染物）</td></tr>
<tr><td>●单层耐腐蚀非金属材质储罐</td><td rowspan="3">稀释液体泄漏，可目视检查到，几乎无挥发</td><td colspan="2" rowspan="2">《加药间安全巡检记录表》
  </td></tr>
<tr><td>●泄漏检测设施</td></tr>
<tr><td> 
●普通阻隔设施：围堰</td><td>●定期开展防渗效果检查（如物探检测、注水试验检测等，下同）</td><td>●定期采用专业设备开展罐体专项检查</td><td>●日常维护（如及时解决泄漏问题，及时清理泄漏的污染物）</td></tr>
<tr><td>●防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水
●渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理</td><td> 
设有围堰及收集槽，排到应急池</td><td>《二期水处理系统操作工岗位职责》：“认真执行巡回检查制度，精心维护、保养设备”</td><td>  </td></tr>
</table>

（2）池体类储存设施

由前期资料搜集整理得知企业池体类设施涉及地上储池，地下及半地下储池等，主要储存工业废水、处理中水等，均无泄漏检测设施。隐患排查到的内容见表 4.1.9-3。

表 4.1.9-3　池体类设施现场隐患排查

地下或者半地下储存池	土壤污染预防设施/功能		土壤污染预防措施	
	●防渗池体	●定期检查防渗、密封效果	●日常目视检查	●日常维护（如及时解决泄漏问题，及时清理泄漏的污染物）
污水处理： 废水回收池 隔油池 调节池 反应池 沉淀池 滤池 污泥池	      	《工作记录本》 	《污水处理站安全检查表》  《蓄水池操作工日常点检卡》 DL/JL-16-19 	《一般固废处置记录台账》  现有控制措施 

<table>
<tr><td rowspan="2">地下或者半地下储存池</td><td colspan="2">土壤污染预防设施/功能</td><td colspan="2">土壤污染预防措施</td></tr>
<tr><td>●防渗池体</td><td>●定期检查防渗、密封效果</td><td>●日常目视检查</td><td>●日常维护（如及时解决泄漏问题，及时清理泄漏的污染物）</td></tr>
<tr><td>应急池</td><td> 
危废间应急池</td><td>设置后未启用过</td><td>企业日常检查</td><td>企业定期维护</td></tr>
<tr><td>事故缓冲池</td><td>  </td><td colspan="3">企业日常检查、定期维护</td></tr>
</table>

污水处理站采用“格栅+沉淀+接触氧化+二次沉淀”工艺处理各工序生产及生活废水。各工序废水通过公司污水管网先进入集水池，由泵将来水提升至格栅，由格栅拦截水中的大块杂物后，进入沉砂池，去除水中密度较大的颗粒物。沉砂池后设置调节池，以调节水量和水质的不均衡，之后提升至初沉池，去除一部分悬浮物及少量有机物后，进入生化（接触氧化池）反应阶段，在其中经过生物的降解作用，分解水中的有机物，经过滤、消毒后，回用于轧钢浊环水系统，作为浊环水系统补水串级利用，实现全厂废水零排放。

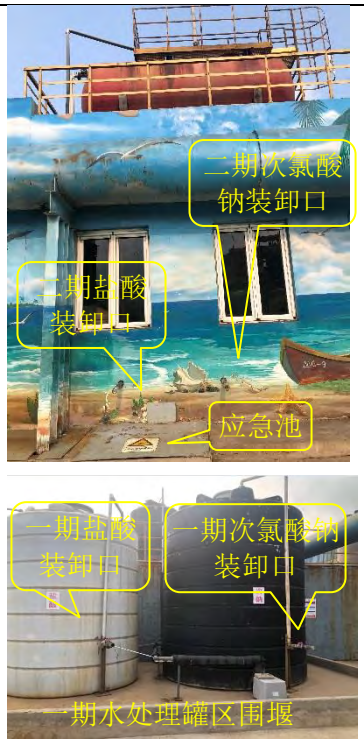
4.1.9.2 散装液体转运与厂内运输

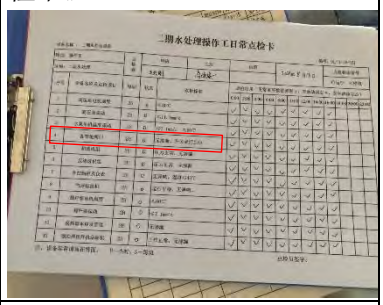
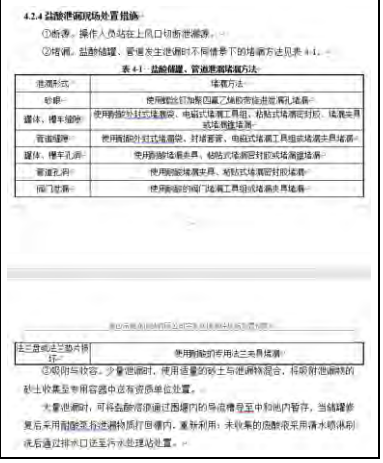
关注散装液体物料装卸完成后出料口及相关配件中残余液体物料的滴漏和液体物料的满溢两种情况，企业主要涉及玻璃水、盐酸、次氯酸钠的进厂装罐，其中盐酸、次氯酸钠均为底部装卸，玻璃水（成分为水、酒精、乙二醇、缓蚀剂）顶部装卸，为玻璃清洁剂，不列入有毒有害物质排查。

隐患应排查装卸方式、阻隔设施、溢流保护装置、说明清晰的标识牌，渗漏、流失液体的有效收集及定期清理。

表 4.1.9-4　液体物料装卸平台土壤污染隐患现场排查

<table>
<tr><td>土壤污染预防设施/功能</td><td>盐酸储罐、次氯酸钠储罐</td><td>土壤污染预防措施</td><td>底部装卸</td></tr>
<tr><td>●普通阻隔设施，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水</td><td rowspan="3"> 
二期水处理罐区，盐酸储罐设置在屋顶
 
次氯酸钠储罐在室内，有导流槽，泄漏时，导至中和池内暂存，修复后采用耐酸泵将泄漏物质打回槽内，重新利用</td><td>●自动化控制或者由熟练工操作</td><td>分包第三方专业运营</td></tr>
<tr><td>●溢流保护装置</td><td>●设置清晰的灌注和抽出说明标识牌，特别注意输送软管与装载车连接处</td><td>无说明标识牌</td></tr>
<tr><td>●渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理</td><td>●有效应对泄漏事件</td><td>二期水处理罐区应急池
  </td></tr>
</table>

<table>
<tr><td>土壤污染预防设施/功能</td><td>盐酸储罐、次氯酸钠储罐</td><td>土壤污染预防措施</td><td>底部装卸</td></tr>
<tr><td></td><td> 
</td><td></td><td></td></tr>
<tr><td colspan="4">地上管道</td></tr>
<tr><td rowspan="4">●注意管道附件处的渗漏、泄漏</td><td rowspan="4"> 


</td><td>●定期检测管道渗漏情况</td><td>《二期水处理操作工日常点检卡》DL/JL-16-157</td></tr>
<tr><td>●根据管道检测结果，制定并落实管道维护方案</td><td rowspan="2">  </td></tr>
<tr><td>●日常目视检查</td></tr>
<tr><td>●有效应对泄漏事件</td><td>《突发环境事件现场处置预案》（2018年版）
  </td></tr>
</table>

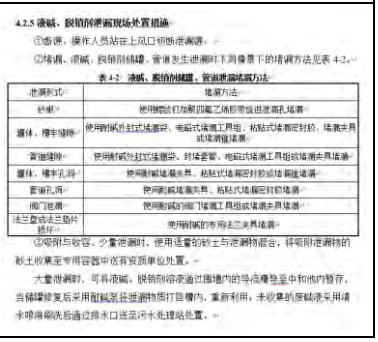
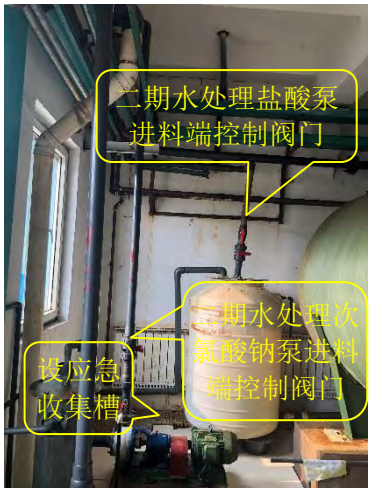
土壤污染预防设施/功能	盐酸储罐、次氯酸钠储罐	土壤污染预防措施	底部装卸
			

表 4.1.9-5　散装液体转运与厂内运输土壤污染隐患现场排查-传输泵

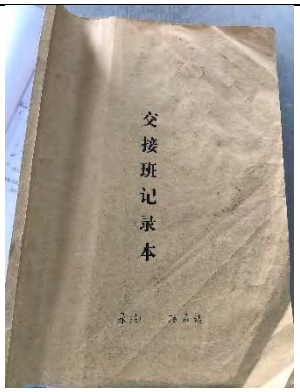
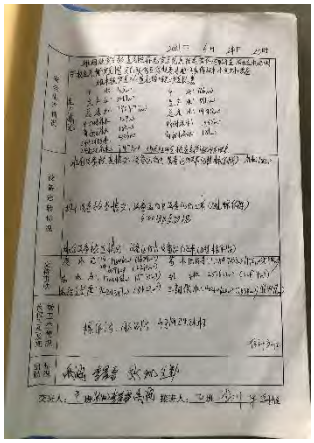
土壤污染预防设施/功能		土壤污染预防措施	
密封效果一般的泵（例如采用单端面机械密封等）		盐酸转输泵、次氯酸钠转输泵	
●对整个泵体或者关键部件设置防滴漏设施		●定期清空防滴漏设施	《二期水处理操作工日常点检卡》DL/JL-16-157 
●进料端安装关闭控制阀门		●制定并实施检修方案	《设备润滑周期管理表》及《设备润滑五定图》 
●防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水	室内设置，铺设地砖。		
●渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理		●日常目视检查 ●日常维护	

4.1.9.3 货物的储存与运输

（1）包装货物的储存和暂存

现场排查到企业包装货物有地表苦咸水处理调节剂、污水处理助凝剂，均为固态物质。

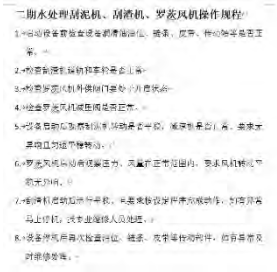
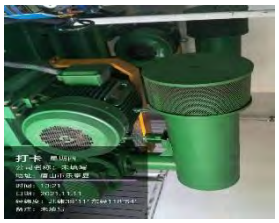
图 4.1.9-6　包装货物的储存和暂存典型设施排查内容

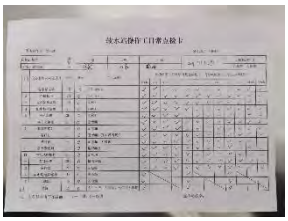
<table>
<tr><td rowspan="2">土壤污染预防设施/功能</td><td>包装货物为固态物质</td><td>土壤污染预防措施</td></tr>
<tr><td>一期水处理</td><td>污水处理</td></tr>
<tr><td>●普通阻隔设施
●货物采用合适的包装（适用于相关货物的储存，下同）
●防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水</td><td>调节剂
 
 
片碱</td><td>助凝剂
 
 
  </td></tr>
<tr><td>●日常目视检查
●有效应对泄漏事件（包括完善工作程序，定期开展巡查、检修以预防泄漏事件发生；明确责任人员，开展人员培训；保持充足事故应急物资，确保能及时处理泄漏或者泄漏隐患；处理受污染的土壤等）</td><td rowspan="3">分包给专业第三方运行及日常维护
 
  </td><td rowspan="3"> 
  </td></tr>
<tr><td>●定期开展防渗效果检查</td></tr>
<tr><td>●日常维护（如及时解决泄漏问题，及时清理泄漏的污染物）</td></tr>
</table>

4.1.9.4 生产区

企业生产加工装置主要为；开放式设备，在运行管理期间需打开，进行物料填充，无法避免物料在设备中的泄漏、渗漏。排查内容见表 4.1.9-7。

表 4.1.9-7　动力厂内部-水汽设备及备件排查内容

序号	区域名称	设备名称	规格型号	设备影像	管理记录
1	二期水处理	中心传动刮泥机	型号：WNG-8 转速：0.18r/min 功率：7.5kw 电流：2.1A		《二期水处理刮泥机、刮渣机、罗茨风机操作规程》 
2		刮渣机电机	YEJ2-90L—4		
3		罗茨风机	BK6015 风量 37.4 立/分钟 口径 150A 压力：0.35kgf/c ㎡ 功率：37kw		
4	污水处理站	脱泥机	GB-1000 滤布宽度：1m 进入浓度：1.5-2.5% 湿污泥处理量：6.5-10.5m³/hr 尺寸：2900*1550*2600 重量：1320kg		《污水处理站操作工日常点检卡》DL/JL-16-20（污水处理站） 
5	软水站	清水泵	规格型号：IS100-80-160 扬程：28-36m 流量：60-120m³/h 功率：15kw 转速：2900r/min		《软水站操作工日常点检卡》DL/JL-16-16（软水站）

序号	区域名称	设备名称	规格型号	设备影像	管理记录
6		外供泵	规格型号：IS125-100-400 扬程：48-52m 流量：60-120m³ /h 功率 30kw 转速：1480r/min		
7		锅炉泵	规格型号：IS65-40-200 扬程：47-53m 流量：15-30m³ /h 功率：7.5kw 转速:2900r/min		
8		再生泵	规格型号：IS100-80-160 扬程：28-36m 流量：60-120m³ /h 功率：15kw 转速：2900r/min		
9	空压机站	离心式空压机	型号:1100DA3		《空压机站操作工日常点检卡》DL/JL-16-15（空压机） 
10		1#循环泵	IS200-150-400 流量：352m³ /h 扬程：38.7m		
11		1#循环泵电机	Y280S-4 75KW 139.7A S1 B 级 转速：1480r/min		

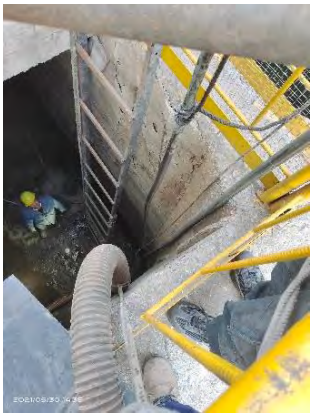
序号	区域名称	设备名称	规格型号	设备影像	管理记录
12	4#空压机	离心式空压机	型号:1100DA3		/

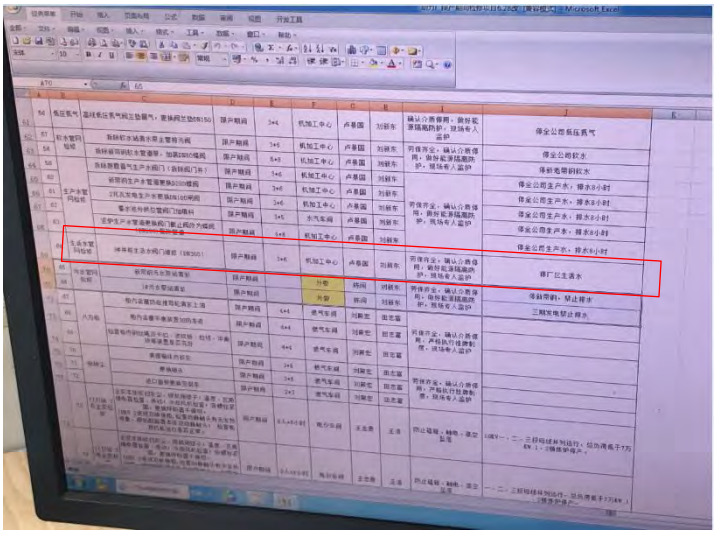
4.1.9.5 其他活动区

（1）废水排水系统

由前期资料搜集整理得知，企业废水排水系统为已建成的地下排水系统，采用“格栅+沉淀+接触氧化+二次沉淀”工艺处理各工序生产及生活废水，处理后废水作为轧钢工序浊环水系统补水串级利用，实现全厂废水零排放。

表 4.1.9-8 废水排水系统土壤污染预防设施与措施

措施/功能		每年雨季（5 月）前开展地下雨水清掏工作（约 3 月底开始）	
土壤污染预防设施/功能	●注意排水沟、污泥收集设施、油水分离设施、设施连接处和有关涵洞、排水口等，防止渗漏		 

<table>
<tr><td colspan="2">措施/功能</td><td>每年雨季（5 月）前开展地下雨水清掏工作（约 3 月底开始）</td></tr>
<tr><td rowspan="2">土壤污染预防措施</td><td>●定期开展密封、防渗效果检查，或者制定检修计划</td><td>管网维修计划
  </td></tr>
<tr><td>●日常维护</td><td> 





</td></tr>
</table>

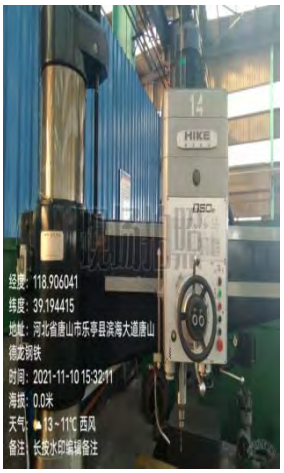
4.1.10 动力厂机加工中心

（1）车间操作活动

“车间操作活动包括在升降桥、工作台或者材料加工机器（如车床、锯床）上的操作活动等，造成土壤污染主要是物料的飞溅、渗漏或者泄漏。”企业动力

分厂涉及车间操作活动主要为机加工中心。

表 4.1.10-1　机加工中心土壤污染预防设施与措施

序号	设备名称	规格型号	设备影像
1	金属带锯床	G4028	
2	金属带锯床	GB4250	
3	摇臂钻床	D50e 最大钻孔直径：50mm 主轴中线至立柱母线距离：最大 1600 电源：380V/50Hz 摇臂升降距离：580mm 主轴行程：315	

序号	设备名称	规格型号	设备影像
4	摇臂钻床	Z3050x16/1 最大钻孔直径：50mm 跨距：1600mm 电源：380V 50HZ 机床满载电流：16A 最大电动机额定电流：8.8A 总开关断流能力：6000A	
5	立式升降台铣床	B1-400K 工作台工作宽度：400mm 工作台工作长度：1600mm 机床重量：4250kg	
6	加高立式升降台铣床	X5042AT-H3 工作台面积：425mm*2000mm 机床重量：5900kg	
7	牛头刨床	型号：B6066，最大刨削长度 660mm，电源电压：380V，频率：50HZ，控制电压：380V，相数：3，耗电总容量：3.5KW，防护等级：IP54，熔断体额定电流：20A，	
8	马鞍车床	型号：CW6263C，规格：630*3000mm，重量：4700kg，电源电压：380V,频率 50HZ，相数 3，控制电压：110V，防护等级 IP54,信号灯电压 24V，局部照明电压：24V，机床总电流 40A，总熔断器熔断电流 40A，	

序号	设备名称	规格型号	设备影像
9	卧式车床	型号：CDS6150B，规格：500*2000mm，重量：2620kg，电源电压：380V,频率 50HZ，相数 3，防护等级 IP54,满载电流 20A，设备功率：11KVA，切断能力：40KA	
10	卧式车床	型号：CA6140A，规格：400*1500mm，重量：2220kg，电源电压：380V,频率 50HZ，相数 3，控制电压：110V，防护等级 IP54,信号灯电压 6V，局部照明电压：24V，机床总电流 25A，总熔断器熔断电流 50A，	
11	卧式车床	型号：CW61100B，规格：1000*3000mm，重量：10700kg，电源电压：380V,频率 50HZ，相数 3，控制电压：110V-24V,防护等级 IP54,信号灯电压 24V，局部照明电压：24V，机床总电流 80A，总熔断器熔断电流 80A，	
12	卧式车床	型号：CW6163C，规格：630*3000mm，重量：4700kg，电源电压：380V,频率 50HZ，相数 3，控制电压：220V，防护等级 IP54,信号灯电压 63V，机床总电流 26A，，整机耗电总容量 13KW,空气开关通断能力 3000A	

序号	设备名称	规格型号	设备影像
13	卧式车床	型号：CA6140B/A，规格：400*1500mm，重量：2360kg，电源电压：380V,频率 50HZ，相数 3，控制电压：110V，防护等级 IP54,信号灯电压 6V，局部照明电压：24V，机床总电流 25A，总熔断器熔断电流 50A，	
14	万能工具磨床	M6025K 最大工件直径：250mm 最大工件长度：650mm 额定电压：380V 相数：3 频率：50HZ 整机耗电总容量：1.85KVA 设备防护等级：IP54 熔断器额定电流：10A	

4.1.11 其他活动区

4.1.11.1 应急收集设施

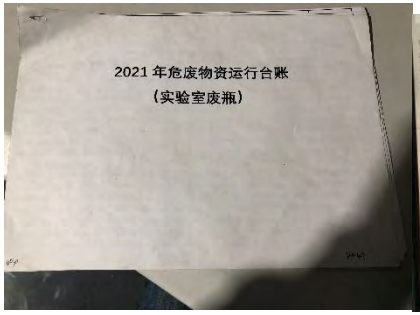
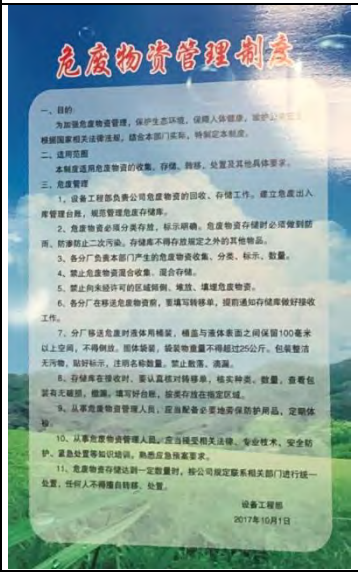
由前期资料搜集及人员访谈，应急收集设施均未启用。

4.1.11.2 危废暂存或处置区

参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001），土壤隐患排查内容见表4.1.11-1。

表 4.1.11-1　危废暂存间土壤污染预防设施与措施

<table>
<tr><td colspan="2">预防功能</td><td colspan="2">功能措施</td></tr>
<tr><td>1不得接收未粘贴符合4.9规定的标签或标签没按规定填写的危险废物。</td><td rowspan="4">  </td><td>1危险废物贮存设施都必须按GB15562.2的规定设置警示标志。</td><td>  </td></tr>
<tr><td>2盛装在容器内的同类危险废物可以堆叠存放。</td><td>2危险废物贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏。</td><td>  </td></tr>
<tr><td>3每个堆间应留有搬运通道。</td><td>3危险废物贮存设施应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施。</td><td rowspan="2">  </td></tr>
<tr><td>4不得将不相容的废物混合或合并存放。</td><td>4危险废物贮存设施内清理出来的泄漏物，一律按危险废物处理。</td></tr>
</table>

预防功能	功能措施
5危险废物产生者和危险废物贮存设施经营者均须作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。 危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年。	 
6必须定期对所贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换。	

4.2 隐患排查台账

企业应对生产经营活动中涉及有毒有害物质的场所、设施设备，每 3 年开展一次排查（新、改、扩建项目应在投产后一年内开展补充排查）。重点监管单位开展土壤和地下水自行监测结果存在异常的，应及时开展土壤污染隐患排查。

参照《重点监管单位土壤隐患排查指南（试行）》结合企业实际情况建立《土壤污染隐患排查与整改台账》。

《土壤污染隐患排查台账》见附件 14。

5 结论和建议

5.1 隐患排查结论

结合企业实际排查工作，根据重点场所和重点设施设备是否具有基本的防渗漏、流失、扬散的土壤污染预防功能；在发生渗漏、流失、扬散的情况下，是否具有防止污染物进入土壤的设施，包括普通阻隔设施、防滴漏设施，以及防渗阻隔系统等内容，编制土壤污染隐患排查报告。根据隐患排查结论及整改方案提出对土壤和地下水自行监测工作建议。

5.1.1 原料储存

企业开放式装卸主要为散装货物原辅料，主要排查散装货物储存和暂存内容，企业对散装货物储存设施定期开展巡查，检查防雨设施和防渗。

烧结、炼铁、白灰原料储存均建有封闭料棚，内部安装有固定式射雾器喷水抑尘，配合车载式射雾器定时洒水抑尘，对于暂不用物料采取遮盖措施。场外喷淋抑尘，及时清扫，货车出场清洗车轮及粘粘物、日常巡检等管理措施，料场部分裸露地面正在硬化施工。环保设施及管理制度完善，现场发现产区内有未硬化地面临时堆放焦炭料，存在土壤污染隐患，建议及时清理并做厂区硬化。

5.1.2 烧结厂烧结工序

烧结工序重点设施有 230m²带式烧结机 1 台，机头脱硫脱硝剂仓、副产物仓，以及燃料破碎系统废气、上料间粉尘、白灰粉仓排气废气、配料及转运系统废气、烧结机头烟气、机尾烟气、整粒筛分系统废气等工序废气除尘灰仓。

固废主要为脱硫产物、除尘灰和废矿物油等，脱硫产物、除尘灰为一般固体废物，废矿物油为危险固体废物。其中脱硫产物全部外售作为土壤改良剂，由密闭罐车及时运出；除尘灰返回生产工序再利用。并于 2019 年 10 月，进行气力输

灰改造，烧结机头布袋除尘灰通过气力输送至机尾输灰管道，减少了除尘灰再利用过程固废扬散污染。

现场排查到，企业经环境管理体系认证，生产中各岗位执行《烧结车间操作维护工日常点检作业卡》（DL/JL-07-50）、《烧结厂点检工作日志》（DL/JL-07-08）、《烧结厂日修项目汇总表》（DL/JL-04-04-03）、《检修工程计划表》（DL/JL-07-16）（烧结厂（烧结）月度进行）等受控表格/制度进行日常管理。

机头脱硫脱硝一体化工程分包给专业技术人员，管道阀门安装有防滴漏设施，操作间地面防渗土层、建有构筑物防雨，日常采用移动终端电子巡检记录，采用TIME2113 检测仪检查罐体壁厚，判断是否有泄漏风险。

以上生产现状及管理措施下能及时检测/检查渗漏、流失、扬散等情况，有效预防土壤污染隐患、及时发现并处理。

5.1.3 烧结厂球团工序

球团工序现有 10m²竖炉 1 座以及 1 台烘干机、1 台润磨机、3 台造球盘、1 台链板机、1 台带冷机等辅助生产设施。

固体废物主要为除尘灰和废矿物油，除尘灰为一般固体废物，回用于生产再利用；废矿物油为危险废物，送公司暂存间，再交由有资质的单位处理。2018 年 9 月进行气力输灰项目改造，除尘灰通过气力输送至配料室料仓。

现场排查到，企业经环境管理体系认证，生产中各岗位执行《点检卡》（DL/JL-0）、《检修工程计划表》（DL/JL-07-16）（烧结厂（竖炉）月度进行）、《炼铁厂烧结车间操作维护工日常点检作业卡》（DL/JL-04-20）等受控表格/制度，以及设备《主要大、中修记录》进行日常管理。

以上生产现状及管理措施下能及时检测/检查渗漏、流失、扬散等情况，有效预防土壤污染隐患、及时发现并处理。

5.1.4 炼铁厂

炼铁工序现有 1080m³高炉 2 座，配套有喷煤系统、干法除尘系统、TRT 高炉煤气余压发电系统、水冲渣系统、热风系统、轴流风机系统、铸铁机系统等。

两座高炉各自配一套渣处理系统，均为过滤冲渣，设置有过滤池，渣水通过冲渣沟汇集到一条冲渣沟进入过滤池渣水分离，过滤后的净水储存在过滤池中，经冲渣泵组加压到炉前循环冲渣使用。水渣留在过滤层上，过滤池水打到其它过滤池排空后，用桥式抓斗起重机抓干渣装车外运。

固体废物主要为高炉渣、瓦斯灰、除尘灰和废矿物油，废矿物油为危险废物，送公司暂存间，再移交有资质的单位处理。其它均为一般固体废物。高炉渣外售综合利用，瓦斯灰、除尘灰送烧结工序再利用，2018 年 9 月进行气力输灰项目改造，1#、2#高炉矿槽除尘灰、1#、2#新老出铁厂除尘灰均由气力输送至烧结配料室回用。

现场排查到，各类液压站、润滑油站、主油泵等涉油设施现场状况良好，措施完善；企业经环境管理体系认证，生产中各岗位执行《炼铁厂操作工日常点检作业卡》（DL/JL-04-20）、《炼铁厂检修项目计划表》（DL/JL-07-16）等受控表格/制度，以及日志型记录如《叫修记录》。

以上生产现状及管理措施下能及时检测/检查渗漏、流失、扬散等情况，有效预防土壤污染隐患、及时发现并处理。

根据生产过程记录及排查现状符合性对比，发现冲渣沟泄漏，停机大修时修补，处理效果维持时间短，存在土壤隐患。

5.1.5 炼钢厂

炼钢工序现有 900t 混铁炉 1 座、80t 转炉 2 座、精炼炉 1 座、四机四流矩坯连铸机 1 台、六机六流方坯连铸机 1 台。

2018 年 9 月进行气力输灰项目改造，精炼炉、炼钢二次、三次、散装料除尘灰均由气力输送至烧结配料室回用。

现场排查到，精炼炉已停运；各类电机、油气润滑站、液压站、稀油润滑站等涉油设施现场状况良好，管理运行有效，措施完善；企业经环境管理体系认证，生产中各岗位执行《安全操作规程》（HX-2014）、《混铁炉操作工日常点检作业卡》（DL/JL-03-07-03）、《炼钢厂中心泵站岗位点检运行记录》（DL/JL-03-03-02）、《炼钢厂除尘泵站岗位点检运行记录》（DL/JL-03-03-03）、《炼钢厂提升泵站岗位点检运行记录》（DL/JL-03-03-04）等受控表格/制度。

以上生产现状及管理措施下能及时检测/检查渗漏、流失、扬散等情况，有效预防土壤污染隐患、及时发现并处理。分厂行政管理运行高效。

5.1.6 线材厂

线材工序主要包括连铸坯输送、加热、轧制、精整、打包等。有 2 条摩根 5 代高速线材轧机，采用热送工艺时，600℃以上的热连铸坯经热送辊道运输和提升机，进入入炉辊道，运至升降挡板处称重。不合格钢坯由废钢剔除机剔除至废

钢收集槽。由 2 台 120t/h 双蓄热式加热炉提供热源。

2018 年 8 月，线材 a 线轧机除尘新增 25 个除尘点，经湿电除尘后排放；在带钢精轧处配备塑烧板除尘器，在二辊轧机、四辊轧机出口上方各设集气罩，主要捕集板坯通过精轧机轧制冷却过程产生的打大量氧化铁粉尘，含尘废气经管道进入防油防水塑烧板除尘器净化处理，附着于塑烧板表面的粉尘通过电磁阀引导压缩空气反吹掉落在除尘器灰斗内，通过螺旋输送机送至 8m³ 灰仓。

重点设施有粗轧稀油润滑系统、中轧稀油润滑系统、粗中轧油气润滑、预精轧稀油润滑系统、精轧稀油润滑系统、夹送辊吐丝机稀油润滑系统、预精轧油气润滑系统、加热炉区干油润滑系统、散冷线油气润滑站等油类储存及使用，现场排查到线材厂以“现场设备联查”、《设备岗位工点检记录》《油运行工岗位职责》、“月度安全隐患排查及整改”、《现场设备检查通报》等形式进行日常管理。

以上生产现状及管理措施下能及时检测/检查渗漏、流失、扬散等情况，有效预防土壤污染隐患、及时发现并处理。

5.1.7 带钢厂

轧钢工序包括 2 条摩根 5 代高速线材生产线（配备 2 台 120t/h 加热炉）和 1 条 650mm 带钢生产线（配备 1 台加热炉）。

废水主要为净环水系统排污水、轧机冷却层和层流冷却浊水。净环水系统排污水为生产净废水，送轧机浊环水池再利用。浊环水经平流池或旋流井沉淀氧化铁皮和除油后循环利用，少量排水输送至公司污水处理站处理。

翻板机液压站固体废物主要为氧化铁皮、剪切金属废料、扎废、废矿物油。废矿物油为危险废物，其它均为一般固体废物。氧化铁皮送烧结工序再利用，剪切金属废料、扎废送炼钢工序再利用，废矿物油送公司暂存间，再移交有资质的单位处理。

现场排查到《线材厂地面刷漆工程验收材料》《工程竣工验收表》《工程签证单》等防渗工程记录；企业经环境管理体系认证，生产中各岗位执行《油运行工岗位职责》《油运行工安全操作规程》《油水运行班长岗位职责》，并通过《设备联查》、“线材厂设备联查通报”“轧钢总厂线材厂月度安全之星评分表”“接种安全检查”等形式做到日常污染防治工作。

以上生产现状及管理措施下能及时检测/检查渗漏、流失、扬散等情况，有效预防土壤污染隐患、及时发现并处理。

XHZ-1250 稀油润滑站、XHZ-400 型稀油润滑站、翻板机液压站、带钢厂油站等油类储存、运行系统无管理程序，应完善措施，加强管理。

5.1.8 烧结厂白灰工序

白灰工序现有 150m³白灰竖窑 6 座，2018 年 8 月，对白灰窑料场封闭改造，北区、中区南北向布置，南区东西向布置，总体呈“L”型，料库设 2m 防撞墙，车间全部采用骨架膜结构封闭。

废水主要为白灰循环水系统，产生的排污废水送公司污水处理站处理。

固体废物主要为白灰工序产生的固体废弃物为除尘灰，2018 年 12 月，白灰窑顶布袋除尘器增加除尘箱体，除尘灰通过气力输送到成品面仓，成品面仓顶部增加 1 台仓顶除尘器，进口加旋风除尘器，除尘灰通过气力输送至成品仓，送烧结车间用作熔剂。减少了除尘灰再利用过程固废扬散污染。

现场排查到，企业经环境管理体系认证，生产中各岗位执行《白灰车间点检卡》、《检修工程计划表》（DL/JL-07-16）（烧结厂（白灰）月度进行）等表格、制度。

以上生产现状及管理措施下能及时检测/检查渗漏、流失、扬散等情况，有效预防土壤污染隐患、及时发现并处理。

5.1.9 动力厂

5.1.9.1 发电工序

煤气发电机组为 100t/h 燃气锅炉 1 座，配 25MW 发电机组 1 套，以高炉煤气和转炉煤气为燃料；以及 12MW 余热发电机组 1 套，余热蒸汽综合利用主要以回收烧结环冷烟气余热为热源。

废水主要为循环水系统、锅炉排污水，均为除盐软水，全部送公司污水处理站处理。对土壤污染隐患较低。

5.1.9.2 水处理系统

污水处理站分两部分组成，一是建设有反渗透装置一套；二是建设有处理能力为 200m³/h 全厂综合污水处理站一座。污水处理站采用“格栅+沉淀+接触氧化+二次沉淀”工艺处理各工序生产及生活废水，处理后废水作为轧钢工序浊环水系统补水串级利用，实现全厂废水零排放。

地表苦咸水处理项目，主要建设有：原水处理过滤系统、超滤系统、超滤反洗系统、反渗透除盐系统、反渗透清洗系统、泥浆处理系统、原水和生产水

输送系统、过滤产水池、反渗透产水池及配套的电气系统、控制系统。系统涉及有毒有害物质——盐酸、次氯酸钠溶液的储存及管道运输。

现场排查到，原水处理由第三方（秦皇岛鑫盛远科技有限公司）运维，有岗位应急预案、《安全操作规程》《巡检记录》等日常管理。设施设备上，酸碱储罐未按隐患排查指南要求“设置清晰的灌注和抽出说明标识牌”；一期酸碱储罐不符合“防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水”及“渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理”设置要求；存在土壤污染隐患。

5.1.9.3 动力厂机加工中心

动力厂机加工中心主要有金属带锯床、摇臂钻床、摇臂钻床、立式升降台铣床、加高立式升降台铣床、牛头刨床、马鞍车床、卧式车床等设备，现场未排查到管理制度等工作程序，建议分厂车间完善管理，重视生产活动对土壤污染影响的防治。

5.1.10 固体废物

企业有危险废物暂存间一处，参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001），已按 GB15562.2 的规定设置警示标志；贮存设施周围应设置围墙；且配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施；盛装在容器内的同类危险废物在危废间内堆叠存放；每个堆间留有搬运通道；将不相容的废物分类存放；并有《年度危废物资运行台账》。

以上运行现状及管理措施下能及时检测/检查渗漏、流失、扬散等情况，有效预防土壤污染隐患、及时发现并处理。未进行贮存前应进行检验。

5.2 隐患整改方案或建议

企业应根据隐患排查台账进行整改，并加强各生产车间管理，把岗位责任落实到位，不出现污染事故；制定严格的操作规程，减少因操作造成的环境污染隐患，对产生的中间物采取有效的半开放存储设施。

关注日常维护和检查，定期检查和日常维护均为土壤污染预防措施，将其成为企业内部安全环保管理的一部分。对于防渗阻隔系统、泄漏检测装置等特殊设施设备，需定期开展检查，确保其正常运行或者满足要求，对于发现的隐患点位涉及防渗措施有裂缝等情况的，企业要认真对待，及时按要求修复完善。对于日常维护，无论土壤污染预防设施效果如何有效，都应开展日常维护，及

时解决泄漏问题，并清除溢出物。日常维护是构成良好环境管理的基础，应予以重视。

经现场排查，企业经环境管理体系认证，环保设施持续改进，废液收集和处理系统、废水处理设施、固体废物堆放区、罐槽等重点设施未出现过泄漏或环境污染事故。加强各生产单位管理职能效率。

根据隐患排查台账发现的问题，隐患整改计划见下表 5-2。《土壤污染隐患整改台账》见附件 15。

表 5-2　隐患整改计划

序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	隐患点	整改措施	整改计划完成时间
1	液体储存	接地储罐（盐酸储罐、次氯酸钠储罐）	动力厂一期水处理南侧 N39.195925°；E118.905345°	1.普通阻隔设施，不能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水；2.未设置清晰的灌注和抽出说明标识牌；3.底部装卸，无溢流保护装置，渗漏、流失的液体不能得到有效收集并定期清理。	1.“设置清晰的灌注和抽出说明标识牌”；2.装卸处增加防滴漏设施。 （一期酸碱储罐同时增加防雨棚）	2021/10/30
2	液体储存	离地储罐（盐酸储罐、次氯酸钠储罐）	动力厂二期水处理加药间 N39.195590°；E118.905609°	1.未设置清晰的灌注和抽出说明标识牌；2.底部装卸，无溢流保护装置，渗漏、流失的液体不能得到有效收集并定期清理		
3	液体储存	接地储罐（盐酸储罐、次氯酸钠储罐）	动力厂一期水处理南侧 N39.195925°；E118.905345°	1.围堰容积 2.一罐一堰	按规范容积设置一罐一堰	2021/12/30
4	液体储存	废水暂存池（水渣池）	炼铁厂北侧 N39.192955°；E118.901142°	渣沟存在滴漏	利用检修使用陶瓷耐磨料对渣沟进行修补，并根据生产情况增加检修频次。	2021/10/30
5	液体储存	污水处理池（连铸旋流井）	连铸西端 N39.191457°；E118.896053°	连铸西端旋流井故障时，全部清出污泥，超出围堰储量，外运不及时，污泥溢出，污水溢流	及时清理，设置应急（备用）车辆，可增加运输频次。	

建议企业根据本次隐患排查结果进一步完善泄露事件应急预案，以有效应对突发性泄露事件。包括①完善工作程序，定期巡查、检修以预防泄漏事件发生；②明确责任人员，开展人员培训，确保人员熟知各项操作规程、日常防治污染管理措施、应急处理措施；③保持充足事故应急物质，以及时处理泄漏或者泄漏隐患。

对土壤和地下水自行监测工作，建议在隐患点下游布设监测点位，监测企业现状；针对 2020 年出现的炼铁工序地下水锰浓度较高，关注本次自行监测数据，根据结果进行趋势分析。

附件1　平面布置图


2020/4/3
N
办公区
带钢生产线
煤气柜
法液空制氧
发电三期
二期
一期
污水处理站
炼钢工序
炼铁工序
人工湖
生态区
炼钢水处理
块矿、焦炭料场
线材生产线
烧结工序
危废间
球团工序
灰库
白灰
烧结原料场
200m
400 米
Image © 2020 Maxar Technologies
Google Earth
影像拍摄日期：2020/4/3　39° 11′32.41″ 北 118° 54′10.12″ 东 海拔　1 米　视角海拔高度　1.74 公里

附件2　企业污染源信息调查表

4、来源	唐山市德龙钢铁有限公司240万吨钢铁项目230立方米烧结机,10立方米竖炉工程安全验收评价报告(2012)P54;唐山市德龙钢铁有限公司240万吨钢铁项目炼铁工程安全验收评价报告(2012)P47;唐山市德龙钢铁有限公司240万吨钢铁项目转炉,煤气柜,石灰窑系统安全验收评价报告(2012)P33;唐山市德龙钢铁有限公司烧结烟气循环富集发电项目安全验收评价报告(2012)P32;唐山市德龙钢铁有限公	5、企业是否开展过清洁生产审核 *	■是 □否
废气			
1、是否排放废气	■是 □否 □因资料不足无法填写		

2、序号	3、废气污染物名称 *
1	锌(锌的氧化物；锌的无机盐)
2	镉(海绵镉；镉的氧化物；镉的无机盐)
3	苯(纯苯；粗苯；溶剂苯)
4	甲苯(甲基苯；苯基甲烷)
5	间二甲苯+对二甲苯(二甲苯异构体混合物；间&对二甲苯；二甲苯)
6	2-甲基丁烷(异戊烷)
7	1，2，4-三甲苯
8	1-丁烯
9	乙苯(乙基苯)
10	溴甲烷(甲基溴)
11	三氯乙烯
12	苯并芘(苯并(a)芘；苯并[a]芘)
13	萘(非1，2-苯并萘)
14	四氯化硅(氯化硅)
15	芴(次联苯甲酮；9H-芴；二苯并五环；二亚苯基甲烷)
16	蒽
17	荧蒽
18	四氯化碳(四氯甲烷)
19	锰(锰粉)

20		硫化氢	
21		铅(铅粉；铅的无机盐)	
22		氟	
23		二噁英(2，3，7，8-四氯二苯并对二噁英；二恶英)	
4、来源	唐山市德龙钢铁有限公司特排标准达标治理项目建设项目环境影响报告表(2017)P14，生产工艺包含烧结、炼钢、炼铁、热轧，参考《工业企业搬迁遗留场地环境管理和调查》P72、73	5、是否有废气治理设施 *	■是 □否
6、是否有废气在线监测装置 *	■是 □否		
废水			
1、是否产生工业废水	■是 □否 □因资料不足无法填写		
2、序号		**3、废水污染物名称 ***	
1		锰(锰粉)	
2		铜(铜(丝状)；铜(屑状)；铜(粒状)；电解铜箔；海绵铜；电解铜；铜粉；铜纱；铜的氧化物；铜的无机盐)	
3		砷(砷粉)	
4		汞(水银)	
5		镉(海绵镉；镉的氧化物；镉的无机盐)	
6		镍(镍；镍粉；电解镍；骨架镍；镍催化剂)	
7		铬(金属铬；铬(微晶)；铬粉；铬粒；铬片；铬单晶片)	
8		六价铬(Cr(VI))	
9		氟	
10		锌(锌的氧化物；锌的无机盐)	
11		铅(铅粉；铅的无机盐)	
12		氰化物	
13		苯酚(酚；石炭酸；苯酚溶液)	
14		总石油烃	
4、来源	唐山市德龙钢铁有限公司排污许可证副本（2017）P1；生产工艺包含炼铁，参考《工业企业搬迁遗留场地环境管理和调查》P72	5、厂区内是否有废水治理设施 *	■是 □否
6、是否有废水在线监测装置 *	□是 ■否		

13、序号	14、特征污染物名称 *
1	铁(还原铁；还原铁粉状；铁；铁精粉；还原铁粉；还原铁，粉状；铁颗粒；海绵状铁)
2	锌(锌的氧化物；锌的无机盐)
3	镉(海绵镉；镉的氧化物；镉的无机盐)
4	苯(纯苯；粗苯；溶剂苯)
5	甲苯(甲基苯；苯基甲烷)
6	间二甲苯+对二甲苯(二甲苯异构体混合物；间&对二甲苯；二甲苯)
7	2-甲基丁烷(异戊烷)
8	1，2，4-三甲苯
9	1-丁烯
10	乙苯(乙基苯)
11	溴甲烷(甲基溴)
12	三氯乙烯
13	苯并芘(苯并(a)芘；苯并[a]芘)
14	萘(萘1，2-苯并苯)
15	四氯化硅(氯化硅)
16	芴(次联苯甲酮；9H-芴；二苯并五环；二亚苯基甲烷)
17	蒽
18	荧蒽
19	四氯化碳(四氯甲烷)
20	锰(锰粉)
21	硫化氢
22	铅(铅粉；铅的无机盐)
23	氯
24	二噁英(2，3，7，8-四氯二苯并对二噁英；二恶英)
25	钢(钢(丝状)；钢(屑状)；钢(粒状)；电解钢箔；海绵钢；电解钢；钢粉；钢砂；钢的氧化物；钢的无机盐)
26	砷(砷粉)
27	汞(水银)
28	镍(镍；镍粉；电解镍；骨架镍；镍催化剂)
29	铬(金属铬；铬(微晶)；铬粉；铬粒；铬片；铬单晶片)
30	六价铬(Cr(VI))
31	氰化物
32	苯酚(酚；石炭酸；苯酚溶液)
33	总石油烃

附件3　重点场所、设施设备管理情况

附表 1-2　企业池体类液体储存设施

序号	池体名称	设置区域	容积	长	宽	深	埋地方式	埋地深度m	地上高度m
1	事故缓冲池	厂区东北侧	有效容积约40000m³	/	/	/	地下	/	/
2	应急池	危废间北侧	24.6m³	5.3	3.1	1.5	地下	1.5	/
3	水渣池	炼铁	6×1652.4m³	18	10.2	9	半地下	4.5	4.5
4	平流池		1506.6m³	16.2	9.3	10	半地下	5	5
5	转炉净环水池	炼钢	4900m³	59	15	5	半地上	1.7	3.3
6	转炉除尘污环冷水池		2×1521m³	36	11.5	4.8	半地上	1.92	2.88
7	连铸浊环水池		2665m³	25	15	5	半地上	1.7	3.3
8	转炉污环水斜板沉淀池		5500m³	36.6	22.872	8.51	半地上	2	6.51
9	连铸平流池		3000m³	51.5	8*2	3.5	地上	1	2.5
10	连铸化学除油水池		2000m³	26	13	6	半地上	/	6
11	转炉软水池		2500m³	35	15	5	半地上	1.7	3.3
12	连铸旋流井		2×1000m³	φ13.6		17.26/16.5	地下	17.06/16.3	0.2/0.2
13	旋流井	线材	500m³	直径12m		14	地下	5	9
14	水冷吸水池		340m³	15	4.6	5.5	半地下	1.5	4
15	净环吸水池		330m³	14.5	4.6	5.5	半地下	1.5	4
16	浊环吸水池		350m³	15.5	4.6	5.5	半地下	1.5	4
17	浊环热水池		250m³	11	4.6	5.5	半地下	1.5	4
18	老平流池		1300m³	24	11	5.5	半地下	1.5	4
19	新平流池		2300m³	36	13	5.5	半地下	1.5	4
20	水冷回水池		2×300m³	13	5.8	5.5	半地下	1.5	4
21	带钢旋流井	带钢	1289.3m³	φ12		11.4	地下	11.4	/
22	平流池		480m³	22	6	3.6	地上	/	3.6
23	平流池		240m³	10	6	3.9	地上	/	3.9
24	废水回收池	水处理	134.49m³	12	2.8	4	地下	4	/
25	隔油池		589m³	15.5	9.5	4	半地下	1	3

序号	池体名称	设置区域	容积	长	宽	深	埋地方式	埋地深度m	地上高度m
26	调节池		1400.9m³	25	16	3.5	半地下	1	2.5
27	反应池		100.9m³	8	2.5	5	半地上	2	3
28	沉淀池		225.9m³	9	5	5	半地下	2.5	2.5
29	滤池		110.259m³	9	3.5	3.5	地上	/	3.5

附表 1-3　企业有毒有害物质贮存设备设施表

编号	/	/	/	/	/	/	/	/
贮存设备设施名称	A、B 线预轧油箱	A、B 线精轧油箱	A 线预精轧油气罐	B 线预精轧油气罐	盐酸储罐	次氯酸钠储罐	盐酸储罐	次氯酸钠储罐
位置	线材厂北端	线材厂北端	线材北端东侧	线材北端西侧	动力厂一期水处理南侧	动力厂一期水处理南侧	动力厂二期水处理加药间屋顶	动力厂二期水处理加药间
主要储存介质	润滑油	润滑油	润滑油	润滑油	30%HCl	10%NaClO	30%HCl	10%NaClO
设置方式	接地储箱	接地储箱	离地储罐	离地储罐	接地储罐	接地储罐	离地储罐	离地储罐
材质/规格	分别 20m³×2（一备一用）	分别 45m³×2（一备一用）	铁罐	铁罐	塑料/20t	塑料/30t	玻璃钢/10t	玻璃钢/10t
类型	铁箱	铁箱	罐状	罐状	立式桶装储罐	立式桶装储罐	卧式罐装储罐	卧式罐装储罐
使用年限	3 年	3 年	3 年	3 年	3 年	3 年	2.5 年	2.5 年
设计寿命	10 年	10 年	10 年	10 年	10 年	10 年	10 年	10 年
使用情况	正常	正常	正常	正常	良好	良好	良好	良好
污染预防措施	通风换气	通风换气	通风换气	通风换气	防泄漏围堰	防泄漏围堰	防泄漏围堰	防泄漏水沟
日常管理要求	每天检查打扫卫生	每天检查打扫卫生	每天检查打扫卫生	每天检查打扫卫生	加强巡检	加强巡检	加强巡检	加强巡检
围堰参数	/	/	/	/	长 8.5m×宽 4.7m×高 0.2m×厚 0.12m	长 8.5m×宽 4.7m×高 0.2m×厚 0.12m	长 8m×宽 2.5m×高 0.25m×厚 0.3m	长 8m×宽 2.5m×高 0.25m×厚 0.3m

注：1.储罐类储存设施包括地下储罐、接地储罐和离地储罐等，池体类包括地下或者半地下储存池和离地储存池。2.储罐一般为单层储罐和双层储罐，金属材质储罐和非金属材质储罐 3.此表应依法报生态环境主管部门备案。

附表 1-4-1　企业散装液体转运与厂内运输信息表(装卸、管道输送、导淋)

序号	进厂装卸					厂区内输送				导淋方式
	散装液体名称	装卸方式	储存位置	采取污染预防措施	装卸日常管理要求	厂内运输方式(地下管道/地上管道)	管道类型(单层/双层)	管道型号、材质等基础信息	管道日常管理要求	
1	次氯酸钠	罐车运输底部装卸	一期水处理南侧	防泄漏围堰	检查罐体，劳保防护（手套、眼镜）	地上管道	单层	UPVC	按时巡检	
2	盐酸	罐车运输底部装卸	一期水处理南侧	防泄漏围堰	检查罐体，劳保防护（手套、眼镜）	地上管道	单层	UPVC	按时巡检	
3	次氯酸钠	罐车运输底部装卸	二期水处理加药间内	防泄漏水沟	检查罐体，劳保防护（手套、眼镜）	地上管道	单层	UPVC	按时巡检	
4	盐酸	罐车运输底部装卸	二期水处理加药间屋顶	防泄漏围堰	检查罐体，劳保防护（手套、眼镜）	地上管道	单层	UPVC	按时巡检	

注：装卸方式有顶部装载、底部装卸;

附表 1-4-2　企业散装液体转运与厂内运输信息表(传输泵)

编号	/	/	/	1#	2#	3#
传输泵名称	盐酸转输泵	次氯酸钠转输泵	次氯酸钠转输泵	污水提升泵	污水提升泵	污水提升泵
位置	一期水处理、二期水处理	一期水处理	二期水处理	三期发电水池南侧	炼铁矿槽南侧	线材厂南侧
输送介质	盐酸	次氯酸钠	次氯酸钠	带钢、炼铁工序污水;办公区生活污水	炼钢、烧结、竖炉工序污水	线材工序污水
规格/材质	S50*40	S50*40	25FB-18L	铸铁	铸铁	铸铁
类型	化工防腐	化工防腐	化工防腐	常规泵两年更换一次	常规泵两年更换一次	常规泵两年更换一次
使用年限	3 年	3 年	3 年	1 年	1 年	1 年
设计寿命	10 年	10 年	10 年	2 年	2 年	2 年
密封性能	单端面机械密封	单端面机械密封	单端面机械密封	单端面机械密封	单端面机械密封	单端面机械密封
污染预防措施	检查防渗漏	检查防渗漏	检查防渗漏	检查防渗漏	检查防渗漏	检查防渗漏
日常管理要求	正常巡检	正常巡检	正常巡检	正常巡检	正常巡检	正常巡检

附件4　烧结厂烧结设备台帐

烧结设备台帐

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
1	一次上料系统	1#圆盘给料机	圆盘：Ø2500 转数：1.2-6.0r/min 生产率：60-200t/h		一次上料地坑
	动力机构	变频调速电机	电机系列：YVF2；功率(KW)：30； 电压（V）：380V；极数：4 极； 防护等级：IP54；绝缘等级：F； 安装形式：B3； 备注：保证安装尺寸；电流（A）：无； 机座代号：200L；	套	
	传动机构	圆柱齿轮减速机	输入轴旋向 S 或 N：无；规格型号： ZS95-80-Ⅱ；装配型式：Ⅱ；名义中心距：中心距：950；公称传动比：80；	套	
	主要备件、标准件	柱销联轴器	所属设备型号：无；型号：HL4 YA40*70/YA55*110；加工件图号：无；	1	
		柱销联轴器	型号：HL9　YA110*160/YA130*165； 加工件图号：无；	1	
2	工作机构	2#圆盘给料机	圆盘：Ø2500 转数：1.2-6.0r/min 生产率：60-200t/h		一次上料地坑
	动力机构	变频调速电机	电机系列：YVF2；功率(KW)：30；电压（V）：380V；极数：4 极； 防护等级：IP54；绝缘等级：F； 安装形式：B3；备注：保证安装尺寸； 电流（A）：无；机座代号：200L；		
	传动机构	圆柱齿轮减速机	输入轴旋向 S 或 N：无；规格型号： ZS95-80-Ⅱ；装配型式：Ⅱ；名义中心距：中心距：950；公称传动比：80；		
	主要备件、标准件	柱销联轴器	型号：HL4　YA40*70/YA55*110； 加工件图号：无；	1	
		柱销联轴器	型号：HL9　YA110*160/YA130*165； 加工件图号：无；	1	
3	工作机构	3#圆盘给料机	圆盘：Ø2500 转数：1.2-6.0r/min 生产率：60-200t/h		一次上料地坑
	动力机构	变频调速电机	电机系列：YVF2；功率(KW)：30； 电压（V）：380V；极数：4 极； 防护等级：IP54；绝缘等级：F； 安装形式：B3；备注：保证安装尺寸； 电流（A）：无；机座代号：200L；		
	传动机构	圆柱齿轮减速机	输入轴旋向 S 或 N：无； 规格型号：ZS95-80-Ⅱ；装配型式：Ⅱ；		

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
			中心距：950；公称传动比：80；		
	主要备件、标准件	柱销联轴器	型号：HL4　YA40*70/YA55*110； 加工件图号：无；	1	
		柱销联轴器	型号：HL9　YA110*160/YA130*165； 加工件图号：无；	1	
4	工作机构	4#圆盘给料机	圆盘：∅2500 转数：1.2-6.0r/min 生产率：60-200t/h		一次上料地坑
	动力机构	变频调速电机	电机系列：YVF2；功率(KW)：30； 电压（V）：380V；极数：4 极； 防护等级：IP54；绝缘等级：F； 安装形式：B3；备注：保证安装尺寸； 电流（A）：无；机座代号：200L；		
	传动机构	圆柱齿轮减速机	输入轴旋向 S 或 N：无； 规格型号：ZS95-80-Ⅱ；装配型式：Ⅱ； 中心距：950；公称传动比：80；		
	主要备件、标准件	柱销联轴器	型号：HL4　YA40*70/YA55*110； 加工件图号：无；	1	
		柱销联轴器	型号：HL9　YA110*160/YA130*165； 加工件图号：无；	1	
5	工作机构	5#圆盘给料机	圆盘：∅2500 转数：1.2-6.0r/min 生产率：60-200t/h		一次上料地坑
	动力机构	变频调速电机	电机系列：YVF2；功率(KW)：30； 电压（V）：380V；极数：4 极； 防护等级：IP54；绝缘等级：F； 安装形式：B3；备注：保证安装尺寸； 电流（A）：无；机座代号：200L；		
	传动机构	圆柱齿轮减速机	输入轴旋向 S 或 N：无； 规格型号：ZS95-80-Ⅱ；装配型式：Ⅱ； 中心距：950；公称传动比：80；		
	主要备件、标准件	柱销联轴器	型号：HL4　YA40*70/YA55*110； 加工件图号：无；	1	
		柱销联轴器	型号：HL9　YA110*160/YA130*165； 加工件图号：无；	1	
6	工作机构	6#圆盘给料机	圆盘：∅2500 转数：1.2-6.0r/min 生产率：60-200t/h		一次上料地坑
	动力机构	变频调速电机	电机系列：YVF2；功率(KW)：30； 电压（V）：380V；极数：4 极； 防护等级：IP54；绝缘等级：F； 安装形式：B3；备注：保证安装尺寸； 电流（A）：无；机座代号：200L；		
	传动机构	圆柱齿轮减速	输入轴旋向 S 或 N：无；		

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
		机	规格型号：ZS95-80-Ⅱ；装配型式：Ⅱ； 中心距：950；公称传动比：80；		
	主要备件、标准件	柱销联轴器	型号：HL4　YA40*70/YA55*110； 加工件图号：无；	1	
		柱销联轴器	型号：HL9　YA110*160/YA130*165； 加工件图号：无；	1	
7	工作机构	7#圆盘给料机	圆盘：∅2500 转数：1.2-6.0r/min 生产率：60-200t/h		一次上料地坑
	动力机构	变频调速电机	电机系列：YVF2；功率(KW)：30； 电压（V）：380V；极数：4 极； 防护等级：IP54；绝缘等级：F； 安装形式：B3；备注：保证安装尺寸； 电流（A）：无；机座代号：200L；		
	传动机构	圆柱齿轮减速机	输入轴旋向 S 或 N：无； 规格型号：ZS95-80-Ⅱ；装配型式：Ⅱ； 中心距：950；公称传动比：80；		
	主要备件、标准件	柱销联轴器	型号：HL4　YA40*70/YA55*110； 加工件图号：无；	1	
		柱销联轴器	型号：HL9　YA110*160/YA130*165； 加工件图号：无；	1	
8	工作机构	8#圆盘给料机	圆盘：∅2500 转数：1.2-6.0r/min 生产率：60-200t/h		一次上料地坑
	动力机构	变频调速电机	电机系列：YVF2；功率(KW)：30； 电压（V）：380V；极数：4 极； 防护等级：IP54；绝缘等级：F； 安装形式：B3；备注：保证安装尺寸； 电流（A）：无；机座代号：200L；		
	传动机构	圆柱齿轮减速机	输入轴旋向 S 或 N：无； 规格型号：ZS95-80-Ⅱ；装配型式：Ⅱ； 中心距：950；公称传动比：80；		
	主要备件、标准件	柱销联轴器	型号：HL4　YA40*70/YA55*110； 加工件图号：无；	1	
		柱销联轴器	型号：HL9　YA110*160/YA130*165； 加工件图号：无；	1	
9	工作机构	9#圆盘给料机	圆盘：∅2500 转数：1.2-6.0r/min 生产率：60-200t/h		一次上料地坑
	动力机构	变频调速电机	电机系列：YVF2；功率(KW)：30； 电压（V）：380V；极数：4 极； 防护等级：IP54；绝缘等级：F； 安装形式：B3；备注：保证安装尺寸； 电流（A）：无；机座代号：200L；		

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
	传动机构	圆柱齿轮减速机	输入轴旋向 S 或 N：无； 规格型号：ZS95-80-Ⅱ；装配型式：Ⅱ； 中心距：950；公称传动比：80；		
	主要备件、标准件	柱销联轴器	型号：HL4　YA40*70/YA55*110； 加工件图号：无；	1	
		柱销联轴器	型号：HL9　YA110*160/YA130*165； 加工件图号：无；	1	
10	工作机构	1#电子皮带秤	型号：B=1000mm，3.5KW；长度：无； 胶带宽度（mm)：1000；生产能力 Q（t/h）：无；带速（m/s）：无；		一次上料1#配料圆盘
	动力机构	电机	YVF2-100L2-43KW 4A　IP55 F	1	
	传动机构	减速机	规格型号：SBD65-P-Φ50；电机功率 KW：3；机型号：无；电机型号：YVF2-100-L2-4-3KW；传动比：59；	1	
11	工作机构	2#电子皮带秤	型号：B=1000mm，3.5KW；长度：无； 胶带宽度（mm)：1000；生产能力 Q（t/h）：无；带速（m/s）：无；		一次上料2#配料圆盘
	动力机构	电机	YVF2-100L2-43KW　4A　IP55　F		
	传动机构	减速机	规格型号：SBD65-P-Φ50；电机功率 KW：3；机型号：无；电机型号：YVF2-100-L2-4-3KW；传动比：59；		
12	工作机构	3#电子皮带秤	型号：B=1000mm，3.5KW；长度：无； 胶带宽度（mm)：1000；生产能力 Q（t/h）：无；带速（m/s）：无；		一次上料3#配料圆盘
	动力机构	电机	YVF2-100L2-43KW　4A　IP55　F		
	传动机构	减速机	规格型号：SBD65-P-Φ50；电机功率 KW：3；机型号：无；电机型号：YVF2-100-L2-4-3KW；传动比：59；		
13	工作机构	4#电子皮带秤	B=800 L=3200		一次上料4#配料圆盘
	动力机构	电机	YVF2-100L2-43KW 4A　IP55 F		
	传动机构	减速机	规格型号：SBD65-P-Φ50；电机功率 KW：3；机型号：无；电机型号：YVF2-100-L2-4-3KW；传动比：59；		
14	工作机构	5#电子皮带秤	型号：B=1000mm，3.5KW；长度：无； 胶带宽度（mm)：1000；生产能力 Q（t/h）：无；带速（m/s）：无；		一次上料5#配料圆盘
	动力机构	电机	YVF2-100L2-43KW 4A　IP55 F		

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
	传动机构	减速机	规格型号：SBD65-P-Φ50；电机功率KW：3；机型号：无；电机型号：YVF2-100-L2-4-3KW；传动比：59；		
15	工作机构	6#电子皮带秤	型号：B=1000mm，3.5KW； 胶带宽度（mm)：1000；		一次上料6#配料圆盘
	动力机构	电机	YVF2-100L2-4 功率 3KW 4A IP55 F		
	传动机构	减速机	规格型号：SBD65-P-Φ50；电机功率KW：3；机型号：无；电机型号：YVF2-100-L2-4-3KW；传动比：59；		
16	工作机构	7#电子皮带秤	型号：B=1000mm，3.5KW；长度：无； 胶带宽度（mm)：1000；生产能力 Q（t/h）：无；带速（m/s）：无；		一次上料7#配料圆盘
	动力机构	电机	YVF2-100L2-4 功率 3KW 4A IP55 F		
	传动机构	减速机	规格型号：SBD65-P-Φ50；电机功率KW：3；机型号：无；电机型号：YVF2-100-L2-4-3KW；传动比：59；		
17	工作机构	8#电子皮带秤	型号：B=1000mm，3.5KW；长度：无； 胶带宽度（mm)：1000；生产能力 Q（t/h）：无；带速（m/s）：无；		一次上料8#配料圆盘
	动力机构	电机	YVF2-100L2-4 功率 3KW 4A IP55 F		
	传动机构	减速机	规格型号：SBD65-P-Φ50；电机功率KW：3；机型号：无；电机型号：YVF2-100-L2-4-3KW；传动比：59；		
18	工作机构	9#电子皮带秤	型号：B=1000mm，3.5KW；长度：无； 胶带宽度（mm)：1000；生产能力 Q（t/h）：无；带速（m/s）：无；		一次上料3#仓
	动力机构	电机	YVF2-100L2-4 3KW 4A IP55 F		
	传动机构	减速机	规格型号：SBD65-P-Φ50；电机功率KW：3；机型号：无；电机型号：YVF2-100-L2-4-3KW；传动比：59；		
19	工作机构	1#全密封电子皮带秤	型号：全密封；长度：根据设计要求； 胶带宽度（mm)：1000；生产能力 Q（t/h）：无；带速（m/s）：无；		一次上料4#仓
	动力机构	电机	YVF2-100L2-4 3KW 4A IP55 F		
	传动机构	减速机	规格型号：SBD65-P-Φ50；电机功率KW：3；机型号：无；电机型号：		

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
			YVF2-100-L2-4-3KW；传动比：59；		
20	工作机构	2#全密封电子皮带秤	型号：全密封；长度：根据设计要求；胶带宽度（mm)：1000；生产能力 Q（t/h）：无；带速（m/s）：无；		一次上料5#仓
	动力机构	电机	YVF2-100L2-4 3KW 4A IP55 F		
	传动机构	减速机	规格型号：SBD65-P-Φ50；电机功率 KW：3；机型号：无；电机型号：YVF2-100-L2-4-3KW；传动比：59；		
21	工作机构	3#全密封电子皮带秤	型号：全密封；长度：根据设计要求；胶带宽度（mm)：1000；生产能力 Q（t/h）：无；带速（m/s）：无；		一次上料6#仓
	动力机构	电机	YVF2-100L2-43KW 4A IP55 F		
	传动机构	减速机	规格型号：SBD65-P-Φ50；电机功率 KW：3；机型号：无；电机型号：YVF2-100-L2-4-3KW；传动比：59；		
22	配料系统	圆盘给料机	PDXⅡ25BTS ϕ2500 处理量 30-300t/h,转速 0.5-5r/min	6 台	
	动力机构	电机	YVP180L-4 22KW B3,直启	6 台	
	主要备件、标准件、润滑油、脂	联轴器	代号 HLB3V6.180（2）-00		
		双向供油润滑泵	型号 SNBY-5/1.6		
	传动机构	减速机	QNLJ-203B 速比 63	6 台	
	其它附属设备	回转支承	代号 QW013.30.1000F	6 台	
23	工作机构	电子皮带秤	SA201H B=800mm 0-30t/h	13 台	
	动力机构	申克秤专用减速机	SBD65-P-ϕ40，功率 3KW，速比 36	6 台	
		申克秤专用减速机	SBD65-P-ϕ40，功率 3KW，速比 76	7 台	
24	工作机构	单管螺旋计量秤	管径：DN400 常用流量：4～7kg/s； 最大流量：15kg/s； 种类：生石灰；累计误差：±1%；	2 台	
	动力机构	电机	YX3-160M-4 功率 11KW, 变频		
	混料系统	一次混合机	ϕ3600×13000mm 料量：590t/h-665t/h 筒体倾斜度：20 筒体转速：7r/min	1	一次混合室
25		衬板			
26	动力机构	电机	型号 YKK5004-6	1	

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
			630kW，990r/min，10kV		
27	主要备件、标准件、润滑油、脂	液力偶合器：	型号 YOXY866 φ140/φ140（现场实际尺寸：电机端φ130/φ140 减速机端）， O 型密封圈为 45*3.1，32*3.1， 油封为 FB180*220*16，FB220*260*16， 轴承为 6036、6044		
28		GⅡCL15 联轴器，	J1280*380/J1280*380 JB/T8854.2		
29	传动机构	减速机	型号 TL1580，中心距 1580mm 速比=27.293	1	
		循环油齿轮泵	CB-B40 1450r/min， 网片式油滤器：SPL-32，118 目/寸， 额定流量 8m³， 最大工作压力：0.8MPa， 电机：Y2-100L1-6A,1410r/min。		
	其它附属设备	微动电机	Y200L1-618.5kw 970r/min 380v	1	
		摆线针减速机	XWD9-29-18.5 偏心轴承，型号：RN222M,1 个隔离圈， 规格：φ350*φ315*13	1	
30		二次混合机	φ4000×18000mm 料量：590t/h-665t/h，筒体倾斜度：1.50 筒体转速：7.5r/min 物料在筒体内停留时间：4.17min		二次混合室
	动力机构	主传动电机	YKK5602-6 1000KW 990r/min 10000V		
	主要备件、标准件	液力偶合器	YOXY1000 160*300/150*280	1	
		GⅡCL17 联轴器	Y360*550/J1 280*380 JB/T8854.2 GⅡCL17	1	
	传动机构	减速机	TL1845 中心距：1845mm 速比=27.28 轴承：驱动端 NU2234E/6234E, 非驱动端 NU2232E 一段轴开式骨架油封：180*220*18		
		衬板		1 套	
		微动电机	Y220M-6 30kw 980r/min 380v		
		摆线针减速机	XWD10-29-30 中心高：325mm		
31			托辊装配φ1000*托辊轴承 23164CCK/W33 托辊 J 型油封：350×390×20		

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
32		热风风机	9-26-7.1D 风量 21513m³/h　风压 11540Pa 转速 2900r/分 左旋 90 度 介质：热风 300℃	2 套	水封拉链西侧
	动力机构	电机	YX3 315S-2 110KW		
		轴承	22316	8	
		联轴器	SJ-RFFJ	2	
33	烧结系统	梭式布料机	皮带 B=1400　L=7000　机器总长 18000		梭式布料区
	动力机构	头轮电机	Y180L-6 功率 11kw　电流：24.6A 转速：970r/min　重量：147kg		
		行走电机	YGA200L1-12 功率：6.3kw，输入转速：400r/min 输出转速：500r/min　电压：380V 电流：63A　重量：302kg		
	传动机构	头轮减速机	CWU250-1F　速比：25 中心距：250		
		减速机	ZSC600-59-6　前轴承 N319　后轴承 6319		
34	DL-01-JX-444	七辊布料机	七辊：Φ130*4100 工作(辊面)长度 4020mm 棍子转速 30r/min，辊子直径 130mm		烧结室
	传动机构	摆线针轮减速机	XWD7-46-7.5	两台	
35	DL-01-JX-445	圆辊布料机	φ1282×3546 转速 9.4r/min		烧结室
	动力机构	电机	YTSP160L-4 15KW　380V　31.5A　96Nm 恒转矩调速：5-50Hz 恒转率调速：50-100Hz		
	主要备件、标准件	联轴器	S1-150		
	传动机构	硬齿面通用减速器	KDNB320-160-I，输入转速：1500r/min 输出转速 9.4r/min，电机功率 15KW， 润滑油 N220-N320 参考油量 90L， 输入轴轴径 32mm（联轴器处），40mm（减速机端盖处）， 输入轴中心高 230mm 输出轴轴径 140mm（减速机端盖处）， 输出轴中心高 355mm		

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
36	DL-01-JX-446	230m² 烧结机	有效风箱长 66 米，　　处理量 590t/h， 头尾轮中心距 78745mm， 运行速度 1-3m/min，数量 167， 台车轮轴承：351317/S2 铺底料厚度 10-20mm		烧结室
	动力机构	变频调速电机	YTSP200L1-6 功率 18.5KW 变频 B5	两台	
	传动机构		全悬挂柔性传动，传动比 2950， 输出转矩 687KN.m, 出厂编号：R20070914-017, 电机功率：2*18.5KW， 输出转矩：0.17-0.334rpm, 出厂日期：2007.9。		
37		液压站	液压站 T：WYS320 油缸：WYS320-A,32MPa。N 公称排量：10ml/r， 额定压力：31.5MPa， 转速：1500r/min。		烧结机尾室
	动力机构	电机	Y132M-4,7.5KW,380V,1440r/min		
	主要备件、标准件	液压站轴向柱塞泵	YCY14-1B		
		滤油器	RF1-63×10-LC,公称流量：63L/min， 公称压力：1.6MPa，精度：10um， 电磁换向阀：4WE6E50/BN220R		
38	DL-01-JX-449	单辊破碎机	φ2000×3740 齿辊转速：7.03r/min 蓖板：13 根　蓖条间隙：160mm， 旋转接头 DN50(2")左 1 右 1		烧结机五楼尾部
	动力机构	电机	Y315L2-8功率 110KW　软起		
	主要备件、标准件	液力耦合器	TVA750　Y80×180/Y80×150　　L =618		
		联轴器	ZL14　　Y240×410/Y220×352 GB5015-85		
	传动机构		ZSY500-40-1　　中心距 1105mm 传动比：40　重量 3800kg		
39	DL-01-JX-455	水封拉链机	水平中心距 115.2m， 物料灰尘及灰块，粒度 0-20mm, 处理量 20t/h，链条速度 2.11m/min 链条：节距 320， 刮板：刮板间距 640，宽 800 高 300， 开式齿轮：i=4 Z1=19 Z2=76， 中心距 950mm		
	动力机构	电机	Y250M-8,30KW,63A,380V,730r/min		

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
	传动机构	减速机	ZS145-200-I,i=200，中心距=1450， 头轮轴承 22344W33		
40	成品系统	280m² 环冷机	处理能力 535-607t/h　　环冷机中径 33m 台车运行速度 0.034-0.011m/s, 给料粒度 0-150mm, 给料温度 700-800℃， 卸料温度＜120℃，台车数量 60 台 台车宽 3200 mm　栏板高 1600mm		环冷机
			齿轮油泵 CB-B16，转速 1450r/min， 电机端看顺时针转 摩擦轮直径：∅1000 回转一周时间 60-140min, 有效冷却时间 50-120min,		
	动力机构	电机	YTSP160L-4　15KW　　变频　　2 台		
	传动机构		型号：J280　中心距：1875mm 传动比：1922　　重量：6340kg，		
41		1#环冷风机	G4-73-22D，右旋　风量：320610m³ /h， 叶轮直径 1460mm，转速 960r/min， 全压 3870Pa 工作制 S1，功率因数 0.85， 重量 5410kg，防护等级 IP54		环冷机
	动力机构	电机	YKK500-6,功率 500kw，电压 10000V, 频率 50Hz，36.4A，转速 991r/min， 轴承驱动端,NU330+　　非驱动端 6330		
	DL-01-JX-452	2#环冷风机	G4-73-22D，右旋　风量：320610m³ /h， 叶轮直径 1460mm，转速 960r/min， 全压 3870Pa 工作制 S1，功率因数 0.85， 重量 5410kg，防护等级 IP54		环冷机
	动力机构	电机	YKK500-6,功率 500kw，电压 10000V, 频率 50Hz，36.4A，转速 991r/min， 轴承驱动端,NU330+　　非驱动端 6330		
42	DL-01-JX-453	3#环冷风机	G4-73-22D，右旋　风量：320610m³ /h， 叶轮直径 1460mm，转速 960r/min， 全压 3870Pa 工作制 S1，功率因数 0.85， 重量 5410kg，防护等级 IP54		环冷机
	动力机构	电机	YKK500-6,功率 500kw，电压 10000V, 频率 50Hz，36.4A，转速 991r/min，		
43	DL-01-JX-454	4#环冷风机	G4-73-22D，右旋 风量：320610m³ /h，叶轮直径 1460mm， 转速 960r/min，全压 3870Pa 工作制 S1， 功率因数 0.85，重量 5410kg， 防护等级 IP54		环冷机

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
	动力机构	电机	YKK500-6,功率 500kw，电压 10000V, 频率 50Hz，36.4A，转速 991r/min，		
44		1#悬臂筛网振动筛	XBSFJ220*520-I 处理量 400T/h 电机 11KW 振动筛：3.1*7.5m 分级点：0--5、5--10、10—20 振动方向角：40°		筛分室
		筛板	XB2200*3000，筛分粒度 10mm 耐高温　耐磨		
		筛板	XB2200*3250，筛分粒度 5mm 耐高温　耐磨		
		筛板	XB2200*3000，筛分粒度 20mm 耐高温　耐磨		
	动力机构	电机	Y2-160L-6　　11KW		
			YX3-180L-8		
	传动机构	激振器	JZQ-50-8A/C		
			JZQ-50-8B/D		
			JZQ-60-6A/B		
			JZQ-60-6C/D		
45	DL-01-JX-458	2#冷矿筛	LZS3090，190*160*10，每种 4 根， 万向节型号为 CA141；双振幅 8-10mm， 处理量 480t/h，安装倾角 10°		NO.2 转运站
	动力机构	电机	Y280M-8，2*45KW，380V，93.2A， 740r/min		
		弹簧	φ150*φ80*265	320 个	
		万向轴	900-950	4	
			1050-1100	4	
			1300-1350	4	
			1650-1700	4	
	传动机构	激振器	WZD32-8，轴承 22330 （150*320*108），密封圈 190*160*16	8 台	
46	皮带系统 1				
47	DL-01-JX-421	KP1	型号：DTⅡ(A)型带式输送机； 长度：190m；胶带宽度（mm)：1200； 生产能力 Q（t/h）：800； 带速（m/s）：1.25；		一次上料地坑
	工作机构	滚筒	表面：铸胶厚度 16mm；材质：铸胶； 带速（m/s）：1.25m/s； 带宽（mm）：1200mm； 功率（kW）：无；冷却方式：无；		

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
			滚筒直径（mm）：φ800；型号：800*1400，带紧定套、轴承座带加油嘴，地脚孔距 470*1750，		
48		滚筒	表面：铸胶厚度 16mm；材质：铸胶；带速（m/s）：1.25m/s；带宽（mm）：1200mm；功率（kW）：无；冷却方式：无；滚筒直径（mm）：φ630；型号：Φ630*1400，带紧定套、加油嘴，地脚孔距 430*1750，需厂家现场确认；		
	动力机构	电机	YE2-250M-4　55KW　　380V 额定电流：103A　运行电流 81 防护等级 IP55 启动方式：直起		
		弹性柱销联轴器	HL275（电机） φ65*140/φ　55*110	1	
		十字滑块联轴器	SL400（减速机） φ140*300/φ　130*213	1	
	传动机构	圆柱齿轮减速机	规格型号：DCY315-50-IV-S；输入轴旋向 S 或 N：S；装配型式：Ⅳ；名义中心距：315；公称传动比：50；		
49		KP2	型号：DTⅡ(A)型带式输送机；带速（m/s）：1.25；长度：103.6m；胶带宽度（mm)：1200；带速（m/s）：1.25；生产能力 Q（t/h）：800		一次上料地坑
	工作机构	滚筒	表面：铸胶厚度 16mm；材质：铸胶；带速（m/s）：1.25m/s；带宽（mm）：1200mm；功率（kW）：无；冷却方式：无；滚筒直径（mm）：φ800；型号：Φ800*1400，带紧定套、加油嘴，地脚孔距 120*520*1750，		
		滚筒	表面：铸胶厚度 16mm；材质：铸胶；带速（m/s）：1.25m/s；带宽（mm）：1200mm；功率（kW）：无；冷却方式：无；滚筒直径（mm）：φ630；型号：Φ630*1400，带紧定套、加油嘴，地脚孔距 430*1750，		

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
50		滚筒	表面：铸胶厚度 16mm； 材质：铸胶；带速（m/s）：1.25m/s； 带宽（mm）：1200mm；功率（kW）： 无；冷却方式：无； 滚筒直径（mm）：Φ500； 型号：Φ500*1400,带紧定套,轴承座带加油孔,地脚螺栓孔中心距 440*1750,厂家现场确认；		
	动力机构	电机	YE2-280S-4，75KW， 额定电流 139A，运行电流 79A， IP55，启动方式；软启		
		弹性柱销联轴器	HL275（电机） φ75*142/φ 60*142	1	
		十字滑块联轴器	SL400（减速机） φ160*300/φ 150*213	1	
	传动机构		规格型号：DCY355-50-IV-S； 输入轴旋向 S 或 N：S；装配型式：Ⅳ； 名义中心距：355；公称传动比：50；		
51	DL-01-JX-423	KP3	型号：DTⅡ(A)型带式输送机； 长度：146m；胶带宽度（mm)：1200； 带速（m/s）：1.25； 生产能力 Q（t/h）：800；		一次上料系统
	工作机构	滚筒	表面：铸胶厚度 16mm； 材质：铸胶；带速（m/s）：1.25m/s； 带宽（mm）：1200mm； 功率（kW）：无；冷却方式：无； 滚筒直径（mm）：φ400； 型号：Φ400*1400，带紧定套、加油嘴，地脚孔距 370*1750；		
		滚筒	表面：铸胶厚度 16mm； 材质：铸胶；带速（m/s）：1.25m/s； 带宽（mm）：1200mm； 功率（kW）：无；冷却方式：无； 滚筒直径（mm）：φ800； 型号：Φ800*1400，带紧定套、加油嘴，地脚孔距 120*520*1750，		
		滚筒	表面：铸胶厚度 16mm； 材质：铸胶；带速（m/s）：1.25m/s； 带宽（mm）：1200mm；功率（kW）： 无；冷却方式：无； 滚筒直径（mm）：φ630； 型号：Φ630*1400，带紧定套、加油		

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
			嘴，地脚孔距 430*1750，		
52	动力机构		YE2-280S-4　75KW　额定电流 139A 运行电流 87　IP55　启动方式软启		
		弹性柱销联轴器	HL275（电机） ф75*142/ф　60*142		
		十字滑块联轴器	SL400（减速机） ф160*300/ф　150*213		
53	DL-01-JX-424	KP4	型号：DTⅡ(A)型带式输送机； 胶带宽度（mm)：1200； 长度：78m　带速（m/s）：1.25； 生产能力 Q（t/h）：800；		配料室
	工作机构	滚筒	表面：铸胶厚度 16mm； 材质：铸胶；带速（m/s）：1.25m/s； 带宽（mm）：1200mm； 功率（kW）：无；冷却方式：无； 滚筒直径（mm）：ф400； 型号：Φ400*1400，带紧定套、加油嘴，地脚孔距 370*1750；	2	
		滚筒	表面：铸胶厚度 16mm； 材质：铸胶；带速（m/s）：1.25m/s； 带宽（mm）：1200mm； 功率（kW）：无；冷却方式：无； 滚筒直径（mm）：ф800； 型号：Φ800*1400，带紧定套、加油嘴，地脚孔距 120*520*1750，		
		滚筒	表面：铸胶厚度 16mm；材质：铸胶； 带速（m/s）：1.25m/s； 带宽（mm）：1200mm； 功率（kW）：无；冷却方式：无； 滚筒直径（mm）：ф630； 型号：Φ630*1400，带紧定套、加油嘴，地脚孔距 430*1750，		
	动力机构		YE2-225S-4　37KW　380V 额定电流 70.2A，运行电流 45A, 防护等级 IP55，启动方式软启， 安装方式 B3		
			YEJ-160M-4 11KW　额定电流 22.4A　运行电流 20A 防护等级 IP55　启动方式直起		

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
54		弹性柱销联轴器	HL275(电机） ϕ60*140/ϕ 55*110（减速机）		
		十字滑块联轴器	SL360（减速机） ϕ140*300/ϕ 130*213（传动）		
	传动机构		输入轴旋向 S 或 N：无； 规格型号：DCY315-50-1N 带逆止器； 装配型式：无；名义中心距：315； 公称传动比：50；	1	
		R1	型号：TD75 型皮带机；长度：79m； 胶带宽度（mm)：800； 带速（m/s）：1.25，水平输送距离 37m, 提升高度 8m，输送倾角 16.589°		
55	工作机构	传动滚筒			
56	动力机构		YX3180L-4 22KW,42.4A,33A IP55		
		梅花型弹性联轴器	ML5 48X112/40X112 MT5b	1	
		弹性柱销齿式联轴器	ZL7 J1 90X177/100X212	1	
57	传动机构		DCY224-40-IV		
58		R2	型号：TD75 型皮带机；长度：352m； 胶带宽度（mm)：800；带速（m/s）： 1.25,输送倾角 16.589°		
	工作机构	传动滚筒	型号：Φ630*950，800mm； 功率（kW）：无；冷却方式：无； 滚筒直径（mm）：Φ630；带紧定套、 加油嘴，地脚孔距 375*1165；		
	动力机构		YX3-225S-4 37KW IP55 直起		
		弹性柱销齿式联轴器	ZL8 120*212/90*177	1	
		梅花型弹性联轴器	ML60*142/50*112	1	
	传动机构		DCY280-50		
59		R3	型号：TD75 型皮带机； 胶带宽度（mm)：800；带速 1.25m/s 输送量 184t/h		
		电动滚筒	TDY7.5-1.25-8050		
	动力机构		YX3-90L-4 1.5kw		
	传动机构		BW18-43		

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
60		1#四辊破碎机	辊子：4PG φ900×700， 传动皮带材质：黄色帆布； 型号：δ=8mm　　宽=160mm； 周长：4.4m，辊皮材质为 35CrMoSi， 轴承型号 22332　　16-18t/h	2	烧结配料室
	动力机构	上辊电机	YD280M-12/6 功率 14/22 额定电流 36.2/42　运行电流 33　直起		
			Y250M-6 功率 37　额定电流 59.5 运行电流 49　直起		
	传动机构	上辊减速机	ZL500-10-2 中心距 500mm　　速比 10 装配型式 2，联轴器：高速 CL3 型 低速 CL7 型		
		下辊减速机	ZD300-5-1　　速比 5，中心距 300mm 装配型式 1，联轴器：高速 CL4 型 低速 CL7 型		
	其它附属设备	上辊低速轴联轴器	加工件图号：S1-175；	1	
		上辊高速轴联轴器	附图：S1-174	1	
		下辊高速轴联轴器	附图：S1-177	1	
		下辊低速轴联轴器	附图：　S1-175	1	
61	DL-01-JX-429	2#四辊破碎机	16-18t/h，辊子：∅900*700， 轴承 22332CA		烧结配料室
	动力机构	上辊电机	YD280M-12/6 功率 14/22 额定电流 36.2/42　运行电流 33　直起		
			Y250M-6 功率 37　额定电流 59.5 运行电流 49　直起		
	传动机构	上辊减速机	ZL500-10-2　中心距 500mm 速比 10　装配型式 2， 联轴器：高速 CL3 型　低速 CL7 型		
		下辊减速机	ZD300-5-1　　速比 5，中心距 300mm 装配型式 1，联轴器：高速 CL4 型 低速 CL7 型		
	其它附属设备	上辊低速轴联轴器	加工件图号：S1-175；		
		上辊高速轴联轴器	附图：S1-174		
		下辊高速轴联轴器	附图：S1-177		

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
		下辊低速轴联轴器	附图：附图：S1-175		
62		3#四辊破碎机	4PGφ900×700， 传动皮带材质：黄色帆布； 型号：δ=8mm　　宽=160mm； 周长：4.4m，辊皮材质为 35CrMoSi， 轴承型号为 22332　16-18t/h	2	烧结配料室
	动力机构	上辊电机	YD280M-12/6 功率 14/22 额定电流 36.2/42　运行电流 33　直起		
			Y250M-6 功率 37　额定电流 59.5 运行电流 49　直起		
	传动机构	上辊减速机	ZL500-10-2　中心距 500mm　　速比 10 装配型式 2， 联轴器：高速 CL3 型　低速 CL7 型		
		下辊减速机	ZD300-5-1　　速比 5，中心距 300mm 装配型式 1，出厂编号 03，出厂日期 07 年 3 月联轴器：高速 CL4 型 低速 CL7 型		
	其它附属设备	上辊低速轴联轴器	S1-175；	1	
		上辊高速轴联轴器	S1-174	1	
		下辊高速轴联轴器	S1-177	1	
		下辊低速轴联轴器	S1-175	1	
63		P1 皮带机	带长 24 米，输送量 20t/h， 倾角 13.5°，带速 0.25m/s. 传动滚筒φ500×950 铸胶，轴头⌀70，地脚孔中心距 350*1300		配料室
	动力机构		Y112M-4 功率 4KW 额定电流 8.8A运行电流 6.2　直起		
		输送带	800×6（6+2）		
	传动机构	减速机	型号：XWED-3922-121-4，		
	其它附属设备	托辊			
		托辊			
		托辊			
		吊耳			
		槽形上支架			
		上调心支架			
		下调心支架			

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
64		P2 皮带机	带长 24 米，输送量 20t/h， 倾角 13.5°，带速 0.25m/s， 传动滚筒 φ500×950 铸胶， 轴头⌀70，地脚孔中心距 350*1300		配料室
	动力机构	电机	Y112M-4 功率 4KW 额定电流 8.8A运行电流 6.2　直起		
		联轴器	ZL7：100*115/70*135	1	
		输送带	800×6（6+2）		
	传动机构	减速机	型号：XWED-3922-121-4，		
		传动滚筒	φ500*950	1	
		改向滚筒	φ400*950	1	
	其它附属设备	托辊			
		托辊			
		托辊			
		吊耳			
		槽形上支架			
		上调心支架			
		下调心支架			
65		P3 皮带机	带长 24 米，输送量 20t/h， 倾角 13.5°，带速 0.25m/s， 传动滚筒 φ500×950 铸胶，轴头⌀70，地脚孔中心距 350*1300		配料室
	动力机构	电机	Y112M-4 功率 4KW 额定电流 8.8A运行电流 6.2　直起		
		输送带	800×6（6+2）		
		减速机	型号：XWED-3922-121-4，		
	其它附属设备	托辊			
		托辊			
		托辊			
		吊耳			
		槽形上支架			
		上调心支架			
		下调心支架			
66		P4 皮带机	物料破碎后焦粉输送量 60t/h，650×6（6+2）长度 197 米，倾角 16°，带速 1.25m/s		烧结配料室
	动力机构		Y160M-4 功率 11KW,直起， 额定电流 22.6 运行电流 17		
	传动机构		ZQ500-31.5-2		
	其它附属设备	托辊	φ630×750 铸胶		
		托辊			

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
		托辊			
		吊耳			
		槽形上支架			
		上调心支架			
		下调心支架			
67		P5 皮带机	650×6（6+2）1.25m/s 24m 倾角 0°		
	动力机构		Y132M1-6 功率 4KW 额定电流 9.4A，运行电流 6A 直起	2	
	传动机构		WD 型外装式电动滚筒 φ500×950， 胶带宽度 650MM，V=1.25m/s		
	其它附属设备	托辊			
		托辊			
		托辊	Φ89*950		
		吊耳			
		槽形上支架			
		上调心支架			
		下调心支架			
68		P7 皮带机	800×6（6+2），200t/h,总长度 219m, 倾角 12°，带速 1.25m/s		
	其它附属设备	托辊			
		托辊			
		托辊	Φ89*950		
		吊耳			
		槽形上支架			
		上调心支架			
		下调心支架			
		散料皮带	B=650*6（6+2）；温度要求：175℃； 1.25m/s 178m		
	动力机构	联轴器	HL170.3Y[Y42*110键 12/ZC50*110 键 16]		
	传动机构		ZQ500-31.5-2		
69		1H-1 皮带机	1000×6（6+2） 带长 226m 输送量 680t/h,倾角 16°， 提升高度 6.7m带速 1.6m/s		
	动力机构		YE2-280S-4 功率 75KW 额定电流 139.7A 运行电流 69A 直起		
	传动机构	减速机	ZQ1000-40-2，高速轴轴承 30318 油封 90*115*12		
70		2H-1 皮带机	1000*6*（4.5+1.5）L=145m， 倾角 16°，v=1.6m/s.		混料区域

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
			传动滚筒：Φ800*1150， 输送物料：混合料.处理量：700t/h		
	动力机构		Y225M-4 45kW		
		弹性柱销联轴器	附图；S1-144	1	
	传动机构		ZQ1000-40-2		
		传动滚筒	Φ800*1150		
		改向滚筒	Φ500*1150		
		改向滚筒	Φ400*1150		
		逆止器	GN150		
71	DL-01-JX-441	S1 皮带机	B=1000，EP300　1000*6（4.5+1.5）， L=300m，倾角 15°，v=1.6m/s. 传动滚筒：Φ800*1150， 输送物料：混合料.处理量：700t/h.		混料区域
	动力机构	电机	YE2-315L1-4　功率 160KW　软启	1	
	主要备件、标准件	液力偶合器	输出端：Φ75*140； 型号：YOXⅡ560　Φ80*170/Φ75*140；		
	传动机构	减速机	DCY400-40-1		
	其它附属设备	头轮	Φ800*1150		
		尾轮	Φ500*1150		
		改向轮	Φ400*1150		
		配重轮	Φ500*1150		
72		S2 皮带机	B=1000，L=71m，倾角 6.2°，v=1.6m/s. 传动滚筒：Φ630*1150， 输送物料：混合料.处理量：700t/h.		
		S-3 皮带机	800×6（6+2）输送物料：铺底料， 输送量 150t/h 带长 87m,倾角 10.8°， 带速 1.25m/min		梭式布料区
	动力机构		Y160L-4　15KW		
	主要备件、标准件	联轴器	S1-148	1	
			S1-149	1	
	传动机构		ZQ650-31.5-5，逆止器型号 GN-110		
73	皮带系统 2	Z1-1	B=1200，L=120m，倾角 14°,v=1.25m/s.，输送物料：烧结矿.处理量：600t/h.		环冷机东侧地下通廊
		传动滚筒	型号：630*1150 滚筒表面：胶面；材质：厚度 16mm； 带速（m/s）：无； 带宽（mm）：1000mm； 功率（kW）：无；冷却方式：无；		

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
			滚筒直径（mm）：φ630； 轴承座孔距 380*1500，单座 4 孔；		
		改向滚筒	型号：Φ400×1150　　皮厚 16 以上,带紧定套、加粗轴,轴座加 黄油咀； 带速（m/s）：无；带宽（mm）：1150mm；功率（kW）：无；冷却方式：无； 滚筒直径（mm）：φ400； 滚筒表面：钢滚面；材质：钢件；		
	动力机构		Y200L-4 30KW		
	主要备件、标准件	弹性柱销联轴器	S1-203		
	传动机构		ZQ850-40-5,逆止器 GN-130， Ⅰ轴轴承 30318		
74		Z2-1	B=800，L=390m,倾角 120°，速度 1.25m/s 输送物料：铺底料，处理量 150t/h		筛分室西侧
	动力机构		YX3-200L-4　30KW		
	主要备件、标准件	弹性柱销联轴器	S1-199	1	
		十字滑块联轴器	YP130*235/YA90*175	1	
	传动机构	减速机	ZQ850-50-5,逆止器 GN-130		
	其它附属设备	传动滚筒	φ800×950 铸胶		
		改向滚筒	φ400×950		
		尾轮	φ500×950		
		逆止器	GN-130		
75		LS-1	规格：1000*6（6+2）；温度要求：300℃以上；材质：聚酯帆布；；带宽：1000；层数：6；型号：EP-200；下胶厚度：2；上胶厚度：6；L=195m，倾角 13.2°，v=1.25m/s，输送物料：烧结矿，处理量：480t/h		筛分室南侧
	动力机构		YX3-280S-4,功率 75KW,直起		
	传动机构		ZQ1000-31.5-5，GN-150		
	其它附属设备	头轮	φ800*1150		
		尾轮	φ500*1150		
		改向轮	φ400*1150		
		配重轮	φ500*1150		

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
		逆止器	GN150		
76		LS-2	规格：1000*6（6+2）；温度要求：300℃以上；材质：聚酯帆布；；带宽：1000；层数：6；型号：EP-200；下胶厚度：2；上胶厚度：6；L=179，倾角13.20°.v=1.25m/s.传动滚筒：φ800*1150，输送物料：烧结矿.处理量：480t/h		筛分室南侧
	动力机构		YX3-280S-4,功率 75KW,直起		
	主要备件、标准件	弹性柱销联轴器	S1-237	1	
		十字滑块联轴器	YP150*290/YA110*215	1	
	其它附属设备	头轮	Φ800*1150		
		尾轮	Φ500*1150		
		改向轮	Φ400*1150		
		配重轮	Φ500*1150		
		逆止器	GN150		
	传动机构		ZQ1000-31.5-6，GN-150		
77		LS-3	L=40m，倾角 0°，v=1.25m/s. 电动滚筒：Φ500*950，输送物料：烘培矿.处理量：200t/h.800×6（6+2）		
	动力机构		Y132M-4，7.5KW		
	主要备件、标准件	弹性柱销联轴器	S1-242	1	
	传动机构		ZQ500-31.5-1		
	其它附属设备	头轮	Φ500*950		
		尾轮	Φ400*950		
78		LS-4	L=30m，倾角 0°，v=1.25m/s 输送物料：烧结矿 处理量：150t/h.800×6（6+2）		
	动力机构		WD 外装式电动滚筒Φ500×950， 胶带宽度 800MM，V=1.25m/s	1	
			Y132M-4 功率 4KW，直起	1	
79		LS-5	L=42m，倾角 0°，v=1.25m/s, 电动滚筒Φ630*950，输送物料：烧结矿.EP200 800*6（6+2）		
	动力机构		YX3-160M-4 功率 11KW 直起		
		弹性柱销联轴器	S1-242		
	传动机构		ZQ500-31.5-1		

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
	其它附属设备	头轮	Φ630*1150		
		尾轮	Φ500*1150		
		增面轮	Φ400*1150		
		槽型托辊	Φ108*375		
		平行托辊	Φ108*1150		
80		LS-6	B=1000，L=18m，倾角 12.1°， v=1.25m/s， 输送物料：烧结矿.处理量：200t/h. 规格：1000*6（6+2）； 温度要求：300℃以上；材质：聚酯帆布；带宽：1000；层数：6；型号：EP-200； 下胶厚度：2；上胶厚度：6；		筛分室
	动力机构		WD 外装式电动滚筒 WD5010-5.5KW-1.25 铸胶 16mm，胶带宽度 1000MM，V=1.25m/s		
81		LS-7			
		CZ-1	型号：EP-200； 下胶厚度：2；上胶厚度：6； L=208m。倾角 14°，v=1.6m/s. 传动滚筒：Φ800*1150, 运输物料：烧结矿. 规格：1000*6（6+2）； 温度要求：300℃以上；材质：聚酯帆布；带宽：1000；层数：6；		筛分室东侧
	动力机构		YX3-250M-4　　功率 55KW,直起		
	主要备件、标准件	弹性柱销联轴器	S1-128	1	
		十字滑块联轴器	YP150*290/YA110*215	1	
	传动机构		ZQ1000-40-6,逆止器 GN-150		
	其它附属设备	头轮	Φ800*1150		
		尾轮	Φ500*1150		
		改向轮	Φ400*1150		
		配重轮	Φ500*1150		
82	除尘系统	机头除尘	XKD200*4/2　有效截面积 2*200 ㎡， 处理风量 720000m³ /h 入口气体含尘浓度 3g/Nm³， 承受负压-17000Pa,压力损失＜300Pa		主抽风机房北侧
	动力机构		电机：TD4200-6　功率：4200kw 电流：278A　电压：10000V 转速：1000r/min　励磁频率：10Hz		

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
		阳极振打摆线针轮减速机	XWED53-1505-0.55； 电机功率 KW：0.55；机型号：53； 电机型号：节能电机；传动比：1505；		
		阴极振打摆线针轮减速机	规格型号：XWED； 电机功率 KW：0.37；机型号：42； 电机型号：节能电机；传动比：1505；		
		机头刮板机摆线针轮减速机	规格型号：XWD6-43-7.5； 电机功率 KW：7.5；机型号：6； 电机型号：节能电机；传动比：43；		
		螺旋输送机	GX400		
	传动机构		叶轮有效直径 3539mm 风量 720000*2m³ /h，1000rpm 风机全压 16000Pa		
83		机尾除尘	过滤面积 8704 ㎡, 设备阻力 1500～1800Pa,风速 1.0，		主控楼东侧
	动力机构	电机	YKK630-10 900KW 10000V　　转速 596r/min		
		摆线针轮减速机	XWED-53-0.55KW，i=1225		
	传动机构		Y4-73-29.5D 风量 476000 m³ /h　转速 580r/min，3353		
	其它附属设备	除尘布袋	规格：Φ165*7500； 覆膜克重：覆膜　克重≥920g/㎡； 材质：氟美斯覆膜。 过滤后烟气含尘量控制在 8mg/m³ 以下； 承受烟气温度：平常工作温度≤240℃， 耐温瞬时 260℃；	1920 条	
		除尘布袋骨架	规格：Φ155*7455；是否带文氏管： 是；备注：以现场实物为标准，三节； 反吹口径：无；材质：有机硅、冷拔丝（强度按国标），直径 4mm；	1920 根	
84		整粒电除尘器	处理风量 638000m³ /h， 过滤面积 11098 ㎡，过滤风速 1.0s/min, 入口浓度 20g/Nm³，出口浓度≤10g/Nm³，设备阻力 1500～1800Pa.		
	动力机构	电机	YKK710-8,1250kW，730r/min，10kV，28.5A		
	传动机构		风机 Y4-73-29.5F，风量：638000m³ /h.		
	其它附属设备	除尘布袋	规格：Φ165*7500；覆膜克重：覆膜，≥550 克/㎡，正常使用 18 个月以上；承受烟气温度：耐温瞬时 150℃，平常温度 70-120℃；	2856 条	

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
		除尘布袋骨架	规格：Φ155*7455；是否带文氏管：是；备注：以现场实物为标准，三节；反吹口径：无；材质：有机硅、冷拔丝（强度按国标），直径 4mm；	2856 根	
85		烧结燃料破碎布袋除尘	140-1X6 处理风量 56000m³/h，过滤面积 1020 ㎡，风速 0.94m/min, 入口含尘浓度≤10g/Nm³， 出口含尘浓度≤80g/Nm³，		
	动力机构		Y280M-4，功率 90KW,IP54 软启		
	传动机构		G4-73-11D，轴承型号 22320CA,带挡油环。风量 58570m³/h,主轴转速 1450r/min 风机全压 3840Pa,左旋，出厂编号 0811		
	其它附属设备	除尘布袋	规格：Φ160×6000；覆膜克重：550；执行标准：无；备注其他要求：滤袋材质：高密度覆膜涤纶针刺毡；承受烟气温度：耐温瞬时 120℃，平常温度 80-100℃；	330 条	
		除尘布袋骨架	规格：配 160*6000 除尘布袋；是否带文氏管：无；备注：需现场测；反吹口径：无；材质：有机硅；	330 根	
86		配料除尘	420-1X6 处理风量 143510m³/h,负压外滤式,过滤面积 2540 ㎡，过滤风速 0.94m/min,入口含尘浓度≤10，出口含尘浓度≤80，系统漏风率≤3%，效率 99.5%，箱体耐压-6000Pa,设备阻力 1500~1800Pa,卸灰能力 6*10m³/h，6 个分室，		
	动力机构		高压电机 YKK450-8， 220KW,IP54 额定电压 10000V,直起		
	传动机构		G4-73 No20D 风量 143510m³/h,主轴转速 730r/min,风机全压 3333Pa,左旋 0°，		
87		烧结机头环境除尘	LCM-1250 处理风量 50000m³/h,过滤面积 1250 ㎡，过滤风速 0.67m／min， 除尘器阻力 800-1200Pa， 设备耐压等级-7000Pa， 入口含尘浓度～10g/Nm³， 出口含尘浓度≤10mg/Nm³，泄漏率＜2%，单排 1 室，入口气体温度＜80℃		

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
	动力机构		型号 YVF2-280M-4, 功率；90KW,电压：380V, 防护等级：IP54,绝缘等级：F, 电流：159.6A,额定转矩：573N.m， 重量：649Kg,恒转矩频率范围：3-50Hz, 恒功率频率范围；50-100Hz,		
	传动机构		G4-73-11D 左旋，流量 55000m³ /h, 全压 38000Pa,主轴转速 1450r/min,		
	其它附属设备	除尘布袋	覆膜涤纶针刺毡 ϕ160×6000mm	416条	
		除尘布袋骨架	⌀150*5980	416根	
		仓泵	容积 0.3m³， 设计压力 0.79MPa,耐压试验压力 1.06MPa,设计温度 150℃，容器自重 195Kg, 工作介质：气灰混合物， 主体材料：Q235B,制造许可级别 D1、D2.设备代码：2017032431201900262， 压力容器类别：I	2	
		双刀陶瓷进料阀	DN200	2	
		双刀陶瓷出料阀	DN200	2	
88		一二混除尘	旋涡式湿法除尘器型号：XSC-166 处理能力：166000Nm³ /h		
	动力机构		变频调速三相异步电动机 YPKK-4502-6, 功率 355KW,转速 99-990r/min, 工作制 S1,5-50Hz,功率因数 0.847， 效率 94.3%，安装方式 B3,防护等级 54， 绝缘等级 F,定子 10000V,25.7A, 重量 3800KG,轴伸端 NU228C3+622803, 非轴伸端 NU224C3		
	传动机构		G6-51-18D,166000m³ /h，全压 4912Pa， 电机容量：355KW 主轴转速：960r/min		
	其它附属设备	循环泵	ISG150-200， 流量 160，扬程 50m，功率 37KW。		
		排污泵	GW65-25-30， 流量 25，扬程 30，功率 4KW。		

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
89		梭式布料消白			
	动力机构		YE3-280M-8,功率 45KW， 轴伸端轴承型号：6317 C3, 非轴伸端轴承型号：6314 C3, GB/T 28575-2012		
		管道泵电机	YE3-225M-4，功率 45KW,电压 380V, 转速 1180r/min,IP54,重量 320KG,	2 台	
		管道泵	ISW300-235A， 流量 600m³ /h,配用功率：45KW,扬程：15m,气蚀余量：5.5m,转速：1450r/min, 效率：82%，机械密封型号 109-45	2	
	传动机构		G4-73NO14C 左旋 90°，流量：43591-83624m³ /h, 全压：1630-1086Pa,转数：730r/h, 功率：45KW,出厂编号 18120601	1 台	
90		一次上料除尘	LCMD5040 处理烟气量 217000m³ /h, 总有效过滤面积 5040 ㎡		
91		高压电机	YKK5005-51--20D 560KW,6400-4800pa		
92	辅助系统	1#主抽风机	L3N3160.12.75DBL6T, 流量 12000m³ /min 1000rpm		主抽风机房
	动力机构	电机	TD4200-6 功率：4200kw 电流：278A 电压：10000V 转速：1000r/min 励磁频率：10Hz		
		联轴器	wellman Bibby5435		
	传动机构		叶轮有效直径 3539mm 流量 12000m³ /min 1000rpm		
	其它附属设备		LAW-TD4200-6,热交换容量 160W， 最高进水温度≤32℃，风量 10m³ /h， 最高出风温度≤40℃，水流量 46m³ /h， 工作水压 0.1-0.4MPa		
		电动执行器	B+RS650F105HN,6500N.m，1KW		
93		2#主抽风机	L3N3160.12.75DBL6T, 流量 12000m³ /min 1000rpm		主抽风机房
	动力机构	电机	TD4200-6 功率：4200kw 电流：278A 电压：10000V 转速：1000r/min 励磁频率：10Hz		
		联轴器	wellman Bibby5435		
	传动机构		叶轮有效直径 3539mm 流量 12000m³ /min 1000rpm		

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
	其它附属设备		LAW-TD4200-6, 热交换容量 160W，最高进水温度≤32℃，风量 10m³/h，最高出风温度≤40℃， 水流量 46m³/h，工作水压 0.1-0.4MPa		
		电动执行器	B+RS650F105HN,6500N.m，1KW		
94		烟气循环系统			
95	动力机构	二段风机电机	YXKK450-6　功率 2500KW,10KV, 出厂日期 2019.4		
96		补氧风机电机	Y2TS315M-4,功率：132KW,电压：380V,恒转矩频率范围：3-50Hz,电流：240A,接法△，恒功率频率范围 50-100Hz,绝缘等级：F,IP：54,重量：1010Kg，额定转矩；840.3N.m,标准；JB/T7118-2004		
	传动机构		SJ7200-1.01/0.84 流量；7200m³/min,进口压力：84000Pa,出口压力：101000Pa,介质密度：0.608kg/m³，进口温度 200℃，电机功率：2700Kw 主轴转速：1480r/min,左旋，叶轮直径 2.73m.		
97	其它附属设备	空气-水冷柜	BPKL-1250,换热功率：180KW,风量 7150-9000m³/h,全压 347-158Pa,电机功率：3KW,电压：380VAC,供水压力：0.2-0.5MPa,供水温度≤33℃，	2 台	
98		稀油站	XYZ125,油箱容积：1.5m³， 公称流量：125L/min,过滤精度：0.08mm, 公称压力：0.4MPa,换热面积；9 ㎡		
99		网片式油过滤器	YLQ-40,额定流量：12m³/h, 最大工作压力：0.8MPa, 清洗压降：0.15MPa, 最大工作温度：85℃， 网目数：180 目/寸，出厂编号：SU6,出厂日期：2019.1	2 套	
100		波纹补偿器	1900*1400，L=250 波纹数 2， 壁厚*层数 1.2*1，材质 304， 接管材质 Q235,介质；烟气， 含尘量 150mg/m³，温度：232℃， 出口绝对压力：101KPa,法兰连接。 图号：SJ7200-1.01/0.84 风机出口	1 台	

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
101		波纹补偿器	3000*750，L=250,波纹数 2， 壁厚*层数：1.2*1，材料 304, 接管材质 Q235,介质：烟气， 含尘量 150mg/m³，温度：200℃， 出口绝对压力：84KPa,法兰连接。 图号：SJ7200-1.01/0.84,风机进口，	2 台	
102		低压泵	型号：ISG200-400IA Q=374m³ /h 转速：1450r/min 扬程 44m 重量：1230kg 电机：Y280S-4 转速：1400r/min 功率：75KW 电压：380V 重量：169kg		水泵房
103		上塔泵	型号：ISG200-250I Q=400m³ /h 转速：1450r/min 扬程 20m 重量：1230kg 电机：Y200L-4 转速：1400r/min 功率：30KW 电压：380V 重量：170kg		
104		普压泵	SLs100-250A Q=93.5m³ /h 扬程 70m 30KW 2950r/min		
105		消防泵	ISG100-250 Q=36.1L/s，0.68MPa 口径 100mm，转速：2900r/min 电机：Y200L2-2,37KW,380V,69.8A,3900r/min。		
106		过滤器	CTF-A-L10		
107		消防泵	ISG100-250 Q=36.1L/s，0.68MPa 口径 100mm，转速：2900r/min 电机：Y200L2-2,37KW,380V,69.8A,3900r/min。		
108	起重设备	主抽吊钩桥式起重机	QD 32/5T 跨度 13.5m，起升高度 17m， 工作级别：中，编号 7070736/2		主抽风机房
		大车行走电机	YZR180M2-6	2 台	
		小车行走电机	YZR160M2-6	1 台	
		主卷电机	YZR280S-10	1 台	
		副卷电机	YZR160L-6	1 台	
		大车减速机	ZQ400-23.34-1	2 台	
		小车减速机	ZSC600-27.3-1	1 台	
		主卷减速机	ZQ850-40.17-3CA	1 台	
		副卷减速机	ZQ500-48.57-3CA	1 台	
		大车制动器	YWZ-200/25	2 个	
		小车制动器	YWZ-200/25	1 个	
		主卷制动器	YWZ-200/90	1 个	

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
		副卷制动器	YWZ-300/25	1 个	
		钢丝绳	6*19-φ18	60 米	
		吊钩	32/5T	2 个	
109		冷筛吊钩桥式起重机	QD32/5t，跨度 16.5m，起升高度 18m，工作级别：中级.		筛分室
		大车行走电机	YZR160M2-6	2 台	
		小车行走电机	YZR160M1-6	1 台	
		主卷电机	YZR280S-10	1 台	
		副卷电机	YZR180L-6	1 台	
		大车减速机	PJ400-Ⅲ-0.5 Z31.5	2 台	
		小车减速机	ZSC600-27.3-1	1 台	
		主卷减速机	PJ850-40.17-3CA	1 台	
		副卷减速机	PJ500-31.5-3CA	1 台	
		大车制动器	YWZ-200/30	2 个	
		小车制动器	YWZ-200/25	1 个	
		主卷制动器	YWZ-400/9	1 个	
		副卷制动器	YWZ-250/45	1 个	
110		烧结机吊钩桥式起重机	QD50/10t 跨度：15.7m，起升高度 31m. 工作级别：A5		机尾
111		大车行走电机	YZR160M2-6	2 台	
112		小车行走电机	YZR160M2-6	1 台	
113		主卷电机	YZR280M-8	1 台	
114		副卷电机	YZR200L-6	1 台	
115		大车减速机	ZQ500B-31.5-2	2 台	
116		小车减速机	ZSC600-37.9-2	1 台	
117		主卷减速机	ZQ1000-65.54-3CA	1 台	
118		副卷减速机	ZQ500-31.5-3CA	1 台	
119		大车制动器	YWZ-200/25	2 个	
120		小车制动器	YWZ-200/25	1 个	
121		主卷制动器	YWZ-400/9	1 个	
122		副卷制动器	YWZ-300/25	1 个	
123		钢丝绳	6*19-φ18	50 米	
124		吊钩	50/10T	2 个	
125		电动单梁起重机	LD16-20 额定起重量：16T；跨度：20.1 米；有效起升高度：9 米；操作方式：遥控器操作；型号：LDA；工作级别：A3；	2 台	维修新建库房
126		单梁电葫芦起重机	型号：CD；10t-45 额定起重量：10T；有效起升高度：45m；操作方式：地操；		梭式布料区

附件5　烧结厂竖炉设备台帐

竖炉设备台帐

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
1	竖炉配料系统	圆盘给料机	型号：PQ-1600mm 圆盘直径 1600mm,物料块度 10mm,生产率 22-85t/h，圆盘转速 2-10r/min,旋转方向为顺时针旋转。	4 套	竖炉配料室
	动力机构	电机	YVF2-160M-4，11KW，380V	4 台	
	主要备件、标准件	申克秤专用减速机	型号 SBD65-P-Φ40	4	
	传动机构	减速机	ZL50-22.4-1	4 台	
	其它附属设备	电子皮带秤	型号 SA-201，B=650mm，准确度等级流量范围 4-40t/h	4 套	
2		减量称	型号 HGS-SA201		竖炉配料室
	动力机构	变频调速三相异步电动机	Y2VP100L1-4，2.2KW，50Hz，电压 380V	4	
	传动机构	摆线针轮减速机	BLD12-43-2.2KW	4	
3	竖炉烘干系统	圆筒烘干机	φ2m*14m　　生产能力 70-100t/h,进气温度 800℃，废气温度 120-150℃，筒体倾斜角 5%，筒体转速 4.63r/min，物流传动形式右传动，		烘干机室
	动力机构	三相异步电动机	Y315L2-8，110KW，380V，220.3A	1 台	
	主要备件、标准件	轴承	3536	8	
		轴承	7522	6	
	传动机构	圆柱齿轮减速器	ZQ850-23.34-2	1 台	
4	润磨系统	润磨机	φ3.5*6.2mm 筒体有效容积 55.3m³， 最大物料装载量 7t, 最大钢球装载量 48t， 入料粒度-200 目＞60%， 筒体工作转速 15.6r/min,		竖炉润磨室
	动力机构	电机	YRKK-560-6,功率 1000KW,10000V		
	主要备件、标准件	SKF 轴承	6322/C3 轴伸端	1	
		SKF 轴承	6322/C3 非轴伸端	1	
5		联轴器	YA280*382/J1D220*252	1	
6	传动机构	减速机	ZLY560-7.1-VI	1 台	

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
7	主要备件、标准件	联轴器	HL10 YB180*302/J1A120*167	1	
8		慢速驱动装置	BWD174-289-7.5KW(带制动） 输出转速 5r/min,输出力矩 56580N.m	1 套	
9	工作机构	铸钢球	φ100 理论装载量 19.2t		
10	其它附属设备	进料皮带	带宽 400mm,带速 1.6m/s, 输送量 100T/h,水平距离 4m,		
11		电动滚筒	型号:TDY75; 滚筒表面:铸胶厚度 16mm; 材质:铸菱形胶;带速（m/s）:1.6; 带宽（mm）:500mm;功率（kW）:5.5; 冷却方式:油冷式; 滚筒直径（mm）:φ320;	1 台	
12		齿圈	小齿轮齿数 22 个， 大齿轮齿数 196 个， 传动比 8.909，模数 25mm， 压力角 20°，螺旋角 7°30′， 中心距 2748.514mm 齿侧面接触斑点沿齿高方向不小于 40%，沿齿长方向不小于 50%，用塞尺或压铅法检测齿侧间隙 1.4-2.18mm		
13		稀油润滑站	型号 XYZ-63G，公称流量 63l/min， 公称压力 0.4MPa，油箱容积 1m³， 过滤面积 0.19 ㎡， 过滤精度 0.12mm，冷却面积 4 ㎡		
	其它附属设备	网片式油过滤器	型号 SPL-32C，额定流量 8m³， 最大工作压力 0.8MPa， 清洗压降 0.1MPa，最大工作温度 85℃， 网目数 118 目/寸		
		列管式冷却器	型号 HLRHL-4，冷却面积 4 ㎡， 公称压力 0.63MPa，进油温度 50℃， 进水温度≤30℃		
14		干油润滑系统			
	动力机构	电动加油泵	DJB-BF180 1.1KW		
		电动润滑泵	DRB-P200Z		
15	造球系统	圆盘造球机	φ6000mm 圆盘直径 6000mm， 边高 700mm，倾角 40-55°， 转速 7-9r/min，产量 65-70t/h， 物料铁矿粉。手动干油站 SGZ-8		竖炉造球室

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
	动力机构	电机	主传动电机型号 YZPB315S1-4， 功率 110KW，电压 380V，	3 台	
	主要备件、标准件	轴承	型号:29352;外径:420;内径:260;	1	
		轴承	型号:23088CA/W33; 外径:650;内径:440;	1	
		轴承	型号:23076CAK/W33; 外径:560;内径:380;	1	
	传动机构	减速机	主减速机型号 NGWY112-25， 速比 25，	3 台	
	工作机构	开式齿轮	模数 22，速比 6.85，大齿轮数 137， 小齿轮数 20.		
	其它附属设备	底刮刀减速机	型号 XLED5.5-95-1/187，功率 5.5KW，速比 187，输出转速 8r/min	3 台	
		三角带	B3200	6 根	
		手动加油泵	SGE-8 给油能力 8ml,工作压力 7MPa, 润滑点:每台造球盘主轴 3 个轴承， 底刮刀 4 个轴承		
16		圆盘给料机	PQ1600 圆盘直径 1600mm,物料块度 10mm, 生产率 22-85t/h，圆盘转速 2-10r/min, 旋转方向为顺时针旋转。		
	动力机构	变频调速三相异步电动机	YVF2-160L-6，11KW，380V， 24.2A，Y	3 台套	
	传动机构	圆柱齿轮减速器	ZS75-3-1，传动比 63	3 台套	
	其它附属设备	齿轮油泵	型号 CB-0.8，流量 0.8L/min，转速 1400r/min，压力 0.6MPa	3 台套	
17		稀油润滑站	XYZ-16 公称流量 16L/min，供油压力≤0.4MPa，供油温度 40±3℃，油箱容积 0.63m³，冷却面积 2.7m³。		
	其它附属设备	油冷却器	CLC-2.7， 冷却面积 2.7 ㎡，工作压力 1MPa, 工作温度≤100℃。	1	
		双筒网式过滤器	SPL-25， 公称压力 0.8MPa,公称通径 25mm.	1	
18	本体系统	链板机	B650 运输量 80t/h,链板速度 0.04-0.41m/s， 头尾轮直径 640mm， 链板节距 320mm， 链板宽带 650mm.，326 节		竖炉本体一层

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
	动力机构	变频调速三相异步电动机	YVF2-225M-6，30KW，额定电流 60A	1 台	
	传动机构	圆柱齿轮减速机	ZSY315-71-VI		
	其它附属设备	电液压制动器	YWZ5315/23		
19		齿辊卸料器			主抽风机房
20		低压涡流煤气烧嘴	DW-Ⅲ-7 介质高炉煤气，	6 台	主抽风机房
21	成品系统	带冷机	有效冷却面积 30 ㎡， 头尾轮长度 26.6m， 3 台车运行速度 0.25-2.2m/min， 料层厚度 810mm，冷却机倾角 10°， 进料温度 10℃，处理能力 50-80t/h， 给料粒度 6-20mm， 有效冷却时间 50-70min， 台车宽度 1500mm， 台车长度 700mm， 台车栏板高度 964mm， 台车数量 84 个，链条节距 700mm， 星轮节径 1829.2mm，星轮齿数 8 个，		竖炉本体东侧
	动力机构	电机	YVF2-180M-4，功率 18.5KW， 电机转数 146-1460r/min	1 台	
	传动机构	大减速机	ZFY500-150-6，减速机速比 150，	1 台	
		小减速机	DCY180-25-IIN，	1 台	
		逆止器型号	NJ65-S-48	1 个	
22		辊式筛分机	有效筛分面积 4994mm*1420mm, 筛辊数量 45 根，筛辊直径 102mm， 前 35 根辊间隙 6mm, 后 10 辊间隙 20mm, 最后 2 根为破碎辊， 筛分机倾角 13°，筛辊长度 1420mm, 筛辊中心距 108-122mm,筛辊材质不锈钢、聚氨酯，外形尺寸 5000*2600		生筛室
	传动机构	减速机型号	XWD-17-0.75KW		
23		带冷风机	G4-73No10D， 流量 81554-80593m³/h， 全压 3301-2194Pa，电机容量 55KW		
	动力机构	电机	Y250M-4 功率 55KW 380V 102A	4 台	

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
	传动机构		G4-73No10D， 流量 81554-80593m³/h， 全压 3301-2194Pa，电机容量 55KW	4 台	
24		热振筛	SZR1545， 处理量 100-150t/h，筛面层数 1， 安装倾角 5°，振幅 7-9mm， 筛孔尺寸 7*33mm		主抽风机房
	动力机构	电机	型号 Y160L-8，功率 2*7.5KW		
	传动机构	WZDS 系列 双轴振动器	型号 16-8S， 激振力 180kN，重量 972kg	2 台	
25	皮带系统	0#皮带	B=650 输送物料铁精粉， 带长 50.5m，带速 1.0m/s， 水平输送距离 23.45m,输送量 80t/h,		
	动力机构	电机	HM2-132S-4 功率 5.5KW	1 台	
	主要备件、标准件	十字滑块联轴器	SL190.3　YP80*150/YA70*135		
		柱销联轴器	HL170.8　YA38*80/ZC50*110		
	传动机构	减速机	ZQ50-40		
26		1#皮带	B=650 输送物料铁精粉，带长 109m， 带速 1.0m/s,水平输送距离 49.2m， 提升高度 13.09m,倾角 16°，		
	动力机构	电机	HM2-160M-4 功率 11KW,	1 台	
	主要备件、标准件	十字滑块联轴器	YP110*200/YA70*135		
		柱销联轴器	YA42*110/ZC60*140		
	传动机构	减速机	ZQ50-40		
27		2#皮带	B=650 带长 97m,输送量 80t/h,带速 1.m/s, 水平输送距离 44.525m， 提升高度 7.5m，倾角 10.5m,		主抽风机房
	动力机构	电机	HM2-160L-4　功率 7.5KW		
	主要备件、标准件	十字滑块联轴器	YP80*150/YA70*135		
		柱销联轴器	YA38*80/ZC50*110		
	传动机构	减速机	ZQ50-40		
28		4#皮带	带长 220m，带速 1m/s， 水平输送距离 101.05m, 提升高度 10.9m，输送倾角 16°， 输送量 80t/h,输送物料铁精粉		
	动力机构		HM2-180M-4 功率 22KW		

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
	主要备件、标准件	柱销联轴器	YA48*110/ZC60*140		
		十字滑块联轴器	YP110*200/YA70*135		
	传动机构		ZQ75-50		
29		5#皮带	B=650 带长 185m,带速 1.0m/s, 水平输送距离 87.05m,提升高度 7.7m, 输送倾角 8°，		主抽风机房
	动力机构	电机	HM2-160L-4　功率 15KW		
	主要备件、标准件	弹性柱销齿式联轴器	ZL7 100*212/70*142		
		轴器	ML6 48*112/42*112 MT6b		
	传动机构	减速机	DCY224-50		
30		6#皮带	B=650 带长 14.5m,带速 1.0m/s, 水平输送距离 5.65m,提升高度 1.35m, 倾角 13.452°，		
	动力机构	电动滚筒	YTHN-II-2.2-1.0-500-500 电机功率 2.2KW		
		电机	HM1-112M-6　功率 2.2KW		
31		7#皮带	B=650 带长 119m ,带速 1.0m/s, 水平输送距离 54.875m, 提升高度 11.51m,倾角 11.847°，		
	动力机构	电机	HM2-160L-4 功率 15KW　　380V		
	主要备件、标准件	弹性柱销齿式联轴器	90*172/70*142	1	
		联轴器	42*112/35*82 MT4b	1	
	传动机构	减速机	DCY200-40		
32		8#皮带	B=800 带长 187m,带速 0.5m/s, 水平输送距离 86.6m. 提升高度 14.728m,倾角 12°		
	动力机构	电机	HM2-160L-4 功率 15KW　380V　30.3A		
	主要备件、标准件	联轴器	48*112/J32*60 MT5b		
		弹性柱销齿式联轴器	J195*132/90*172		
	传动机构	减速机	ZSY200-50		
33		9#皮带	B=650		

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
			带长 140m,带速 1.0m/s, 水平输送距离 64.85m. 提升高度 13.65m，倾角 11.888°		
	动力机构	电机	HM2-180L-4 功率 22KW 380V 49.2A		
	主要备件、标准件	十字滑块联轴器	YP130*235/YA70*175		
		联轴器	48*112/J42*84MT6b		
	传动机构	减速机	ZSY250-50		
34		10#皮带	B=800 带长 237m,带速 1.6m/s, 水平输送距离 113.874m. 提升高度 5.65m,倾角 4.34°，		
	动力机构	电机	HM2-225S-4 功率 37KW 380V 69.7A		
	主要备件、标准件	弹性柱销齿式联轴器	J1130*202/110*212		
		联轴器	60*142/J48*84 MT7b		
	传动机构	减速机	ZSY280-31.5		
35		Q1 皮带	B=650 带长 16.5m,带速 1.0m/s, 水平输送距离 6.85m.		
	动力机构	电动滚筒	YTH-II-3.0-1.0-650-500		
36		Q2 皮带	B=650 带长 16.5m,带速 1.0m/s, 水平输送距离 6.85m.		
	动力机构	电动滚筒	YTH-II-3.0-1.0-650-500		
37		Q3 皮带	B=650 带长 16.5m,带速 1.0m/s, 水平输送距离 6.85m.		
	动力机构	电动滚筒	YTH-II-3.0-1.0-650-500		
38	辅助系统	冷却风机	D800-13-2 进口流量 800m³/h,进口压力 98000Pa, 出口压力 127000Pa, 主轴转速 2975r/min, 进口介质温度 25℃， 进口介质比重 1.14kg/m		主抽风机房
39	动力机构	高压电机	YXKK450-2， 功率 800KW,10000V,57.1A,**B3**	1 台	

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
40	传动机构	风机	型号 D800-13-2， 进口流量 800m³/h,进口压力 98000Pa, 出口压力 127000Pa, 主轴转速 2975r/min, 进口介质温度 25℃， 进口介质比重 1.14kg/m³		
41		助燃风机	型号 D300-13， 进口流量 300m³/min，介质名称空气， 进口压力 98000Pa，介质温度 22℃； 进口介质比重 1.14kg/m³ 出口压力 125000Pa， 主轴转速 2975r/min， 原动机功率 220KW，		主抽风机房
42	动力机构	高压电机	Y450-2D 功率 220KW 10000V 16.3A	1 台	
43	主要备件、标准件	轴承	轴伸端轴承 6320/C3 非轴伸端 6320/C3		
44	传动机构	风机	型号 D800-13-2， 进口流量 800m³/h,进口压力 98000Pa, 进口介质温度 25℃， 进口介质比重 1.14kg/m³ 出口压力 127000Pa, 主轴转速 2975r/min,		
45	起重设备	吊钩桥式起重机	Q=20/5t H=12m，跨度 13.5m， 工作制度中级，地面操作		润磨机室
		吊钩桥式起重机	Q=20/5t，H=10.5m，跨度 8m， 工作制度中级，地面操作		烘干机室
46	动力机构	大车电机	YZR160L-8 功率 7.5KW 定子 380V 19.1A；转子 205V 23A		
47		小车电机	YZR132M2-6 功率 3.7KW 定子 380V 9.2A；转子 285V 23A		
48		主钩电机	YZR225M-8 功率 26KW 定子 380V 46.9A；转子 232V 59A		
49		副钩电机	YZR180L-6 功率 15KW 定子 380V 33.8A； 转子 218V 16.5A		
50	传动机构	大小车抱闸电机	YDT80-2 功率 80W 380V		
51		主钩抱闸电机	ASF102A 250W 380V		
52		副钩抱闸电	YDT140-2 140W 380V		

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
		机			
53		手动单梁起重机	起重量 5t，起重高度 7m，跨度 7.5m		风机房
54		电动葫芦	CD1 5-24D		
55		电动单梁悬挂起重机	LX2-3-20， 起重量 2t，起重高度 9m，跨度 3m		水泵房
56		电动葫芦	CD1 3-18D， 起重量 3t，起重高度 18m，		造球室
57	除尘系统	成品除尘	TGB-5460-2*6 外形尺寸 1560*9400*17650mm, 处理风量 220000m³/h，12 个箱室， 出口烟气浓度≤10mg/Nm³， 过滤风速 0.67m/min,		热筛分室东侧
	动力机构	高压电机	YSPKK500-6 功率 500KW,电压 10000V, 标准编号：Q/FJJ01.106-2018 编号：18739	1 台	
	传动机构	风机	AYX-1NO21D, 流量 250000m³/h,主轴转速 980r/min, 全压 5000Pa，45°右旋	1 台	
	其它附属设备	除尘布袋	滤袋数量 1680 条，滤袋规格 160*6500mm,材质氟美斯覆膜	1680 条	
58		配料除尘	LCMD-1000 处理风量 60000m³/h, 过滤面积 1000 ㎡，风速 1.0m/s, 漏风率≤3，设备阻力 1200Pa, 在线清灰,反吹压力 0.25-0.3MPa,		配料室北侧
	动力机构	电机	Y280-M-4　　功率 90KW,380V,	1	
	主要备件、标准件	脉冲阀	3"	24	
		储气罐	2m³	1	
	传动机构	风机	Y4-73　　No11D， 风量 53142-80570m³/h, 主轴转速 1450r/min, 风机全压 2437-1646Pa,左旋 0°，	1	
	其它附属设备	除尘布袋	涤纶针刺毡 Φ160×6000mm	336 条	
59	脱硫系统	橡胶带式过滤机	DU-6.4-800 过滤宽度 800mm， 带速 1-9m/min，过滤面积 6.8 ㎡， 外形尺寸 12.1m*2.5m*2.0m， 主机功率 5.5kw，		过滤间二层

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
	动力机构	变频调速三相异步电动机	YVF2-132S-4， 功率 5.5kw，额定转矩 35N.m， 电流 11.8A，频率 5-50Hz， 恒功率频率范围 50-100Hz	1	
		滚刷 三相异步电动机	Y2-90S-6，功率 0.75kw，电流 2.2A， 转速 910r/min	1	
	传动机构	齿轮减速器	BC4-H-H-06-335-YVP5.5-C， 输入功率 5.5kw，减速比 335， 输入转速 1440r/min， 输出转速 4.3r/min	1	
	其它附属设备	滤布	设备型号:DZ-PP-F31-01， 1.05*25.9m PP;用途:脱硫滤布机; 材质:无;备注:无;配用	25.9 米	
60		氧化风机	LFSR150， 进口压力：101.3Kpa， 进口流量：20m³/min，升压：49Kpa， 主轴转速：1360r/min，功率：30KW		循环塔内部
	动力机构	高效节能三相异步电动机	YE3-200L-4， 功率 30KW，转速 1470r/min， 电流：57A，绝缘等级：F 级	1	
	其它附属设备	三角带	A1400	2	
		软连接	6″，DN150，PN16	2	
61		脱硫循环泵（脱硫泵）	型号：500SLTX-700 流量：4300m³/h 扬程：35 米 转速：740r/min 必需汽蚀余量：5m 配用功率：630KW 编号：97090317		
	动力机构	电机	型号：YKK5602-8, 频率 50Hz，功率 630KW， 功率因素 0.81，电压 10000V， 电流 47.9A，接法 Y， 防护等级 IP44，环境温度 40℃， 绝缘等级 F，		
	传动机构	循环泵	型号：500SLTX-700 流量：4300m³/h 扬程：35 米 转速：740r/min 必需汽蚀余量：5m		
62		搅拌机	LC70-11/50，功率：11kw， 减速比：29.14，输入转速： 1460rpm，输出转速 50r/min		最东侧池子南侧
	动力机构	三相异步电动机	HM2-160M-4， 功率 11KW，电流：22.4A， 转速：1465r/min，轴承 6309	1	

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
63		搅拌机	LC70-11/50， 功率：11kw，减速比：29.14， 输入转速：1460rpm， 输出转速 50r/min		最东侧池子北侧
	动力机构	三相异步电动机	HM2-160M-4，功率 11KW，电流：22.4A，转速：1465r/min，轴承 6309		
64		水环真空泵	2BE1 253 最大抽速：22m³/min 极限压力：33Hpa 转速：660r/min　　功率 37KW 出厂编号：Glj14-xs-jpf02 出厂日期：2013.4		厂房二层西侧
	动力机构	三相异步电动机	YE225S-4， 功率 37KW，转速 1480r/min， 电流：71/40.9A，绝缘等级：F 级	1	
65		旋流器	FX100-GK-I， 处理能力:10-15m³/h， 入料压力：0.15-0.2Mpa， 分离粒度：10-50um		
66		脱硫泵	300DT-A60(58.5)， 流量：1000m³/h，扬程：26m， 轴功率：114.3kw， 转数：742r/min，效率:74.3％， 配用功率：132KW，粒度：≤96mm		循环池东侧泵
	动力机构	三相异步电动机	YGM2-355M1-8，功率 132KW，频率 50Hz，电流 261A，转速 740r/min，效率 93.7%，等级 F，轴承：NU322 6322/C3 标准编号：Q/XD.510.171-2012，海拔：1200m	1	
67		卧式离心泵	SLW65-200I，流量 16.7L/S，配用功率 15kw，扬程 45m，转速 2950r/min		除雾器筒体北侧东侧泵
	动力机构	三相异步电动机	Y2-160M2-2-W，功率 15kw， 2950r/min	1	
68		卧式离心泵	SLW65-200I，流量 16.7L/S，配用功率 15kw，扬程 45m，转速 2950r/min		
	动力机构	三相异步电动机	Y2-160M2-2-W，功率 15kw， 2950r/min	1	
69		脱硫泵	型号：40DT-A2 流量：20m³/h 扬程：20m， 轴功率 2.8kw，转速 1440r/min， 效率 41.4%，配用功率 5.5kw，	2 台	厂房一层东侧泵

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
			粒度：≤9mm		
	动力机构	三相异步电动机	YGM2-132S-4/5.5KW/380V/IP54/F 转速 1440r/min　　轴承：6208-2Z/C3	2	

附件6　烧结厂白灰设备台帐

白灰设备台帐

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
1	上料系统(1-5)	1#皮带	B=800　电机 18.5KW 滚筒直径 500mm　皮带宽 800mm 皮带速度 1.6m/s　铸胶厚度 16mm		
	工作机构	换向辊轴承	1316	2	
		换向辊	∮420*950	1	
		托辊	∮89*305 总长 340 方扁头　长 10*厚 15	100	
		长托辊	∮89*950 总长 990 方扁头　长 15*厚 12	15	
		增面辊	∮330*950 中心高 110mm　地脚 270*1185	1	
		皮带	800*6（6+2）	80	
	主要备件、标准件、润滑油、脂	锂基脂	3#锂基脂		
	动力机构	电机	YE2-180M-4　18.5KW	1	
	主要备件、标准件、润滑油、脂	锂基脂	3#锂基脂		
	传动机构	滚筒	滚筒直径 500mm　皮带宽 800mm 皮带速度 1.6m/s　电机 18.5KW 铸胶厚度 16mm 带逆止器	1	
	主要备件、标准件、润滑油、脂	涡轮机油	46#涡轮机油		
	其它附属设备	按钮	LAY39-11BN	2	
		转换开关	LW5D-16-D0401/2	1	
		指示灯	AD16-22D/S　电压 220V	2	

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
		拉绳开关	JYB/KS-L　　电压 380/220　5A	4	
		断路器	DZ20Y-100/3300　100A	1	
		接触器	CJ20-63	1	
		电机保护器	DZJ-A	1	
		中间继电器	ＨＨ54Ｐ	2	
2		2#皮带	B=800　电机 18.5KW 滚筒直径 630mm　皮带宽 800mm 皮带速度 1.25m/s		
	工作机构	换向辊	∮420*950	1	
		换向辊轴承	1316	2	
		托辊	∮89*305 总长 340 方扁头 长 10*厚 15	240	
		长托辊	∮89*950 总长 990 方扁头 长 15*厚 12	40	
		增面辊	∮330*950 中心高 110mm 地脚 270*1185	1	
	主要备件、标准件、润滑油、脂	锂基脂	3#锂基脂		
	动力机构	电机	YE2-200L1-6L 18.5KW	1	
	主要备件、标准件、润滑油、脂	锂基脂	3#锂基脂		
	传动机构	滚筒	滚筒直径 630mm　皮带宽 800mm 皮带速度 1.25m/s　电机 18.5KW	1	
	主要备件、标准件、润滑油、脂	涡轮机油	46#涡轮机油		
	其它附属	皮带	800*6（6+2）	160	

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
3	设备	犁式卸料器	DYTN-800-Z		
		电液推杆	型号:DYTZ1750-300 额定推力:无;类型:电液; 推速 50　2.2KW;	6	
		按钮	LAY39-11BN	2	
		转换开关	LW5D-16-D0401/2	1	
		指示灯	AD16-22D/S　电压 220V	2	
		拉绳开关	JYB/KS-L　　电压 380/220　5A	4	
		断路器	DZ20Y-100/3300　100A	1	
		接触器	CJ20-100	1	
		电机保护器	DZJ-A	1	
		中间继电器	ＨＨ54Ｐ	2	
4		给料机	IG200 处理能力 200T/h		1#、2#料仓
	工作机构	给料机吊挂	ZG200	8	
	动力机构	电震	YZO-17-4,功率 0.75KW， 振频 1460 次/分，激振力 17KN	4	
	主要备件、标准件、润滑油、脂	锂基脂	3#锂基脂		
	其它附属设备	按钮	LAY39-11BN	2	
		转换开关	LW5D-16-D0401/2	1	
		断路器	DZ47-63　D10A	1	
		接触器	CJ20-10　AC220	1	
		热继电器	JR36-20　电流范围 4.5-7.2	1	

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
		指示灯	AD16-22D/S　电压 220V	2	
5		振动筛	ZSGB12×24 给料能力 80-120t/h		竖炉配料室
	动力机构	电机	Y132M-6	2	
	主要备件、标准件、润滑油、脂	锂基脂	3#锂基脂		
	传动机构	万向节联轴器	型号:L=580　孔距 77*92; 所属设备型号:无; 加工件图号:标准件;		
	工作机构	激振器	JZZ75-6	1	
	主要备件、标准件、润滑油、脂	锂基脂	3#锂基脂		
	其它附属设备	筛片	梳齿筛分 25mm 规格 590mm*1180mm 地脚 495mm*1060mm		
		按钮	LAY39-11BN	2	
		转换开关	LW5D-16-D0401/2	1	
		指示灯	AD16-22D/S　电压 220V	2	
		断路器	DZ47-63　D32	1	
		接触器	CJ20-40	1	
		电机保护器	JR20-10.16.25	1	
		中间继电器	HH54P	2	
6		卷扬	JK-5 35r/min　?=500mm L=100m		1-6#卷扬
	工作机构	抱闸	YWZB-300/45 制动力矩 630N 制动轮直径 300mm		
	动力机构	电机	YZR250M-8　37KW	6	
	主要备件、标准件、润滑油、脂	锂基脂	3#锂基脂		
	传动机构	减速机	ZQ650　速比 1：31.5	6	
7		高速轴联轴器	∮300mm 抱闸轮　大孔直径 60mm 键槽 20mm	6	
		低速轴联轴器	∮88*145/∮110*145	6	

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
			8 个螺栓孔直径 20mm		
		注销栓	M12*80	48	
		弹力胶圈	∮18*35	240	
	主要备件、标准件、润滑油、脂	中负荷工业齿轮油	规格型号:220#；170kg/桶; 类别:中负荷;		
	其它附属设备	电液压推动器	YT1-45Z/6　　行程 60mm	6	
		上料小车	1.3m³	6	
		轴承座	SN314		
		轴承	6314	24	
		按钮	LAY39-11BN	18	
		转换开关	LW5D-16-D0401/2	6	
		指示灯	AD16-22D/S　电压 220V	18	
		电阻器	ZX15-4.8	18	
		断路器	DZ20Y-220-33002　　125A	6	
		接触器	CJ20-160　　AC220V	18	
		电机保护器	JR36-160　　电流范围 53-85A	6	
		中间继电器	HH54P　AC220V	18	
		主令控制器	LK4-168/4	6	
		行程开关	YBLX-19/111	12	
		碳刷	52*32*12mm	36	
	主要备件、标准件、润滑油、脂	锂基脂	3#锂基脂		
8	放灰系统(6-10)	放灰皮带	B=800　WD 型外置式电动滚筒 滚筒直径 630mm　皮带宽 800mm 皮带速度 1.25m/s　电机 18.5KW		放灰皮带
	工作机构	换向辊	∮420*950	1	
		换向辊轴承	1316	2	
		托辊	∮89*305 总长 340 方扁头 长 10*厚 15	240	
		长托辊	∮89*950 总长 990 方扁头 长 15*厚 12	40	
		增面辊	∮330*950 中心高 110mm 地脚 270*1185	1	
9	主要备件、标准件、润滑油、脂	锂基脂	3#锂基脂		

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
	动力机构	电机	Y2Ca 200L1-6L 18.5KW	1	
	主要备件、标准件、润滑油、脂	锂基脂	3#锂基脂		
	传动机构	滚筒	滚筒直径 500mm 皮带宽 800mm 皮带速度 1.6m/s 电机 18.5KW 铸胶厚度 16mm 带逆止器	1	
	主要备件、标准件、润滑油、脂	涡轮机油	46#涡轮机油		
	其它附属设备	按钮	LAY39-11BN	3	
		转换开关	LW5D-16-D0401/2	1	
		指示灯	AD16-22D/S 电压 220V	3	
		断路器	DZ47-63 25A	1	
		接触器	CJ20-25	1	
		电机保护器	JR36-20 14-22A	1	
		中间继电器	HH54P AC220V	1	
		拉绳开关	JYB/KS-L 电压 380/220 5A	2	
10		星型出灰机	Φ770*620 出灰量 60T/h		1-6#出灰机
	工作机构	链条	20A-2	1200	
		轴承	22218	12	
		大链轮	轴孔 Φ85mm 20A-2 轴伸 125mm 59 齿 键槽 24mm	6	
		出灰机减速机链轮	轴孔 Φ80mm 20A-2 轴伸 130mm 26 齿 键槽 23mm	6	
		小链轮	轴孔 Φ85mm 20A-2 轴伸 130mm 26 齿 键槽 24mm	6	
		轴承座		12	
	主要备件、标准件、润滑油、脂	锂基脂	3#锂基脂		
	动力机构	电机	Y160L-6 11KW	6	
	主要备件、标准件、润滑油、脂	锂基脂	3#锂基脂		
	传动机构	减速机	ZQ500-31.5	6	

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
	主要备件、标准件、润滑油、脂	中负荷工业齿轮油	规格型号:220#；170kg/桶; 类别:中负荷;		
	其它附属设备	按钮	LA10-2S	6	
		断路器	DZ47-100H D100A	6	
		接触器	CJ20-40 220V	6	
		电机保护器	DAJA/30A（3-30A） 5A/250V	6	
		中间继电器	HH54P AC220V	6	
		齿辊	附图	1	
		轴承座	附图	2	
		轴承	22218	12	
	主要备件、标准件、润滑油、脂	锂基脂	3#锂基脂		
11		3#斗提机	NE100 输送高度（轴距）H=27000mm，输送物料白灰块，输送量 Q=90m³/h，物料温度≤200°C，物料最大块度≤90mm，地脚承载负荷 20000Kg。		
	工作机构	逆止器	GN100	1	
		限矩型液力耦合器	YOX400	1	
		输送链扳	NE100 45# 规格：10*60， 轴套材质 40Cr 淬火，HRC50-55	564	
		料斗	NE100 16Mn 4mm	141	
		驱动装置	NE100	1	
		头部链轮	NE100 45# HRC45-45	1	
		尾部链轮	NE100 45# HRC45-45	1	
		传动链条	28a-2	1	
		头部驱动轴承	22226CA/W33	2	
		尾部驱动轴承	22220CA/W33	2	
	主要备件、标准件、润滑油、脂	锂基脂	3#锂基脂		
	主要备件、标准件、润滑油、脂	抗磨液压油	46#抗磨液压油		
		锂基脂	3#锂基脂		

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
	动力机构	电机	YE2-180L-4　22KW	1	
		事故电机	XWD1.5-3-1/23	1	
	主要备件、标准件、润滑油、脂	锂基脂	3#锂基脂		
	传动机构	减速机	ZSY224-35.5-VI-Y		
	主要备件、标准件、润滑油、脂	中负荷工业齿轮油	规格型号:220#；170kg/桶; 类别:中负荷;		
	其它附属设备	按钮	LAY39-11BN	2	
		转换开关	LW5D-16-D0401/2	1	
		指示灯	AD16-22D/S　电压 220V	3	
		断路器	NDM2-100H/3300	1	
		接触器	CJ20-100　　220V	1	
		电机保护器	DZJ-A　5-50A	1	
		中间继电器	HH54P　AC220V	2	
12		4#斗提机	NE100 输送高度（轴距） H=27000mm， 输送物料白灰块， 输送量 Q=90m³/h， 物料温度≤200°C， 物料最大块度≤90mm，地脚承载		
	工作机构	逆止器	GN100	1	
		输送链扳	NE100 45#　规格：10*60， 轴套材质 40Cr 淬火，HRC50-55	564	
		料斗	NE100　16Mn　4mm	141	
		驱动装置	NE100	1	
		头部链轮	NE100　45#　HRC45-45	1	
		尾部链轮	NE100　45#　HRC45-45	1	
		传动链条	28-6a-2	1	
		头部驱动轴承	22226CA/W33	2	
13		尾部驱动轴承	22220CA/W33	2	
	主要备件、标准件、润滑油、脂	锂基脂	3#锂基脂		
14	动力机构	电机	YE2-180L-4　22KW	1	
		事故电机	XWD1.5-3-1/23	1	

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
	主要备件、标准件、润滑油、脂	锂基脂	3#锂基脂		
15	传动机构	减速机	ZSY224-35.5-VI-Y	1	
	主要备件、标准件、润滑油、脂	中负荷工业齿轮油	规格型号:220#；170kg/桶; 类别:中负荷;		
16	工作机构	新建皮带机	型号:TD75; 长度:14m;胶带宽度（mm):800; 生产能力 Q（t/h）:80; 带速（m/s）:1.25;		
		侧挡棍	60*120　总长 210	6	
		长托辊	89*950	4	
		缓冲橡胶托辊	89*305	9	
		托辊	89*305	38	
		增面辊	320*950	1	
		尾部托辊	400*950	1	
17	动力机构	电机	YE2-160M-6　7.5KW	1	
	主要备件、标准件、润滑油、脂	锂基脂	3#锂基脂		
18	传动机构	滚筒	WD 型外置式电动滚筒 滚筒直径 500mm　皮带宽 800mm 皮带速度 1.25m/s　电机 7.5KW	1	
	主要备件、标准件、润滑油、脂	中负荷工业齿轮油	规格型号:220#；170kg/桶; 类别:中负荷;		
19	其它附属设备	按钮	LAY39-11BN	2	
		转换开关	LW5D-16-D0401/2	1	
		指示灯	AD16-22D/S　电压 220V	3	
		断路器	NDM2-100H/3300	1	
		接触器	CJ20-40　220V	1	
		中间继电器	HH54P　AC220V	2	
20	破碎系统(11-15)	1#破碎机	PC1015　　能力 60-80t/h		
	工作机构	销轴	Φ40*1470mm		
		三角带	D6000		

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
		篦板	PC1015 破碎机配套		
		轴承	22328	1	
		破碎机锤	附图		
	主要备件、标准件、润滑油、脂	锂基脂	3#锂基脂		
21	动力机构	电机	Y315L-4 160kW		
	主要备件、标准件、润滑油、脂	锂基脂	3#锂基脂		
22	其它附属设备	破碎机调节铁	PC1015 配套	1	
		按钮	LAY39-11BN	4	
		转换开关	LW5D-16-D0401/2	2	
		指示灯	AD16-22D/S 电压 220V	6	
		接触器	CJ20-630 220V	1	
		软启动器	JJR2250KW	1	
23		2#破碎机	PC1015 能力 60-80t/h		
	工作机构	销轴	Φ40*1470mm		
		三角带	D6000		
		篦板	PC1015 破碎机配套		
		轴承	22328	1	
		破碎机锤	附图		
	主要备件、标准件、润滑油、脂	锂基脂	3#锂基脂		
24	动力机构	电机	Y315L-4 160kW	1	
	主要备件、标准件、润滑油、脂	锂基脂	3#锂基脂		
25	其它附属设备	破碎机调节铁	PC1015 配套	1	
		按钮	LAY39-11BN	4	
		转换开关	LW5D-16-D0401/2	2	
		指示灯	AD16-22D/S 电压 220V	6	
		接触器	CJ20-630 220V	1	
		软启动器	JJR2250KW	1	
26		1#、2#斗提机	NE100 输送高度（轴距）H=19000mm，		

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
			输送物料白灰块， 输送量 Q=90m³/h， 物料温度≤200°C， 物料最大块度≤90mm， 地脚承载负荷 20000Kg。		
	工作机构	头部驱动轴承	22226CA/W33	4	
		尾部驱动轴承	22220CA/W33	4	
		限矩型液力耦合器	YOX400	2	
		输送链扳	NE100 45# 规格：10*60， 轴套材质 40Cr 淬火，HRC50-55	808	
		料斗	NE100 16Mn 4mm	202	
		驱动装置	NE100	2	
		头部链轮	NE100	2	
		尾部链轮	NE100	2	
		传动链条	28A-2	2	
	主要备件、标准件、润滑油、脂	锂基脂	3#锂基脂		
		液压油	46#抗磨液压油		
27	动力机构	电机	YX3-180M-4 18.5KW	2	
		电机	YE2-90L-4	2	
	主要备件、标准件、润滑油、脂	锂基脂	3#锂基脂		
28	传动机构	减速机	ZSY200-35.5-VI	2	
	主要备件、标准件、润滑油、脂	中负荷工业齿轮油	规格型号:220#；170kg/桶; 类别:中负荷;		
29	其它附属设备	按钮	LAY39-11BN	4	
		转换开关	LW5D-16-D0401/2	2	
		指示灯	AD16-22D/S 电压 220V	6	
		断路器	DZ20Y-100/33002 80A	2	
		接触器	CJ20-100 220V	2	
		电机保护器	DZJ-A 0-80A	2	
		中间继电器	HH54P AC220V	2	
30		破落地灰皮带、可逆皮带	B=600 TDY75YD 型油冷式电动滚筒 直径 500mm 带宽 650mm		

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
			功率 15KW　速度 1.25m/s		
	工作机构	内置电动滚筒	TDY75YD 型油冷式电动滚筒 直径 500mm　带宽 650mm 功率 15KW 速度 1.25m/s	2	
		增面辊	Φ330*750	2	
		托辊	Φ89*240　全长 270mm 方扁头厚 14mm　长 10mm	67	
		长托辊	Φ89*750　全长 785mm 方扁头厚 14mm　长 10mm	10	
		换向辊轴承	1316	2	
	主要备件、标准件、润滑油、脂	涡轮机油	46#涡轮机油		
		锂基脂	3#锂基脂		
31	其它附属设备	皮带	600*6（6+2）	60	
		按钮	LAY39-11BN	3	
		转换开关	LW5D-16-D0401/2	1	
		指示灯	AD16-22D/S　电压 220V	3	
		断路器	DZ47-63　25A	1	
		接触器	CJ20-25	1	
		电机保护器	JR36-20　14-22A	1	
		中间继电器	HH54P　AC220V	1	
		拉绳开关	JYB/KS-L　电压 380/220　5A	2	
32		成品除尘	G4-68 流量 114952m³/h 1450r/min		
	动力机构	电动机	Y2VP-315L1-4160KW　292A	1	
	主要备件、标准件、润滑油、脂	锂基脂	3#锂基脂		
33	传动机构	离心通风机	G4-68　流量 114952m³/h 1450r/min	1	
		轴承座	G4-68　配套	1	
	主要备件、标准件、润滑油、脂	涡轮机油	46#		
34	其它附属设备	微差变送器	PTP802　-5-5KPa　DC24V	1	
		压力变送器	PTP503　量程 0-1MPa	1	
		电磁阀	4V210-08	4	

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
		料位计	阻旋式料位计 ZXK-H2	4	
		变频器	6SE6430-2UD42-0GB0 电机 200KW	1	
		PS	307 10A 307-1KA02-0AA0	1	
		CPU	S7-300	1	
		CP	343-1C*10-0XE0	1	
		模块	321-1BL00-0AA0	1	
		模块	322-1BL00-0AA0	1	
		模块	331-7KF02-0AB0	1	
		模块	332-5HB01-0AB0	1	
35	窑体系统(16-17)	本体	0120-1.2 流量 120m³/min		
	工作机构	离心鼓风机	0120-1.2 流量 120m³/min		
		轴承	6314	24	
		烧嘴	DN100L=830MM，120TPD 型	120	
	主要备件、标准件、润滑油、脂	锂基脂	3#锂基脂		
36	动力机构	电机	YX3-280L-2	8	
	主要备件、标准件、润滑油、脂	锂基脂	3#锂基脂		
37	其它附属设备	电动蝶阀	型号:D947H-2.5； 公称直径:DN400;阀门材质:碳钢； 阀门宽度:190； 阀门压力:0.25MPa； 控制方式:电动；备注:无； 介质温度（常温、高温）:无； 介质:风；与管道连接方式:无;	12	
		电动蝶阀	型号:D947H-2.5；公称直径:DN600；阀门材质:焊接件；阀门宽度:无；阀门压力:PN2.5；控制方式:电动；备注:无；介质温度（常温、高温）:无；介质:煤气；与管道连接方式:无；品牌:无	6	
38		电液动盲板阀	型号:F243X-2.5C；公称直径:DN600；阀门材质:铸钢；阀门宽度:600；阀门压力:0.25MPa；控制方式:电液动；备注:无；介质温度（常温、高温）:常温；介质:煤气；	6	

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
			与管道连接方式:无；品牌:无		
		气动快切阀	型号:D643H-2.5C；公称直径:DN600；备注:配套金属包覆垫、连接件，配机械阀位开关、三联件、减压阀、过滤器、220V 防爆电磁阀及快速接头，带手轮，介质为煤气，零泄露；阀门材质:碳钢；阀门宽度:L=260mm；阀门压力:0.25MPa；控制方式:气动、手动；介质温度（常温、高温）:≤425℃；介质:煤气；与管道连接方式:法兰连接；	6	
		煤气管道	DN600		
		气缸	QGBII250*800-DF 0.15-0.9MPa	4	
		气动换向阀	K35D2-25 0.15-0.9MPa 220V	4	
		气动两联件	398-25 1.0MPa 10.2kgf/c ㎡	4	
		接近开关	NI8-M18-AZ3X 常开	12	
		链条	φ18mm*60mm*100mm	12	
		热电偶	WRP-430	24	
		热电阻	WRN-430	16	
		压力变送器	规格型号:EJA430E-DHS5J-312EA； 测量范围:-10~+10KPa； 输出信号:4-20mA.DC； 供电电源:24VDC；	6	
		压力变送器	规格型号:EJA430E-DHS4J-917DA/NF2； 输出信号:4-20mA.DC； 测量范围:0~25KPa； 供电电源:24VDC；	6	
		按钮	LAY39-11BN	24	
		转换开关	LW5D-16-D0401/2	12	
		指示灯	AD16-22D/S 电压 220V	24	
		软启启动器	ATS48Q	8	
		接触器	CJ20-160 220V	24	
		接触器	CJ20-100 220V	6	
39		窑体除尘	Y4-73 NO 20D 流量 167130-320610m³/h 全压 3598-2392Pa 转速 960r/min 电机 400KW		

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
	工作机构	风机	Y4-73　NO 20D	1	
	动力机构	电机	YXKK-450-6W 10000V　29.5A　400KW	1	
	主要备件、标准件、润滑油、脂	锂基脂	3#锂基脂		
	传动机构	轴承座	Y4-73　NO 20D 风机配套	1	
40		1#煤压机	D700-11　700m³/min		白灰窑煤压机室
	工作机构	风机	D700-11，700m³/min，19Kp	2	
	主要备件、标准件、润滑油、脂	锂基脂	3#锂基脂		
41	动力机构	电机	YB2-450-2 280KW　10KV　19.9A	2	
		轴承	NU220		
		轴承	6220		
		轴承	NU218		
	主要备件、标准件、润滑油、脂	锂基脂	3#锂基脂		
42	传动机构	轴承座	D700-11 风机配套	2	
		轴承	7222	8	
	主要备件、标准件、润滑油、脂	涡轮机油	46#涡轮机油		
43	其它附属设备	热电阻	WZP-240 PT100　0-500℃	2	
		振动传感器	ST-2FB	2	
		煤气脱水器	型号:LP-6000-100F/ZB； 煤气下降管内径 100mm，六箱室，压力为 60kpa； 材质:本体碳钢；防泄漏装置及水位观测装置和连接管，翻板等内件采用双相不锈钢 2205；壁厚:底板厚度不小于 10mm、顶板、侧板、隔板厚度不小于 8mm，内部连通管厚度不小于 6mm；；	4	

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
		电动蝶阀	型号:D947H-2.5；公称直径:DN600；阀门材质:焊接件；阀门宽度:无；阀门压力:PN2.5；控制方式:电动；备注:无；介质温度（常温、高温）:无；介质:煤气；与管道连接方式:无；	2	
		电液动盲板阀	阀型号:F243X-2.5C；公称直径:DN600；门材质:铸钢；阀门宽度:600；阀门压力:0.25MPa；控制方式:电液动；备注:无；介质温度（常温、高温）:常温；介质:煤气；与管道连接方式:无；	2	
		气动快切阀	备注:配套金属包覆垫、连接件，配机械阀位开关、三联件、减压阀、过滤器、220V 防爆电磁阀及快速接头，带手轮，介质为煤气，零泄露；阀门材质:碳钢；阀门宽度:L=260mm；阀门压力:0.25MPa；控制方式:气动、手动；型号:D643H-2.5C；公称直径:DN600；介质温度（常温、高温）:≤425℃；介质:煤气；与管道连接方式:法兰连接；品牌:无；	4	
		电液动盲板阀	F243X-2.5C，DN800，带套筒式补偿器，配套法兰、金属包覆垫、全套螺栓、平垫、弹垫、防爆电控箱、2 个密封圈，介质为常温煤气，阀门螺栓孔中心距 920mm，阀宽 800mm，24 个 φ27 螺栓孔	2	
		电机保护装置	CSC-237A	2	
		热电阻	WZP-240 PT100　0-500℃	4	
		振动传感器	ST-2FB	2	
44		2#煤压机	D700-11 700m³/min		白灰窑煤压机室
		电机	YB2-450-2 280KW　10KV　19.9A		
	工作机构	风机	D700-11，700m³/min，19Kp	2	
	主要备件、标准件、润滑油、脂	锂基脂	3#锂基脂		
45	动力机构	电机	YB2-450-2		

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
			280KW 10KV 19.9A		
		轴承	NU220		
		轴承	6220		
		轴承	NU218		
	主要备件、标准件、润滑油、脂	锂基脂	3#锂基脂		
46	传动机构	轴承座	D700-11 风机配套	2	
		轴承	7222	8	
	主要备件、标准件、润滑油、脂	涡轮机油	46#涡轮机油		
47	其它附属设备	热电阻	WZP-240 PT100 0-500℃	2	
		振动传感器	ST-2FB	2	
		煤气脱水器	型号:LP-6000-100F/ZB；煤气下降管内径 100mm，六箱室，压力为 60kpa；材质:本体碳钢；防泄漏装置及水位观测装置和连接管，翻板等内件采用双相不锈钢 2205；壁厚:底板厚度不小于 10mm、顶板、侧板、隔板厚度不小于 8mm，内部连通管厚度不小于 6mm；；	4	
		电动蝶阀	型号:D947H-2.5；公称直径:DN600；阀门材质:焊接件；阀门宽度:无；阀门压力:PN2.5；控制方式:电动；备注:无；介质温度（常温、高温）:无；介质:煤气；与管道连接方式:无；	2	
48		电液动盲板阀	型号:F243X-2.5C；公称直径:DN600；阀门材质:铸钢；阀门宽度:600；阀门压力:0.25MPa；控制方式:电液动；备注:无；介质温度（常温、高温）:常温；介质:煤气；与管道连接方式:无；	2	

序号	装置类型	设备名称	规格型号	安装数量	安装位置
		气动快切阀	型号:D643H-2.5C；公称直径:DN600；备注:配套金属包覆垫、连接件，配机械阀位开关、三联件、减压阀、过滤器、220V 防爆电磁阀及快速接头，带手轮，介质为煤气，零泄露；阀门材质:碳钢；阀门宽度:L=260mm；阀门压力:0.25MPa；控制方式:气动、手动；介质温度（常温、高温）:≤425℃；介质:煤气；与管道连接方式:法兰连接；品牌:无；	4	
		电液动盲板阀	F243X-2.5C，DN800， 带套筒式补偿器，配套法兰、金属包覆垫、全套螺栓、平垫、弹垫、防爆电控箱、2 个密封圈， 介质为常温煤气， 阀门螺栓孔中心距 920mm， 阀宽 800mm，24 个 φ27 螺栓孔	2	
		振动传感器	ST-2FB	2	

附件7　炼铁厂设备台帐

炼铁厂设备台帐　　编码：DL／TZ-07-01

序号	编号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
/	一	上料设备						
1	1-1	CZ3 皮带机			1	A	上料	
	1-2	圆柱齿轮减速机	DCY280-50-1-S	台	1	A	上料	
	1-3	电机	YE2 -230M-4 45KW	台	1	A	上料	
2	2-1	CZ4 皮带机			1	A	上料	
	2-2	圆柱齿轮减速机	DZY355-31.5-1S 传动比：31.5 中心距：mm	台	1	A	上料	
	2-3	电机	YE2 -280M-4 90KW　1480r/min 额定电流：164.3A	台	1	A	上料	改为110KW
3	3-1	GZ1 皮带机			1	A	上料	
	3-2	圆柱齿轮减速机	ZSY315-31.5-1N 传动比：31.5 中心距：	台	1	A	上料	
	3-3	电机	YE2 -250M-4 55KW	台	1	A	上料	
4	4-1	GZ2 皮带机			1	A	上料	
	4-2	圆柱齿轮减速机	ZSY315-31.5-3L 传动比：31.5 中心距：699	台	1	A	上料	
	4-3	电机	YE2 -230M-4 45KW	台	1	A	上料	
5	5-1	J1 皮带机	B10080 L=329 米 1000×5（4.5+1.5）	台	1	A	矿槽	
	5-2	圆柱齿轮减速机	ZSY400-31.5-1 带内置逆止器	台	1	A	矿槽	
	5-3	电机	YE2-280S-4 132KW	台	1	A	矿槽	
	5-4	液力偶合器	YOXIIZ500	台	1	A		
6	6	电液动三通分料器	DSF-100B45	件	1	A	矿槽	
7	7	振动筛	BTS2545 处理量：910t/h	台	2	A	矿槽	

序号	编号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
			安装倾角：28° 振幅：5±1mm 功率：2×15kw					
	7-1	电机	YX3-180L-8 15KW	台	4	A	矿槽	
	7-2	双轴振动器	12-6G	台	2	A	矿槽	
8	8	电液动扇形闸门		件	2	A	矿槽	
9	9	J2 皮带机	B10080　L=219.9 米 1000×5（4.5+1.5）	台	1	A	矿槽	
	9-1	圆柱齿轮减速机	ZSY355-31.5-1 带内置逆止器	台	1	A	矿槽	
	9-2	电机	YS3-315S-4 110KW　1485r/min 额定电流：199A	台	1	A	矿槽	
	9-3	液力偶合器	YOXIIZ500	台	1	A		
10	10	电液动三通分料器	DSF-80B45	件	1	A	矿槽	
11	11	KN1、KN2 皮带机	B10063　L=28 米 1000×5(4.5+1.5)	台	2	A	矿槽	
	11-1	JWD2-1 型电动滚筒	直径：630 22KW	件	1	A	矿槽	
12	12	N4、N5 皮带机	B10080 L=293 米×2 条	台	2	A	矿槽	
	12-1	圆柱齿轮减速机	DSY280-31.5 中心距：480	台	2	A	矿槽	
	12-2	电机	YX3-225M-4 45KW	台	2	A	矿槽	
	12-4	电力液压制动器	YWZ-315/45	台	2	A	矿槽	
	12-5	布料车减速机	GKA127-YEJ7.5-6P-135.09-M1-IEC	台	2	A	矿槽	1#高炉
			KDK12-136.14-YEJ7.5KW/6P-M1	台	2		矿槽	2#高炉
	12-6	布料车电机	YX3-132S-4 5.5KW	台	2	A	矿槽	
13	13	振动给料机	TZG95-120 处理量：250t/h	台	12	B	矿槽	
	13-1	振动电机	TCD41-4C 0.75KW	台	24	B	矿槽	

序号	编号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
14	14	振动筛	振动筛：BTS1533 处理量：250t/h 安装倾角：16° 功率：2×5.5	台	12	B	矿槽	
	14-1	双轴激振器	12-6	台	12	B	矿槽	
	14-2	电机	Y132M2-6 5.5KW	台	24	B	矿槽	
15	15	杂矿振动筛	ZSG-1224	台	2	B	矿槽	
	15-1	激振器	XYJZ-75-6	台	2	B	矿槽	
	15-2	电机	YX3-132M1-6 4KW	台	4	B	矿槽	
16	16	电液动扇形闸门	SZ-80B45	台	2	B	矿槽	
17	17	N2、N3 皮带机	B10080 皮带总长：115.5 米 EP300 带宽：1000×5（4.5+1.5）	台	2	A	矿槽	
	17-1	圆柱齿轮减速机	ZSY280-31.5 中心距：620	台	2	A	矿槽	
	17-2	液力耦合器	YOXIIZ400	台	2	A	矿槽	
18	18	N1 皮带机	输送量：700t/h 输送倾角：12.05° 提升高度：52.1m 水平距离：244m 机长：249.5m 输送带宽度：1000m 输送带型号：钢芯带 ST1250	台	2	A	矿槽	1#高炉为钢芯带 ST2500 1000*7.2（8+6）
	18-1	圆柱齿轮减速机	ZSY450-40 中心距：989	台	6	A	矿槽	
	18-2	电机	YE2-315L2-4 200KW	台	6	A	矿槽	
	18-3	液力耦合器	YOXII560	台	6	A	矿槽	
19	19	FK1、FK3 皮带机	B8063 L=62.5 米	台	2	B	矿槽	

序号	编号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
			带宽：800mm					
	19-1	外装式电动滚筒	Φ630 WDT 外装式 D630 11KW 挂胶	台	2	B	矿槽	
	19-3	电机	YX3-160m-4 11KW	台	2	B	矿槽	
20	20	FK2、FK4 皮带机	B8063 L=67.2 米 带宽：800mm	台	2	B	矿槽	
	20-1	外装式电动滚筒	Φ630	台	2	B	矿槽	
	20-3	电机	YE2-200L-4 30KW	台	2	B	矿槽	
21	21	FJ1 皮带机	B8063 L=100 米 带宽：800mm	台	1	B	矿槽	
	21-1	外装式电动滚筒	Φ630 WDT 外装式 D630 11KW 挂胶	台	1	B	矿槽	
	21-2	电机	YX3-160M-4 11KW	台	1	B	矿槽	
22	22	FJ2 皮带机	B8063 L=70.5 米 带宽：800mm 挂胶	台	1	B	矿槽	
	22-1	外装式电动滚筒	Φ630	台	1	B	矿槽	
	22-3	电机	YX3-200L-4 30KW	台	1	B	矿槽	
23	23	电液动三通分料器	DSF-80A45	台	1	C	矿槽	
24	24	焦丁振动筛	ZSGB-1224	台	1	C	矿槽	
	24-1	激振器	XYJZ-75-6	台	1	C	矿槽	
	24-2	电机	YX3-132M1-6 4KW	台	2	C	矿槽	
25	25	电液动扇形闸门	SZ-40B45I	台	2	C	矿槽	
26	26	矿槽除尘		台	2	C	矿槽	槽下除尘
	26-1	矿槽除尘风机	型号：G4-73 流量：	台	2	B	矿槽	

序号	编号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
			324000~356000m³/h 风压：5080-4925Pa 方向：右 0° 工作温度：20℃ 主轴转速：730r/min					
	26-2	矿槽除尘风机电机	YKK560L-8 功率：630KW	台	2	B	矿槽	
27	27	矿槽液压站		套	2	A	矿槽	
	27-1	叶片泵	T6C 014 1R00 B1	台	2	B	矿槽	
	27-2	叶片泵电机	YX3-160M-4，11KW	台	2	B	矿槽	
28	二	高炉本体	1080m³	座	2	A		
	1	炉顶设备		套	2			
	1-1	炉顶装料设备	料罐体积：22m³ 布料溜槽 L=2250mm	台	2	A	炉顶	1#高炉 L=2500
	1-2	放散阀	CHFS744Y/X-2.5 DN650	件	2	B	炉顶	
	1-3	均压放散阀	JY743Y-2 DN300	件	2	A	炉顶	
	1-4	均压阀	JY742Y-2 DN200	台	1	A	炉顶	
	1-5	氮气罐	PN=1.5MPa V=15m³	件	1	B	炉顶	
	1-6	欧迈特减、变速机（探尺用）	MJA77-Y4-4P-57.84-M1	件	4	B	炉顶	
	1-7	炉顶探尺直流电机	Z4-112/4-1，4KW，440V	台	4	B	炉顶	炉顶探尺用
	1-8	均压阀(氮气）	YGN-B-40/22×70-C DN80	件	2	A	炉顶	
	1-9	炉顶液压站		台	4	A	炉顶	
	1-10	主油泵	A10VS028DFR1/31R-PPA12NOO	台	2	A	炉顶液压站	
	1-11	循环泵	PVD2-53-F-2RR	件	1	A	炉顶液压站	
	1-12	比例换向阀	4WRAE6W1-30-2X/G24K31/F1VZ31(X 代表 0-9 任一数字）	件	2	A	炉顶液压站	

序号	编号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
29	2	炉顶吊车	25T H=54 米			C	炉顶	
	2-1	主钩减速机	ZQD650+150-95.21-3CA 功率：11-2KW 单重：770 kg	台	1	C	炉顶吊车	
	2-2	主钩减速机电机	YZR225-8 26KW	台	1	C	炉顶吊车	
	2-3	电力液压制动器	YWZB-300/45	台	1	C	炉顶吊车	
	2-4	行走减速机	ZSC400-49.86-1Z 功率：1.6KW 单重：166 kg	台	1	C	炉顶吊车	
	2-5	行走减速机电机	YZR132M1-6 2.2KW	台	1	C	炉顶吊车	
	2-6	电力液压块式制动器	YWZB-200/25 单重：32 kg	台	1	C	炉顶吊车	
30	3	炉前天车	16/3.2T LK=22 米 A5 H=18 米	台		B	炉前	
	3-1	大车行走减速机(左）	ZQ400-23.34-1	台	4	B	炉前天车	
	3-2	电机	YZR160M2-6 8.5KW	台	4	B	炉前天车	
	3-3	大车行走减速机（右）	ZQ400-23.34-2	台	4	B	炉前天车	
	3-4	电机	YZR160M2-6 8.5KW	台	4	B	炉前天车	
	3-5	主钩减速机	ZQ650-31.5-3CA	台	4	B	炉前天车	
	3-6	电机	YZR225M-8 26KW	台	4	B	炉前天车	
	3-7	副钩减速机	ZQ400-31.5-3CA	台	4	B	炉前天车	
	3-8	电机	YZR160M2-6 8.5KW	台	4	B	炉前天车	
	3-9	小车减速机	ZSC400-22.4-2	台	4	B	炉前天车	
	3-10	电机	YZR132M2-6 4KW	台	4	B	炉前天车	
	3-11	电力液压制动器	YWZB-200/25 单重：32 kg	台	6	B	炉前天车	
	3-12	电力液压制动器	YWZB-300/45	台	2	B	炉前天车	
31	4	炉前设备						

序号	编号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
	4-1	泥炮	型号：KD240 泥缸容积：0.23 泥缸直径：500mm 泥缸活塞上总推力：2400N 炮嘴直径 mm：145 打泥油缸直径：350mm 打泥油缸行程：1380mm 工作压力：25MPa 打泥时间：65S 转臂旋转角度：160°	台	4	A	炉前	
	4-2	开口机	KD-ⅢA 型 钻头直径 mm：Φ60-80 最大开铁口深度：3100mm 钻孔角度 10（8-16） 送进速度：0.025--0.05m/s 反退速度：1m/s 钻头转速：～300 r/min 旋转角度：150° 旋转时间：12~15s	台	4	A	炉前	
	4-3	炉前液压站		台	2	A	炉前	
		轴向柱塞泵	型号：80MCY14-1B； 类型：无；　压力：31.5MPa； 流量：63ml/rev；　备注：无；	台	5	A		
	4-4	进风装置		套	20	A	炉前	2#高炉 18 套
	4-5	电动葫芦	CD 型　2T　6 米	台	4	B	炉前	
	4-6	炉前除尘器	XLCM-6500 处理风量：350000m³/h 过滤面积：6500 ㎡ 布袋型号：160*6000 布袋数量：2184 条 布置形式：双排 12 室	套	2	B	高炉	
	4-7	炉前除尘风机	型号：G4-73 流量：324000-356000m³/h 风压：5080-4925Pa 方向：右 0°	台	2	B	高炉	

序号	编号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
			工作温度：20℃ 主轴转速：730r/min					
32	4-8	炉前除尘风机电机	YJTGKS500-8 功率：710KW	台	2	B	高炉	
33	4-9	刮板输送机	MS32 N L=24m 功率：7.5KW 输送量：30t/h	件	4	B	高炉	
34	4-10	集合刮板输送机	MS32 N L=13m 功率：7.5KW 输送量：30t/h	件	2	B	高炉	
35	4-11	斗式提升机	DT315 H=15m 输送量：30t/h 功率：5.5KW	件	2	B	高炉	
36	4-12	双轴加湿卸灰机		件	2	B	高炉	
37	4-13	常压自清洗过滤器	Q500-10 流量 1800m³/h 过滤精度：0.2mm 通径：DN500	台	4	B	高炉	
38	4-14	蝶阀		台		B	高炉	
39	4-15	高压自清洗过滤器	Q300-16 流量 700m³/h 过滤精度：0.2mm 通径：DN300	台	2	B	高炉	
40		蝶阀						
41		干法除尘液压站		台	2	B	干法除尘	
42	三	热 风 炉	单座蓄热面积：33138.8㎡ 热风炉直径：Φ7244/Φ7496/Φ8666 热风炉高径比 4.89 热风炉全高：35451 蓄热室断面积 31.43 格子砖格孔直径 Φ33/Φ37 格子砖加热面积：41.98	座	6	A		
	3-1	冷风阀	D740SH-4 DN1100 压力 0.4MPa 温度 500℃ L=590mm	台	3	B	冷风管道	
43	3-2	冷风均压球阀	Q741X-16 DN150	台	3	B	冷风管道	

序号	编号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
			公称压力 1.6MPa 材料 HT876 油缸 HSGL0I-58/28E×220					
44	3-3	烟道阀	QR742FW DN1200 适合温度 1000℃ 风压 0.4MPa 油缸 HSGK01-100/70E×1350	台	6	B	热风炉	
45	3-4	废气阀	QZ741Y DN350 适合温度 450℃ 风压 0.5MPa HSGK01-80/45E×395	台	3	B	热风炉	
46	3-5	冷风放风阀	QD949W DN1200 风压 0.4MPa 温度≤250	台	1	B	冷风管道	
47	3-6	热风阀	QR744R DN1200 温度 1300℃ 风压 0.4MPa 液压缸：HSGK01-100/70E×1500	台	3	B	热风炉	
48	3-7	倒流休风阀	QR744R DN900 温度 1350℃ 风压 0.4MPa 液压缸：HSGK01-100/70E×1500	台	1	B	热风炉	
49	3-8	燃烧阀	QR744R DN700 风压 0.4MPa 适应温度 1350℃ 液压缸：HSGK01-80/45E-4111-950 Φ80×195	台	6	B	热风炉	
50	3-9	混风切断阀	QZ747W-4 DN700 适合温度 1000℃ 风压 0.4MPa 液压缸：HSGK01-80/45E-4111-850 Φ80×850	台	1	B	热风炉	
51	3-10	混风调节阀	ZDJW-6C DN500 温度≤300℃ 压力 0.6MPa	台	1	B	热风炉	
52	3-11	空、煤气切断阀	TD747PH-1.5-C DN1000	台	6	B	热风炉	

序号	编号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
			压力：0.15MPa 温度≤250℃ 介质：空气、水 液压缸：125/70×300 Φ125×300					
53	3-12	支管调节阀	ZDJW-6C DN900　温度≤300℃ 压力 0.6MPa	台	6	B	热风炉	
54	3-13	支管切断阀	TD747PH-1.5 DN700　压力 0.15MPa 温度≤250℃ 介质：空气,水 液压缸：Φ100/Φ55×500	台	12	B	热风炉	
55	3-14	放散阀	FS65W-1　　DN200	台	6	B	热风炉	
56	3-15	烟道切换阀	D341W-1 DN2800　通径 Φ2650	台	4	B	热风炉	
57	3-16	助燃风机切换阀	D347PH-1.5 DN1200　压力 0.15MPa 温度≤250℃ 介质　　空气	台	6	B	热风炉	
58	3-17	助燃风机回流切换阀	D347PH-1.5 DN300　压力 0.15MPa 温度≤250℃ 介质　　空气	台	2	B	热风炉	
59	3-18	助燃风机放散阀	FS65W-1　　DN300	台	1	B	热风炉	
60	3-19	过滤器		台	2	B	热风炉	
61	3-20							
62	3-21	助燃风机	9-26　　No14D 右 90° 流量：82000 全压：10000Pa 主轴转速：1450r/min	台	3	B	热风炉	
63			9-26　　No16D 右 90° 流量：129000 全压：12000Pa 主轴转速：1450r/min 配用功率：710KW	台	1	B	热风炉	1#高炉
64	3-22	助燃风机电机	YKK4506-4 功率：400KW	台	4	B	热风炉	

序号	编号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
			电压：10000V 电流：28.7A 转速：1483r/min					
65	3-23	助燃风机调速离合器	TL03B 调速范围：30-100 输入转速：1450 传递能力：0.276KW（r·min)	台	4	B	热风炉	已全部拆除
66	3-24	燃烧器	MRHA-XXVI	台	6	B	热风炉	
67	3-25	煤气燃烧阀	QZ741Y DN1100 适用温度≤500℃ 风压：0.45MPa M30*150 金属垫：1290*30*6	台	3	B	热风炉	
68	3-26	空气燃烧阀	QZ741Y DN1100 适用温度≤500℃ 风压：0.45MPa	台	3	B	热风炉	
69	3-27	煤气调节阀	ZAJW-6K DN1100 工作温度范围 300℃， 工作信号 4-20mA 电动执行机构 DKJ-6100BD, 输出力 4000Nm	台	3	B	热风炉	
70	3-28	敞开式电液翻板阀	型号：F241X-2.5C； 公称直径：DN1600； 补偿器为波纹补偿器， 材质：254SMo； 介质温度（常温、高温）：≤300℃； 介质：煤气；	台	2	B	热风炉	
71	3-29	三偏心硬密封调节蝶阀	型号：D943H-2.5C； 公称直径：DN1600； 阀门宽度：600； 阀门压力： PN=0.25MPa； 控制方式：电子调节； 配天津雄华 SH25000/F180H 电动执行器，输入、输出 4-20mA， 密封面为整体不锈钢，	台	2	B	热风炉	

序号	编号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
			材质：316L， 介质温度（常温、高温）：≤200℃； 介质：高炉煤气；					
72	3-30	蝶阀	D943Y-2.5 DN1600 温度：250℃	件	1	B	煤气管道	
	3-31	盲板阀	F941X-2.5C PN=0.25MPa DN=1600 温度：250℃	台	1	B	煤气管道	
	3-32	蝶阀	D943Y-2.5 DN2200 温度：250℃	件	1		煤气管道	
	3-33	插板阀	F941X-2.5C DN2200 PN=0.25MPa DN=2200 温度：250℃	台	1	B	煤气管道	
73	四	重力除尘						
	4-1	遮断阀	HYD0711-2 Φ2640	台	2	B	重力除尘	
	4-2	放散阀	FS746X-2.5 DN400	件	1	B	重力除尘	QS744Y/X-2.5
	4-3	放散阀	FS46PH-2 DN250	件	1	B	重力除尘	
	4-4	气动球阀	Q647F-2.5 DN400 公称压力 0.25MPa 使用温度≤250℃	台	1	B	重力除尘	
74		双轴加湿卸灰机	DSZ80 转速 340 r/min 卸灰量 60m³/H 配用功率 18.5KW	台	1	B	重力除尘	
	5	干法除尘	设计压力：0.3MPa 工作压力：0.18-0.22MPa 设计温度：<260℃ 工作温度：120-220℃ 布袋数量：248 条 布袋规格：Φ130×6900 箱体过滤风量：3-4.2×104	套	2	A		
	5-1	气动三偏心蝶阀	D644P-2.5 DN700 公称压力 0.25MPa 材料 Q235A 介质 煤气	台	24	B	干法除尘	
	5-2	翻板阀	F743X-2.5-CDN DN700 压力：0.25MPa 适应温度≤350℃ 介质：煤气、蒸汽	台	24	B	干法除尘	

序号	编号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
	5-3	波纹补偿器	HDL-2.5 规格 700×6J 补偿量 25mm 工作压力 0.25MPa 设计温度 260℃	台	24	B	干法除尘	
	5-5	净放蝶阀	D347PH-2.5 DN200 工作压力：0.25MPa	台	10	B	干法除尘	
	5-6	气动卸灰球阀	Q647R-2.5C DN300 适应温度≤250℃ 工作压力 0.25MPa	台	12	B	干法除尘	
	5-7	气动钟阀	PXH641X-2.5C DN300 工作压力 0.25MPa 适应温度≤250℃	台	12	B	干法除尘	
	5-8	气缸	Φ200×400 工作压力：0.1-1.0MPa		12	B	干法除尘	
	5-9	耐磨球阀	Q647TC-10C DN80 PN1.0 极限温度：150℃ 密封面材料：工程陶瓷	台	12	B	干法除尘	
	5-10	双轴加湿搅拌机	DSZ-80 使用温度≤300℃ 处理能力：60T/H	台	1	B	干法除尘	
	5-11	插板阀	SZ300 温度 300℃	台	1	B	干法除尘	
	5-12	叶轮给料机	XLD3-35-1.5KW	台	1	B	干法除尘	
75		液压站		台	2	B	干法除尘	
	6	联合泵站				A		
	6-1	高炉常压供水泵	600S-100A 扬程 85M 流量 3050m³/h 1250KW	台	4	A	联合泵站	
	6-2	电机	Y5604-6 1250KW	台	4	A	联合泵站	
76		手动闸板阀	PZ73X DN800		3		常压泵入口	
77		电动蝶阀	D941J-10 DN800		4		常压泵入口	
78		多功能水泵控制阀	JD745X-16 DN700		3		常压泵出口	
79		手动蝶阀			3		常压泵出口	

序号	编号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
80		手动闸板阀			2		常压泵出口	
81		多功能水泵控制阀	JD745X-16 DN700		1		常压泵出口（4#）	
82		电动蝶阀	D341J 1.0MPa DN700		1		常压泵出口（4#）	
83		手动闸板阀	DN700		1		常压泵出口（4#）	
84		手动蝶阀	D343H-16C DN700		1		常压泵分水包阀门（4#）	
85		三偏心硬密封蝶阀	D343H-10 DN600		2		常压泵出口阀门（4#）	
86		三偏心硬密封蝶阀	D343H-16C DN800		2		常压泵出口阀门	
87	6-3	风口高压供水泵	300TS-152 扬程 145M 流量 950	台	3	A	联合泵站	
88	6-4	电机	Y450-4 630KW	台	3	A	联合泵站	
89		手动闸板阀	PZ73Y-10C DN500		3		高压泵入口阀门	
90		手动蝶阀	D343H-10C DN500		3		高压泵入口阀门	
91		多功能水泵控制阀	JD745X-25C DN450		3		高压泵出口阀门	
92		手动蝶阀	D343H-25C DN450		3		高压泵出口阀门	
93		手动闸板阀					高压泵出口阀门	
94		手动蝶阀	D343H-25C DN450		2		新增高压分水管道	
95		手动蝶阀	D343H-25C DN300		2		新增高压分水管道	
96	6-5	上塔供水泵	500S-35 扬程 35M 流量 2020	台	1	A	联合泵站	
		HX 高效节能泵	HXSP 600-622 压力：20-11 流量：2458-3215 转速：970	台	2	A	冷却塔供水	
		手动闸板阀	PZ73Y-16C DN700		3		上塔泵入口	

序号	编号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
		电动蝶阀	D941J-10 DN700		3		上塔泵入口	
		多功能水泵控制阀	JD745X-10 DN600		3		上塔泵出口	
		手动蝶阀	D341J-10 DN600		3		上塔泵出口	
		手动闸板阀			1		上塔泵出口（2#）	
97	6-6	电机	Y450-2-6 280KW	台	3	A	联合泵站	
98	6-7	柴油机事故泵	XBC6.3/732-600N9/766	台	1	A	联合泵站	
99	6-8	柴油机	XCW6200ZD 698KW 1000r/min	台	1	B	联合泵站	
		手动闸板阀	PZ73X DN800		1		柴油机泵入口阀门	
		手动蝶阀	D341J-10 DN800		1		柴油机泵入口阀门	
		手动蝶阀	D341J-16 DN700		1		柴油机出口阀门	
		止回阀	HDH47X-16 DN700		1		柴油机出口阀门	
100	6-9	TRT 供水泵	200S-63 扬程 63M 流量 280m³/h 75KW	台	3	B	联合泵站	
101	6-10	电机	Y280S-2 75KW	台	3	B	联合泵站	
		手动闸板阀	PZ73X DN250		3 个		TRT 入口阀门	
		手动蝶阀	D7A1X-16ZB DN250		3 个		TRT 入口阀门	
		手动蝶阀	D341X-10 DN250		3		TRT 出口阀门	
		止回阀	300X-10 DN250		3 个		TRT 入口阀门	
		闸阀	Z41H-16C DN250		3		TRT 出口阀门	
102	6-11	鼓风机供水泵	HXSP 150-448 压力：55-45 流量：340-500 转速：1450r/min	台	3	B	联合泵站	
103	6-12	电机	YX3-315 S-4 110KW	台	3	B	联合泵站	
		手动闸板阀	PZ73X DN350		3		喷鼓入口阀门	
		手动蝶阀	D341H-16C DN350		3		喷鼓入口	

序号	编号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
							阀门	
		手动蝶阀	D341J-10 DN300		3		喷鼓泵出口阀门	
		止回阀	300X-10 DN300		3 个		喷鼓入口阀门	
		闸阀	Z41H-16C DN300		3		喷鼓泵出口阀门	
104	6-13	旁滤供水泵	IS100-80-160A 扬程 25.4M 流量 89	台	2	B	联合泵站	
105	6-14	电机	YX3-160M1-2 11KW	台	2	B	联合泵站	
106	6-15	冷却塔	GFNDP-750	台	8	C	联合泵站	
107	6-16	冷却塔电机	YLT200L-4V1，30KW	台	1	C	联合泵站	
108	6-17	电动单梁起重机	LDA-10-9	台	1	C	联合泵站	
109	6-18	冷却塔	N=45KW， 380vQ=1010m³/h 进水温度 43℃出水温度 33℃	台	1	B	联合泵站	
110	6-19	4#上塔供水泵	350TSS-448 扬程 35m 流量 1010m³/h 配电机 N=160KW，380V	台	1	B	联合泵站	
		手动闸板阀	PZ73X-10C DN500		1		新增上塔泵入口	
		手动蝶阀	D343H-10C DN500		3		新增上塔泵入口	
		多功能水泵控制阀	JD745X-10 DN450		1		新增上塔泵出口	
		手动蝶阀	D341X-10 DN450		3		新增上塔泵入口	
111	7	冲渣泵站						
	7-1	渣浆泵	KZ200-58 扬程 52.6m 流量 841	台	5	A	冲渣泵房	
	7-2	电机	YE2-355M2-6 200KW	台	5	A	冲渣泵房	
	7-3	渣浆泵	KZ200-58 扬程 22.5m 流量 800	台	1	A	冲渣泵房	
	7-4	电机	YX3-315L1-8 90KW	台	1	A	冲渣泵房	
	7-5	电液闸门		件	6	A	冲渣泵房	
	7-6	手动蝶阀	SD373P-10 DN600	件	12	A	冲渣泵房	

序号	编号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
	7-7	手动蝶阀	D343H-10 DN450	件	2	A	冲渣泵房	
	7-8	电动蝶阀	D943H-10 DN450	件	2	A	冲渣泵房	
	7-9	电动蝶阀	SD973P-10 DN600	件	12	A	冲渣泵房	
	7-10	高性能双偏心蝶阀	D371J-10 DN450	件	6	A	冲渣泵房	
	7-11	高性能双偏心蝶阀	D371J-10 DN400	件	6	A	冲渣泵房	
	7-12	高性能双偏心蝶阀	D971J-10 DN400(电动）	件	6	A	冲渣泵房	
	7-13	止回阀	HH49X-10 DN400	件	6	A	冲渣泵房	
	7-14	抓渣行车	10T LK=31.5m A7 H=20m	台	2	A	冲渣池上方	
	7-15	主卷减速机	ZQ650-23.34	台	1	A	抓渣行车	
	7-16	电机	YZR280S-10 37KW	台	1	A	抓渣行车	
	7-17	副卷减速机	ZQ400-22.4	台	1	A	抓渣行车	
	7-18	电机	YZR160M2-6 5.5KW	台	1	A	抓渣行车	
	7-19	小车行走减速机	ZSC400-20.49	台	1	A	抓渣行车	
	7-20	电机	YZR160M2-6 5.5KW	台	1	A	抓渣行车	
112	7-21	大车行走减速机	ZQ400-20.49-1	台	2	A	抓渣行车	
	7-22	电机	YZR160M2-6 5.5KW	台	2	A	抓渣行车	
	7-23	抓斗	U127 起重量：10t 容积：5m³ 自重：4.8t 抓取重量：5t 最大张开尺度：3800mmm	个	2	A	冲渣池上	
113		冲渣泵站液压站	15MPa 2×22KW	台	1	A		
	8	铸铁机						
	8-1	双带辊轮式铸铁机	链轮中心距：60m 生产能力：220t/h 链带运行速度：5-	台	1	B	铸铁机	

序号	编号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
			21m/min 链带倾斜角度：6.9° 链轮节圆直径：1972mm 铸铁模间距：300mm 铸铁模数：420 块/条					
	8-2	铸铁机减速机	ZSH145-16-1（2）	台	2	B	铸铁机	
	8-3	变频调速电动机	YUP2-315S-16 75KW/100HP	台	2	B	铸铁机	
	8-4	吊钩桥式起重机	75t/20t　S=19.5m　A6	台	1	A	铸铁机厂房	
	8-5	小车行走减速机	ZSC750-34.51-1	台	1	A	75t 起重机	
	8-6	电力液压制动器	YTD300-50	台	1	A	75t 起重机	
	8-7	主钩用减速机	QJRS-D630-80-7H	台	2	A	75t 起重机	
	8-8	电力液压制动器	YWZ4-500/200	台	2	A	75t 起重机	
	8-9	减速机	ZQA650-31.5-7CA	台	1	A	75 起重机	
	8-10	电力液压制动器	YTD1250-60	台	1	A	75t 起重机	
	8-11	减速机	ZLC600-20.26-1	台	2	A	75t 起重机	
114	8-12	减速机	ZLC600-20.26-2	台	2	A	75t 起重机	
	8-13	电力液压制动器	YTD800-60			A	75t 起重机	
	8-14	铁水罐烤包器	LGLSA 功率：11KW 燃气压力：8LPa 燃气量：800Nm³/h	件	1	B	铸铁机厂房	
	8-15	喷浆泵	65QV-SP	台	2	C	喷浆池	喷浆间用
		无密封自控自吸泵	ZG200WFB-CD1 功率：75KW	台	2	B	平流池	
	8-16	电动葫芦	起重量：3T 起升高度：15m	台	1	C	铸铁机厂房	
	8-17	抓斗	X5　起重量：2t 容积：0.5m³	个	1	C	铸铁机厂房	
	8-	通用桥式起重	QD63/20T—19.5m；	台	1	A	铸铁机厂	

序号	编号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
	18	机	提升高度 16/18m/s				房	
	8-19	天车大车电机	YZR225M-8　22KW	台	1	A	63T 天车	
	8-20	天车小车电机	YZR200L-8　15KW	台	1	A	63T 天车	
	8-21	天车主钩电机	YZR315M-10C 75KW	台	1	A	63T 天车	
	8-22	天车副钩电机	YZP280S_1-8M 45KW	台	1	A	63T 天车	
	8-23	铸铁机除尘	XLCM-1200 处理风量：80000m³/h 过滤面积：1200 ㎡	座	1	A	铸铁机厂房	
115	9	鼓风机站设备						
	9-1	轴流压缩机	AV56-14 介质：空气 设计点流量：3102m³⁄min 进气压力：0.09937MPa（A） 排气压力：0.48MPa（A） 工作转速：5900r⁄min 轴功率：12205KW 旋转方向：从进气端看顺时针	台	1	A	鼓风机站	1#高炉
116		轴流压缩机	AV56-13 介质：空气 设计点流量：3102m³⁄min 进气压力：0.09937MPa（A） 排气压力：0.45MPa（A） 工作转速：5900r⁄min 轴功率：11505KW 旋转方向：从进气端看顺时针	台	1	A	鼓风机站	2#高炉
117	9-2	增速器	型号：TA630-SFW 输入转速：1485r/min 输出转速：5901r/min 功率：15500KW 速比：3.974	台	2	A	轴流压缩机	

序号	编号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
118	9-3	电动机	型号：YGF1000-4 功率：15500KW 电压：10000V 电流：1004A 转速：1488r/min	台	2	A	轴流压缩机	
119	9-4	双梁起重机	QD50/10-19.6；A5	台	1	C	鼓风机站	
120	9-5	大车减速机	ZQD400-92.21-7	台	2	C	风机房	
121	9-6	小车减速机	ZSC750-166.85-1	台	1	C	风机房	
122	9-7	大勾减速机	ZQD1000-121.1-3CA	台	1	C	风机房	
123	9-8	小勾减速机	ZQD500-121.1-3CA	台	1	C	风机房	
124	9-9	储气罐	4m³ 4/1.0	台	1	A	风机房外	
125	9-10	拨风阀	SPD943P-6C DN500	台	2	A	送风管道	
126	9-11	供风阀	SPD943P-6C DN1200	台	3	A	供风管道	
127	9-12	电动送风阀	D943H-6C DN1200	台	3	A	送风管道	
128	9-13	逆止阀	DN1200	台	3	A	送风管道	
129	9-14	轴流风机动力油站	DYZ33-16 输出油压：12.5MPa 输出流量：33L⁄min 过滤精度：5μm 油箱容积：500L 油牌号：ISO VG46 冷油器耗水量：3t⁄h	件	2	A	鼓风机站	
130	9-15	恒压变量泵	25PCY14-1B	件	4	B	动力油站	
131	9-16	恒压变量泵电机	15KW		4	B	动力油站	
132	9-17	摆线齿轮泵	BB-B40Y1	件	4	B	动力油站	
133	9-18	摆线齿轮泵电机	15KW		4	B	动力油站	
134	9-19	轴流风机润滑油站	容量：10000L 流量：924L⁄min 压力：0.5MPa（G） 功率：15*2KW 转速：1450r⁄min	件	2	A	鼓风机站	
135	9-20	三螺杆泵组	SNH940R42U12.1W23	件	4	B	润滑油站	

序号	编号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
136	9-21	三螺杆泵电机	15KW		4	B	润滑油站	
137	9-22	双联冷却器	SGLL6-120/1.6 冷却水量：100t/h 冷却面积：120m²	件	2	B	润滑油站	
138	9-23	双联过滤器	LSW-A2200×20FS 过滤精度：20μm	件	2	B	润滑油站	
139	9-24	离心式鼓风机	D2500-3.73/0.96 进口流量 2500m³/min 轴功率 8880KW 进口压力 0.096Mpa 工作转速 5080r/min 进口温度 25℃ 出口压力 0.372Mpa	台	1	A	鼓风机站	
140	9-25	增速器	HSG-638 功率 10000KW 输入转速 1488r/min 速比 3.41 输出转速 5080r/min	台	1	A	离心式鼓风机	
141	9-26	离心式鼓风机电机	YGF1000-4 9800KW² 10KV	台	1	A	离心式鼓风机	
142	9-27	润滑油站		台	1	A	离心式鼓风机	
143	9-28	3R 滤油机		台	2	C	动力油站	
144	10	喷煤设备						
	10-1	中速磨机	型号：ZGM113G 标准出力：87.7t/h 磨环辊道直径：Φ2250mm 磨辊数量：3 磨辊直径：Φ1850mm 磨环转速：24.2r/min 磨环旋转方向：顺时针（俯视） 电机功率：630KW 电动机转速：990r/min	台	2	A	喷煤厂房	
145	10-2	中速磨电机	YMK0600-6-10 630KW	台	2	A	喷煤厂房	
146	10-3	布袋收粉器(带碟阀)	过滤面积〉2700M²、离线、在线低压脉冲反吹、双灰斗	台	2	B	喷煤厂房	

序号	编号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
147	10-4	主排烟风机	M6-31NO19.5D 进风温度：75～95℃ 风量：135000m³／h 风压 12000Pa	台	2	A	喷煤厂房	
148	10-5	烟气升温炉	最大煤气量 8000Nm³/h， 15KPa，　带燃烧器，	台	2	B	喷煤厂房	
149	10-6	木屑分离器		件	2	B	喷煤厂房	
150	10-7	喷吹罐及附属设备	配套流化装置。 22M³，PN0.8MPa	套	8	B	喷煤厂房	
151	10-8	储气罐	PN1.0MPa　　100m³	件	1	B	喷煤厂房	
152	10-9	储气罐	PN1.0MPa　　150m³	件	1	B	喷煤厂房	
153	10-10	煤粉仓及附属设备	煤粉仓体积 450m³， 煤粉仓流化透气量大于 20m³/h， 工作压力降为 0.01MPa	套	2	B	喷煤厂房	
154	10-11	抓斗双梁桥式起重机	QD5-31.5 5T	台	2	C	喷煤料场	
155	10-12	大车减速机	ZQA400-20.49-1，-2	台	2		喷煤煤棚里	
156	10-13	抓斗减速机	ZQA500-25.02-3CA	台	2		喷煤煤棚里	
157	10-14	小车减速机	ZSC400-22.4-1	台	1		喷煤煤棚里	
158	10-15	单螺杆式空气压缩机	OG250S 排气压力：1.0Mpa、 容积流量：40Nm³／min、 250KW	台	4	B	空压机房	
159	10-16	空气压缩机电机	Y5400-2　　250KW	台	4	B	空压机房	
160	10-17	冷冻式空气干燥机	入口压力：≤1.0Mpa 空气处理量：40Nm³／min 冷却方式：水冷	台	4	B	空压机房	
161	10-18	储气罐	15m³	个	2	B	空压机房	
162	10-19	大倾角皮带机	皮带宽度：1000mm 给煤能力：150 t／h	台	1	B	喷煤厂房	
163	10-20	可逆皮带机	皮带宽度：800mm 给煤能力：150 t／h	台	1	B	喷煤厂房	

序号	编号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
164	10-21	全密闭式称重给煤机	皮带宽度： 800mm 给煤能力：0～100 t / h	台	1	B	喷煤厂房	
165	11	TRT 设备				B		
	11-1	透平膨胀机	MPG8.0-280/160 转速：3000r/min 输出功率：5600KW 进口流量：2400r/min 进口压力：0.28MPa 进口温度：140℃ 出口压力：0.015MPa	台	1	B	TRT 厂房内	1#高炉
	11-2	电动盘车装置	PPT11-15 功率：11KW 转速：15r/min	台	1	B	TRT 厂房内	1#高炉
	11-3	三相同步发电机	QFW-8-2 额定功率：50Hz 功率：8000KW 容量：7.5MVA 转速：3000r/min 总重：33000 kg 定子电压：10500V 产品标准编号： GB/T7064-2002	台	1	B	TRT 厂房内	1#高炉
166	11-4	永磁副励磁机	YFL3-14/350 3KVA 145V 12A 350Hz 3000r/min 标准号：Q/NF238	台	1	B	TRT 厂房内	1#高炉
167	11-5	透平膨胀机	MPG6.4-261.4/140 转速：3000r/min 输出功率：4520KW 进口流量：1953r/min 进口压力：0.26MPa 进口温度：140℃ 出口压力：0.015MPa	台	1	B	TRT 厂房内	2#高炉
168	11-6	电动盘车装置	PPT11-15 功率：11KW 转速：15r/min	台	1	B	TRT 厂房内	2#高炉
169	11-7	三相同步发电机	QFW-6-2 额定功率：50Hz 功率：6000KW 容量：7.5MVA 转速：3000r/min 总重：33000 kg	台	1	B	TRT 厂房内	2#高炉

序号	编号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
			定子电压：10500V 产品标准编号： GB/T7064-2002					
170	11-8	永磁副励磁机	YFL3-14/350 3KVA 145V 12A 350Hz 3000r/min 标准号：Q/NF238	台	1	B	TRT 厂房内	2#高炉
171	11-9	快速切断阀	KD743H-6 PN=0.6MPa DN1600	台	2	B	TRT 厂房内	
172	11-10	旁通快开调节阀（液动）	D743H-6 PN=0.6MPa DN600 温度≤300℃	台	2	B	TRT 厂房内	
173	11-11	动力油站	900428.752 PN=12.5MPa 流量：2×71L/min 蓄能器容积：3×40L	台	2	B	TRT 厂房内	
174	11-12	润滑油站	流量：433L/min 压力：0.5MPa 供油温度：45℃ 重量：8000 kg 设计压力：16MPa 温度：90℃	台	2	B	TRT 厂房内	
175	11-13	风凯换热器	机器号： 07084601102SG45-50	台	4	B	TRT 厂房内	
176	11-14	BLG 系列滤油器	BLG-1300×2CFS 重量：260 kg 流量：1300L/min DN80 PN=1.6MPa 过滤精度：20μm	MPa 个	4	B	TRT 厂房内	
177	11-15	螺杆泵	SNH440R46 U12.1 W23 压力：0.8MPa 转速：7460r/min 轴功率：4.93KW 流量：433r/min	台	4	B	TRT 厂房内	
178	11-16	通用桥式起重机	32T/5T	台	2	B	TRT 厂房内	
179	11-17	大车行车减速机	ZQD400-141.73-1 中心距 400+100mm	台	1	C	TRT 天车	
180	11-18	5T 减速机	ZQD500-223.8-3CA	台	1	C	TRT 天车	

序号	编号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
181	11-19	32T 减速机	ZQD850-265.71-3CA 中心距 850+250mm	台	1	C	TRT 天车	
182	11-20	小车行走减速机	ZSCD600-95.55-1 中心距 600+25mm	台	1	C	TRT 天车	
183	11-21	入口电动插板阀	F941X-4 PN0.4MPa DN1600	台	2	B	入口管道	
184	11-22	电动蝶阀	D943H-6 PN0.6MPa DN1600	台	2	B	入口管道	
185	11-23	电动蝶阀	D943H-4 PN0.4MPa DN2000	台	2	B	出口管道	
186	11-24	电动插板阀	F941X-2.5 PN0.25MPa DN2000	台	2	B	出口管道	
187	12	铁水运输						
188	13	C1、C2 除尘器						
	13-1	C1、C2 除尘器	XLCM-7600 处理风量：350000m³/h 过滤面积：7600 ㎡ 布袋型号：160*6000 布袋数量：2560 条 布置形式：双排 8 室	套	2	B	矿槽区域	
189	13-2	风机	YL-255D 风量：350000m³/h 主轴转速：980r/min 风机全压：6500Pa 生产日期：2013.9	台	2	B	矿槽区域	
190	13-3	电机	YVF560-6 功率：800KW 额定电压：10000V 额定电流：70.4A 转速：980r/min 出厂日期：2013.10	台	2	B	矿槽区域	
191	13-4	刮板输送机	MS32 N L=24m 功率：7.5KW 输送量：30t/h	台	4	B	矿槽区域	
192	13-5	集合刮板输送机	MS32 N L=13m 功率：7.5KW 输送量：30t/h	台	4	B	矿槽区域	
193	13-6	斗式提升机	DT315 H=15m 输送量：30t/h 功率：5.5KW	台	2	B	矿槽区域	
194	13-	双轴加湿机	SJ-80	台	2	B	矿槽区域	

序号	编号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
	7							
195	14	新炉前除尘器						
	14-1	新炉前除尘器	XLCM-8500 处理风量：450000m³/h 过滤面积：8500 ㎡ 布袋型号：160*7200 布袋数量：2352 条 布置形式：双排 12 室	套	2	B	高炉	
	14-2	风机	YL-255D 风量：450000m³/h 主轴转速：980r/min 风机全压：6500Pa 生产日期：2013.9	台	2	B	高炉	
	14-3	电机	YVF560-6 功率：1000KW 额定电压：10000V 额定电流：70.4A 转速：980r/min 出厂日期：2013.10	台	2	B	高炉	
196	15	防爆型远程射雾除尘器	FCF-100EX 最大射程：100m	台	4	C	料场	
197	16	工程车辆全自动冲洗机	6m*4m	台	1	C	煤粉料场	
198	17	工程车辆全自动冲洗机（防爆型）10m*4m		台	1	C	焦炭料场	
199	18	工程车辆全自动冲洗机	6m*4m	台	1	C	块矿料场	
200	19	防爆型远程射雾除尘器	YR-100 最大射程：100m	台	1	C	南料场	
201	20	工程车辆全自动冲洗机	6m*4m	台	1	C	南料场	
202	21	废钢预热烤包器		台	2	C	铸铁机	
203	22	块矿筛分系统		套	1	C	块矿封闭料场	
	22-1	PK1 皮带机	DTⅡ（A）型带式皮带机 输送量：350T/h 带速：1.25m/s 带宽：800mm 带长：72 米	台	1	C	块矿封闭料场	

序号	编号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
			EP-100（B800*5（4.5+1.5）					
		减速机	DCY250-50-IIC 传动比：50 中心距：430mm	台	1	C	块矿封闭料场	
		电机	YE2-180L-4 22KW 电流：42A 1470r/min	台	1	C	块矿封闭料场	
204	22-2	PK2 皮带机	DTⅡ（A）型带式皮带机 输送量：350T/h 带速：1.25m/s 带宽：800mm 带长：87 米 EP-100（B800*5（4.5+1.5）	台	1	C	块矿封闭料场	
		减速机	DCY280-50-IIC 传动比：50 中心距：480mm	台	1	C	块矿封闭料场	
		电机	YE2-200L-4 30KW 电流：58A 1470r/min	台	1	C	块矿封闭料场	
205	22-3	振动筛	BTS2036 筛分粒度：6mm	台	1	C	块矿封闭料场	
206	23	高炉冲渣乏汽消除		套	2	C	1#2#高炉	
207	24	高炉均压煤气回收		套	2	C	1#2#高炉	

附件8　炼钢厂设备台帐

8-1 炼钢厂设备台帐　　编码：DL/TZ-07-01

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
1	转炉倾动装置	80t	套	2	A	转炉	
2	一次减速机	Z071-4	台	8	A	转炉	
3	二次减速机	Z071-61	台	2	A	转炉	
4	电机	YPBF280M-6-AD5331	台	4	A	转炉	
5	制动器	YW500-E/250	台	4	A	转炉	
6	托圈	Y9208-1	台	2	A	转炉	
7	炉体	SJ0704-00	台	2	A	转炉	
8	小炉底	DRAWING NO	套	2	A	转炉	
9	水冷炉口	Φ2580	台	2	A	转炉	
10	稀油润滑站	XYZ-125G	套	2	A	转炉	
11	油泵		台	2	A	转炉	
12	油泵电机	Y112M-4 B5	台	2	A	转炉	
13	电热器		台	3	B	转炉	
14	压力控制器	YWK-50-C	个	2	B	转炉	
15	双针压力表	0-2500KPa	个	2	B	转炉	
16	耐震压力表	0-1MPa	个	2	B	转炉	
17	转炉汽化烟道	70TYD-0	套	2	A	转炉	
18	活动烟罩	70TYD-1	个	2	A	转炉	
19	炉口固定段	70TYD-2	个	2	A	转炉	
20	氧枪口装置	70TYD-6	个	2	A	转炉	
21	下料口装置	70TYD-7	个	4	A	转炉	
22	伸缩密封装置	70TYD-8	个	2	A	转炉	
23	氮封口装置		个	2	A	转炉	
24	活动烟罩升降减速机		个	2	A	转炉	
25	活动烟罩升降电机	y180L-8	个	2	A	转炉	
26	活动烟罩升降制动器	TJZ-200	个	2	A	转炉	
27	活动烟罩升降主令控制器	LK4-148	个	2	A	转炉	
28	转炉烟气净化系统	J413QZ1	套	2	A	转炉	
29	一级溢流文氏管	J413BZ1	个	2	A	转炉	
30	二文及驱动机构	J413BZ2	个	2	A	转炉	
31	湿旋脱水器	J413BZ3	个	2	A	转炉	
32	90°弯头脱水器	J413BZ4	个	2	A	转炉	
33	重力脱水器	J413BZ5	个	2	A	转炉	

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
34	负压水封	JM413B6-1	个	3	A	转炉	
35	风机	D2000-12T	个	3	A	转炉	
36	风机电机	YAKK630-4	个	3	A	转炉	
37	煤气水封逆止阀	SFN2F-0.1C	个	3	A	转炉	
38	气动煤气三通阀	S7D677X-0.5C	个	3	A	转炉	
39	电动碟阀	SPO941X	个	6	A	转炉	
40	眼镜阀	F943XON1600	个	3	A	转炉	
41	氧枪升降装置		套	2	A	转炉	
42	卷扬减速机	QJS-D450-98-Ⅰ(Ⅱ)C	台	2	A	转炉	
43	电机	YZB280S-6	台	2	A	转炉	
44	气动马达	TMH15AG-B 650r/min	台	2	A	转炉	
45	横移减速机		台	2	A	转炉	
46	电机	Y2-90L-6	台	2	A	转炉	
47	横移锁定气缸	IB-SZJ Φ100X 200	台	2	A	转炉	
48	制动器	YWZ-400/121	台	2	A	转炉	
49	氧枪	全长：17235	根	2	A	转炉	
50	转炉喂丝机		套	2	B	转炉	
51	主电机	Y2-100L-4	台	6	B	转炉	
52	行走电机	Y2-90L -4	台	1	B	转炉	
53	电磁阀	Q24DH-8	台	3	B	转炉	
54	转炉底吹站		套	2	B	转炉	
55	控制阀	501T25AX15A 4.0MPa	件	4	A	转炉	
56	控制阀	310K40AX40A 40MPa	件	7	A	转炉	
57	三阀组	1151-320P 32MPa	件	4	A	转炉	
58	防泄漏球阀	1/4″	件	13	A	转炉	
59	外丝球阀	3/4″	件	8	A	转炉	
60	球阀	Q41F-25 DN25 2.5MPa	件	2	A	转炉	
61	顶吹氩装置		套	1	B	转炉	
62	吹氩小车装配	CY75	套	1	B	转炉	
63	升降减速机	ZQ400-40-4	台	1	B	转炉	
64	电机	YZ160M1-6 IP44	台	1	B	转炉	
65	制动器	Φ200	台	1	B	转炉	
66	旋转传动装置		台	1	B	转炉	
67	吹氩枪体	06139.01 钢 10-1	根	1	B	转炉	
68	挡渣车	YTD 型	台	2	B	转炉	

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
69	减速机	DSZKA67B-32	台	2	B	转炉	
70	行走电机	Y2-90L-4-E-Ⅲ-M3	台	2	B	转炉	
71	锁紧调节减速机	NMRV50-50-V5	台	2	B	转炉	
72	油泵电机	Q=14.1L/min P=8MPa	台	2	B	转炉	
73	油泵电机		台	2	B	转炉	
74	锁紧对中电机	AO27124	台	2	B	转炉	
75	行走制动器		台	2	B	转炉	
76	回转油缸	Y-HGI-E63/36X300LEI-HLIOTI	个	2	B	转炉	
77	钢包车	140T	台	2	A	转炉	
78	减速机	QJG-L400-63-1	台	2	A	转炉	
79	电机	YZR225M-8	台	2	A	转炉	
80	频敏变阻器	BP-8Y-808/4510	台	2	A	转炉	
81	鼓型联轴器	CIICL10.J1130X202/106x302	台	2	A	转炉	
82	双向润滑泵	SXF-15	台	2	A	转炉	
83	渣罐车	11M³	台	2	A	转炉	
84	减速机	QJG-L400-63-1	台	2	A	转炉	
85	电机	YZR225M-8	台	2	A	转炉	
86	鼓型联轴器	CIICL10.J1130X202/106x302	台	2	A	转炉	
87	双向润滑泵	SXF-15	台	2	A	转炉	
88	地下料仓 S1 皮带机上料系统		台	1	A	转炉	
89	电滚筒	TJ-500/11/1.25	台	1	A	转炉	
90	皮带	80000X650	台	1	A	转炉	
91	改向滚筒	D400	台	2	A	转炉	
92	振动给料机	LQ-200F	台	10	A	转炉	
93	地下料仓除尘系统	200M2	套	1	B	转炉	
94	风机	G4-73NO-14D	台	1	B	散装料	
95	电机	YKKK4504-4	台	1	B	散装料	
96	链式输送机	Fu270 L=13.615M	台	1	B	散装料	
97	链式输送机电机		台	1	B	散装料	
98	加湿机	ZJS-60	台	1	B	散装料	
99	加湿机电机		台	1	B	散装料	
100	S2 皮带机		台	1	A	散装料	
101	减速机	ZSY224-31.5	台	1	A	散装料	
102	电机	Y2200L-4	台	1	A	散装料	
103	皮带	244000X650	台	1	A	散装料	

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
104	改向滚筒	D400	台	2	A	散装料	
105	十字形联轴器	YD100X167/YA70X142	台	1	A	散装料	
106	联轴器	YA55X112/ZC138X60	台	1	A	散装料	
107	转运站振动筛	ZSGB-1224	台	1	A	散装料	
108	S3 皮带机		台	1	A	散装料	
109	减速机	ZSY224-31.5	台	1	A	散装料	
110	电机	Y2225S-4	台	1	A	散装料	
111	皮带	244000X650	台	1	A	散装料	
112	改向滚筒	D400	台	2	A	散装料	
113	十字形联轴器	YD110X167/YA70X142	台	1	A	散装料	
114	柱销联轴器	60X142/J38X84	台	1	A	散装料	
115	S4 高架料仓布料皮带机		台	1	A	散装料	
116	减速机	ZSY180-31.5	台	1	A	散装料	
117	电机	Y2180M-4	台	1	A	散装料	
118	联轴器	J185X132/70X142	台	1	A	散装料	
119	联轴器	48X112/28X44	台	1	A	散装料	
120	布料小车减速机	ZQ-25　i=31.5	台	1	A	散装料	
121	布料小车电机	Y112M-6	台	1	A	散装料	
122	电磁制动器	TJ2-200	台	1	A	散装料	
123	转炉高位料仓	06139.01 钢 2-7	套	1	A	转炉	
124	汇总斗	0318.03 钢 8	台	4	B	转炉	
125	气动插板阀	06139.01 备 11	台	22	B	转炉	
126	3.5M3 称量斗（一）	06139.01 钢 16	台	4	B	转炉	
127	3.5M3 称量斗（二）	06139.01 钢 17	台	2	B	转炉	
128	2.0M3 称量斗	06139.01 钢 15	台	4	B	转炉	
129	合金烘烤炉装置	TS-HJL-8-IV	套	1	B	转炉	
130	离心式风机	9-26 5A	台	2	B	转炉	
131	风机电机	Y2-160L-2	台	2	B	转炉	
132	振动给料机	ZG -500X1300	台	8	B	转炉	
133	振动电机	YI08-4	台	16	B	转炉	
134	合金称量小车		台	1	B	转炉	
135	小车减速机	LD（A）	台	2	B	转炉	
136	小车锥形电机	ZDY21-4D	台	2	B	转炉	
137	炉底车	LDC75	台	1	C	渣跨	

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
138	叶片油泵	PV2R2-47 47ml/r Mpa	台	1	C	渣跨	
139	油泵电机	Y2-180M-4	台	1	C	渣跨	
140	油缸		台	1	C	渣跨	
141	修炉车	XLC75	台	1	C	渣跨	
142	叶片油泵	PV2R2-47 47ml/r Mpa	台	1	C	渣跨	
143	油泵电机	Y2-180M-4	台	1	C	渣跨	
144	油缸		台	1	C	渣跨	
145	卷扬减速机	ZQ50 i=48.57	台	1	C	渣跨	
146	卷扬电机	YZ180L-8	台	1	C	渣跨	
147	混铁炉	900T	套	1	A	混铁炉	
148	倾动减速机	TRZ840F-398	台	1	A	混铁炉	
149	倾动电机	YZP315S-10	台	2	A	混铁炉	
150	主令控制器	LK4--054	台	1	A	混铁炉	
151	制动器	YWZ3-400/125-12.5	台	1	A	混铁炉	
152	炉门升降减速机	YSZ200-100-VII	台	1	A	混铁炉	
153	炉门升降电机	Y160L-8	台	1	A	混铁炉	
154	兑铁小车减速机	ZSC(L)-600-1-1	台	1	A	混铁炉	
155	兑铁小车电机	YEJ160M1-8	台	1	A	混铁炉	
156	离心式风机	9-19-9-3 右 90°	台	1	A	混铁炉	
157	风机电机	Y2-160L-4	台	1	A	混铁炉	
158	电动润滑泵	DXZ-100	台	1	A	混铁炉	
159	电动加油泵	DJB-F200B	台	1	A	混铁炉	
160	称量铁水车	140T	台	1	A	混铁炉	
161	三环减速机	KH680 i=71	台	1	A	混铁炉	
162	电机	YZR225M-8	台	2	A	混铁炉	
163	称量装置		台	1	A	混铁炉	
164	LF 炉	70tLF	套	1	A	1#LF 炉	
165	LF 变压器	1.5 万 KVA 35kv	套	1	A	1#LF 炉	
166	电机升降装置		套	1	A	1#LF 炉	
167	炉盖机构		套	1	A	1#LF 炉	
168	氩气系统		套	1	A	1#LF 炉	
169	液压系统		套	1	A	1#LF 炉	
170	管式水冷炉盖		套	1	A	1#LF 炉	
171	炉盖本体		套	1	A	1#LF 炉	
172	工作门及开启装置		套	1	A	1#LF 炉	
173	配水装置		套	1	A	1#LF 炉	
174	电极	4400	套	3	A	1#LF 炉	
175	LF 炉合金加料系统		套	1	A	1#LF 炉	

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
176	振动给料机		套	11	A	1#LF 炉	
177	皮带机		套	1	A	1#LF 炉	
178	称量装置		套	3	A	1#LF 炉	
179	精炼喂丝机	HWX-6BF	套	2	A	1#LF 炉	
180	精炼钢包车	160T	套	2	A	1#LF 炉	
181	单管正压气送试样装置	ZWF-AQ	套	1	B	1#LF 炉	
182	主站收发柜	CQ 型	个	1	B	1#LF 炉	
183	从站收发柜	AQ 型	个	3	B	1#LF 炉	
184	减速装置	3-6M/S 可调	个	6	B	1#LF 炉	
185	储气罐	0.5M³ 1 类	个	1	B	1#LF 炉	
186	安全阀	A27H-10 DN40	个	1	B	1#LF 炉	
187	LF 炉液压系统	DW0803-00	套	1	A	1#LF 炉	
188	轴向柱塞泵	PAVC10038R222	台	3	A	1#LF 炉	
189	电机	Y2-225M-6-B35	台	3	A	1#LF 炉	
190	高压过滤器	QU.BH-250×10BP	台	3	A	1#LF 炉	
191	回油过滤器	RFA-BH-800×10FY	台	2	A	1#LF 炉	
192	冷却器	2LQFW-A5.0F	台	1	A	1#LF 炉	
193	叶片泵	YB-B74B-R-FL	台	1	A	1#LF 炉	
194	电机	Y2-100L1-4B35	台	1	A	1#LF 炉	
195	LF 炉	LF-80t	套	1	A	2#LF 炉	
196	LF 变压器	1.5 万 KVA 35kv	套	1	A	2#LF 炉	
197	电机升降装置		套	1	A	2#LF 炉	
198	炉盖机构		套	1	A	2#LF 炉	
199	氩气系统		套	1	A	2#LF 炉	
200	液压系统		套	1	A	2#LF 炉	
201	管式水冷炉盖		套	1	A	2#LF 炉	
202	炉盖本体		套	1	A	2#LF 炉	
203	工作门及开启装置		套	1	A	2#LF 炉	
204	配水装置		套	1	A	2#LF 炉	
205	电极	4400	套	3	A	2#LF 炉	
206	LF 炉合金加料系统		套	1	A	2#LF 炉	
207	振动给料机		套	11	A	2#LF 炉	
208	皮带机		套	1	A	2#LF 炉	
209	称量装置		套	3	A	2#LF 炉	
210	精炼喂丝机	HWX-6BF	套	2	A	2#LF 炉	
211	精炼钢包车	160T	套	2	A	2#LF 炉	
212	LF 炉液压系统	DW0803-00	套	1	A	2#LF 炉	
213	叶片 泵	KF-L820E	台	3	A	2#LF 炉	
214	电机	Y2-225M-6-B35	台	3	A	2#LF 炉	

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
215	高压过滤器	QU.BH-250×10BP	台	1	A	2#LF 炉	
216	回油过滤器	RFA250*10F-Y	台	1	A	2#LF 炉	
217	冷却器	2LQFW-A5.0F	台	1	A	2#LF 炉	
218	叶片泵	YB-B74B-R-FL	台	1	A	2#LF 炉	
219	电机	Y2-100L1-4B35	台	1	A	2#LF 炉	
220	大包回转台	R223C1101YS	台	1	A	1#连铸 3 层平台	
221	减速机	HZY31B-100-SN-F	台	1	A	1#连铸 3 层平台	
222	电机	YZPS200L-8　B3	台	1	A	1#连铸 3 层平台	
223	液压马达	A2F80W2P2	台	1	A	1#连铸 3 层平台	
224	回转支承	132.50.3150 JB/T2300-1999	套	1	A	1#连铸 3 层平台	
225	钢包包盖升降回转装置	R223C1103-1	套	2	B	1#连铸 3 层平台	
226	转盘轴承	010.30.630.001	套	2	B	1#连铸 3 层平台	
227	电业推杆	DYTP4000-720/40-P	台	2	A	1#连铸 3 层平台	
228	电业推杆	DYTP20000-120/20-S	台	2	A	1#连铸 3 层平台	
229	中间罐烘烤及干燥装置	R223C1211	套	1	A	1#连铸 3 层平台	
230	助燃风机	9-26NO4.5 右 90°	台	2	A	1#连铸 3 层平台	
231	电机	Y2-132S-2 5.5KW IP44 B3　5.5KW	台	2	A	1#连铸 3 层平台	
232	液压缸及站	HFYY-Z-3	台	2	A	1#连铸 3 层平台	
233	中间罐车组	R223C1201YS	组	2	A	1#连铸 3 层平台	
234	交流变频电机	YZPEJ132M2-6 B5 N=5.5KW	台	4	A	1#连铸 3 层平台	
235	三合一减速机	QSC20　i=114	台	4	A	1#连铸 3 层平台	
236	拖链	拖链形式 TL 节距 180 长度 10440（58）	条	2	B	1#连铸 3 层平台	

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
		节拖链宽度 632 支撑板宽度 603 弯曲半径 400 联 N/N 接器行程 15000					
237	液压缸	100-110	个	4	A	1#连铸 3 层平台	
238	液压缸	220/160-320	个	4	A	1#连铸 3 层平台	
239	结晶器振动装置	R223C1401YS	套	4	A	1#连铸 2 层平台	
240	电机	YZPS160M-4 N=11KW	台	4	A	1#连铸 2 层平台	
241	减速机	RD-11-4.5-III-A i=4.5	台	4	A	1#连铸 2 层平台	
242	结晶器	R223C1401YS	台	4	A	1#连铸 2 层平台	
243	活动框架	R223C1401YS-4	台	4	A	1#连铸 2 层平台	
244	密排辊段	R223C1601	套	4	A	1#连铸 1 层	
245	密排辊（一）段	R223C1502-0	台	4	A	1#连铸 1 层	
246	密排辊二）段	R223C1502-1	台	4	A	1#连铸 1 层	
247	扇形段(3、4）	JDL0217J0- GBS31a03.1-0-1	台	4	A	1#连铸 1 层	
248	拉矫机	R223C1802YS	套	4	A	1#连铸 1 层	
249	减速机	S-NB355-320	台	16	A	1#连铸 1 层	
250	电机	YZPWTE160M-6 N=7.5KW 不带制动器 安装形式 B5 卧式	台	8	A	1#连铸 1 层	
251	电机	YZPWTEJ160M-6 N=7.5KW 带制动器安装形式 B5 立式	台	8	A	1#连铸 1 层	
252	上拉矫辊液压缸	Φ180 S=240 10~14MPa	台	4	B	1#连铸 1 层	

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
253	上矫直液压缸	Φ180 S=150 10~14MPa	台	4	B	1#连铸 1 层	
254	上、下拉矫辊	Φ400Ｘ４７０	套	8	B	1#连铸 1 层	
255	脱引定油缸	WY02.HSG L-Φ140/Φ70 E-2511-150*648	件	4	B	1#连铸 1 层	
256	上、下矫直辊	Φ400×４７０	套	8	B	1#连铸 1 层	
257	引锭杆存放	R223C1901	套	4	A	1#连铸热送辊道	
258	引锭杆	R223C1701-01	套	4	A	1#连铸热送辊道	
259	引锭头	R223C1701-2 引锭头 165x280	件	4	A	1#连铸热送辊道	
260	液压缸	C25WE125/70-390M1A 14MPa	件	8	A	1#连铸热送辊道	
261	自动火焰切割机	FB001-0	套	4	B	1#机切前、切后之间	
262	大车减速机	TJJS11-A-O i=11	台	4	B	1#机切前、切后之间	
263	大车电机	Y290S-6-0.75 B14	台	4	B	1#机切前、切后之间	
264	割枪驱动	YS-5624 B14 I=136	台	4	B	1#机切前、切后之间	
265	割枪	LDG-10	件	4	B	1#机切前、切后之间	
266	加紧气缸	JB125x150	件	4	B	1#机切前、切后之间	
267	能源介质控制箱	NJ-4 型	套	1	B	1#机切前、切后之间	
268	切前辊道	R223C2201	套	4	A	1#机切前辊道	

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
269	齿轮电机	DSZR167-YGP160L2-6 N=7.5KW	台	2x4	A	1#机切前辊道	
270	辊子	Φ290X470	套	13x4	B	1#机切前辊道	
271	输送辊道	R223C2202	套	4	A	1#机切后辊道	
272	齿轮电机	DSZR167-YGP160L2-6 N=6.7KW	台	4X4	A	1#机切后辊道	
273	辊子	Φ290X470	套	10x4	B	1#机切后辊道	
274	出坯辊道	R223C2302	套	4	A	1#机出坯辊道	
275	摆线针轮减速机	BWY39-35-6.9	台	2X3	A	1#机出坯辊道	
276	电动机	YGa160L2-6 B5 N=6.9KW	台	6	A	1#机出坯辊道	
277	移坯车	BY1401	套	1	A	1#机出坯辊道	
278	减速机	ZSY280-45IX	台	1	A	1#机出坯辊道	
279	电机	YZR250M1-8 N=22KW	套	2	A	1#机出坯辊道	
280	制动器	YWZ5-400/E60	套	2	B	1#机出坯辊道	
281	传动轴	SWC315BH A1970mm	件	2	B	1#机出坯辊道	
282	传动轴	SWC315BH A2920mm	件	1	B	1#机出坯辊道	
283	车轮	Φ315	套	4	B	1#机出坯辊道	
284	二冷蒸汽排放系统	R223C3101-0	套	2	A	1#机东西两侧	
285	风机	4-68NO12.5D 转速 960r/min	套	2	A	1#机东西两侧	
286	电机	Y2-280M-6 IP44 B3 55KW	套	2	A	1#机东西两侧	
287	大包保护套管机械手	YQ200913GY	套	1	A	1#机平台	
288	液压操作台		套	1	B	1#机平台	

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
289	微型涡轮减速机	WPWA135-1/50-E 速比：i=50	台	1	B	1#机平台	
290	中部摆动式液压缸	UY-ZB/Mi100*140	台	1	B	1#机平台	
291	长水口机械手	4800M	套	1	A	1#机平台	
292	中间罐倾翻装置	R224C1213-1	套	1	A	渣跨东侧	
293	减速机	XGD800 i=1000（带电动制动器）	台	1	A	渣跨东侧	
294	电机	YEJ200L-6 18.5KW	台	1	A	渣跨东侧	
295	油缸	uyRTF10 Φ80x700-21w	套	2	B	渣跨东侧	
296	油缸	uyRTF10 Φ80x300-21w	套	2	B	渣跨东侧	
297	大包滑动水口液压站	R223C -2606	套	1	A	1#机平台东侧	
298	电机	Y2-180L-4-B35 功率 22KW 1470r/min22KW	台	1	A	1#机平台东侧	
299	齿轮泵	NB4-G40F 排量 40ml/r	台	1	A	1#机平台东侧	
300	液位控制器	YKJD24-200-400	件	1	B	1#机平台东侧	
301	球阀	YJZQ-15W(DN15)	件	1	B	1#机平台东侧	
302	单向阀	S15A1.0/2	件	4	B	1#机平台东侧	
303	蓄能器	NXQ-L63/20MPa	件	3	A	1#机平台东侧	
304	连铸机主机液压站	SYYZ1114	套	1	A	1#机西侧	
305	恒压变量泵	PVXS-130M04R0001RO1SVVADF 000A0000000000000010 额定压力：42Mpa 排量：130ml/r 55KW	台	3	A	1#机西侧	
306	主动电机	Y2-280M-6-B35 功率：55KW 转速：980r/min	台	3	A	1#机西侧	
307	液位控制器	YKJD24-200-400	件	3	A	1#机西侧	

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
308	球阀	YJZQ-15W(DN15)	件	5	B	1#机西侧	
309	单向阀	S15A1.0/2	件	8	B	1#机西侧	
310	蓄能器	NXQ-L63/20MPa	件	6	A	1#机西侧	
311	蓄能器安全阀组	XJF-32/10(M72*2)	件	3	A	1#机西侧	
312	皮囊式蓄能器(直径 299)	NXQ1-63/20-L-BH(M72*2)	件	4	A	1#机西侧	
313	油气润滑站		套	1	A	1#机西侧	
314	电控箱	PECS7-TD200A	套	1	B	1#机西侧	
315	气动泵	PP-B 3CC	台	2	A	1#机西侧	
316	液位液温计	YWZ-500T	件	1	B	1#机西侧	
317	二位二通电磁阀	8240400 24VDC G1	件	1	B	1#机西侧	
318	二位五通电磁阀	SXE9561-A70-00 24VDC	件	1	B	1#机西侧	
319	压力开关	0880300 0.5-8bar	件	1	B	1#机西侧	
320	氢氧发生器	JY-SB10000	台	5	A	1#机西侧	
321	大包回转台	R223C1101YS	套	1	A	2#机 3 层平台	
322	减速机	HZY31B-100-SN-F i=100	台	1	A	2#机 3 层平台	
323	电机	YZPS200L-8 B3 15KW	台	1	A	2#机 3 层平台	
324	液压马达	A2F80W2P2 7.5KW	台	1	A	2#机 3 层平台	
325	电液推杆	DYTP4000-720/40-P	台	2	B	2#机 3 层平台	
326	电液推杆	DYTP20000-120/20-S	台	2	B	2#机 3 层平台	
327	中间罐	R223C1211	套	2	A	2#机 3 层平台	
328	中间罐	容量 28t 工作液面 800MM	台	1x2	A	2#机 3 层平台	
329	塞棒启闭机构	R224C1204.0-1	套	6	B	2#机 3 层平台	
330	电动缸	R224C1204.0-1	件	6	B	2#机 3 层平台	
331	电机	YZPSEJ132M2-6 5.5KW IP54 B5 5.5KW	台	2X2	A	2#机 3 层平台	
332	中间罐烘烤装置	6 机 6 流	套	2	A	2#机 3 层平台	

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
333	助燃风机	9-26NO4.5 右 90°	台	1X2	B	2#机 3 层平台	
334	电机	Y2-132S-2 5.5KW IP44 B3　5.5KW	台	1X2	B	2#机 3 层平台	
335	液压缸及站	HFYY-Z-3 5.5KW	台	1X2	B	2#机 3 层平台	
336	结晶器振动装置	R9 米 R224C1401.0YS-1	套	6	A	2#机 2 层平台	
337	减速机	RD-11-4.5-Ⅲ-A i=4.5	台	1x6	A	2#机 2 层平台	
338	变频电机	YZS/60M-4	台	1x6	A	2#机 2 层平台	
339	结晶器	R9 米　　150X150	台	1x6	A	2#机 3 层平台	
340	引锭存放装置	R9 米	套	6	A	2#机 2 层平台	
341	二次包络减速机	RD4-240-24　i=200	台	1x6	A	2#机 2 层平台	
342	双速电机	4KW	台	1x6	A	2#机 2 层平台	
343	引锭杆	9 米	套	1x6	A	2#机 2 层平台	
344	拉矫机	R9 米	套	6	A	2#机 1 层平台	
345	减速机	RDA-7.5-220-A	台	3x6	A	2#机 1 层平台	
346	变频电机	YZLPWT160L-8 7.5KW	台	3x6	A	2#机 1 层平台	
347	液压缸	R224C1802YS-15-B	套	6	A	2#机 1 层平台	
348	液压缸	R224C1802YS-15-C	套	6	A	2#机 1 层平台	
349	下拉矫辊	R224C1802YS-9-A	件	12	B	2#机 1 层平台	
350	下拉矫辊	R224C1802YS-9-B	件	12	B	2#机 1 层平台	
351	万向联轴器	R224C1802YS-16A	件	12	B	2#机 1 层平台	
352	万向联轴器	R224C1802YS-16B	件	6	B	2#机 1 层平台	

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
353	自动火焰切割机	XC001E-0	套	6	A	2#机 1 层平台	
354	小车返回气缸	QGA125×150	件	1x6	B	2#机 1 层平台	
355	铸坯夹紧气缸	QGB125×2300	件	1x6	B	2#机 1 层平台	
356	切割小车总成	XC001E-0	件	6	B	2#机 1 层平台	
357	行走辊轮	CL130-1A-0	件	24	B	2#机 1 层平台	
358	凸轮随行机构	XC001E-1-0	件	6	B	2#机 1 层平台	
359	拖链	TL001-0	件	6	B	2#机 1 层平台	
360	导轮	XC001E-1-1-0	件	6	B	2#机 1 层平台	
361	切割前辊道	BY1402G01AZ	套	9	A	2#机 1 层平台北侧	
362	辊	Φ268X6710	套	25	B	2#机 1 层平台北侧	
363	切后辊道	BY1402G02AZ	套	16	A	2#机切后辊道	
364	电机	Y2-160L-6(B3) 11KW	台	6	A	2#机切后辊道	
365	减速机	ZL60-15-II I=35.5	台	6	A	2#机切后辊道	
366	出坯辊道	图号 R224C2301-10-B	套	6	A	2#机出坯辊道	
367	减速机	R224C2301-2	台	6	A	2#机出坯辊道	
368	2#连铸热送辊道	R224C2314.0-1	套	2	A	2#机 1 层平台南侧	
369	悬臂辊装配	R224C2314.6-1（改）	套	7	B	2#机 1 层平台南侧	
370	槽型辊装配	R224C2314.7-1	套	8	B	2#机 1 层平台南侧	
371	减速电机	JRTR97-D112M4 4KW	套	16	B	2#机 1 层平台南侧	
372	移坯车	BY1402G04AZ	套	1	A	2#机 1 层平台南侧	
373	拨钢装置	BY1402G04.04	套	1	A	2#机 1 层平台南侧	

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
374	减速机	ZSY280-45-VII I=45	台	2	A	2#机 1 层平台南侧	
375	电机	YZR225M-8 S5 15KW	台	2	A	2#机 1 层平台南侧	
376	拨钢机	R224C2313.0-1	套	1	A	热送辊道西侧	
377	液压缸	WYX08CD250B125/90-895.02ADWAFc	套	2	A	热送辊道西侧	
378	传动轴（一）	R224C2313.1-1	套	1	A	热送辊道西侧	
379	传动轴（二）	R224C2313.2-1	套	1	A	热送辊道西侧	
380	翻转冷床及收集台架	R224C1001--1	套	1	A	2#连铸出坯辊道西侧	
381	升降液压缸	Φ250/Φ180-630	套	2	A	2#连铸出坯辊道西侧	
382	横移液压缸	Φ180/Φ125-380	套	2	A	2#连铸出坯辊道西侧	
383	传动装置	R224C2308-3	套	2	A	2#连铸出坯辊道西侧	
384	小车装配		套	6	A	2#连铸出坯辊道西侧	
385	二冷蒸汽排放系统	R224C3101-0	套	2	A	2#连铸东西两侧	
386	风机	4-68NO12.5D	套	2	A	2#连铸东西两侧	
387	电机	Y2-280M-6 IP44 B3 55KW	套	2	A	2#连铸东西两侧	
388	大包保护套管机械手	YQ200913GY	套	1	B	2#连铸 3 层平台	
389	液压操作台	YQ200914GY-3	套	1	B	2#连铸 3 层平台	
390	长水口机械手	4800M	套	1	B	2#连铸 3 层平台	
391	中间罐倾翻装置	R224C1213-1	套	1	B	渣跨东侧	

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
392	减速机	XGD800 i=1000（带电动制动器）	台	1	B	渣跨东侧	
393	电机	YEJ200L-6 18.5KW	台	1	B	渣跨东侧	
394	油缸	uyRTF10 Φ80x700-21w	台	2	B	渣跨东侧	
395	油缸	uyRTF10 Φ80x300-21w	台	2	B	渣跨东侧	
396	油气润滑站		套	1	A	2#连铸东侧	
397	电控箱	PECS7-TD200A	套	1	B	2#连铸东侧	
398	气动泵	PP-B 3CC	台	2	B	2#连铸东侧	
399	液位液温计	YWZ-500T	件	1	B	2#连铸东侧	
400	二位二通电磁阀	8240400 24VDC G1	件	1	B	2#连铸东侧	
401	二位五通电磁阀	SXE9561-A70-00 24VDC	件	1	B	2#连铸东侧	
402	压力开关	0880300 0.5-8bar	件	1	B	2#连铸东侧	
403	霞普气站	20 瓶位/组	套	44	A	1#连铸东侧	
404	汇流排	20 瓶位/组 含角阀	套	6	A	1#连铸东侧	
405	调压器	Q=20M³/h	件	12	A	1#连铸东侧	
406	螺纹球阀	DN15	件	12	A	1#连铸东侧	
407	氢氧发生器	JY-SB10000	台	7	A	2#连铸东侧	
408	大包回转台	BY1403B01	套	1	A	3#机 3 层平台	
409	主驱动电机	YZPS200L-8 B3 15KW	台	1	B	3#机 3 层平台	
410	液压制动器	YWZ-400	台	1	B	3#机 3 层平台	
411	减速器	GTTR500-160.1-111c	台	1	B	3#机 3 层平台	

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
412	液压马达	YML40/55	台	1	B	3#机 3 层平台	
413	多点润滑泵	DDB-25	台	1	B	3#机 3 层平台	
414	万向联轴器	SWC150BH	件	2	B	3#机 3 层平台	
415	液压缸	Y--HG1-E-ø200/ø140X200-LE1-L1-W	台	2	B	3#机 3 层平台	
416	液压滑环	双向最大转速 2r/min	台	1	B	3#机 3 层平台	
417	电器滑环	O-380VAC/240VDC	台	1	B	3#机 3 层平台	
418	减速机	TRZPDF300-123.8-110C	台	1	B	3#机 3 层平台	
419	电机	YEJ160-8(B5)	台	1	A	3#机 3 层平台	
420	中间罐车	BY1403B03AZ	台	2	B	3#机 3 层平台	
421	电机	YZP(E)132M-4	台	2	H	3#机 3 层平台	
422	减速机	IPC20-114	台	4	B	3#机 3 层平台	
423	电缆拖链	TL125ⅢⅢ-470x44041100	根	2	B	3#机 3 层平台	
424	液压缸	SYTLB160/110-400	台	4	B	3#机 3 层平台	
425	电机	YZI2132M-4	台	1	s3	3#机 3 层平台	
426	长水口机械手	BY1403B4B	台	1	B	3#机 3 层平台	
427	液压缸	YHG1-G80/45X25-L-Z2-H-L1-T2	台	1	B	3#机 3 层平台	
428	中间罐干燥装置	BY1403B50	套	2	A	3#机 3 层平台	
429	风机	9-194.5A	台	2	B	3#机 3 层平台	
430	减速机	8SY280-4J	台	2	B	3#机 3 层平台	
431	结晶器振动装置	R8m，BY140B11	套	4	A	3#机 3 层平台	

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
432	振动缸	RXEV-00A	套	4	A	3#机 2 层平台	
433	电动缸	RXEV-00A-XDH	套	4	B	3#机 3 层平台	
434	二冷室一段	JDL0217J0-GBS31b03.1-0-1	套	4	B	3#机 2 层平台	
435	二冷室二段	JDL0217J0-GBS31b03.2-0-1	套	4	B	3#机 2 层平台	
436	电机	BS34-1.5-380V-50HZ-F	套	2	A	二冷东侧	
437	拉矫机电机	YZPFI160-6	套	16	A	二冷一层平台	
438	减速机	BY1403B15	套	16	B	二冷一层平台	
439	液压缸	UYRTF11/140x230-21MPa	套	12	B	二冷一层平台	
440	脱引定装置	BY1403B15	套	4	B	二冷一层平台	
441	液压缸	UYRWE11/100x220-21MPa	套	4	B	二冷一层平台	
442	切前辊道	BY1403B20	套	4	B	3#机切前	
443	辊	ø268X500	个	36	B	3#机切前	
444	减速机	ZL50-13-1(11），i=28	台	8	B	3#机切前	
445	电机	ZL50-13-1(11），i=28	台	8	A	3#机切前	
446	切割机	BY1403B21.01	套	4	B	3#机 1 层平台	
447	气缸	LGB125-160	套	4	B	3#机 1 层平台	
448	电机	YZ-8D2-4	套	4	B	3#机 1 层平台	
449	切后辊道	BY1403B20	套	72	B	3#机切前辊道南侧	
450	减速机	ZL50-13-1(11），i=28	套	16	A	3#机切前辊道南侧	
451	电机	ZL50-13-1(11），i=28	套	16	A	3#机切前辊道南侧	
452	移钢车	BY1403B33g1	套	1	A	3#机切前辊道南侧	

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
453	电机	YZPF200L2-6	套	2	A	3#机切前辊道南侧	
454	减速机	ZSX135-63-IX	套	2	B	3#机切前辊道南侧	
455	传动轴	SWL150BH	套	2	B	3#机切前辊道南侧	
456	制动器	YW25-315-E50	套	2	B	3#机切前辊道南侧	
457	气缸	LGB125-160	套	2	B	3#机切前辊道南侧	
458	低位移钢机	BYI403B66	套	1	B	3#机切前辊道南侧	
459	液压缸	UYRTF11/140x230-21MPa	套	4	B	3#机切前辊道南侧	
460	过滤器	A610HP	套	1	B	3#机 1 层平台西侧	
461	万向联轴器	SWC180BH	根	12	B	输送辊道	
462	液压站电机	YE225-4	台	3	A	液压站	
463	电机	YX3.8OM1-4	台	2	A	液压站	
464	风机	JB/I10563-Z006	台	2	A	液压站	
465	一次风机	D2000-12T 33.3m³/S 1400KW	台	3	B	一次除尘	
466	风机油封	D2000-12T	台	3	B	一次除尘	
467	风机轴、转子总成	D2000-12T	台	3	B	一次除尘	
468	风机气封	D2000-12T	台	3	B	一次除尘	
469	球阀	CF8 DN32-16	个	6	B	一次除尘	
470	电控换向阀	K22JD-40W	个	6	B	一次除尘	
471	截止阀	J41T-16 DN80	个	4	B	一次除尘	
472	增安型三相异步电动机	YAKK630-4 1400kw 96.4A	台	3	B	一次除尘	
473	除尘器	LCM-20000 型长袋低压脉冲除尘器 处理风量 1200000m³/h，过滤面积 20000 ㎡，除尘器室数：四排 48 室，滤袋 6720 条 入口含尘浓度 8g/Nm³	台	2	B	二次除尘	

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
		除尘排放浓度：30mg/Nm³					
474	法兰球阀	Q41F-16 DN80	个	8	B	二次除尘	
475	法兰球阀	Q41F-16 DN40	个	48	B	二次除尘	
476	星形卸料器	YJD16A 卸料量 16 升/min	台	48	B	二次除尘	
477	三相异步电动机	Y90L-4A 1.5KW 3.7A	台	48	B	二次除尘	
478	埋刮板输送机	F11270	台	10	B	二次除尘	
479	三相异步电动机	Y132M-4 7.5KW 15.4A	台	2	B	二次除尘	
480	摆线针轮减速机	XW-6 传动比 1：35	台	2	B	二次除尘	
481	三相异步电动机	Y132S-4 5.5KW 12A	台	10	B	二次除尘	
482	摆线针轮减速机	BWY-27-87-5.5	台	10	B	二次除尘	
483	电磁脉冲阀	YM-3 24V 0.2-0.6Mpa	个	48	B	二次除尘	
484	汽缸	sc100*220+y	个	48	B	二次除尘	
485	电磁阀(汽缸用)	k25jd-8	个	48	B	二次除尘	
486	储气罐	C-6/0.8 公称能力 6m³	个	2	B	二次除尘	
487	粉尘加湿搅拌机	DSZ-60 30t/h 11kw	台	2	B	二次除尘	
488	斗式提升机	TH400	台	2	B	二次除尘	
489	斗提升机轴承	222200A	套	4	B	二次除尘	
490	斗提升机轴承座	ZQ1520	台	4	B	二次除尘	
491	附着式混凝土振动器	ZW 型 0.95kw 380v	台	48	B	二次除尘	
492	除尘器骨架	Φ160×5950 冷拔钢丝、镀锌	根	13440	B	二次除尘	
493	除尘器滤袋	聚酯针刺毡 PE/PE554Si Φ160×6000	条	13440	B	二次除尘	
494	二次风机	DFC33F-C4A 流量 333.3 720r/min	台	2	B	二次除尘	
495	风机轴、转子总成	DFC33F-C4A	台	2	B	二次除尘	

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
496	风机支撑轴承	DFC33F-C4A	台	2	B	二次除尘	
497	风机止推轴承	DFC33F-C4A	台	2	B	二次除尘	
498	三相异步电动机	YKK800-8 2800KW 196.6A	台	2	B	二次除尘	
499	空一空冷却器	AAC-AC-35/800 热交换量 95kw	台	2	B	二次除尘	
500	脉冲布袋除尘器	F=16000m²	个	1	B	三次除尘	
501	锅炉引风机	（双吸双支撑）Y4-73 F 型	台	1	B	三次除尘	
502	电机	YKK800-6 2240kW，10kV	台	1	B	三次除尘	
503	阻性消音器	处理风量：100×104m³/h	个	1	B	三次除尘	
504	埋刮板输送机	YD310 型 L=40m	台	2	B	三次除尘	
505	埋刮板输送机	YD430 型 L=11m	台	1	B	三次除尘	
506	斗式提升机	DT45 型 L=19m	台	1	B	三次除尘	
507	非金属耐磨补偿器	（ϕ4400）	个	1	B	三次除尘	
508	加湿机	DSZ60 型	台	1	B	三次除尘	
509	仓顶除尘器	5m²	台	1	B	三次除尘	
510	气动耐磨尘气蝶阀	ϕ630	台	4	B	三次除尘	
511	气动耐磨尘气蝶阀	ϕ3000	台	2	B	三次除尘	
512	手动耐磨尘气蝶阀	ϕ1900	台	2	B	三次除尘	
513	斜板沉淀器	HXQ-180	台	10	B	斜板沉淀池	
514	粗颗粒分离器	LSF-600	台	3	B	斜板沉淀池	
515	立式渣浆泵	KZJ180-36	台	2	B	斜板沉淀池	
516	渣浆泵	GM100-40-100	台	2	B	斜板沉淀池	
517	卧式单级离心泵	KQW80/250-22/2	台	3	B	污环泵站	冲洗水泵
518	配套电机	Y2-180M-2835-K0. 22KW	台	3	B	污环泵站	
519	渣浆泵	K-ZJL80-36	台	1	B	污环泵站	
520	配套电机	Y2-160L—6 11KW	台	1	B	污环泵站	
521	单级双吸离心泵	HXSP300-458	台	4	B	污环泵站	除尘水泵

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
522	配套电机	Y2-315M-4	台	4	B	污环泵站	
523	单级双吸离心泵	KQSN250-M13/283T	台	3	B	污环泵站	上塔泵
524	配套电机	Y2-225M-4	台	3	B	污环泵站	
525	自清洗过滤器	HDLS-6 150m³/h	台	1	B	污环泵站	
526	涡轮减速器	NMRV063/71B5	台	1	B	污环泵站	
527	配套电机	NS7134	台	1	B	污环泵站	
528	DTⅡ型带式运输机	DT75-5 1M/S 带宽 650mm	台	2	B	污环泵站	
529	油冷式电动滚筒	TDY75 5.5KW	台	2	B	污环泵站	
530	卧式单级离心泵	KQW50/200-5.5/2	台	4	B	污环泵站	加药泵
531	附电机	Y2132S1-2 5.5KW	台	4	B	污环泵站	
532	带式压滤机	DYQ 型 机型 2000 5500×2640×2270	台	4	B	污环泵站	
533	三相异步电动机	Y112M-4 380V 8.8A	台	4	B	污环泵站	
534	摆线针轮减速机	BWT-33 减速比 87 4kw	台	4	B	污环泵站	
535	电磁调速电动机	YCT180-4AL	台	4	B	污环泵站	
536	摆线针轮减速机	BLY15-29-1.5KW	台	4	B	污环泵站	
537	三相异步电动机	Y2-90L-4	台	4	B	污环泵站	
538	冷却塔	GFNL-600	台	2	B	污环泵站	
539	电机	Y2-200L-4	台	2	B	污环泵站	
540	单级双吸离心泵	KQSN300-M9/387	台	4	B	提升泵站	提升泵
541	三相异步电动机	Y2-315M-4B3	台	6	B	提升泵站	
542	双流过滤器	LSL-2500 压力≤0.6ma 150m³/h	台	10	B	提升泵站	
543	刮油刮渣机	CY22-8.3	台	2	B	平流池	
544	WCB 自控自吸泵	250WFB 800m³/h 杨程 20m	台	4	B	平流池	提升泵
545	三相异步电动机	Y2-315M-6V1 90KW 169A	台	4	B	平流池	
546	化学除油排污器	MHCYG-1200 型 单台处理水量 Q=1200m³/h 装机容量 N=3.31kW	台	5	B	化学除油	

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
		并列室外布置 单台尺寸 13000*13000*6000 总占地面积 26m*13m 配带排泥手动及电动阀门及管道混合器					
547	三相异步电动机	Y2-100L2-4	台	2	B	化学除油	
548	摆线针轮减速机	BLD2-17-JBT3A-3KW	台	2	B	化学除油	
549	三相异步电动机	Y802-4	台	2	B	化学除油	
550	摆线针轮减速机	BLD1-11-0.75KW	台	2	B	化学除油	
551	高速过滤器	CS1-3.5 型	台	1	B	中心泵站	
552	自清洗过滤器	FL-350	台	2	B	中心泵站	
553	涡轮减速器	NMRV063/71B5	台	2	B	中心泵站	
554	配套电机	NS7134	台	2	B	中心泵站	
555	板式换热器	BR19CW-12-537.7-E-T	台	3	B	中心泵站	
556	自清洗过滤器	HOLS-28	台	1	B	中心泵站	
557	三相异步电动机	Y2132S2-2 4.9A	台	3	B	中心泵站	
558	单级双吸离心泵	KQSN300-M6/456	台	3	B	中心泵站	转炉设备水泵
559	三相异步电动机	Y450-4 10KV	台	3	B	中心泵站	
560	单级双吸离心泵	KQSN300-M6/456	台	3	B	中心泵站	连铸设备水泵
561	单级双吸离心泵	HXSP125-448	台	2	B	中心泵站	LF 炉供水泵
562	三相异步电动机	Y2-315M-4B3	台	5	B	中心泵站	
563	单级双吸离心泵	KCZ100/315M-132/2	台	3	B	中心泵站	方坯二冷水泵
564	三相异步电动机	Y2-315M-2	台	2	B	中心泵站	
565	单级双吸离心泵	HXDP300-6700	台	3	B	中心泵站	结晶器供水泵
566	三相异步电动机	Y500-4 10KV	台	3	B	中心泵站	
567	单级双吸离心泵	KQSN200-M13/204	台	1	B	中心泵站	高速过滤

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
							器水泵
568	三相异步电动机	HM2-225M-2	台	1	B	中心泵站	
569	多级离心泵	D280-43*4	台	6	B	中心泵站	矩坯二冷供水泵、氧枪供水泵
570	三相异步电动机	Y450-4 10KV	台	6	B	中心泵站	
571	多级离心泵	DG46-50*7	台	3	B	中心泵站	汽化供水泵
572	三相异步电动机	Y2-280M-2B3	台	3	B	中心泵站	
573	单级双吸离心泵	KQSN350-M13/406	台	3	B	中心泵站	冷媒供水泵
574	三相异步电动机	Y450-4 10KV	台	3	B	中心泵站	
575	中心泵站冷却塔风机	L60-6	台	4	B	中心泵站	
576	三相异步电动机	Y2250M-4	台	4	B	中心泵站	
577	WCB 自控自吸泵	250WFB 800m³/h 杨程 20m	台	4	B	旋流井	提升泵
578	三相异步电动机	Y2-315M-6V1 90KW 169A	台	4	B	旋流井	
579	WCB 自控自吸泵	250WFB 290m³/h 杨程 52m	台	2	B	旋流井	冲渣泵
580	三相异步电动机	Y2-280M-2V1	台	2	B	旋流井	
581	铸造起重机	140t/40t—19m A7	台	1	A	加料跨 1#天车	炼钢 1#天车(140/40t）
582	电机	YZR250M$_1$-8 30KW	台	4	A	140T 大车	
583	电机	YZR200L-8 15KW	台	2	A	140t 主小车行走	
584	电机	YZR160M$_2$-6 7.5KW	台	1	A	140t 副小车行走	

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
585	电机	YZR400L$_2$-10C 200KW	台	2	A	140t 主起升	
586	电机	YZR315M-8C 90KW	台	1	A	140t 副起升	
587	减速机	J850-20.49-1/2	台	各 2	A	140T 大车	
588	减速机	TJ9075-44.02-1/2	台	各 1	A	140t 主小车行走	
589	减速机	J470A-37.2-2	台	1	A	140t 副小车行走	
590	减速机	J1209-56.38-左/右	台	各 1	A	140t 主起升	
591	减速机	J500G-48.57-3	台	1	A	140t 副起升	
592	制动器	YWZE-630/200WC HF/NL	套	4	A	140/40 主起升	
593	制动器	YWZ5-200/30	套	3	A	140T 小车	
594	制动器	YWZE-400/125	套	2	A	140T 副起升	
595	制动器	YWZ5-315/501	套	4	A	140T 大车	
596	铸造起重机	140t/40t—19m A7	台	1	A	加料跨 2#天车	炼钢 2#天车 (140/40t）
597	电机	YZR250M$_1$-8 30KW	台	4	A	140T 大车	
598	电机	YZR200L-8 15KW	台	2	A	140t 主小车行走	
599	电机	YZR160M$_2$-6 7.5KW	台	1	A	140t 副小车行走	
600	电机	YZR400L$_2$-10C 200KW	台	2	A	140t 主起升	
601	电机	YZR315M-8C 90KW	台	1	A	140t 副起升	
602	减速机	J850-20.49-1/2	台	各 2	A	140T 大车	
603	减速机	TJ9075-44.02-1/2	台	各 1	A	140t 主小车行走	

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
604	减速机	J470A-37.2-2	台	1	A	140t 副小车行走	
605	减速机	J1209-56.38-左/右	台	各 1	A	140t 主起升	
606	减速机	J500G-48.57-3	台	1	A	140t 副起升	
607	制动器	YWZE-630/200WC HF/NL	套	4	A	140/40 主起升	
608	制动器	YWZ5-200/30	套	3	A	140T 小车	
609	制动器	YWZE-400/125	套	2	A	140T 副起升	
610	制动器	YWZ5-315/501	套	4	A	140T 大车	
611	铸造起重机	140t/40t—19m A7	台	1	A	加料跨 3#天车	炼钢 3#天车 (140/40t）
612	电机	YZR250M_1-8 30KW	台	4	A	140T 大车	
613	电机	YZR200L-8 15KW	台	2	A	140t 主小车行走	
614	电机	YZR160M_2-6 7.5KW	台	1	A	140t 副小车行走	
615	电机	YZR400L_2-10C 200KW	台	2	A	140t 主起升	
616	电机	YZR315M-8C 90KW	台	1	A	140t 副起升	
617	减速机	J850-20.49-1/2	台	各 2	A	140T 大车	
618	减速机	TJ9075-44.02-1/2	台	各 1	A	140t 主小车行走	
619	减速机	J470A-37.2-2	台	1	A	140t 副小车行走	
620	减速机	J1209-56.38-左/右	台	各 1	A	140t 主起升	
621	减速机	J500G-48.57-3	台	1	A	140t 副起升	
622	制动器	YWZE-630/200WC HF/NL	套	4	A	140/40 主起升	

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
623	制动器	YWZ5-200/30	套	3	A	140T 小车	
624	制动器	YWZE-400/125	套	2	A	140T 副起升	
625	制动器	YWZ5-315/501	套	4	A	140T 大车	
626	通用桥式起重机	QD20/20t—19m A7	台	1	A	加料跨 4#天车	炼钢 4#天车（20/20t）
627	电机	YZR200L-8	台	2	A	20/20t 大车行走	
628	电机	YZR160M$_2$-6	台	1	A	20/20t 小车行走	
629	电机	YZR250M$_2$-8	台	2	A	20/20t 起升电机	
630	减速机	ZQ500-20.49-1/2	台	各 1	A	20/20t 大车行走	
631	减速机	ZSC600-31.2-1	台	1	A	20/20t 小车行走	
632	减速机	ZQ650-31.5-3CA	台	2	A	20/20t 主起升	
633	制动器	YWZ4B-300/E50	套	4	A	20/20t 主起升	
634	制动器	YWZ4B-200/E23	套	3	A	20/20t1 大小车	
635	通用桥式起重机	QD32/25t—19m A7	台	1	A	加料跨 5#天车	炼钢 5#天车（32/25t）
636	电机	YZR200L-8	台	2	A	32/25t 大车行走	
637	电机	YZR160M$_2$-6	台	1	A	32/25t 小车行走	
638	电机	YZR250M$_2$-8	台	2	A	32/25t 起升电机	
639	减速机	QJR-D280-12.5-1	台	2	A	32/25t 大车行走	
640	减速机	QV-L200-22.4-1	台	2	A	32/25t 小车行走	

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
641	减速机	QY35-355-28-VIIICA	台	2	A	32/25t 主起升	
642	减速机	QY355-28-VIICA	台	2	A	32/25t 副起升	
643	制动器	YWZE300/30	套	2	A	32/25t 大车	
644	制动器	YWZq-200/30	套	2	A	32/25t 小车	
645	制动器	YWZE-400/125	套	4	A	32/25t 主副起升	
646	通用桥式起重机	QC10t—17.7m A6	台	1	C	加料跨 6# 天车	炼钢 6#天车 (10t)
647	电机	YZR160M$_2$-6 7.5KW	台	2	C	10t 大车行走	
648	电机	YZR132M$_1$-6 2.5KW	台	1	C	10t 小车行走	
649	电机	YZR200L-6 22KW	台	1	C	10t 起升电机	
650	减速机	ZQ350-15.75-1/2	台	各 1	C	10t 大车行走	
651	减速机	ZSC400-22.4-2	台	1	C	10t 小车行走	
652	减速机	ZQ500-31.5-3CA	台	1	C	10t 主起升	
653	制动器	YWZ4B-300/E50	套	1	C	10t 主起升	
654	制动器	YWZ4B-200/E23	套	3	C	10t 大小车	
655	电缆卷筒	JIA 100-20-2	套	1	C	10t 主起升	
656	通用桥式起重机	QC10t—17.7m A6	台	1	C	加料跨 7# 天车	炼钢 7#天车 (10t)
657	电机	YZR160M$_2$-6 7.5KW	台	2	C	10t 大车行走	
658	电机	YZR132M$_1$-6 2.5KW	台	1	C	10t 小车行走	
659	电机	YZR200L-6 22KW	台	1	C	10t 起升电机	

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
660	减速机	ZQ350-15.75-1/2	台	各 1	C	10t 大车行走	
661	减速机	ZSC400-22.4-2	台	1	C	10t 小车行走	
662	减速机	ZQ500-31.5-3CA	台	1	C	10t 主起升	
663	制动器	YWZ4B-300/E50	套	1	C	10t 主起升	
664	制动器	YWZ4B-200/E23	套	3	C	10t 大小车	
665	电缆卷筒	JIA 100-20-2	套	1	C	10t 主起升	
666	通用桥式起重机	QC10t—17.7m A6	台	1	C	加料跨 8#天车	炼钢 8#天车 (10t)
667	电机	YZR160M$_2$-6 7.5KW	台	2	C	10t 大车行走	
668	电机	YZR132M$_1$-6 2.5KW	台	1	C	10t 小车行走	
669	电机	YZR200L-6 22KW	台	1	C	10t 起升电机	
670	减速机	ZQ350-15.75-1/2	台	各 1	C	10t 大车行走	
671	减速机	ZSC400-22.4-2	台	1	C	10t 小车行走	
672	减速机	ZQ500-31.5-3CA	台	1	C	10t 主起升	
673	制动器	YWZ4B-300/E50	套	1	C	10t 主起升	
674	制动器	YWZ4B-200/E23	套	3	C	10t 大小车	
675	电缆卷筒	JIA 100-20-2	套	1	C	10t 主起升	
676	铸造起重机	160/50t—22m A7	台	1	A	钢水跨 1#天车	炼钢 9#天车 (160/50t)
677	电机	YZR250M$_1$-8 30KW	台	4	A	160T 大车	

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
678	电机	YZR200L-8 15KW	台	2	A	160t 主小车行走	
679	电机	YZR160M$_2$-6 7.5KW	台	1	A	160t 副小车行走	
680	电机	YZR400L$_2$-10C 200KW	台	2	A	160t 主起升	
681	电机	YZR315M-8C 90KW	台	1	A	160t 副起升	
682	减速机	A2966-21.01.00	台	4	A	160T 大车	
683	减速机	A2966.31.21.01.00	台	2	A	160t 主小车行走	
684	减速机	A2966.32.21.01.00	台	2	A	160t 副小车行走	
685	减速机	A2966.31.31.01.00	台	2	A	160t 主起升	
686	减速机	A2966.32.31.01.00	台	1	A	160t 副起升	
687	制动器	YWZQ-500/E201mS1K1	套	4	A	160/50 主起升	
688	制动器	YWZQ-200/E23mS1K1	套	3	A	160T 小车	
689	制动器	YWZQ-400/E12mS1K1	套	2	A	160T 副起升	
690	制动器	YWZQ-200/E30mS1K1	套	4	A	160T 大车	
691	制动器	YWZQ-160/E23mS2K1	套	2	A	160t 副小车行走	
692	铸造起重机	160/40t—22m A7	台	1	A	钢水跨 2# 天车	炼钢 10#天车 (160/40t)
693	电机	YZR250M$_1$-8 30KW	台	4	A	160T 大车	
694	电机	YZR200L-8 15KW	台	2	A	160t 主小车行走	
695	电机	YZR160M$_2$-6 7.5KW	台	1	A	160t 副小车行走	
696	电机	YZR400L$_2$-10C 200KW	台	2	A	160t 主起升	

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
697	电机	YZR315M-8C 90KW	台	1	A	160t 副起升	
698	减速机	J850-20.49-1/2	台	各 2	A	160T 大车	
699	减速机	TJ9075-44.02-1/2	台	各 1	A	160t 主小车行走	
700	减速机	J470A-37.2-2	台	1	A	160t 副小车行走	
701	减速机	J1209-56.38-左/右	台	各 1	A	160t 主起升	
702	减速机	J500G-48.57-3	台	1	A	160t 副起升	
703	制动器	YWZE-630/200WC HF/NL	套	4	A	160/40 主起升	
704	制动器	YWZ5-200/30	套	3	A	160T 小车	
705	制动器	YWZE-400/125	套	2	A	160T 副起升	
706	制动器	YWZ5-315/501	套	4	A	160T 大车	
707	铸造起重机	160/40t—22m A7	台	1	A	钢水跨 3#天车	炼钢 11#天车 (160/40t）
708	电机	YZR250M$_1$-8 30KW	台	4	A	160T 大车	
709	电机	YZR200L-8 15KW	台	2	A	160t 主小车行走	
710	电机	YZR160M$_2$-6 7.5KW	台	1	A	160t 副小车行走	
711	电机	YZR400L$_2$-10C 200KW	台	2	A	160t 主起升	
712	电机	YZR315M-8C 90KW	台	1	A	160t 副起升	
713	减速机	J850-20.49-1/2	台	各 2	A	160T 大车	
714	减速机	TJ9075-44.02-1/2	台	各 1	A	160t 主小车行走	
715	减速机	J470A-37.2-2	台	1	A	160t 副小车行走	

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
716	减速机	J1209-56.38-左/右	台	各 1	A	160t 主起升	
717	减速机	J500G-48.57-3	台	1	A	160t 副起升	
718	制动器	YWZE-630/200WCHF/NL	套	4	A	160/40 主起升	
719	制动器	YWZ5-200/30	套	3	A	160T 小车	
720	制动器	YWZE-400/125	套	2	A	160T 副起升	
721	制动器	YWZ5-315/501	套	4	A	160T 大车	
722	通用桥式起重机	QD75/20t—22m A6	台	1	B	钢水跨 4#天车	炼钢 12#天车（75/20t）
723	电机	YZR225M-8 22KW	台	2	B	75/20t 大车行走	
724	电机	YZR180L-8 13KW	台	1	B	75/20t 小车行走	
725	电机	YZR355M-10 90KW	台	1	B	75/20t 主起升	
726	电机	YZR250M_1-8 25KW	台	1	B	75/20t 副起升	
727	减速机	ZLC600-20.26-1/2	台	各 1	B	75/20t 大车行走	
728	减速机	ZSC750-34.4-2	台	1	B	75/20t 小车行走	
729	减速机	QJRS-D630-50-4CA	台	1	B	75/20t 主起升	
730	减速机	ZQ650-40.17-8CA	台	1	B	75/20t 副起升	
731	制动器	YWZ4B-500/E121	套	2	B	75T 主起升	
732	制动器	YWZ4B-300/E50	套	2	B	75T 大车	
733	制动器	YWZ4B-400/E80	套	1	B	75T 副起升	
734	制动器	YWZ4B-200/E23	套	2	B	75T 小车	
735	通用桥式起重机	QD20/5t—25m A6	台	1	B	连铸跨 1#天车	炼钢 13#天车

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
							（20/5t）
736	电机	YZR160L-6 11KW	台	2	B	20/5t 大车行走	
737	电机	YZR132M$_2$-6 4KW	台	1	B	20/5t 小车行走	
738	电机	YZR315S-10 55KW	台	1	B	20/5t 主起升	
739	电机	YZR200L-6 26KW	台	1	B	20/5t 副起升	
740	减速机	ZQ500-20.49-1/2	台	各 1	B	20/5t 大车行走	
741	减速机	ZSC400-22.4-1	台	1	B	20/5t 小车行走	
742	减速机	ZQ650-15.75-7CA	台	1	B	20/5t 主起升	
743	减速机	ZQ500-31.5-3CA	台	1	B	20/5t 副起升	
744	制动器	YWZ4B-200/E30	套	3	B	20/5t 大、小车	
745	制动器	YWZ4B-300/E80	套	2	B	20/5t 主起升	
746	制动器	YWZ4B-300/E30	套	1	B	20/5t 副起升	
747	通用桥式起重机	QD75/20t—25m A6	台	1	B	连铸跨 2#天车	炼钢 14#天车（75/20t）
748	电机	YZR225M-8 22KW	台	2	B	75/20t 大车行走	
749	电机	YZR180L-8 13KW	台	1	B	75/20t 小车行走	
750	电机	YZR355M-10 90KW	台	1	B	75/20t 主起升	
751	电机	YZR250M$_1$-8 25KW	台	1	B	75/20t 副起升	
752	减速机	ZLC600-20.26-1/2	台	各 1	B	75/20t 大车行走	
753	减速机	ZSC750-34.4-2	台	1	B	75/20t 小车行走	

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
754	减速机	QJRS-D630-50-4CA	台	1	B	75/20t 主起升	
755	减速机	ZQ650-40.17-8CA	台	1	B	75/20t 副起升	
756	制动器	YWZ4B-500/E121	套	2	B	75T 主起升	
757	制动器	YWZ4B-300/E50	套	2	B	75T 大车	
758	制动器	YWZ4B-400/E80	套	1	B	75T 副起升	
759	制动器	YWZ4B-200/E23	套	2	B	75T 小车	
760	通用桥式起重机	QD75/20t—25m A6	台	1	B	连铸跨 3#天车	炼钢 15#天车（75/20t）
761	电机	YZR225M-8 22KW	台	2	B	75/20t 大车行走	
762	电机	YZR180L-8 13KW	台	1	B	75/20t 小车行走	
763	电机	YZR355M-10 90KW	台	1	B	75/20t 主起升	
764	电机	YZR250M_1-8 25KW	台	1	B	75/20t 副起升	
765	减速机	ZLC600-20.26-1/2	台	各 1	B	75/20t 大车行走	
766	减速机	ZSC750-34.4-2	台	1	B	75/20t 小车行走	
767	减速机	QJRS-D630-50-4CA	台	1	B	75/20t 主起升	
768	减速机	ZQ650-40.17-8CA	台	1	B	75/20t 副起升	
769	制动器	YWZ4B-500/E121	套	2	B	75T 主起升	
770	制动器	YWZ4B-300/E50	套	2	B	75T 大车	
771	制动器	YWZ4B-400/E80	套	1	B	75T 副起升	
772	制动器	YWZ4B-200/E23	套	2	B	75T 小车	
773	通用桥式起重机	QD20/5t—19m A6	台	1	B	付跨 1#天车	炼钢 16#天车（20/5t）

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
774	电机	YZR160L-6 11KW	台	2	B	20/5t 大车行走	
775	电机	YZR132M$_2$-6 4KW	台	1	B	20/5t 小车行走	
776	电机	YZR315S-10 55KW	台	1	B	20/5t 主起升	
777	电机	YZR200L-6 26KW	台	1	B	20/5t 副起升	
778	减速机	ZQ500-20.49-1/2	台	各 1	B	20/5t 大车行走	
779	减速机	ZSC400-22.4-1	台	1	B	20/5t 小车行走	
780	减速机	ZQ650-15.75-7CA	台	1	B	20/5t 主起升	
781	减速机	ZQ500-31.5-3CA	台	1	B	20/5t 副起升	
782	制动器	YWZ4B-200/E30	套	3	B	20/5t 大、小车	
783	制动器	YWZ4B-300/E80	套	2	B	20/5t 主起升	
784	制动器	YWZ4B-300/E30	套	1	B	20/5t 副起升	
785	通用桥式起重机	QD20/5t—19m A6	台	1	B	付跨 2#天车	炼钢 17#天车（20/5t）
786	电机	YZR160L-6 11KW	台	2	B	20/5t 大车行走	
787	电机	YZR132M$_2$-6 4KW	台	1	B	20/5t 小车行走	
788	电机	YZR315S-10 55KW	台	1	B	20/5t 主起升	
789	电机	YZR200L-6 26KW	台	1	B	20/5t 副起升	
790	减速机	ZQ500-20.49-1/2	台	各 1	B	20/5t 大车行走	
791	减速机	ZSC400-22.4-1	台	1	B	20/5t 小车行走	
792	减速机	ZQ650-15.75-7CA	台	1	B	20/5t 主起升	

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
793	减速机	ZQ500-31.5-3CA	台	1	B	20/5t 副起升	
794	制动器	YWZ4B-200/E30	套	3	B	20/5t 大、小车	
795	制动器	YWZ4B-300/E80	套	2	B	20/5t 主起升	
796	制动器	YWZ4B-300/E30	套	1	B	20/5t 副起升	
797	通用桥式起重机	QD20/5t—28m A6	台	1	B	出坯跨 1#天车	炼钢 18#天车（20/5t）
798	电机	YZR160L-6 11KW	台	2	B	20/5t 大车行走	
799	电机	YZR132M_2-6 4KW	台	1	B	20/5t 小车行走	
800	电机	YZR315S-10 55KW	台	1	B	20/5t 主起升	
801	电机	YZR200L-6 26KW	台	1	B	20/5t 副起升	
802	减速机	ZQ500-20.49-1/2	台	各 1	B	20/5t 大车行走	
803	减速机	ZSC400-22.4-1	台	1	B	20/5t 小车行走	
804	减速机	ZQ650-15.75-7CA	台	1	B	20/5t 主起升	
805	减速机	ZQ500-31.5-3CA	台	1	B	20/5t 副起升	
806	制动器	YWZ4B-200/E30	套	3	B	20/5t 大、小车	
807	制动器	YWZ4B-300/E80	套	2	B	20/5t 主起升	
808	制动器	YWZ4B-300/E30	套	1	B	20/5t 副起升	
809	通用桥式起重机	QD20/5t—28m A6	台	1	B	出坯跨 2#天车	炼钢 19#天车（20/5t）
810	电机	YZR160L-6 11KW	台	2	B	20/5t 大车行走	

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
811	电机	YZR132M_2-6 4KW	台	1	B	20/5t 小车行走	
812	电机	YZR315S-10 55KW	台	1	B	20/5t 主起升	
813	电机	YZR200L-6 26KW	台	1	B	20/5t 副起升	
814	减速机	ZQ500-20.49-1/2	台	各 1	B	20/5t 大车行走	
815	减速机	ZSC400-22.4-1	台	1	B	20/5t 小车行走	
816	减速机	ZQ650-15.75-7CA	台	1	B	20/5t 主起升	
817	减速机	ZQ500-31.5-3CA	台	1	B	20/5t 副起升	
818	制动器	YWZ4B-200/E30	套	3	B	20/5t 大、小车	
819	制动器	YWZ4B-300/E80	套	2	B	20/5t 主起升	
820	制动器	YWZ4B-300/E30	套	1	B	20/5t 副起升	
821	电磁旋转起重机	16/16t—28m A7	台	1	B	出坯跨 3# 天车	炼钢 20#天车 (16+16t）
822	电机	YZR225M-6H 26KW	台	2	B	16/16t 大车行走	
823	电机	YZR160L-6H 11KW	台	1	B	16/16t 小车行走	
824	电机	YZR355L_2-10ZH 110KW	台	1	B	16/16t 起升电机	
825	电机	YZRE112M_3-4 2.2	台	1	B	16/16t 电磁旋转电机	
826	减速机	ZLC600-23.74-1/2	台	各 1	B	16/16t 大车行走	
827	减速机	ZSC750-34.4-1	台	1	B	16/16t 小车行走	
828	减速机	ZQ1000-31.5-3/4CA	台	各 1	B	16/16t 起升电机	
829	减速机	J978-43.31	台	1	B	16/16t 电磁旋转	

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
830	减速机	QSC10-40	台	1	B	16/16t 电磁旋转	
831	制动器	YWZ9-300/E80	套	2	B	16/16t 大车	
832	制动器	YWZ9-200/E30	套	1	B	16/16t 小车	
833	制动器	YWZ9-500/201	套	2	B	16/16t 主起升	
834	变频器	S120	套	1	B	16/16t 主起升	
835	电磁旋转起重机	16/16t—28m A7	台	1	A	出坯跨 4#天车	炼钢 21#天车 (16+16t）
836	电机	YZR225M-6H 26KW	台	2	B	16/16t 大车行走	
837	电机	YZR160L-6H 11KW	台	1	B	16/16t 小车行走	
838	电机	YZR355L_2-10ZH 110KW	台	1	B	16/16t 起升电机	
839	电机	YZRE112M_3-4 2.2	台	1	B	16/16t 电磁旋转电机	
840	减速机	ZLC600-23.74-1/2	台	各 1	B	16/16t 大车行走	
841	减速机	ZSC750-34.4-1	台	1	B	16/16t 小车行走	
842	减速机	ZQ1000-31.5-3/4CA	台	各 1	B	16/16t 起升电机	
843	减速机	J978-43.31	台	1	B	16/16t 电磁旋转	
844	减速机	QSC10-40	台	1	B	16/16t 电磁旋转	
845	制动器	YWZ9-300/E80	套	2	B	16/16t 大车	
846	制动器	YWZ9-200/E30	套	1	B	16/16t 小车	
847	制动器	YWZ9-500/201	套	2	B	16/16t 主起升	
848	变频器	S120	套	1	B	16/16t 主起升	

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
849	通用桥式起重机	QD75/20t—22.5m A6	台	1	B	渣跨 1#天车	炼钢 22#天车（75/20t）
850	电机	YZR225M-8 22KW	台	2	B	75/20t 大车行走	
851	电机	YZR180L-8 13KW	台	1	B	75/20t 小车行走	
852	电机	YZR355M-10 90KW	台	1	B	75/20t 主起升	
853	电机	YZR250M_1-8 25KW	台	1	B	75/20t 副起升	
854	减速机	ZLC600-20.26-1/2	台	各 1	B	75/20t 大车行走	
855	减速机	ZSC750-34.4-2	台	1	B	75/20t 小车行走	
856	减速机	QJRS-D630-50-4CA	台	1	B	75/20t 主起升	
857	减速机	ZQ650-40.17-8CA	台	1	B	75/20t 副起升	
858	制动器	YWZ4B-500/E121	套	2	B	75T 主起升	
859	制动器	YWZ4B-300/E50	套	2	B	75T 大车	
860	制动器	YWZ4B-400/E80	套	1	B	75T 副起升	
861	制动器	YWZ4B-200/E23	套	2	B	75T 小车	
862	通用桥式起重机	QD75/20t—22.5m A6	台	1	B	渣跨 2#天车	炼钢 23#天车（75/20t）
863	电机	YZR225M-8 22KW	台	2	B	75/20t 大车行走	
864	电机	YZR180L-8 13KW	台	1	B	75/20t 小车行走	
865	电机	YZR355M-10 90KW	台	1	B	75/20t 主起升	
866	电机	YZR250M_1-8 25KW	台	1	B	75/20t 副起升	
867	减速机	ZQA500-31.2-2	台	4	B	75/20t 大车行走	

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
868	减速机	QY3S280-45-11	台	1	B	75/20t 小车行走	
869	减速机	A1570-77-8H 右 A1570-77-7H 左	台	各 1	B	75/20t 主起升	
870	减速机	ZQA650-40.17-7CA	台	1	B	75/20t 副起升	
871	制动器	YWZ4B-500/E121	套	2	B	75T 主起升	
872	制动器	YWZ4B-350/E50	套	2	B	75T 大车	
873	制动器	YWZ4B-400/E80	套	1	B	75T 副起升	
874	制动器	YWZ4B-250/E23	套	2	B	75T 小车	
875	通用桥式起重机	QD75/20t—22.5m A6	台	1	B	渣跨 3#天车	炼钢 24#天车（75/20t）
876	电机	YZR225M-8 22KW	台	2	B	75/20t 大车行走	
877	电机	YZR180L-8 13KW	台	1	B	75/20t 小车行走	
878	电机	YZR355M-10 90KW	台	1	B	75/20t 主起升	
879	电机	YZR250M_1-8 25KW	台	1	B	75/20t 副起升	
880	减速机	ZLC600-20.26-1/2	台	各 1	B	75/20t 大车行走	
881	减速机	ZSC750-34.4-2	台	1	B	75/20t 小车行走	
882	减速机	QJRS-D630-50-4CA	台	1	B	75/20t 主起升	
883	减速机	ZQ650-40.17-8CA	台	1	B	75/20t 副起升	
884	制动器	YWZ4B-500/E121	套	2	B	75T 主起升	
885	制动器	YWZ4B-300/E50	套	2	B	75T 大车	
886	制动器	YWZ4B-400/E80	套	1	B	75T 副起升	
887	制动器	YWZ4B-200/E23	套	2	B	75T 小车	
888	通用桥式起重机	Q10t—12m A6	台	1	C	炉子跨 1#天车	炼钢 25#天

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
							车(10t)
889	电机	YZR160M$_2$-6 5.5KW	台	2	C	10t 大车行走	
890	电机	YZR132M$_1$-6 2.5KW	台	1	C	10t 小车行走	
891	电机	YZR200L-6 22KW	台	1	C	10t 起升电机	
892	减速机	ZQ350-15.75-1/2	台	各 1	C	10t 大车行走	
893	减速机	ZSC400-22.4-2	台	1	C	10t 小车行走	
894	减速机	ZQ650-48.57-3CA	台	1	C	10t 主起升	
895	制动器	YWZ4B-300/E50	套	1	C	10t 主起升	
896	制动器	YWZ4B-200/E23	套	3	C	10t 大小车	
897	通用桥式起重机	Q10t—12m A6	台	1	C	炉子跨 2#天车	炼钢 26#天车(10t)
898	电机	YZR160M$_2$-6 5.5KW	台	2	C	10t 大车行走	
899	电机	YZR132M$_1$-6 2.5KW	台	1	C	10t 小车行走	
900	电机	YZR200L-6 22KW	台	1	C	10t 起升电机	
901	减速机	ZQ350-15.75-1/2	台	各 1	C	10t 大车行走	
902	减速机	ZSC400-22.4-2	台	1	C	10t 小车行走	
903	减速机	ZQ650-48.57-3CA	台	1	C	10t 主起升	
904	制动器	YWZ4B-300/E50	套	1	C	10t 主起升	
905	制动器	YWZ4B-200/E23	套	3	C	10t 大小车	
906	通用门式起重机	MG20T-18m A6	台	1	B	废钢区	炼钢 27#天车(20t)

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
907	电机	YZR250M2-6	台	2		大车	
908	电机	YZR160M2-6	台	2		起升	
909	电机	YZR132M2-6	台	1		小车	
910	减速机	AZSC750-38.97-3	台	2		大车	
911	减速机	AZSC400-22.4-2	台	1		小车	
912	减速机	ZQ650-15.75-7CA	台	1		起升	
913	制动器	YWZ4-400/E80	套	2		起升	
914	制动器	YWZH-200/E30	套	1		小车	
915	大包回转台减速机	HZY31B-100-SN-F	台	1	A	1#连铸 3 层平台	
916	液压马达	A2F80W2P2	台	1	A	1#连铸 3 层平台	
917	1#连铸机转盘轴承	010.30.630.001	套	2	B	1#连铸 3 层平台	
918	电业推杆	DYTP4000-720/40-P	台	2	A	1#连铸 3 层平台	
919	电业推杆	DYTP20000-120/20-S	台	2	A	1#连铸 3 层平台	
920	中包车三合一减速机	QSC20 i=114	台	4	A	1#连铸 3 层平台	
921	振动减速机	RD-11-4.5-III-A i=4.5	台	4	A	1#连铸 2 层平台	
922	拉矫机减速机	S-NB355-320	台	16	A	1#连铸 1 层	
923	上拉矫辊液压缸	Φ180 S=240 10~14MPa	台	4	B	1#连铸 1 层	
924	上矫直液压缸	Φ180 S=150 10~14MPa	台	4	B	1#连铸 1 层	
925	引锭存放液压缸	C25WE125/70-390M1A 14MPa	件	8	A	1#连铸热送辊道	
926	齿轮电机	DSZR167-YGP160L2-6 N=7.5KW	台	2x4	A	1#机切前辊道	
927	辊子	Φ290X470	套	13x4	B	1#机切前辊道	
928	摆线针轮减速机	BWY39-35-6.9	台	2X3	A	1#机出坯辊道	
929	移坯车减速机	ZSY280-45IX	台	1	A	1#机出坯辊道	

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
930	二冷蒸汽风机	4-68NO12.5D 转速 960r/min	套	2	A	1#机东西两侧	
931	1#连铸机主机液压站齿轮泵	NB4-G40F 排量 40ml/r	台	1	A	1#机平台东侧	
932	连铸机主机液压站	SYYZ1114	套	1	A	1#机西侧	
933	恒压变量泵	PVXS-130M04R0001RO1SVVADF000A0000000000000010 额定压力:42Mpa 排量:130ml/r 55KW	台	3	A	1#机西侧	
934	油气润滑站		套	1	A	1#机西侧	
935	减速机	HZY31B-100-SN-F i=100	台	1	A	2#机 3 层平台	
936	液压马达	A2F80W2P2 7.5kW	台	1	A	2#机 3 层平台	
937	电液推杆	DYTP4000-720/40-P	台	2	B	2#机 3 层平台	
938	电液推杆	DYTP20000-120/20-S	台	2	B	2#机 3 层平台	
939	2 号连铸机液压缸及站	HFYY-Z-3 5.5kW	台	1X2	B	2#机 3 层平台	
940	2 号连铸机大包减速机	RD-11-4.5-III-A i=4.5	台	1x6	A	2#机 2 层平台	
941	2 号连铸机拉矫机减速机	RDA-7.5-220-A	台	3x6	A	2#机 1 层平台	
942	2 号拉矫机液压缸	R224C1802YS-15-B	套	6	A	2#机 1 层平台	
943	2 号拉矫机液压缸	R224C1802YS-15-C	套	6	A	2#机 1 层平台	
944	2 号连铸机辊道减速机	ZL60-15-II I=35.5	台	6	A	2#机切后辊道	
945	2 号连铸机出坯辊道减速机	R224C2301-2	台	6	A	2#机出坯辊道	
946	移坯车减速机	ZSY280-45-VII I=45	台	2	A	2#机 1 层平台南侧	
947	拔钢机液压缸	WYX08CD250B125/90-895.02ADWAFc	套	2	A	热送辊道西侧	
948	2 号连铸机冷床升降液压缸	Φ250/Φ180-630	套	2	A	2#连铸出坯辊道西侧	

序号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
949	2 号连铸机冷床横移液压缸	Φ180/Φ125-380	套	2	A	2#连铸出坯辊道西侧	
950	2 号连铸机二冷风机	4-68NO12.5D	套	2	A	2#连铸东西两侧	
951	2 号连铸机油气润滑站		套	1	A	2#连铸东侧	
952	3 号连铸机大包旋转台减速器	GTTR500-160.1-111c	台	1	B	3#机 3 层平台	
953	3 号连铸机大包旋转台液压马达	YML40/55	台	1	B	3#机 3 层平台	
954	3 号连铸机大包旋转台润滑泵	DDB-25	台	1	B	3#机 3 层平台	
955	3 号连铸机大包盖液压缸	Y--HG1-E-ø200/ø140X200-LE1-L1-W	台	2	B	3#机 3 层平台	
956	中间罐车减速机	IPC20-114	台	4	B	3#机 3 层平台	
957	长水口机械手液压缸	YHG1-G80/45X25-L-Z2-H-L1-T2	台	1	B	3#机 3 层平台	
958	减速机	BY1403B15	套	16	B	二冷一层平台	
959	液压缸	UYRTF11/140x230-21MPa	套	12	B	二冷一层平台	
960	脱引定装置液压缸	UYRWE11/100x220-21MPa	套	4	B	二冷一层平台	
961	切前辊道减速机	ZL50-13-1(11)，i=28	台	8	B	3#机切前	
962	切后辊道减速机	ZL50-13-1(11)，i=28	套	16	A	3#机切前辊道南侧	
963	移坯车减速机	ZSX135-63-IX	套	2	B	3#机切前辊道南侧	

8-2 炼钢厂 A+类备件台帐

序号	设备名称	备件名称	规格型号（图号、代号）	单位	装机数量	安装位置	使用周期(年)	储存定额	备注（原因）
1	转炉本体	水冷炉口	SJ0704-01-3-1	个	2	转炉平台	1	1	原因III
2	转炉倾动系统	一次减速机及配件	Z071-4；速比：79.94	台	8	转炉平台	10	2	原因II
3	转炉倾动系统	二次减速机及配件	Z071-6；速比：7	台	2	转炉平台	10	0	原因II
4	转炉倾动系统	主令控制器	XKDF12640000C	个	5	转炉主控室	2	2	原因III
5	转炉底吹系统	环缝式底吹供气元件	Φ22-1150	套	2	转炉平台	1	0	原因I
6	氧枪系统	金属软管	氧管/水管；DN150*15m	支	12	氧枪	1	4	原因III
7	转炉除尘汽化	汽化冷却烟道	52XL109-0-0	套	2	转炉各层平台	1-3	1	原因III
8	拆炉车	拆炉车专用配件	拆炉车型号：CL12	套	1	拆炉车	——	——	原因III
9	拆炉车	拆炉车专用配件	拆炉车型号：LB120	套	1	拆炉车			原因III
10	拆炉车	出钢口钻头	TCK-XT-280	个	2	拆炉车	0.2	1	原因III
11	混铁炉倾动	倾动减速机及备件	TRZ840F-398	台	1	混铁炉	2	1	原因II
12	脱硫	搅拌升降小车总成	图号：WNTL04-01-00-000	台	1	脱硫	5	1	原因III
13	连铸机	减速机及配件	HZY31B-100-SN-F	台	2	大包回转台	5	1	原因I
14	连铸机	减速机及配件	TRZPDF300-123.8-110C	台	1	3#机回转台	5	1	原因I
15	连铸机	减速机及配件	RD-11-4.5-Ⅲ-A	台	10	振动减速机	1	4	原因I
16	连铸机	减速机及配件	S-NB355-320	台	16	1#连铸拉矫机	1	5	原因I
17	连铸机	减速机及配件	RDA-7.5-220-A	台	18	2#连铸拉矫机	8	5	原因I
18	连铸机	减速机及配件	RD4-240-24 i=200	台	6	2#连铸引锭存放	8	2	原因I
19	连铸机	减速机及配件	BY1403B15	套	16	3#连铸拉矫机	1	8	原因I

序号	设备名称	备件名称	规格型号（图号、代号）	单位	装机数量	安装位置	使用周期(年)	储存定额	备注（原因）
20	连铸机	减速机及配件	R224C2301-10-B	台	18	2#连铸拉矫机	1	8	原因I
21	结晶器	驱动分系统及配件	RXRM-08A-XDK	台	4	3#连铸机	5	2	原因I
22	结晶器	振动缸	RXEV-00A	套	4	3#连铸机	1	2	原因I
23	电磁搅拌系统	电磁搅拌线圈	DJMR-510SW/DJFR-360C	台	12	2#连铸	5	2	原因I
24	电磁搅拌系统	控制柜内部配件	DJ 控制系统	套	12	2#连铸	5	3	原因I
25	自动液面控制	采集分系统及配件	J3712030F6 系列	台	14	1#-3#连铸	5	5	原因I
26	红外定尺	红外定尺系统及配件	ZYT 系列	台	3	1#-3#连铸	3	1	原因I
27	液体吊运天车	减速机及配件	J815-20.49-1（2）	台	10	140t 天车大车	2	2	原因I
28	液体吊运天车	减速机及配件	J1209-56.38-左（右）	台	6	140t 天车主起升	2	2	原因I
29	液体吊运天车	减速机及配件	TJ9075-44.02-1（2）	台	10	140t 天车主小车	2	2	原因I
30	液体吊运天车	减速机及配件	J470A-31.2-2	台	5	140t 天车副小车	2	1	原因I
31	液体吊运天车	减速机及配件	T500G-48.57-3	台	5	140t 天车副起升	2	1	原因I
32	液体吊运天车	卷筒联轴器	WZL12	台	10	140t 天车卷筒	2	2	原因I
33	液体吊运天车	主动轮组	L178GΦ700x200	套	2	140t 天车大车行走	3	1	原因II
34	液体吊运天车	被动轮组	L179Φ700x200	套	2	140t 天车大车行走	3	1	原因II
35	液体吊运天车	主动轮组	L327GΦ400x130	套	2	140t 天车小车行走	3	1	原因II
36	液体吊运天车	被动轮组	L328Φ400x130	套	2	140t 天车小车行走	3	1	原因II
37	液体吊运天车	联轴器	型号：WZL12（代码 G350000020）	套	2	140t 天车主起升卷筒	3	1	原因II
38	液体吊运天车	减速机及配件	A2966.31.31.01.00	台	2	160t 天车主起升	2	1	原因I

序号	设备名称	备件名称	规格型号（图号、代号）	单位	装机数量	安装位置	使用周期(年)	储存定额	备注（原因）
39	液体吊运天车	减速机及配件	A2966.32.31.01.01	台	1	160t 天车副起升	2	1	原因 I
40	液体吊运天车	减速机及配件	A2966.21.01.00	台	4	160t 天车大车	2	1	原因 I
41	液体吊运天车	减速机及配件	A2966.31.21.01.00	台	2	160t 天车主小车	2	1	原因 I
42	液体吊运天车	减速机及配件	A2966.32.21.01.00	台	1	160t 天车副小车	2	1	原因 I
43	液体吊运天车	卷筒联轴器	WZL13；34ZX8m	台	3	160t 天车起升结构	2	1	原因 I
44	液体吊运天车	主动轮组	TZQ7166.14.00A(太重)D500(I)	组	2	160 天车大车运行	3	1	原因 II
45	液体吊运天车	主动轮组	TZQ7166.14.00A(太重)D500(II)	组	2	160 天车大车运行	3	1	原因 II
46	液体吊运天车	被动轮组	TZQ7167.14.00A(太重)D500(A)	组	3	160 天车大车运行	3	3	原因 II
47	液体吊运天车	主动轮组	A2948.31.21.02.00（太重）D710	组	2	160 天车主小车运行	3	1	原因 II
48	液体吊运天车	被动轮组	A2948.31.21.04.00（太重）D710	组	1	160 天车主小车运行	3	1	原因 II
49	液体吊运天车	被动轮组	TZQ7164.21.00A（太重）；D710；图号 A2966.31.21.00	组	1	160 天车主小车运行	3	1	原因 II
50	液体吊运天车	卷筒装置(1)	图号：A2966.31.31.02.00	套	1	160 天车主起升	3	1	原因 II
51	液体吊运天车	卷筒装置(2)	图号：A2966.31.31.03.00	套	1	160 天车主起升	3	1	原因 II
52	液体吊运天车	160t 龙门吊具及配件	图号 A2966.41.00	套	1	160 天车主起升	3	1	原因 II
53	液体吊运天车	板钩轴衬	图号 A2904.41.03	个	2	160 龙门板钩	3	1	原因 II
54	液体吊运天车	主动轮组	A2948.32.21.29.00（太重）D400	组	1	160 天车副小车运行	3	1	原因 II

序号	设备名称	备件名称	规格型号（图号、代号）	单位	装机数量	安装位置	使用周期(年)	储存定额	备注（原因）
55	液体吊运天车	被动轮组	A2948.31.21.26.00（太重）D400	组	1	160 天车副小车运行	3	1	原因 II
56	液体吊运天车	主动车轮 D400	代号 TZQ7163.10.00A	组	1	160 天车副小车运行	3	1	原因 II
57	液体吊运天车	从动车轮 D400	代号 TZQ7164.10.00A	组	1	160 天车副小车运行	3	1	原因 II
58	液体吊运天车	上滑轮装置	A2966.32.31.03.00	套	1	160 天车副起升	3	1	原因 II
59	液体吊运天车	卷筒装置	A2966.32.31.04.00	套	1	160 天车副起升	3	1	原因 II
60	液体吊运天车	50t 吊钩滑轮组及配件	图号：A2966.42.00	套	1	160 天车副起升	3	1	原因 II
61	液体吊运天车	吊钩组	图号 A2966.42.00	组	4	160 天车副起升	3	1	原因 II
62	液体吊运天车	卷筒联轴器	34ZX8m；代号 WZL13	套	1	160 天车主起升	3	1	原因 II
63	液体吊运天车	卷筒联轴器	INT38ZX5m；代号 WZL10	套	1	160 天车副起升	3	1	原因 II
64	液体吊运天车	滑块半联轴器	12X30；代号 TZQ71116.01.00	套	1	160 天车副起升	3	1	原因 II
65	起重机	减速机及配件	图号：B2133700005606	台	4	160/40t 天车主起升	2	1	原因 I
66	起重机	联动控制台及配件	THQ1 系列	个	10	液体车、20/5 车	4	1	原因 III
67	起重机	定子调压装置及配件	THYROMATBD CH380B	台	14	液体车	8	1	原因 III
68	起重机	称重设备及配件	组装件	套	9	液体车	5	1	原因 III
69	制动器	电力液压推动器	Ed 系列	个	60	各天车	3	——	原因 III
70	节能烤包器	烤包器专用配件	90T 立式蓄热烘烤器	台	9	钢水跨	3	1	原因 I
71	除尘水泵	泵头及转子总成	HXSP300-458；r=1450r/min Q=541-795m³/h；H=76-63m	台	4	污环泵站	1.5	1	原因 I

序号	设备名称	备件名称	规格型号（图号、代号）	单位	装机数量	安装位置	使用周期(年)	储存定额	备注（原因）
72	LF 炉供水泵	泵头及转子总成	HXSP125-448；Q=254-413m³/h H=61-50m；r=1480r/min	台	3	中心泵站	1.5	1	原因I
73	结晶器供水泵	泵头及转子总成	HXDP300-670；Q=1287-1430m³/h；H=150-139m	台	3	中心泵站	1.5	1	原因I
74	转炉设备水泵	泵头及转子总成	KQSN300-M6/456；Q=408-815m³/h；H=73-63m	台	3	中心泵站	1.5	1	原因I
75	连铸设备水泵	泵头及转子总成	KQSN250-M6/447 Q=291-612m³/h H=77-59m	台	4	中心泵站	1.5	1	原因I
76	冷媒供水泵	泵头及转子总成	KQSN350-M13/406 Q=756-1512m³/h H=54-38m	台	3	中心泵站	1.5	1	原因I
77	上塔泵	泵头及转子总成	KQSN250-M13/283 Q=271-582m³/h H=29-20m	台	3	污环泵站	1.5	1	原因I
78	提升泵	泵头及转子总成	KQSN300-M9/387 Q=412-846m³/h H=51-39m	台	5	提升泵站	1.5	1	原因I
79	方坯二冷泵	泵头、叶轮、泵轴、轴套	KCZ100/315M-132/2 Q=160-260m³/h H=134-115m	台	3	中心泵站	1.5	1	原因I
80	矩坯二冷泵	泵头	D280-43*4 Q=190m³/h H=190m r=1480r/min	台	3	中心泵站	1.5	1	原因I
81	氧枪供水泵	泵头	D280-43*4 Q=280m³/h H=172m r=1480r/min	台	3	中心泵站	1.5	1	原因I

序号	设备名称	备件名称	规格型号（图号、代号）	单位	装机数量	安装位置	使用周期(年)	储存定额	备注（原因）
82	平流池水泵	泵头，转子总成	TYKS/L350-S190 Q=750～830～910（m³/h） H=0.13～0.12～0.11MPa r=990（r/min）	台	4	平流池	1.5	1	原因III
83	汽化供水泵	泵头	DG46-50*7 Q=46m³/h H=350m r=2950r/min	台	3	中心泵站	1.5	1	原因I
84	厢式隔膜压滤机	压滤机专用配件	X1500	台	2	污环泵站	——	——	原因I
85	一次除尘风机	风机轴瓦	D2000-12T 风机配用	套	6	一次风机房	5	2	原因II
86	一次除尘风机	转子总成	D2000-12T 风机配用	套	3	一次风机房	5	1	原因II
87	一次除尘风机	气封、油封	D2000-12T 风机配用	套	3	一次风机房	5	1	原因II
88	二次除尘风机	风机轴瓦	DFC33F-C4A 风机配用	套	4	二次除尘	5	1	原因II
89	二次除尘风机	转子总成	DFC33F-C4A 风机配用	套	2	二次除尘	5	1	原因II
90	三次除尘风机	风机轴瓦	Y4-2*73 风机配用	套	2	三次除尘	5	1	原因II
91	三次除尘风机	转子总成	Y4-2*73 风机配用	套	1	三次除尘	5	0	原因II
92	一、二次除尘及地仓风机	高压变频器及配件	HIVERT-Y10	套	5	除尘风机	5	1	原因II
93	三次除尘风机	高压变频器及配件	DLHVF1-2800	套	1	三次除尘	5	1	原因II
94	炼钢高压配电	户内高压真空断路器及配件	3AC4-S 系列	台	45	炼钢高配室	10	1	原因III
95	炼钢高压配电	户内高压真空断路器及配件	ZN63A(VS1) 1250A	台	2	炼钢高配室	10	1	原因III
96	炼钢高压配电	综保装置及配件	PPS600	台	2	炼钢高配室	10	1	原因III
97	炼钢高压配电	综保装置及配件	DVP 系列	台	22	炼钢高配室	10	2	原因III
98	炼钢高压配电	电力电缆在线监测系统及配件	BHDJ-2000	套	1	炼钢高配室	10	1	原因I

序号	设备名称	备件名称	规格型号（图号、代号）	单位	装机数量	安装位置	使用周期(年)	储存定额	备注（原因）
99	炼钢高压配电	微机消谐装置及配件	TLD-WXYH	台	2	炼钢高配室	10	1	原因III
100	1#精炼炉	有载调压装置及配件	VIII350Y-76-10 15 3W	台	1	1#精炼变压器室	10	1	原因III
101	1#精炼炉	高压真空断路器及配件	VD4M4025-31	台	1	1#精炼高配室	8	1	原因III
102	2#精炼炉	有载调压开关及配件	UZELN250-600	台	1	2#精炼变压器室	10	1	原因III
103	2#精炼炉	变压器保护测控装置及配件	PST645UX	台	1	2#精炼高配室	10	1	原因III
104	2#精炼炉	变压器保护装置及配件	PCS9622	台	1	2#精炼高配室	10	1	原因III
105	2#精炼炉	高压真空断路器及配件	VD4 4012-31M	台	2	2#精炼高配室	8	1	原因III
106	2#精炼炉	高压 SVG 装置及配件	QNSVG	套	1	2#精炼高配室	10	1	原因I
107	2#精炼炉	有载调压电动机构及配件	BUF3	台	1	2#精炼变压器室	10	1	原因III
108	炼钢现场仪表	差压变送器、电磁流量计、压力变送器	E+H 系列	台	20	除尘、转炉、连铸	5	1	原因II
109	炼钢低压配电室	低压无功补偿装置及配件	SVG+TSF	套	2	炼钢低压室	8	2	原因I
110	转炉煤气回收	激光在线分析仪及附件	LGA-4100	台	3	一次风机房	5	1	原因I
111	转炉煤气回收	玻璃转子流量计	型号：DK800-6F；精度：2.5 级	个	12	一次风机房	1	3	原因II
112	转炉煤气回收	过滤调压器	BFR2000 AIRTAC 0.05-0.9MPa	个	6	一次风机房	0.5	3	原因II
113	转炉煤气回收	连接单元	LG4100-ML (管道直径：DN1600MM)	个	6	一次风机房	2	2	原因I
114	转炉煤气回收	玻环	LG4100-ML-DB	个	12	一次风机房	1	3	原因I
115	转炉煤气回收	差压变送器	PMD75-GBA7B21DAAA	台	1	一次风机房	2	1	原因II
116	炉后测温定氧系统	多功能定氧仪	ML2C-Celox	台	2	转炉平台	3	1	原因I

序号	设备名称	备件名称	规格型号（图号、代号）	单位	装机数量	安装位置	使用周期(年)	储存定额	备注（原因）
117	氧枪系统	氧枪编码器	EAMM58C10-GP6PPER-4096/4096.E000	个	4	氧枪卷筒	5	1	原因I
118	氧枪系统	弹性联轴器	G30/25A10	个	4	氧枪卷筒	1	3	原因II
119	转炉倾动	倾动编码器	ASS-1024GC 24-100-00E	个	2	转炉	5	1	原因I
120	低压无功补偿装置	无功补偿装置及配件	SVG+TSC	套	2	中心泵站低压配电室	8	1	原因II
121	变频器	高压变频器及配件	Zinvert-A8H400/10B	套	4	中心泵站变频器室	5	1	原因II

附件9　线材厂设备台帐

线材厂设备台帐　　编码：DL/TZ-07-01

序号	设备编号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
1	DLXC-JX-001	热送辊道	辊子尺寸：Φ300×400mm， 辊子间距：1500mm；辊子数量：24 个， 辊道长度：～34m，带水冷； 速度：1.0m/s，传动方式：交流电机单独；传动电机：2.4kW AC 380V	条	24	B	原料跨	0701-11B4
2	DLXC-JX-002	升降挡板	型式：气动升降，挡板宽度：400mm	套	1	B	原料跨	0701-11B6
3	DLXC-JX-003	钢坯提升机	型式：带拨爪提升链式， 提升速度：0.38/0.48m/s； 提升链数量：8 根， 倾角：65.69/21.8°； 传动方式：交流电机传动 电机：55kW AC 380V	套	2	B	原料跨	0701-11B9
4	DLXC-JX-004	入炉辊道	辊子尺寸：Φ300×400mm， 辊子间距：1500mm 速度：0.15-1.5m/s，带水冷 辊子数量：29/44 个， 辊道长度：～47/67m 传动方式：交流变频电机单独传动（部分变频） 电机：2.4kW　　AC 变频　　380V	条	73	B	加热炉跨	0701-11B3
5	DLXC-JX-005	冷坯上料台架	型式：液压步进梁＋液压移钢小车； 台架尺寸：11500×5250mm； 移钢行程：2000mm，动作周期：20s； 承载能力：50t	套	2	B	加热炉跨	0701-11B7
6	DLXC-JX-006	固定挡板		套	3	C	加热炉跨	0701-11B5
7	DLXC-JX-007	加热炉	型式：蓄热步进式加热炉； 装出料方式：悬臂辊侧进侧出； 加热能力：名义 120t/h（冷坯）最大 150t/h 燃料：高炉煤气加热温度：950～1050℃ 冷却方式：汽化冷却	座	2	A	加热炉跨	
8	DLXC-JX-008	鼓风机	风量 43120m³/h　　转速 1450r/min 压力 9000pa	台	4	A	加热炉跨	
9	DLXC-JX-009	空气引风机	风量 66010m³/h　　转速 1450r/min 压力 5500pa	台	2	A	加热炉跨	

序号	设备编号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
10	DLXC-JX-010	煤气引风机	风量 98520m³/h　转速 1450r/min 压力 5500pa	台	2	A	加热炉跨	
11	DLXC-JX-011	出炉保温辊道	辊子尺寸：Φ300×400mm， 辊子间距：1500mm 速度：0.15-1.0m/s， 带水冷辊子数量：30/12 个， 辊道长度：41/16m 传动方式：交流变频电机单独传动； 电机：2.4kW AC 变频 380V	条	42	B	主轧跨	
12	DLXC-JX-012	高压水除鳞装置	3D6.5-28/22.0　水压：22MPa， 水量：28m³/h	套	2	B	主轧跨	3D6.5-28/22.0
13	DLXC-JX-013	Φ560 轧机机列	轧机型式：钢板焊接闭口机架、二辊式，轧辊滚动轴承 弹性阻尼体平衡轧辊，液压、手动压下，由螺杆机构进行轧辊轴向调整和固定，液压缸换辊及机架横移，机架弹簧锁紧，液压回松。其中，1#轧机前附带卡断剪，气动卡断，卡断断面 150×150mm。 布置型式：平立交替 轧辊尺寸：Φ600/Φ520×800mm 材质：低铬钼球墨冷硬铸铁 额定轧制压力：2500kN， 最大轧制力矩：300kNm； 联合减速箱型式：渐开线圆柱齿轮传动，传动齿轮为渗碳硬齿面，箱体为焊接结构； 万向接轴型式：十字头万向接轴， 接轴托架型式：气动开/闭； 主电机：581kW×2+700kW×1 DC 660V	架	6	A	主轧跨	Φ560mm×3
14	DLXC-JX-014	Φ450 轧机机列	轧机型式：同 Φ560 轧机； 布置型式：平立交替 轧辊尺寸：Φ480/Φ420×700mm； 材质：低铬钼球墨冷硬铸铁； 额定轧制压力：1400kN， 额定轧制力矩：120kNm； 主电机：581kW×1+700KW×5 DC 660V	架	12	A	主轧跨	Φ450mm×6

序号	设备编号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
15	DLXC-JX-015	Φ350 轧机机列	轧机型式：同 Φ560 轧机； 布置型式：平立交替 轧辊尺寸：Φ380/Φ320×650mm； 材质：低铬钼球墨铸铁； 额定轧制压力：350kN， 额定轧制力矩：25kNm； 主电机：700kW×5 DC 660V	架	10	A	主轧跨	Φ350mm×5
16	DLXC-JX-016	1#卡断剪	0701-12B2a-1	台	2		主轧跨	
17	DLXC-JX-017	1#飞剪及导槽	飞剪型式：曲柄连杆式，起停工作制。 剪切断面：max5000mm² 剪切速度：0.4～0.9m/s 剪切最低温度：850℃ 碎断长度：800mm 主电机：280kW　DC 440V 390/780r/min 带前后导槽设备	套	2	B	主轧跨	
18	DLXC-JX-018	2#飞剪及导槽	飞剪型式：回转式 起停工作制； 剪切断面：max1140mm² 剪切速度：2.7~5.3m/s， 剪切最低温度：850℃； 碎断长度：1100mm； 电机：170kWDC 440V450/1500r/min 带转折器及前后导槽设备速比 2.52	套	2	B	主轧跨	
19	DLXC-JX-019	13H 轧机前立式活套	型式：气动起套，光电扫描，自动调节套高 300mm	套	4	B	主轧跨	
20	DLXC-JX-020	水平活套	气缸内径：Φ160mm，行程 160mm； 卡断剪型式：气动； 卡断剪切断面：max750mm²； 气缸内径：Φ63mm，最大行程 70mm	套	4	B	主轧跨	
21	DLXC-JX-021	悬臂式预精轧机（15#～18#）	机架间距：3000mm； 辊环尺寸：Φ285/Φ255×95 碳化钨辊环； 立活套数量：3 套，3 个气缸， 气缸内径 Φ160mm； 行程：200mm，套高：～300mm； 主电机：700kW×4　DC 660V；	架	8	A	主轧跨	Φ285mm×4
22	DLXC-JX-022	精轧前水冷线	水箱长度 6.2m 两段及恢复段两段，长度约 35m	套	2	B	主轧跨	0701-13B1-4

序号	设备编号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
23	DLXC-JX-023	精轧机前 3＃飞剪及碎断剪	剪切轧件最大断面：471mm²； 剪切速度：最大 17m/s， 剪切温度：≥850℃； 传动电机：186KW　DC 440V 360rpm； 碎断剪电机：110kW　DC 440V 800r/min	套	2	B	主轧跨	0701-13B1-2
24	DLXC-JX-024	精轧机组（19#—28#）	19#～23#机架为 230 辊环： （Φ230/205）×72mm； 24～28#机架为 170 辊环： （Φ170.66/153）×70mm； 主电机：5500kw AC 变频 1000/1500r/min 设计最高速度 113.26m/s， 保证速度 90m/s	架	20	A	主轧跨	Φ228×5+Φ170×5
25	DLXC-JX-025	精轧后水冷线	（1）水冷线总长约 67.12m（精轧末架至吐丝机、 （2）水箱数量：水箱长度 6649mm×1＋6176mm×4、 （3）水箱冷却水水压：顺向喷嘴：0.6MPa；反向喷嘴 1.2MPa、 （4）压缩空气：反向喷嘴 0.4～0.6MPa、 （5）喷嘴结构特点：环行喷嘴，喷嘴为半开式，用顶丝压紧	套	2	B	主轧跨	0701-13B1-4
26	DLXC-JX-026	吐丝机前夹送辊	辊子尺寸：φ186×72mm， 最大线速度 136.07m/s； 压紧力最大≥1.44KN； 电机：160kWDC 440V 1000/1500r/min	套	2	A	主轧跨	DC13409-3
27	DLXC-JX-027	吐丝机	平均散卷直径：Φ1050mm； 吐丝锥固定倾角：15°； 最大吐丝速度：126.72m/s； 气缸直径：φ200mm　行程：610mm； 电机：250kWDC 440V 1000/1500r/min	套	2	A	主轧跨	DC13410-2

序号	设备编号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
28	DLXC-JX-028	散卷冷却运输线	空冷线总长~109800mm（吐丝机至集卷筒中心） 各组辊道辊子参数：辊径 Φ120、Φ127mm 辊身长度：1540mm， 辊间距：130/200/250mm 辊子材质：实心耐热铸钢。 辊道线速度 V=0.12-1.5m/s 传动电机：每台 15kW，自身强制风冷。 入口段升降电机：5.5kW AC 1000r/min 离心式鼓风机：12 台，（4 台为 AC 变频调速） 其中 8 台风斗带有佳灵装置。	套	2	A	主轧跨	
29	DLXC-JX-029	离心式鼓风机	风机风量 Q=154700m³/h 5 台 风压：3000Pa 电机：220kW AC 1480rpm 风量 Q=180000m³/h 7 台 风压：3000Pa	台	24	B	主轧跨	
30	DLXC-JX-030	集卷站	盘卷尺寸：外径/内径 Φ1250/Φ850mm 集卷设计最大高度：~3800mm（水平盘卷） 盘卷最高温度：450℃ 盘卷运输小车最大横移行程：7700mm 托板升降行程：3780mm 盘卷运输小车升降行程：1200mm	套	2	A	主轧跨	
31	DLXC-JX-031	自动打捆机	压紧力：max400N，开口度：max4600mm 压紧后最小长度：500mm 打捆道数：4 道，打捆线：Φ6.3-7.3mm 最大盘卷重：2.5t，工作周期：32s	套	2	A	主轧跨	
32	DLXC-JX-032	卸卷站	小车最大承重 2.5t； 小车横移速度 0.845m/s； 小车最大横移行程：15000mm； 横移小车轨距：800mm； 托板升降行程：260mm； 承卷台可承受 3 个盘卷	套	2	B	成品跨	
33	DLXC-JX-033	钩式运输机（P&F 线）	线路实际长度~345/320m， C 形钩数量每线 60 个，牵引链运； 行速度 17.6m/min，盘卷冷却时间≥20min	条	2	B	主轧跨	

序号	设备编号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
34	DLXC-JX-034	称重站	液压升降式 称量范围：≤3000kg　精度：≤2‰ 称量时间：50s　总升程：500mm 升降时间：6s	套	1	A	成品跨	
35	DLXC-JX-035	加热炉区上料液压系统	系统压力：21MPa，流量：400L/min； 油箱容积：3.5m³ 主泵功率：90kW×3（2 用 1 备）	套	1	B	主厂房内	
36	DLXC-JX-036	加热炉步进液压系统	系统压力：16MPa，流量 270L/min； 油箱：6m³， 主泵功率：90kW×3（2 用 1 备）	套	2	B	主厂房内	
37	DLXC-JX-037	粗中轧换辊液压站	系统压力：14MPa，流量：39L/min； 油箱：0.25m³　电机：7.5kW×1；	套	1	B	主厂房内	
38	DLXC-JX-038	预精轧保护罩液压系统	系统压力：16MPa，油箱 0.5m³ 主泵功率：22kW×2	套	1	B	主厂房内	
39	DLXC-JX-039	精轧保护罩液压系统	系统压力：15MPa，油箱 0.35m³ 主泵功率：11kW×2；	套	1	B	主厂房内	
40	DLXC-JX-040	集卷液压系统	系统压力：12.5MPa，油箱 3.15m³ 流量：386L/min 主电机：55kW×3（2 用 1 备）	套	1	B	主厂房内	
41	DLXC-JX-041	打包机液压站液压泵	A10VSO140 DR/31R-PPB12N00 MNR：R910922983 FD：10W04 SN：32346329 VG=140cm³ n=1500min DR=280bar LR=KW	台	6	B	打包机	
42	DLXC-JX-042	压块机液压系统	系统压力：31.5Mpa，油箱：3.5m³ 流量：250ml/r					
43	DLXC-JX-043	粗轧稀油润滑系统	系统压力：0.5MPa，流量：651L/min 油箱：20m³ 电机：18.5kW×2（1 用 1 备）	套	1	B	主厂房内	
44	DLXC-JX-044	中轧稀油润滑系统	系统压力：0.5MPa，流量：651L/min 油箱：20m³ 电机：18.5kW×2（1 用 1 备）	套	1	B	主厂房内	
45	DLXC-JX-045	粗中轧油气润滑	系统压力：5MPa，流量：6mL/行程； 油箱：0.5m³	套	1	B	主厂房内	
46	DLXC-JX-046	预精轧稀油润滑系统	系统压力：0.8MPa，流量：276L/min 油箱：10m³×2；电机：15kW×2（1 用 1 备）	套	1	B	主厂房内	
47	DLXC-JX-047	精轧稀油润滑系统	系统压力：1.0MPa，流量：1400L/min 油箱：45m³×2 电机：37kW×2（1 用 1 备）	套	1	B	主厂房内	

序号	设备编号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
48	DLXC-JX-048	精轧主电机润滑系统	系统压力 0.4MPa 流量：25L/min　油箱：0.63 m³	套	1	B	主厂房内	
49	DLXC-JX-049	夹送辊吐丝机稀油润滑系统	系统压力：0.8MPa， 流量：73L/min　油箱：4m³×2 电机：2.2kW×2（1 用 1 备）	套	1	B	主厂房内	
50	DLXC-JX-050	预精轧精轧油气润滑系统	系统压力：5MPa 流量：6mL/行程；油箱：0.5m³	套	1	B	主厂房内	
51	DLXC-JX-051	加热炉区干油润滑系统	系统压力：40MPa　流量 430 mL/min	套	1	B	主厂房内	
52	DLXC-JX-052	轧区干油润滑系统	系统压力：40MPa　流量 430 mL/min	套	1	B	主厂房内	
53	DLXC-JX-053	散冷线干油润滑系统	系统压力：40MPa　流量：430mL/min	套	2	B	主厂房内	
54	DLXC-JX-054	散冷线油气润滑站	HSH-S02-250 系统油压：15－70bar　270ml/h	套	1	B	主厂房内	
55	DLXC-JX-055	多级离心泵水泵	D280-43×4，Q=288m³/h,H=163 米， 配套电机 Y315M2-4，200KW。	台	3	B	轧机浊环除尘	
56	DLXC-JX-056	水泵（机封）	300S-90B，Q=720m³/h,H=67 米， 配套电机 Y315M3-4，220KW。	台	2	B	水冷浊环常压	
57	DLXC-JX-057	水泵（机封）	12SH-6，Q=792m³/h，H=90 米， 配套电机 YX3-355L2-4，315KW。	台	1	B	水冷浊环常压	
58	DLXC-JX-058	管道泵（机封，带电机）	ISG250-250，Q=500m³/h，H=17 米， 配套电机 Y225S-4，37KW	台	2	B	反冲洗	
59	DLXC-JX-059	水泵（机封）	350S-75B，Q=1060m³/h，H=53 米， 配套电机 Y315M3-4，220KW。	台	3	B	轧机净环	
60	DLXC-JX-060	管道泵（机封，带电机）	ISG100-200，Q=100m³/h，H=50 米， 配套电机 Y180M-2，22KW	台	2	B	加热炉净环	
61	DLXC-JX-061	管道泵（机封，带电机）	ISG100-160，Q=100m³/h，H=32 米， 配套电机 15KW	台	3	B	加热炉净环回水	
62	DLXC-JX-062	水泵（机封）	250S-65，Q=485m³/h，H=65 米， 配套电机 Y315M4，132KW。	台	2	B	轧机浊环常压	

序号	设备编号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
63	DLXC-JX-063	水泵（机封）	12SH-6，Q=590m³/h，H=98 米，配套电机 YX3-355L1-4，280KW。	台	1	B	轧机浊环常压	
64	DLXC-JX-064	水泵（机封）	300S-90A，Q=750m³/h,H=76 米，配套电机 YTP355L-4，280KW。	台	1	B	轧机浊环高压	
65	DLXC-JX-065	水泵（机封）	14SH-6B，Q=745m³/h，H=108 米，配套电机 500KW。	台	1	B	轧机浊环高压	
66	DLXC-JX-066	水泵（机封）	14SH-19，Q=1440m³/h，H=22 米，配套电机 Y×3.315M-4，132KW。	台	1	B	轧钢浊环上塔泵	
67	DLXC-JX-067	水泵（机封）	350TSSJ-330，Q=1200m³/h，H=26 米，配套电机 Y315M-4，132KW。	台	1	B	上塔泵	
68	DLXC-JX-068	水泵（机封）	TS350-330，Q=940m³/h，H=23 米，配套电机 90KW。	台	1	B	上塔泵	
69	DLXC-JX-069	水泵（机封）	20SH-19A，Q=2020m³/h，H=14 米，配套电机 Y3-315L1-6,110KW n=970。	台	3	B	提升泵	
70	DLXC-JX-070	KZ 型渣浆泵（机封）	150KZ-42，Q=550m³/h，H=43 米，配套电机 110KW。	台	2	B	冲渣泵	
71	DLXC-JX-071	水泵（机封）	300S-58B，Q=684m³/h，H=43 米，配套电机 132KW。	台	4	B	水冷回水池	
72	DLXC-JX-072	热循环泵	200YAR-50	台	6	B	汽化间	
73	DLXC-JX-073	多级泵	DG12-25X8	台	4	B	汽化间	
74	DLXC-JX-074	玻璃钢冷却塔	GNLF-600 Q=600m³ /h t1=50C，t2=33C N=30KW	座	3	C	水处理站	
75	DLXC-JX-075	玻璃钢冷却塔	GNLF-700 Q=700m³ /h t1=50C，t2=33C N=37KW	座	3	C	水处理站	
76	DLXC-JX-076	玻璃钢冷却塔	GNLF-600 Q=600m³ /h t1=50C，t2=33C N=30KW	座	4	C	水处理站	
77	DLXC-JX-077	轧辊车床	最大工件直径′长度 F800×4000	台	2	B	生产准备车间	CA8480A
78	DLXC-JX-078	轧辊车床	最大工件直径′长度 F500×2500	台	3	B	生产准备车间	CA8450

序号	设备编号	设备名称	规格型号	单位	安装数量	设备类别	安装位置	备注
79	DLXC-JX-079	辊环磨床	最大工件直径×宽度 F320×150	台	3	B	生产准备车间	SK001/2
80	DLXC-JX-080	金刚石砂轮修整机	最大修磨金刚石砂轮直径 F250	台	1	C	生产准备车间	SK014A
81	DLXC-JX-081	螺纹辊环铣床	WXK-500C	台	1	A	生产准备车间	WXK-500C
82	DLXC-JX-082	金属双色刻字机	SP-1	台	1	B	生产准备车间	
83	DLXC-JX-083	数控线切割机床	型号 Dk7725e， 工作台尺寸 320×500,出厂编号 4123， 主板型号，HSC-6542CLPNA, 机器码 4448212980	台	1	A	生产准备车间	
84	DLXC-JX-084	电热恒温干燥箱	DHG-9145A	台	1	B	生产准备车间	DHG-9145A
85	DLXC-JX-085	单柱矫正压装液压机	Y41-25A	台	1	B	生产准备车间	Y41-25A
86	DLXC-JX-086	轴承清洗机	TC-588	台	1	C	生产准备车间	
93	DLXC-JX-093	金属液压打包机	Y81T-315　　推力 3150KN 料箱尺寸 2500*2000*1200 压块尺寸 500*500*（500--1000)	台	1	B	B 成品跨	
94	DLXC-JX-094	净油机	HNT200 5um 12000L/H	台	2	B	平台下油站	

附件10 带钢厂设备台帐

带钢厂设备台帐　　编号：DL/TZ-07-01

序号	设备名称	主要设备	单位	安装数量	设备类别	安装位置
1	上料辊道	1、辊子直径与辊身长度：Φ300*1200mm 2、辊子间距：1000mm 3、辊道线速度：V=1.2m/s 4、辊道全长 40 米。分 4 组，每组 10 个辊 5、新上料辊道 Φ300*1200 辊子 20 个 Φ380*1200 辊子 5 个	组	65	B	带钢厂副跨东南角
2	推钢机	液压缸：(CDA71S1-7-1) 工作压力：16MPa 油品清洁度：NAS 7 级 油箱：8000L，	台	1	A	带钢厂区加热跨
3	出钢机	1、钢坯规格（150-160）*（280-380）*6500 2、出钢机最大推力为 52KN。 3、出钢机推出速度 1.5m/s。 4、出钢机返回速度 3m/s。5、夹送辊横移距离+-200mm。 6、推杆 150mm*150mm*11300mm。7、推杆工作行程：7500mm8、横移速度 4.5m/s	台	1	A	加热炉跨
4	出炉辊道	1、辊道传动方式：伞齿轮集中传动，正反转。 2、辊子 Φ300×800，间距：860/980mm 共 3 组　第 1 组：9 辊，第 2、3 组各 7 个辊 3、辊面线速度：V1=2.3 m/s V3、 V3=1.77m/s 4、新出炉辊道 26 个	个	49	B	主轧跨东侧
5	高压水除鳞泵	柱塞 行程：135mm 流量：每小时 36 立方 工作压力：20MPa　　柱塞缸数：3	台	2	B	带钢厂区高压水除鳞泵房
6	650 机前辊道	1、辊子 Φ300 ×2100 辊面线速度：V=2.3m/s 2、第 1 组：7 辊　间距：800 第 2 辊：5 辊　　间距：800 第 3、4 组：各 9 辊　　间距：1000mm	组	4	A	主轧跨
7	650 轧机	轧辊直径：Φ690　辊面长度：2000mm 轧辊全长：3360mm	组	1	A	主轧跨
8	650 机后辊道	第一组：9 个辊；第二组：11 个辊；第三组：9 个辊。间距：1000mm V=2.3m/s	组	3	A	主轧跨
9	3500KW 电机	YR3500-12 3200KW　　495r/min，电流：245A	台	1	A	主轧跨

序号	设备名称	主要设备	单位	安装数量	设备类别	安装位置
10	1800 减速机	中心距：1800mm　　速比：6.04 高速轴齿轮 Z=22　　模数：20 低速轴齿轮 Z=133　　模数：20 联轴器：23#鼓形齿式联轴器 高速轴联轴器：CLZ13	台	1	A	主轧跨
11	650 人字齿轮机座	1、齿轮中心线 A=650mm 2、齿数：22 3、传动比：i=1 4、端面模数 m3=26mm 5、齿面模数 mn=29.545 6、齿顶系数 fs=0.8 7、切削的啮合角 20 度 8、齿倾角 28 度 21'28" 9、轴肩直径：430mm 10、轴径接触长度 450（515）mm	套	1	A	主轧跨
12	650 机后升降台	摆动时间（上升或者下降一次）：2S/次 平台共 2 组辊道：第一组 7 个辊，第二组 5 个辊 辊子长度：2100mm　　辊子直径：300	台	1	A	主轧跨
13	高压水除鳞泵	3D6.5-38/20-80-IA	台	3	A	带钢厂除磷泵房
14	立轧机	1、最大轧制力 40T 2、轧辊辊环直径 Φ550 3、轧辊辊环宽度：200 4、轧辊中心距：585-950mm（开口度 100-450mm） 5、轧辊线速度：0.6-2m/s 6、轧制力矩：3t.m	台	3	B	主轧跨
15	平轧机 JP1　JP2 JP3　JP4	轧辊直径 Φ480-530，辊身长度 550 轧辊中心距 480-570　　辊径 Φ320， 最大轧制力 4000KN 轧机刚度：2500KN/mm 最大轧制力矩：170KN/m	台	4	A	主轧跨
16	四辊精轧机 JP5、JP6、JP7、JP8	1、最大轧制压力：280KN（280tf） 2、最大轧制力矩：6t.m 3、工作辊规格：（Φ325-Φ295）×600m m 4、支撑辊规格：（Φ520-Φ480）×580	台	1	A	主轧跨
17	电动活套	带钢单位张力：＜0.3kg/mm² 张力范围＜560kg 臂杆长度：500mm 带钢最大升角 60 度 臂杆最大工作角度：40 度	台	7	B	主轧跨

序号	设备名称	主要设备	单位	安装数量	设备类别	安装位置
		活套辊长度 500mm活套直径 Φ130mm				
18	三叉区送料辊	直径×长度 Φ450×450 夹送辊最大线速度 9.8m/s 夹送辊额定转数 418r/min 自由辊汽缸直径 Φ100 行程 100mm 空气压力 0.5-0.63Mpa I=1.83	套	3	B	主轧跨西侧
19	振荡器	振荡频率：40-222 次/min 摆动角度 0-30 度 要求带厚最大 5mm最宽 320mm 温度 700-1000℃	台	1	B	主轧跨西侧
20	南北平板运输链	1、链板宽度：1800 2、链板节数：336 节 3、速度：0.15-1.2m/s 4、最大负载：5000kg 5、两条链中心距：3500mm	条	2	B	主轧跨西侧
21	立式卷取机	1、卷取带钢规格：500~700℃ 厚 1-6mm 宽 145-450mm 卷重 3000kg 卷筒 ø500*400 2、卷曲速度 V=0-5-10m/s 3、锥心：锥角 8 度行程 455mm（含空行程 50mm） 4、缩芯油缸 ø80*500 P=8-10MPa 主电机 Z4-250-41(440V) 卧式机座带地脚 N=110KW n=750rpm	台	2	B	主轧跨西侧
22	五辊涨紧装置	1、钢板最大张力：1100Kg 2、辊径：Φ300 3、辊子个数 5 个 辊身长度 500mm 辊子节距：320mm 移动辊传动： 液压缸：JB2162-92-80/45-240S 冷却方式：不间断喷水	台	2	B	主轧跨西侧
23	钢卷链式输送机	中心距：12800mm 速度 0.4m/s 最大负载能力：7500kg	台	1	B	主轧跨西侧
24	紧卷机	1、最大钢卷直径 D=1400mm 2、最小带钢直径 d=950mm 3、带钢宽度：145-400 4、辊道线速度：0.66m/s	台	1	B	主轧跨西侧
25	慢速爬坡链链式输送机	1、弯板链节距 t=114.3 mm 2、链速 V=0.2m/s d=57.15 节数：180 节/条	台	1	B	主轧跨西侧

序号	设备名称	主要设备	单位	安装数量	设备类别	安装位置
26	液压翻卷机	带钢最大卷重 4000kg 带钢内径 450　　外径 950-1400 宽 145-480 钢卷定位：30 度　翻转角度：60 度	台	1	B	付跨西侧
27	净环冷却塔	型号 NGW-L-F31 冷却塔专用减速机 15KW　220r/min　　速比：4.43 冷却塔专用电机　型号 YCCL180L-6 380V　15KW　970r/min 31.4A	台	1	C	带钢厂区净环池上部
28	浊环泵站	1、单级双吸泵：3 台 2、过滤器：1 台 3、2T 手拉葫芦：1 台	个	1	B	带钢厂区浊环泵房
29	浊环冷却塔	冷型号：NGW-LF815 却塔专用减速机 18.5KW　220r/min　　速比 4.43 冷却塔专用电机　型号：YCCL180L-6 18.5KW　970r/min　　31.6A	台	1	C	带钢厂区浊环池上部
30	空压机站	1、SA60A 螺杆式空压机：2 台 排气量 10.2m³/min 2、冷冻式压缩空气干燥机：1 台 SLAD-10NF	台	1	A	带钢厂区空压机房
31	XHZ-1250 稀油润滑站	1、XHZ-1250 稀油润滑站 系统额定压力 0.4-0.6MPa 系统泵组供备总流量 250L/min 电加热器功率 30kw 2、精轧液压站：2×18.5KW 工作压力 10Mpa 额定流量 63L　　体积 1.8×3.5×1.8	个	1	A	主轧跨
32	XHZ-400 型稀油润滑站	1、XHZ-400 型稀油润滑站 外行尺寸：6100×1450×2000 2、XHZ-40 型稀油润滑站 体积：1900×1200×900	个	1 台套	A	主轧跨
33	吊钩桥式起重机	1、主卷最大起升高度：12m 副钩 14m，大车运行速度 87.6m/min 工作级别：A5跨度 22.5m 1 台套起重量 20/5T	台	2	A	主跨东
34	吊钩桥式起重机	1、起升高度：16m 运行速度 91.9m/min 工作级别：A5 跨度 22.5m　起重量 10T	台	1	A	主跨西
35	吊钩桥式起重机	1、主卷最大起升高度：12m 副钩 14m，大车运行速度 101.4m/min 工作级别：A6 跨度 28m 起重量 20/5T	台	4	A	副跨

序号	设备名称	主要设备	单位	安装数量	设备类别	安装位置
36	吊钩桥式起重机	型号：QDY20/5F-28MA7 产品编号：13050282 设备代码：411010B5420130090 额定起重重量 20/5 工作级别 A7　跨度 28 米 起升高度 12/14 米　　起升速度 12.3/19.5	台	1	A	副跨
37	吊钩桥式起重机	起升高度：16m　　运行速度 91.9m/min 工作级别：A5 跨度 22.5m　　起重量 10T	台	1	A	老加热炉跨
38	吊钩桥式起重机	主卷最大起升高度：12m 副钩 14m，大车运行速度 87.6m/min 工作级别：A5 跨度 22m 起重量 20/5T	台	1	A	机加工车间
39	通用门式起重机	大车运行速度 37.5m/min 工作级别 A6 跨度 15m 起重量 10T， 主起升速度 10.5m/min	台	1	A	平流池上方（车间北侧）
40	电动单梁起重机	起重量 10T 跨度 19.5m　　起升高度：12 米 起升速度：7m/min	台	1	A	加热炉跨
41	电动单梁起重机	起重量 10T 跨度 22m 起升高度：12 米 起升速度：7m/min	台	1	A	带钢厂区机加工间
42	精轧液压站	额定功率 2×18.5KW　　工作压力 10Mpa 额定流量 63L　　容积 2000L 体积 1.8×3.5×1.8m³	个	1	A	主轧跨
43	精轧稀油润滑站	额定功率 2×22KW　　工作压力 0.63Mpa 额定流量 1250L　　体积 8000×2000×2600m	个	1	A	主轧跨
44	卷取稀油站	功率：2×5.5KW　　工作压力：0.63MPa 体积：5150×1180×1750 额定流量：250L 出厂编号：0510-24	个	1	A	主轧跨
45	外圆磨床	最大磨削直径 630mm， 最大磨削长度：2000mm	个	2	A	带钢厂区机加工间
46	卧式车床	最大回转直径 1000mm， 最大车削长度：3000mm	台	3	A	带钢厂区机加工间
47	轧辊车床	最大回转直径 850 MM， 最大车削长度：4000MM	台	1	A	带钢厂区机加工间

序号	设备名称	主要设备	单位	安装数量	设备类别	安装位置
48	立式钻床	最大钻孔：Φ32mm	台	1	B	带钢厂区机加工间
49	牛头刨床	最大刨削长度：660mm	台	1	B	带钢厂区机加工间
50	高压水除磷	流量=36m³/h，额定工作压力：20MPa， 泵往复次数：210min-1	台	3	A	带钢高压水泵房
51	智能真空离心除水机	ATA-GT-61E，流量：60L/min， 进口压力≥-0.02/min，出口压力≤0.3MPa	台	1	A	带钢厂油站
52	翻板机液压站	1、油泵驱动功率 22kw，电机 Y180L-4，AC380V 2、系统流量 120L/min 3、工作压力 10MPa 4、电加热功率 15kw 5、冷却水耗量 12m³/h	个	1	A	主跨西
53	卷取液压站	UQ 型　2×22KW 工作压力 10Mpa　额定流量 90L 容积 200L　体积 1.8×3.5×1.8m³	个	1	A	主轧跨

附件11 动力厂设备台帐

11-1 一期发电设备台帐

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
				一期汽机				
1	2 润滑油系统	1	主油箱	公称容积：6m³ 油面上真空度 0.001Mpa	台	1		Z1202S-J0301-00 至 Z1202S-J0301-25
2		2	主油箱排烟风机	型号：TD-375A 电机功率：0.375KW	台	2	12083-1-05	
3		3	主油箱供油装置	注油器（I） 出口油压：0.25Mpa 出口油量：300l/min 注油器（II） 出口油压：0.15Mpa 出口油量：530l/min	台	2		
4		4	直流事故油泵	设备型号：KCB300 流量：18m³/h 压力：0.36MPa	台	1		
5		5	直流润滑油泵电机	Z2-61　　5.5KW	台	1		120746
6		6	交流润滑油泵	设备型号：KCB300 流量：18m³/h 压力：0.36MPa	台	1		
7		7	交流油泵电机	Y2-132M2-6 5.5KW	台	1	99695	
8			EH 油过滤器（1）	ZA3LS400E2-FN	套	1		
9			EH 油过滤器（2）	GL-110*160	套	1		
10		8	润滑油过滤器	型号： Type2PD160*400H80 公称流量：630l/min 过滤精度：80μm 设计压力：1.6MPa	台	2	1207023	

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
11	2 润滑油系统	9	冷油器	型号：YL-30-1 冷却面积：30 ㎡ 冷却水量：~110t/h 冷却油量：~980l/min 水阻：0.011MPa 管子材料：0Cr18Ni9 管子规格：Φ12x1	台	2		
12	3 高压启动油泵	1	高压启动油泵	型号：80YL-120A 扬程：125m 流量：50m³/h	台	1		Z1202S-J0301-00 至 Z1202S-J0301-25
13		2	转子总成	80YL-120A	套	1		
14		3	机械密封	80YL-120A	套	1		
15		4	高压启动油泵电机	YX-200L2-2 37kw	台	1		
16	4 轴封冷却器	1	轴封冷却器	型号：LQ-40 冷却面积 40 ㎡ 水侧压力：1.5MPa 冷却水量：55~75t/h	台	1		Z1202S-J0301-00 至 Z1202S-J0301-25
17		2	进汽截止阀	J41-25C DN100 PN25 ≤425℃	个	1		
18			水侧闸阀	Z41H-25C DN100 PN25 ≤425℃	个	2		
19		3	汽封冷却器轴流风机	型号：CQ23-J（左旋） 流量：800m³/h 功率：2.2KW 全压：4410Pa 电制：380V 50Hz 转速：2900r/min	台	2		
20		4	汽封冷却器轴流风机电机	Y100L-4 功率：2.2KW	台	1	980	
21	5 多级离心泵	1	锅炉给水泵	型号：ZDGR45-80*4 扬程：340m 流量：41m³/h 效率：53% 功率：90KW 转速：2950r/min 汽蚀余量：1.05	台	2		Z1202S-J0301-00 至 Z1202S-J0301-25
22		2	煤气炉给水泵电机	YX3-280M-2 90KW	台	1		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
23		3	煤气炉给水泵电机	YE3-280M-2 90KW	台	1		
24		4	转子总成	ZDGR45-80*4	套	1		
25		5	机械密封	ZDGR45-80*4	套	1		
26		6	入口闸阀	Z41H-16 DN150 PN16 ≤425℃	个	1		
27		7	出口截止阀	J941H-64 DN80 PN64 ≤425℃	个	1		
28	6 射水泵	1	射水泵	型号：SLW150-400 流量：260m³/h 扬程：44m 转速：1450r/min 轴封型式：机械密封 功率：45KW	台	2		Z1202S-J0301-00 至 Z1202S-J0301-25
29		2	射水泵电机	Y2-225M-4 45KW	台	2		
30		3	泵轴	SLW150-400	套	2		
31		4	机械密封	SLW150-400	套	2		
32		5	叶轮	SLW150-400	套	2		
33		6	止回阀	H42W DN200 PN16 ≤425℃	个	2		
34		7	入口蝶阀	D341H-16C DN200 PN16 ≤425℃	个	2		Z1202S-J0604-00 至 Z1202S-J0604-07
35		8	出口闸阀	Z41H-16C DN200 PN16 ≤425℃	个	2		Z1202S-J0604-00 至 Z1202S-J0604-07
36		9	射水抽气器	JN-18 抽气量：18kg/h 耗水量：255T/h 设计真空：0.004MPa 入口水压：0.35MPa	台	2		
37		10	入口闸阀	Z41H-16C DN200 PN16 ≤425℃	个	2		
38		11	抽气口闸阀门	Z41H-16C DN200 PN16 ≤425℃	个	2		
39		12	射水箱	18m³	个	1		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
40	7 均压箱	1	均压箱	BN12-1.96/0.45 型 12MW	台	1		Z1202S-J0301-00 至 Z1202S-J0301-25
41		2	进口自力式阀		台	1		
42		3	出口自力式阀		台	1		
43	8 凝汽器	1	凝汽器	N-1600 型 冷却面积：1600m² 无水净质量：30t	台	1		Z1202S-J0301-00 至 Z1202S-J0301-25
44	9 凝结水泵	1	凝结水泵	GN85-80*2 扬程：160m 排量：85m3/h 功率：75KW 转速：2950r/min 汽蚀余量：1.0	台	2		Z1202S-J0301-00 至 Z1202S-J0301-25
45		2	凝结水泵电机	YE-280S-2　75KW	台	1		
46		3	凝结水泵电机	YE3-280M-2　75KW	台	1		
47		4	凝结水泵机封	GN85-80*2	套	2		
48		5	凝结水泵转子总成	GN85-80*2	套	2		
49		6	入口闸阀	Z41H-16C　DN200 PN16 ≤425℃	个	2		Z1202S-J0504-00 至 Z1202S-J0504-08
50		7	出口闸阀	Z41H-25　DN100 PN25 ≤425℃	个	2		
51	10 循环水泵	1	循环水泵	型号：600S-22A 流量：1770-2650m³/h 效率：0.88 扬程 18--23 米 转速：980r/min 必须汽蚀量：7.5m 轴封形式：填料密封 功率：185KW	台	3		Z1202S-J0301-00 至 Z1202S-J0301-25
52		2	循环水泵电机	YE3-355M2-6 200KW	台	1		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
53		3	循环水泵电机	Y3-355M2-6 200KW	台	1		
54		4	循环水泵电机	YE3-355M2-6 200KW	台	1		
55		5	泵轴	600S-22A	套	3		
56		6	叶轮	600S-22A	个	3		
57		7	轴套	600S-22A	个	3		
58		8	逆止阀	DG71H41X-10C DN600 PN10 ≤80℃	台	3		
59		9	循环泵入口蝶阀	D342X-10Q DN700 PN10 ≤80℃	台	3		循环水管道布置安装图
60		10	循环泵出口蝶阀	D342X-10Q DN600 PN10 ≤80℃	台	3		循环水管道布置安装图
61	11 胶球清洗泵	1	胶球清洗泵	型号：125SS 流量：100m³ 转速：1460r/min 扬程：21m 允许吸上真空度：7m 功率：17KW	台	1		Z1202S-J0301-00 至 Z1202S-J0301-25
62		2	胶球清洗泵电机	Y160M-4 11KW	台	1		
63		3	装球室	型号：ZQ-17	个	1	2012-852	
64		4	分配器	型号：B8D-600 设计压力 0.6Mpa	1	1		
65		5	收球网	型号：B8D-600 设计压力 0.6Mpa	套	2		
66	12 工业水泵	1	工业水泵	SLW80-250IB 流量：90m/h 转速：2950r/min 扬程 60m 功率：37KW	台	2		Z1202S-J0301-00 至 Z1202S-J0301-25
67		2	工业水泵电机	Y2-200L2-2 37KW	台	2		44164-5
68		3	泵轴	SLW80-250IB	套	2		
69		4	叶轮	SLW80-250IB	个	2		
70		5	机械密封	SLW80-250IB	个	2		
71		6	入口蝶阀	D341H-10C DN200 PN10 ≤80℃	个	2		
72		7	出口蝶阀	D41H-10C DN150 PN10 ≤80℃	个	2		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
73	13 无阀过滤器	1	滤水器	DBL150-II-1700 型 型式：圆形立式 处理水量：150m³/h 设计滤速：10m/h 出水：SS≤3 过滤罐尺寸： φ3200*H4350mm 重量：40T 运行重量：120T	台	2		Z1202S-J0301-00 至 Z1202S-J0301-25
74	14 滤油机	1	真空滤油机	型号：ATA-CT-60E 流量：60L/min 最大出口压力： ≥0.3Mpa 净化精度≤NAS1683 6 级 功率：4KW 出厂日期：2018.09	台	1		
75	15 冷却塔	1	冷却塔风机	风机型号：LF80B， 风机直径：8000mm， 设计选用风量： 1750000m³/h， 填料阻力：108pa， 塔总阻力：135.1pa， 风机动压：42pa， 风机全压；177.1pa,	台	2		Z1202S-S0204-00 至 Z1202S-S0204-07
76		2	机力塔风机电机	Y2-280M-4 90KW	台	2		121831.2/1
77		3	冷却塔风机减速机	风机型号：LF80B	套	2		
78		4	冷却塔	型号：NH-2800*2 总水量：5600t/h 风机直径：8000mm	台	1		
79		5	循环水补水	Z41H-16C DN200 PN16 ≤300℃	个	1		
80		6	循环水池回水	D341X-10Q DN400 PN10 ≤80℃	个	2		
81		7	冷却塔回水	D341X-10Q DN700 PN10 ≤80℃	个	2		
82		8	冷却塔除冰	D341X-10Q DN250 PN10 ≤80℃	个	2		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
83	16 除氧器	1	除氧器	GE-38 额定出力：38t/h 设计压力：0.098MPa 设计温度：250℃ 工作压力：0.02MPa 工作温度：104℃	台	1		Z1202S-J0301-00 至 Z1202S-J0301-25
84		2	弹簧式安全阀(北侧）	型号 YFA48SH-40P； 公称直径：DN80； 0.075MPa	个	1		
85		3	弹簧式安全阀	A48Y-16 DN80；0.08MPaMPa	个	1		
86		4	除氧器进汽	Z41H-16C DN125 PN16 ≤425℃	个	3		
87		5	除氧器放水	Z41H-16C DN150 PN16 ≤425℃	个	1		
88	17 减温减压器	1	弹簧式安全阀	A48Y-16C DN80；0.59MPa	个	1		Z1202S-J0301-00 至 Z1202S-J0301-25
89	18 管道泵	1	管道泵	ISG50-200B 流量（m³/h）： 10.6； 泵轴位置：立式； 扬程（m）：36； 吸入方式：单吸； 叶轮数：多级； 材质：铸钢；	台	1		Z1202S-J0301-00 至 Z1202S-J0301-25
90	19		起重机	QD25/5t-13.5 A3	台	1	20120891	
91	20 煤气锅炉	1	35T 锅炉	型号：NG-35/3.82-Q2 给水温度：104℃ 出口蒸汽压力： 1.96MPa 出口蒸汽温度：380℃ 中压蒸汽流量：35T/h 燃料：转炉煤气＋高炉煤气 热效率：83％ 排污率：1％	台	1	G636012	水冷系统 63610-0（大修）上锅筒 63601-0（大修）下锅筒 63602-0（大修）

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
35 吨锅								
92	21 35 吨锅炉引风机			型号：Y4-73-16.2D 装机容量：132KW 流量：84200Nm 全压：2320Pa 主轴转速：960r/min 介质温度：162℃	台	1	未查到	锅炉辅机及附属设备安装图 Z1202S-J0302-00 至 Z1202S-J0302-11
93		1	电机	YP315L2-6-W 132KW	台	1	961207190445	
94		2	风机轴承	22324 SKF	套	2		
95		3	风机进口补偿器	圆形补偿器： φ1700 L180 温度 200 轴向补偿 Xo-50mm 径向补偿 Yo=30mm	套	1		
96		4	风机出口补偿器	矩形补偿器， 1500*1100 L200 温度 200 压轴向补偿 Xo-50mm 径向补偿 Yo=30mm	套	1		
97		5	风机进口调节阀	SWDY-0.5 DN1600 电动调节风阀	套	1		
98	22 35t 锅炉送风机			G5-48-11.5D 装机容量 75KW 流量 37400Nm 全压 4100Pa 主轴转速 1450r/min 介质温度：162℃	台	1	未查到	锅炉辅机及附属设备安装图 Z1202S-J0302-00 至 Z1202S-J0302-11
99		1	电机	YP280S-4 -W 75KW	台	1	961207190446	
100		2	风机轴承	22320 SKF	套	2		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
101		3	风机进口补偿器	圆形补偿器： φ1000 L200 温度 20 轴向补偿 Xo-50mm 径向补偿 Yo=30mm	套	1		
102		4	风机出口补偿器	矩形补偿器， 1500*1100 L200 温度 20 压轴向补偿 Xo-50mm 径向补偿 Yo=30mm	套	1		
103		5	风机进口调节阀	SWDY-0.5 DN1000 电动调节风阀	套	1		
104	23 给水减温系统	1	锅炉主汽电动截止阀	J941Y-100 DN150	套	1		
105		2	向空排汽电动截止阀	J941Y-100 DN50	套	1		
106		3	紧急放水电动截止阀	J941H-40C DN50	套	1		
107		4	主给水电动调节阀	T941H-64C DN80	套	1		
108		5	减温水电动调节阀	T941H-40C DN80	套	1		
109		6	主给水隔绝阀	J41H-64C DN80 6.4MPa 425℃	套	2		
110		7	主给水逆止阀	H41H-64C DN80 6.4MPa 425℃	套	1		
111		8	减温水手动截止阀	J41H-64C DN50 6.4MPa 425℃	套	2		
112		9	紧急放水手动阀	J41H-40C DN50 4.0MPa 425℃	套	1		
113		10	定期排污手动截止阀	J61H-40C DN20 4.0MPa 425℃	套	8		
114		11	连排	J61H-40C DN32 4.0MPa 425℃	套	2		
115		12	汽包放水	J61H-40C DN50 4.0MPa 425℃	套	4		
116		13	定排总阀	J41H-25C DN100 2.5MPa 425℃	套	1		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
117		14	向空排气手动阀	J41H-100C DN50 10MPa 425℃	套	1		
118		15	汽包空气阀	J41H-100C DN50 10MPa 425℃	套	1		
119		16	给水减温水管道疏水阀	J61H-40C 4.0MPa 425℃	套	2		
120		17	蒸汽伴热阀	J61H-40C DN20 4.0MPa 425℃	套	3		
121		18	给水管道疏水阀	J41H-64C DN25 6.4MPa 425℃	套	1		
122	24 风烟系统	1	热风管道补偿器	圆形补偿器，φ630 L400 温度 260 压力 6000PA 轴向补偿 Xo-50mm 径向补偿 Yo=40mm	套	2		
123		2	燃烧器进口补偿器	矩形补偿器，900*700 L300 温度 260 压力 6000PA 轴向补偿 Xo-50mm 径向补偿 Yo=30mm	套	2		
124		3	热风调节阀	D641H-6 DN600	套	2		
125	25 煤气系统	1	盲板前后速关阀	D643H-6 DN800 PN0.6	套	2		
126		2	调节阀	D643H-6 DN800 PN0.6 调节阀	套	1		
127		3	煤气管道盲板阀	F643X-6 DN800 PN0.6	套	1		
128		4	燃烧器快切阀	型号 D673H-6K 公称压力 0.6MPa 介质：煤气 额定温度：150	套	2		
129		5	手动蝶阀	D371H-6 DN600 PN0.6	套	2		
130		6	手动放散阀	J41H-16C DN150	套	2		
131		7	外网煤气管道盲板阀	F943X-1C DN800 PN1.0	套	2		
132		8	外网气动速关阀	D643H-10 DN800 PN1.0	套	2		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
133		9	外网煤气电动蝶阀	D943H-6C DN800 PN0.6	套	2		
134		10	外网煤气电动调节阀	D941H-6C DN800 PN0.6	套	2		
135		11	外网煤气管道放散阀	J41H-16C DN150	套	4		
				余热锅炉				
136	26		双压余热锅炉	型号：QC250(260)/420(310)-39(8)-2.1(0.5)345(175)	台	1		
137			余热锅炉给水泵	类型：高温型多级清水泵 型号：ZDG46-50x7P 流量：46T/h 必须气蚀量：2.8m 扬程：350m 配套功率：90KM 转速：2950r/min 重量：1200Kg	台	2		
138		1	泵转子总成	配 ZDG46-50x7P	套	2		
139		2	机械密封	配 ZDG46-50x7P	套	4		
140	27 余热锅炉给水泵	3	联轴器	配 ZDG46-50x7P	套	2		
141		4	泵入口闸阀	Z41H-16C DN200 1.6MPa ≤250℃	个	2		
142		5	泵出口止回阀	H44H-40C DN125 4.0MPa ≤250℃	个	2		
143		6	泵出口截止阀	J41H-40C DN125 4.0Mpa 温度≤250	个	2		
144		7	水泵再循环	J41H-40C DN65 4.0Mpa ≤250℃	个	2		
145		8	泵出口截止阀	J41H-40C DN125 4.0MPa ≤250℃	个	2		
146		9	电机型号	YXVF280M-2 90KM 380V 50Hz 前轴承：6314 后轴承：6314 163A	台	2		
147		10	水泵进口过滤阀	GL41H-16C 1.6MPa DN200 ≤250℃	个	2		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
148		11	泵出口等径金属软管	JR DN125 6.4Mpa	个	2		
149		12	泵进口等径金属软管	TXK-40p DN200 1.6Mpa 温度≤250	个	2		
150	28 循环风机		循环风机	型号：2640BDBF65C 全压：7300Pa 风量:930000m/h 转速:970r/min 介质温度 150℃ 介质密度 0.834kg/m3	台	1		
151		1	风机轴承	型号：22340cclc3w33	套	2		
152		2	风机电机	YSPKK710-6W 标准功率：2500KW 冷却方式：IC616 额定类型：S1 额定电压：10000V 标准电流:175A 额定转速：991 额定转矩：23875N. m	台	1		
153		3	电机空冷器	Yspkk710-6 （OFJX.330.2033） 换热功率：102Kw 进风温度：≤40℃ 冷却风量：21m/s 外风机电机：YE2-132M-4-7.5Kw380V	台	1		
154		4	电机轴承	主轴伸端 NU244+6244 辅轴伸端 NU1044 油脂牌号：美孚 N2 换油周期：2000h	套	1		
155		5	风机进口挡板	5-2*55-264F 旋向及角度：180 度出 90 度 尺寸：1410*3765*405	套	2		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
156		6	风机入口挡板执行器	型号：M8430 行程：38rpm 力矩：250N.m 润滑油：Omala S2G320 电机功率： 2KW 额定电流:3.5A 电源电压：380V 齿轮箱型号:A8161ML 力矩：6640N. m 减速比：160：1	套	1		
157	29 汽水系统	1	低压给水调节门	RVZRSJM-16C DN100 1.6Mpa 温度：-29~+230℃ 信号：4-20mA 电源电压：380V 行程：40mm 阀体材料：碳钢 电动执行器型号： TZA5000 推力：500N	个	1		
158		2	低压给水手动门	Z41H-16C DN125 1.6Mpa ≤250℃	个	5		
159		3	低压给水孔板流量计	HDLGBK-125 DN125 温度：45℃ 工作压力：0.9Mpa 介质：水 刻度流量：90000Kg/h 差压上限：40000pa	台	1		
160		4	低压给水进除氧头阀门	J41H-16C DN125 1.6Mpa ≤250℃	个	1		
161		5	低压蒸汽集箱出口逆止门	H44H-16C DN200 1.6Mpa ≤250℃	个	1		
162		6	低压蒸汽出口电动门	RVZ941H-16CDN200 1.6Mpa 温度：-29~425℃ 阀体材料：碳钢 执行器型号：ZA30-18 输出转矩：300N.m 转圈数：5-150 输出转速：1r/min	个	1		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
163	29 汽水系统	7	除氧头补汽门	J41H-16C DN150 ≤250℃	个	1		
164		8	一体化除氧头	压力容器类别： 1 设计压力：0.65Mpa 耐压试验压力： 0.84Mpa 温度：200℃ 自重：2250Kg 主体材料：Q345R 容积：3.4m³ 工作介质：水、蒸汽	台	1		
165		9	低压主汽门旁路	Z41H-16C DN50 1.6Mpa ≤250℃	个	1		
166		10	低压对空排手动门	Z41H-16C DN50 1.6Mpa ≤250℃	个	1		
167		11	低压对空排气电动门	RVJ941H-16C DN50 1.6Mpa 温度：-29~425℃ 执行器：ZA10-18 输出转矩：100N. m 转圈数：5-150 输出转速：18r/min	个	1		
168		12	低压汽包加药止回阀	H44H-16P DN15 1.6Mpa ≤250	个	1		
169		13	低压汽包加药	J41H-16 DN1.5 1.6Mpa ≤250℃	个	1		
170		14	低压锅筒排空电动门	RVZRSJP-16C DN50 1. 6Mpa -29—230℃ 介质：饱和蒸汽 行程：25mm	个	1		
171		15	低压汽包排空手动门	Z41H-16C DN50 1.6Mpa ≤250℃	个	1		
172		16	低压蒸发器排污	J41H-16 Z41H-16C DN32 1.6Mpa ≤250℃	个	2		
173		17	低压省煤器排污	J41H-16 Z41H-16C DN32 1.6Mpa ≤250℃	个	2		
174		18	低压过热器排污	J41H-16 Z41H-16C DN32 1.6Mpa ≤250℃	个	2		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
175	29 汽水系统	19	低压给水管道孔板流量计	HDLGBK-125 DN125 介质：水 刻度流量：90000Kg/h 温度：45℃ 工作压力：0.9Mpa 差压上限：40000pa	套	1		
176		20	低压锅筒除盐水补水逆止门	H44H-16C DN32 1.6Mpa ≤250℃	个	1		
177		21	低压锅筒除盐水补水门	J41H-16C DN32 1.6Mpa ≤250℃	个	1		
178		22	低压锅筒压力表阀门	J41H-64C DN15 6.4Mpa ≤250℃	个	2		
179		23	低压锅筒充氮门	J41H-16C DN32 1.6Mpa ≤250℃	个	1		
180		24	低压锅筒水位计阀门	J41H-16C DN25 1.6Mpa ≤250℃	个	12		
181		25	给水泵再循环门进汽包	J41H-40C DN65 4.0Mpa ≤250℃	个	1		
182		26	低压锅筒定排门	J41H-16 Z41H-16C DN50 1.6Mpa ≤250℃	个	2		
183		27	低压给水管道逆止门	H44H-16P DN125 1.6Mpa ≤250	个	1		
184	30 中压系统		中压蒸汽出口止回阀	H441H-40C DN250 4.0Mpa 温度≤450℃	个	1		
185			取样截止阀	J41H-64C DN15 6.4Mpa 温度≤250℃	个	7		
186			中压主汽门	RVZ941H-40C 电源电压：380V DN250 温度：-29~+425℃ 阀体材料：碳钢 4.0Mpa	个	1		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
187	30 中压系统		中压主汽门电动执行器	ZA45-18 输出转矩：450N. m 转圈数：5-150 输出转速：18r/min 防护等级：IP67	套	1		
188			减温水电动调节阀	RVZRSJP-40C 电源电压：380V DN20 温度-29~+230℃ 阀体材料：碳钢 4.0Mpa 信号输出：4-20mA 行程：16mm	个	1		
189			减温水止回阀	H61H-40 DN20 4.0Mpa 温度≤425℃ 材质：A105	个	1		
190			中压减温水过滤阀	GL41H-40C DN20 4.0Mpa 温度：425℃	个	1		
191			中压紧急放水电动门	RVJ941H-40C 电源电压：380V DN50 温度：-29~+425℃ 阀体材料：碳钢 4.0Mpa	个	1		
192			中压紧急放水电动门执行器	ZA45-18 输出转矩：150N. m 转圈数：5-150 输出转速：1r/min 防护等级：IP67	套	1		
193			中压锅筒定排二次门	J41H-40C DN50 4.0Mpa ≤250℃	个	1		
194			闸阀	Z41H-40C DN50 4.0Mpa ≤250℃	个	3		
195			中压汽包连排二次门	J41H-40C DN50 4.0Mpa ≤250℃	个	1		
196			截止阀	J41H-40C DN125 4.0Mpa ≤250℃	个	2		
197			闸阀	Z41H-40C DN125 4.0Mpa ≤250℃	个	4		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
198	30 中压系统		中压省煤器出口止回阀	H44H-40C DN125 4.0Mpa 温度≤250℃	个	1		
199			中压集箱对空排手动门	Z41H-40C DN50 4.0Mpa ≤425℃	个	1		
200			中压集箱对空排气电动门	RVJ941H-40C 电源电压：380V DN50 温度：-29~+425℃ 阀体材料：碳钢 4.0Mpa	个	1		
201			中压集箱对空排执行器	ZA45-18 输出转矩：150N. m 转圈数：5-150 输出转速：1r/min 防护等级：IP67	套	1		
202			截止阀	J61H-40 DN20 4.0Mpa 温度≤425℃ 材质：A105	个	3		
203			节流阀	L61H-40 DN20 4.0Mpa 温度：≤425℃ 材质：A105	个	1		
204			中压锅筒充氮口	J41H-40C DN25 4.0Mpa ≤250℃	个	1		
205			中压给水调节阀	RVZRSJM-40C 电源电压：380V DN1000 温度：-29~+230℃ 阀体材料：碳钢 4.0Mpa	个	1		
206			中压给水调节阀执行器	TZA6500 推力：6500N 输入输出~4~20mA 电压：380V	套	1		
207			中压锅筒加药门	J41H~40P DN15 4.0Mpa ≤250℃	个	1		
208			中压锅筒西侧排空门	Z41H~40C J41H~40C DN50 4.0Mpa 温度：≤425℃	个	2		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
209	30 中压系统		中压锅筒排空手动门	Z41H~40C DN80 4.0Mpa ≤250℃	个	1		
210			中压锅筒排空电动门	RVJ941H~40C 电源电压：380V DN80 温度：~29~+425℃ 4.0Mpa 介质：饱和蒸汽	个	1		
211			中压锅筒排空电动门执行器	ZA20~18 输出扭矩：200N. m 转圈数：5~150 输出转速：18r/min 防护等级：IP67	套	1		
212			中压排污总管进排污扩容器	Z41H~40C DN80 4.0Mpa 温度：≤250℃	个	1		
213			定排扩容起底部放水	Z41H~16C DN80 1.6Mpa 温度：≤250℃	个	1		
214			中压给水孔板流量计	HDLGBK~125 DN125 刻度流量：70000Kg/h 温度：158℃ 工作压力：3.5Mpa 差压上限：25000pa	台	1		
215			中压集箱压力表阀门	J61H~40C DN15 4.0Mpa ≤425℃	个	2		
216			安全阀疏水门	J61H~64C DN15 6.4Mpa ≤250℃	个	7		
217			中压省煤器排污	Z41H~40C J41H~40C DN32 4.0Mpa 温度：≤250℃	个	2		
218			1—3 段中压蒸发器排污	Z41H~40C J41H~40C DN32 4.0Mpa 温度：≤250℃	个	6		
219			中压锅筒就地远程压力表阀门	DN15 6.4Mpa	个	2		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
220			中压集箱电动主汽门旁路	J41H~40C DN50 4.0Mpa ≤425℃	个	1		
221		安全阀	弹簧式安全阀	A48Y~16C DN80 流道直径：50 压力等级：0.3~0.7 公称压力：1.6Mpa 额定压力：0.53Mpa 排放压力：0.54Mpa 回坐压力：0.48Mpa 开启高度：≥12.5 排放系数：0.75 温度：≤350℃	台	1		
222	30 中压系统		弹簧式安全阀	A48Y~16C DN100 流道直径：65 压力等级：0.3~0.7 公称压力：1.6Mpa 额定压力：0.59 Mpa 排放压力：0.59Mpa 回坐压力：0.53Mpa 开启高度：≥16.3 排放系数：0.75 温度：≤350℃	台	1		
223			弹簧式安全阀	A48Y~16C DN100 流道直径：65 压力等级：0.3~0.7 公称压力：1.6Mpa 额定压力：0.55Mpa 排放压力：0.56Mpa 回坐压力：0.5Mpa 开启高度：≥16.3 排放系数：0.75 温度：≤350℃	台	1		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
224	30 中压系统		弹簧式安全阀	A48Y~16C DN100 流道直径：65 压力等级：0.3~0.7 公称压力：1.6Mpa 额定压力：0.6Mpa 排放压力：0.61Mpa 回坐压力：0.54Mpa 开启高度：≥16.3 排放系数：0.75 温度：≤350℃	台	1		
225			弹簧式安全阀	A48Y~40C DN100 流道直径：65 压力等级：2.0~2.5 公称压力：4.0Mpa 额定压力：2.449Mpa 排放压力：2.522Mpa 回坐压力：2.205Mpa 开启高度：≥16.3 排放系数：0.75 温度：≤350℃	台	1		
226			弹簧式安全阀	A48Y~40C DN100 流道直径：65 压力等级：2.2~2.5 公称压力：4.0Mpa 额定压力：2.402Mpa 排放压力：2.5Mpa 回坐压力：2.162Mpa 开启高度：≥16.3 排放系数：0.75 温度：≤350℃	台	1		
227			弹簧式安全阀	A48Y~40C DN100 流道直径：65 压力等级：2.2~2.5 公称压力：4.0Mpa 额定压力：2.184Mpa 排放压力：2.249Mpa 回坐压力：1.966Mpa 开启高度：≥16.3 排放系数：0.75 温度：≤350℃	台	1		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
228	30 中压系统		减温器	WS 40.4~2.1/355~2.1/345~2.3/158 蒸汽流量：40.4t/h 蒸汽压力：2.1Mpa 进口蒸汽温度：355℃ 出口蒸汽温度：345℃ 减温水压力 2.3Mpa 减温水温度：158℃ 产品编号：W20~095	台	1		
229			定排扩容器	压力容器类别：1 设计压力：0.55Mpa 耐压试验压力：0.75Mpa 设计温度：250℃ 自重：1550kg 主体材料：Q345R 容积：5.1 立方米 工作介质：水、蒸汽	台	1		
230			钢丝绳电动葫芦	型号：CD1 机构工作级别：M3 起重量：2T 起升高度：30m 运行速度：20m/min	台	2		
231		风烟系统	事故烟道放散门	型号：DBM2000*300 执行器型号：IQT250~0.3 电机：200W 1.8V 输出转矩：2500N.m 电源：380V	套	2		
232			高低温补冷风门	规格：DBM600*200 型号：IQT60~0.5 电机：120W 1.0A 输出转矩：600N.m 电源：380V	套	2		
233			高温补冷风阀	型号：D941H~10C 通经 DN600 介质温度 600 公称压力 1.0 兆帕 连接方式法兰	套	1		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
234	30 中压系统		低温圆调节风阀	规格型号：2500*320 电动执行器：4500N.m 380V	套	1		
235			高温圆调节风阀	规格型号：2800*320 电动执行器：5000N.m 380V	套	1		
236			环冷入口调节阀	阀门型号： TD941S~1P 规格 1600mm 公称压力 0.1 兆帕 温度 200　　L320	套	2		
237			低温烟道放散阀	规格型号：3600*320 电动执行器：8500N.m 380V	套	1		
238			风机入口调节挡板门	5~2*55~26.4F 旋向及角度：左进 180 度　出 90 度 尺寸：1410*3760*405	套	2		
239			余热炉出口方形波纹膨胀节	3010*2000*540	套	2		
240			风机出口蒙皮膨胀节	190*2510*2340	套	1		
241			风机进口挡板前蒙皮膨胀节	200*1410*3765	套	2		
242			高温段锅炉进口圆形波纹膨胀节	3420*6L=650	套	1		
243			低温段锅炉进口圆形波纹膨胀节	3220*6L=650	套	1		
244			风机出口烟道圆形金属补偿器	3820*5L=500 补偿量： x=100y=60mm 压力+0.004Mpa 工作温度：≤430℃	套	1		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
245			金属圆形波纹膨胀节	3420*6L=1000 补偿量： x=120y=50mm 压力+0.004Mpa 工作温度：≤430℃	套	1		
246	30 中压系统		金属圆形膨胀节	3420*6L=1000 补偿量： x=190y=60mm 压力+0.004Mpa 工作温度：≤430℃	套	1		
247			金属圆形膨胀节	3420*6L=500 补偿量：x=100 y=60mm 压力+0.004Mpa 工作温度：≤430℃	套	1		
248			金属圆形膨胀节	3420*6L=500 补偿量：x=100 y=60mm 压力+0.004Mpa 工作温度：≤430℃	套	1		
249			金属圆形膨胀节	3220*6L=1000 补偿量：x=70 y=120mm 压力+0.004Mpa 工作温度：≤430℃	套	1		
				一期化水				
250	31 软水箱			V=30m³	台	1		
251		1	软水泵	型号：ISWH50~200IB 流量：21.8m³/h 转速：2900r/min 扬程：38m 公称通径：50mm 轴封形式：机械密封 功率：5.5kw 转速；2900r/min	台	2		
252		2	软水泵电机	Y132S1~2 5.5KW	台	2		
253		3	对夹蝶阀	D71X~16C DN80	个	2		
254		4	对夹蝶阀	D71X~16C DN100 PN:1.6	个	2		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
255		5	正折流式T型过滤器	DN100;PN:16; 过滤精度：50目				
256		6	电动蝶阀	D971X~10C DN80 PN:1.0	个	1		
257		7	对夹蝶阀	UPVC DN65	个	5		
258	31 软水箱	8	球阀	UPVC DN65 PN1.6	个	2		
259		9	板式换热器	型号： V13~SAT/50~170DX 换热面积：1.95m 设计压力：1.0MPa 试验压力：1.3MPa 设计温度：150℃ 质量：176kg	个	1		
260	32 反渗透装置		32 反渗透装置	型号:HSRO 设计压力:≤1.8MPa 额定出力:2×10t/h 工作温度:5~45℃ 进水 SDI:≤5 设备重量:6200kg	台	1	201209001	
261		1	反渗透膜	BW30FR~400/34I	根	24		
262		2	反渗透装置高压泵	型号：CR15~10 A~F~A~E~HQQE 扬程：113.5m 功率：11KW 转速；2924r/min 最大压力:16bar	台	2		
263		3	高压泵电机	160M~2~42FF300~G1 11KW	台	2		
264		4	保安过滤器		台	2		
265		5	保安过滤器滤芯	过滤精度：5μm	根	30		
266		6	截止阀	J41W~16P DN50 PN1.6	个	4		
267		7	对夹蝶阀	D71X~10C DN50 PN1.0	个	2		
268		8	电动蝶阀	D971X~10C DN50 PN1.0	个	4		
269		9	对夹蝶阀	UPVC D71X~10C DN65 PN1.0	个	2		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
270		10	膜壳端盖	8040~1~7 侧连式	个	12		
271			33 混床装置	型号：JHH~800 额定出力：15t/h 直径：Φ800mm 工作压力≤0.6MPa 设计压力：0.6MPa	套	2	201209004	
272		1	除盐水箱	V=80m³，V=30m³	台	2		
273		2	除盐水泵	型号：ISWH50~160I 流量：15m³/h 扬程：35m 公称通径：50mm 轴封形式：机械密封 功率：4kw 转速；2900r/min	台	3		
274		3	除盐水泵电机	YE3~112M~2,4KW, 2900r/min	台	1		
275	33	4	除盐水泵电机	Y1OOL~2 3KW	台	2		
276	混床装置	5	再生泵	型号：ISWH40~200B 流量：12.5m³/h 扬程：35m 公称通径：40mm 轴封形式：机械密封 功率：2.2kw 转速；2900r/min	台	1		
277		6	再生泵电机	Y90L~2 2.2KW	台	1		
278		7	清洗泵	型号：ISWH50~200IB 流量：21.8m³/h 转速：2900r/min 扬程：38m 公称通径：50mm 轴封形式：机械密封 功率：5.5kw 转速；2900r/min	台	1		
279		8	清洗泵电机	Y132S1~2 5.5KW	台	1		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
280		9	中间水泵	型号：ISWH50~160I 流量：15m³/h 扬程：35m 公称通径：50mm 轴封形式：机械密封 功率：4kw 转速；2900r/min	台	2		
281		10	中间水泵电机	Y112M~2　　4KW	台	2		
282		11	氟塑料离心泵	50FSB~30	台	2		
283		12	氟塑料离心泵电机	Y100L~2　　3KW	台	2		
284		13	碱计量箱	型号：JJL~800 直径：800mm 额定出力：0.5m 工作压力：0.6MPa 设备重量：365kg	台	1		
285	33 混床装置	14	酸计量箱	型号：JJL~800 直径：800mm 额定出力：0.5m 工作压力：0.6MPa 设备重量：365kg	台	1		
286		15	离心式风机	型号：CF~11~2 流量：1400m³/h 全压：38.5pa 功率：55kw 转速：2840r/min	台	2		
287		16	对夹蝶阀	UPVC　DN80	个	2		
288		17	对夹蝶阀	UPVC　DN65	个	6		
289		18	对夹蝶阀	UPVC　DN50	个	7		
290		19	保安过滤器		台	1		
291		20	保安过滤器滤芯	过滤精度：5μm	根	18		
292		21	清洗水箱	2T	个	1		
293		22	双由令球阀	DN40　PN1.0	个	8		
294		23	双由令球阀	DN50　PN1.0	个	2		
295		24	双由令球阀	DN65　PN1.0	个	8		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
296	33 混床装置	25	电动蝶阀	UPVC DN65 PN1.0	个	12		
297		26	电动蝶阀	UPVC DN40 PN1.0	个	8		
298		27	储气罐	设计压力:1.2MPa 耐压试验:1.38MPa 容器类别:I 设备重量:345kg 最高工作压力:1.0MPa 容积:1.5m³ 设计温度:100℃ 主体材质:Q345R	台	1		
299		28	空气罐出口减压阀	型号：Y42X~~16C 公称通径：40mm 公称压力 1.6MPa 进口压力≤1.0MPa 适用温度≤80℃ 出口压力：0.15MPa	台	1		
300		29	截止阀	J41H~16C DN32	个	1		
301		30	截止阀	J41H~16C DN80	个	1		
302		31	中间水箱		个	2		
303			除碳器		个	2		
304		32	对夹蝶阀	UPVC DN65	个	4		
305		33	对夹蝶阀	UPVC DN50	个	2		
306		34	球阀	UPVC DN65 PN1.6	个	5		
307	34 加氨装置	1	水箱	1m³	个	1		
308		2	计量泵	P056~398TI	台	2		
309	35 还原剂装置	1	还原剂箱		个	1		
310		2	计量泵	P056~398TI	台	2		
311	36 氧化剂装置	1	氧化剂箱		个	1		
312		2	计量泵	P056~398TI	台	2		
313	37 一期	1	水箱	10m³	个	1		
314		2	计量泵	JYM105~50/3~SSHSO~0~0	台	2		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
315	锅炉加药装置	3	截止阀	J41Y~40P DN20	个	1		
316		4	铸钢截止阀	J41H~16C DN25	个	1		
317		5	摆线针轮行星减速机	XLDO.55~2T	台	1		
318		6	减速机电机	Y2~801~4	台	1		
319		7	不锈钢针型阀	J23W~250P	个	1		
320	38 一期循环水加药装置	1	水箱	10m³	个	1		
321		2	计量泵		台	2		
322		3	摆线针轮行星减速机	XLDO.55~2T	台	1		
323		4	减速机电机	Y2~801~4	台	1		
324		5	铸钢截止阀	J41H~16C DN25	个	1		

11-2 二期发电设备台帐

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
				二期汽机				
1		1	主油箱	9m³ 3416*2419*1800	台	1		Z1305S~J0601~00至Z1305S~J0601~07
2		2	主油箱排烟风机	CQ2~J	台	2	1407179	
3		3	油箱加热器	型号，ZSL900V3~MDC1; 额定流量 1000L/min; 过滤精度 180um； 压差 0.018MPa;	个	1		
4		4	直流事故油泵	型号 KCB~633 额定流量 38L/min 压力 0.28Mpa	台	1		
5	2 润滑油系统	5	直流事故油泵电机	型号 Z2~71; 标准编号 JB1104~68; 功率 10KW; 电压 220V;　电流 54.8A； 转数 1000r/min; 励磁电压 220V； 励磁电流 16A 绝缘等级 B；	台	1		
6		6	交流润滑油泵	型号 KCB~633 额定流量 38L/min 压力 0.28Mpa	台	1		
7		7	交流润滑油泵电机	YE2~160L~6　GB755~2008 380V　NO.BZ5937012; 11KW;	台	1		
8		8	润滑油过滤器	型号:LY48　机组号:HS 公称流量:48m³/h 过滤精度:25μm 设计/试验压力:1.6/2.0MPa 净重:597Kg	台	2		
9		9	冷油器	型号:LY50　机组号:HS 冷却面积:50 ㎡ 壳侧设计/试验压力:1.6/2.4MPa 管侧设计/试验压	台	2		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
				力:1.0/1.5MPa 净重:3100Kg				
10	3 高压启动油泵	1	高压启动油泵	型号：100AY~120×2A 流量：93m/h 扬程：205m 转速：2900r/min	台	1		Z1305S~J0301~00至Z1305S~J0301~34
11		2	转子总成	100AY~120×2A	套	1		
12		3	机械密封	100AY~120×2A	套	1		
13		4	高压启动油泵电机	YX~315S~2 功率 110kw； 频率 50Hs; 功率因数 0.89； 定子 380V	台	1		
14	5 多级离心泵	1	锅炉给水泵	型号：DG150~130*12 扬程：1500M 流量：125m³/h 必须汽蚀余量：3.4m 轴功率：750kw 转速：2980r/min 配用功率：900kw 效率：68％	台	2		
15		2	锅炉给水泵电机	YKK5001~2 900KW 10KV	台	2		
16		3	转子总成	DG150~130×12	套	1		
17		4	推力瓦	配用设备型号:水泵型号：DG150~130×12; 材质:无; 型号:无; 配用设备出厂编号:无;	套	1		
18		5	轴瓦	DG150~130×12	套	1		
19		6	机械密封	DG150~130×12	套	1		
20		7	入口闸阀	型号 Z41H~25 通径 DN200 压力等级 2.5Mpa 温度≤425℃	个	2		Z1305S~J0506~00至Z1305S~J0506~06
21	6 射水泵	1	射水泵	型号：IS125~80~200 流量 160m³/h 扬程：50m 转速：2900r/min 功率：37KW	台	2		Z1305S~J0301~00至Z1305S~J0301~34

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
22		3	射水泵电机	YGM2~200L2~2 37KW	台	2		
23		4	泵轴	IS125~80~200	套	2		
24		5	叶轮	IS125~80~200	套	2		
25		6	止回阀	型号 H42W 压力，1.6MPa；温度≤120℃ DN200	个	2		
26		7	入口蝶阀	型号 D341X~160 通径 DN200 压力等级 1.6Mpa 温度≤425℃	个	2		
27		8	出口闸阀	型号：Z40H~16C 通径:DN200 压力等级：1.6Mpa 温度≤425℃	个	2		
28		9	射水抽气器	CS~10.5 抽气量：10.5kg/h 耗水量：145T/h 入口水压：0.4MPa	台	2		
29		10	射水箱	18m³	个	1		
30	7 均压箱	1	均压箱	N25~8.83 型 25MW	台	1		Z1305S~J0301~00至Z1305S~J0301~34
31	8 顶轴油泵	1	顶轴油泵	TYPE BM180L~6; RATED CURRENT,3.6A; CONS.TOR.RANGE.30~50HZ CONS.POW.RANGE.50~60HZ;NOBIOJK001;300V,50HZ; RATEDSPEED 970r/min; GB755/IEC60034~1 195kg	台	2		Z1305S~J0301~00至Z1305S~J0301~34
32		2	过滤器	型号 ZA3L250ES~B21； 公称压力 2.5MPa; 流量 250L/min； 过滤精度 80um； 压差 0.3MPa； 生产日期，2014.2	个	2		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
33	13 工业水泵	1	工业水泵	型号 IS~80~50~200; 流量 60m²/h，扬程 45m	台	2		Z1305S~J0301~00至Z1305S~J0301~34
34		2	泵轴	IS80~50~201	套	2		
35		3	叶轮	IS80~50~202	个	2		
36		4	机械密封	IS80~50~203	套	2		
37		5	工业水泵电机	YCE2~160M2~2 15KW 380V	台	2		
38		6	入口蝶阀	型号 D341J~16 通径 DN150 压力等级 1.61Mpa 温度≤80℃	个	2		
39		7	出口蝶阀	型号 D341X~16 通径 DN100 压力等级 1.6Mpa 温度≤425℃	个	2		
40	14 滤油机	1	真空滤油机	型号：ATA~GT~60E 流量：60L/min	台	1		
41		2	板框式滤油机	型号：LY~80 电机：5KW 压力：0.5Mpa 过滤面积：1.3 出厂日期：20.16.05	台	1		
42		3	滤油机		台			
43	16 疏水泵	1	疏水泵	型号：ZA40~2315 流量：40m³/h 扬程：120M 轴功率：32KW 转速：2350 电机功率：45KW 水箱：20m³ 现场自制	台	2		Z1305S~J0301~00至Z1305S~J0301~34
44		2	泵轴	ZA40~2315	套	2		
45		3	首级叶轮	ZA40~2315	套	2		
46		4	次级叶轮	ZA40~2315	套	2		
47		5	轴套	ZA40~2315	套	2		
48		6	机械密封	ZA40~2315	套	2		
49		7	疏水泵电机	YE3~225M~2 45KW 380V	台	2		
50		8	疏水箱	有效容积：20m³	台	1		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
51	17 稀油站	1	稀油站	型号：XYZ~63~LZ 油泵排量：63ML 工作压力：0.4Mpa 电机功率：2.2KW 电机转速：1440R 供油温度：40° 最大压力：1.0Mpa 出厂日期：2016.07	台	2		Z1305S~J0301~00至Z1305S~J0301~34
52		2	冷却器	GLLC~10 换热面积 10 ㎡ 工作压力 0.4MPa	台	2		
53		3	无阀过滤器	型号 CBY150~11~1700 设计水量 150m³ / h	台	1		
54	18 扩容器	1	连排扩容器	产品名称：LP~1.5 设计压力：1.0Mpa 设计温度：320° 容积：1.5m³ 耐实验压力：1.59Mpa 工作介质：水蒸气、水 最高允许工作压力：1.0Mpa 主体材料：Q345R 单层高压	台	1		Z1305S~J0301~00至Z1305S~J0301~34
55		2	弹簧式安全阀	A48Y~25C DN80；1,0MPa	个	1		
56		3	疏水扩容器	产品名称：SKL~1.5 设计压力：1.0Mpa 设计温度：280° 容积：1.5m³ 耐实验压力：1.49Mpa 工作介质：水蒸气、水 最高允许工作压力：1.0Mpa 主体材料：Q345R 单层高压	台	1		
57		4	弹簧式安全阀	A48Y~25C DN80； 0.75MPa	个	1		
58		5	高压疏水扩容器	有效容积：1.5 ㎡， 设计压力：1.2MPa， 设计温度 250℃	台	1		
59	19 冷却塔	1	冷却塔减速机	风机型号：LF80B	台	2		
60		2	减速机电机	型号 YXn280M~4W 转速 1485r / min	台	2		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
61		3	冷却塔	型号：NH~3300*2 总水量：6600t/h 电机功率：132*2KW 风机直径：8000mm 出厂日期：2016.05	台	1		
62	20 除盐水泵	1	电机	YGM2~100L~2　　3KW	台	2		
63		2	除盐水泵	型号 IH50~32~160; 扬程 30 米； 功率 2.37 千瓦； 转速 2900 转/分； 流量 10m³/h； 必须汽蚀量 2 米； 编号 1404027	台	2		Z1305S~J0301~00至Z1305S~J0301~34
64		3	止回阀	DN65，PN1.0	个	2		
65	24 起重机	1	通用桥（门）式起重机	起重量 32/5T; 许可证号 TS2410D56~2017; 设备代码 411010D5620140009； 工作级别 A3；跨度 19.5m; 主起升高度 18m; 副起升高度 20m, 产品编号，13120459，	台	1		Z1305S~J0304~00至Z1305S~J0304~01
				二期锅炉				
66	25 锅炉	1	100T 锅炉	NG~100/9.81~Q 额定蒸发量 100t/h 过热蒸汽出口温度 540℃ 过热蒸汽出口压力 9.81MPa	台	1	1856001	
67	26 引风机		引风机	规格型号 Y4~73~20.5D 执行标准：JB/T10563~2006； 流量：190000m³/h； 转速：960r/min 介质温度：160℃ 引风机电机规格型号 YKK5001~6 频率：50HZ； 功率：450kw； 电流：33.3A 功率因数：0.84； 转速：995r/min	台	1	顺时：13121021	锅炉辅机及附属设备安装图，Z1305S~J0302~00至Z1305S~J0302~09

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
68		1	电机	YJKK~500~6 10KV 450KW	台	1	18012107030 1	
69		2	风机轴承	22232C3 SKF	套	2		
70		3	风机进口补偿器	圆形非金属补偿器：公称通径 DN2000，L300 温度 160 度 压力 5000 帕	套	1		
71	26 引风机	4	风机出口补偿器	10.061.011.0033 矩形非金属补偿器 长度（mm):L=175mm 轴向补偿~50mm， 径向补偿±30mm 连接方式：法兰; 公称通径 DN 外 1960*1475mm; 公称压力(Mpa): 设计温度 150℃， 压力 4320Pa;	套	1		
72		5	风机进口调节阀	SWDY~1.0 DN2000 L550 电动调节风阀 压力 4000 帕 温度 200	套	1		
73		6	风机出口总阀	SWDY~1.0 2000*2000 L400 电动调节风阀	套	1		
74	27 新引风机		新引风机	型号 Y4~73~22D； 风量 232780 立方/时； 全压 4100pa； 主轴转速 960 转/分； 电机 560KW/h； 温度 140℃；	套	1	逆时：16040203	锅炉辅机及附属设备安装图 Z1506S~J0301~00 至 Z1506S~J0301~09，原三期引风机技改后改建
75		1	电机	YJTFKK5003~6 10KV 560KW	套	1	D19099021001	

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
76	27 新引风机	2	风机轴承	22338SKF	套	1		
77		3	风机进口补偿器	圆形非金属补偿器： 公称通径 DN: 法兰外径 2360， 法兰内径 2200; 公称压力(Mpa): 工作温度 200℃;　L300	套	1		
78		4	风机出口补偿器	矩形非金属补偿器长度（mm): 公称通径 DN:2139*1596*300;工作温度 200℃;	套	1		
79		5	风机进口调节阀	SWDY~0.5　DN2200 L695 电动调节风阀	套	1		
80	28 送风机		送风机	规格型号 G5~47~13.5D 执行标准: JB/T10563~2006; 全压:6100pa 流量：76000m³/h； 转速:1450r/min 功率:200kw; 介质温度:20℃ 出厂日期：2014 年 4 月	台	1	顺时：13121020	锅炉辅机及附属设备安装图，Z1305S~J0302~00 至 Z1305S~J0302~09
81		1	电机	YEB3~400~4 10KV　220KW	台	1	18012107020 1	
82		2	风机轴承	22220c3　SKF	套	2		
83		3	风机进口补偿器	圆形非金属补偿器： 公称通径 DN1200，L180 温度 20 度　压力 7000 帕	套	1		
84		4	风机出口补偿器	矩形非金属补偿器长度（mm)850*190*1000 温度 20 度　压力 7000 帕	套	1		
85		5	风机进口调节阀	SWDY~1.0　DN1200 L295 电动调节风阀	套	1		
86		6	送风机消音器	型号：ZRL~10 1000*1000*1600mm	套	1		
87	29	1	给水主路调节阀	T961Y~250　PN:25;DN:125 温度 425℃	套	1		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
88	给水减温系统	2	给水旁路调节阀	T961Y~250 PN:25;DN:50 温度 425℃	套	1		
89		3	主给水隔绝阀	J961Y~250 PN:25;DN:125 温度 425℃	套	3		
90		4	主给水旁路隔绝阀	J961Y~250 PN:25;DN:50 温度 425℃	套	2		
91		5	紧急放水电动阀	J961Y~200 PN:20;DN:50 温度 425℃	套	2		
92		6	省煤器再循环电动门	J961Y~200 PN:20;DN:50 温度 425℃	套	1		
93		7	第一道主气门	Z962Y~P54~100V PN:10;DN175 温度 540℃ 长度 690mm	套	1		
94		8	连排电动门	J961Y~200 PN:20;DN:20 温度 425℃	套	2		
95		9	减温水调节阀	T941Y~250 PN:25;DN:20 温度 425℃	套	2		
96		10	给水平台疏水手动阀	J961Y~320 PN:32;DN:20 温度 425℃	套	9		
97	29 给水减温系统	11	定期排污阀	J961Y~250PN:25;DN:20 温度 425℃	套	34		
98		12	疏水平台控制阀	J961Y~320 PN:32;DN:50 温度 540℃	套	7		
99		13	省煤器放水	J961Y~250PN:25;DN:32 温度 425℃	套	2		
100		14	本体疏水	J961Y~200 PN:20;DN:20 温度 425℃	套	4		
101		15	连排控制阀	J961Y~200 PN:20;DN:20 温度 425℃	套	4		
102		16	主给水逆止阀	H61Y~200 PN:20;DN:125 温度 425℃	套	1		
103		17	向空排气电动门	Z962Y~P54~170V PN:10;DN100 温度最高 540℃ 材质阀体 20CRMO 接口材质：12CR1MOV 长度 450mm	套	2		
104	30 风烟系统	1	热风补偿器	非金属补偿器 1000*1000 L355 轴向补偿 10mm	套	2		
105		2	热风调节阀	TD~941HDN1000 温度 425 压力 0.1 兆帕	套	4		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
106		3	集箱排气消音器	规格型号 PXP~9.8/540~40 压力：9.8Mpa 温度：540 排量 40t/h 消音量 40dB	套	1		
107		4	过热器集箱消音器	规格型号 PXAG~10.3 540~30 压力：10.3Mpa 温度：540 排量 30t/h 消音量 38dB	套	1		
108		5	汽包安全阀消音器	规格型号 PXAB~11.66 320~90 压力：11.66Mpa 温度：320 排量 90t/h 消音量 38dB	套	1		
109	31 煤气系统	1	高炉煤气主管道蝶阀	D643H~2.5 DN1200 温度≤250℃	套	1		
110		2	高炉煤气主管道盲板阀	F643X~2.5 DN1200 温度≤250℃	套	1		
111		3	高炉煤气支管手动阀	D371H~2.5 DN900 温度≤250℃	套	2		
112		4	高炉煤气支管快切阀	D643H~2.5 DN900 温度≤250℃	套	2		
113		5	高炉煤气四角燃烧器手动阀	D371H~6 DN600 温度≤250℃	套	4		
114		6	高炉煤气四角高炉煤气快切阀	D643H~6 DN600 温度≤250℃	套	4		
115		7	高炉煤气四角高炉煤气调节阀	D643H~6 DN600 温度≤250℃	套	4		
116		8	转炉煤气主管快切阀	D643H~6 DN500 温度≤250℃	套	1		
117		9	转炉煤气主管蝶阀	D643H~6 DN500 温度≤250℃	套	1		
118		10	转炉下层支管手动阀	D371H~2.5 DN400 温度≤250℃	套	1		
119		11	转炉下层煤气支管调节阀	D643H~2.5 DN400 温度≤250℃	套	1		
120		12	转炉上层支管手动阀	D371H~2.5 DN300 温度≤250℃	套	2		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
121	31 煤气系统	13	转炉上层支管调节阀阀	D643H~6 DN300 温度≤250℃	套	2		
122		14	转炉上层支管快切阀	D643H~6 DN300 温度≤250℃	套	2		
123		15	转炉盲板阀	F643X~2.5 DN500 温度≤250℃	套	1		
124		16	高炉支管补偿器	金属补偿器 DN600 L255 轴向补偿 5mm	套	2		
125		17	转炉支管补偿器	金属补偿器 DN600 L325 轴向补偿 5mm	套	2		
				二期化水				
126	32 二期发电循环水加药间	1	循环水计量泵	型号：DPMFXW90/0.8-1V, 流量：90L/h， 排出压力：0.8MPa	台	2		
127		2	循环水计量泵电机	型号：JL712-4 IE1， 功率：0.37KW， 电源电压：380V, 转速：1330r/min， 绝缘等级：F	台	2		
128		3	搅拌机	型号：BLD09-11-0.55, 电机功率：0.55KW	台	1		
129		4	搅拌机电机	型号：SY7134,功率： 0.55KW，电源电压： 380V，转速：1440r/min	台	1		
130		5	水箱	2.0m³	个	1		
131	33 二期锅炉加药间	1	冷却不锈钢水箱	2.0m³	个	1		
132		2	冷却循环泵	型号：IHG50-160， 流量：12.5m³/h， 配带功率：4Kw， 扬程：32m， 转速：2900r/min	台	2		
133		3	冷却循环泵电机	型号：Y2112M-2， 功率：4KW， 电源电压：380V， 频率：50HZ， 绝缘等级：F	台	2		
134		4	水箱	2.0m³	个	1		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
135		5	磷酸盐计量泵	型号：DPMZA63/20-1, 流量：63L/h, 排出压力：20MPa	台	2		
136		6	磷酸盐计量泵电机	型号：JL 100L1-4 IE1， 功率：2.2KW， 电源电压：380V， 转速：1410r/min， 绝缘等级：F	台	2		
137	33 二期锅炉加药间	7	搅拌机	型号：BLD09-11-0.55, 电机功率：0.55KW	台	1		
138		8	搅拌机电机	型号：SY7134, 功率：0.55KW， 电源电压：380V， 转速：1440r/min	台	1		
139		9	水箱	2.0m³	个	1		
140		10	联氨、氨计量泵	型号：DPMWA55/2.5-1, 流量：55L/h， 排出压力：2.5MPa	台	4		
141		11	联氨、氨计量泵电机	型号：JL 712-4 IE1, 功率：0.37KW， 电源电压：380V， 转速 1330r/min， 绝缘等级:F	台	4		
142		12	搅拌机	型号：BLD09-11-0.55, 电机功率：0.55KW	台	2		
143		13	搅拌机电机	型号：SY7134, 功率：0.55KW， 电源电压：380V， 转速：1440r/min	台	2		
144		14	水箱	2.0m³	个	1		
			二期脱硫					
145	75 刮板机			型号：FU200； 输送量 Q=15m³ /h； 功率 P=11KW； 行星减速机：XWD-7-11KW	台	2	L0102A-B	AB18.022.2-R1-07
146		1	减速机	型号 XWD-7； 传动比例 1:71	台	2	无	
147		2	减速机轴承	RN313E*2；50218*1； 6407*1	个	4	无	

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
148	75 刮板机	3	刮板机轴承	头轮轴承 P317， 尾轮轴承 2215， 拖轮轴承 FL206，	个	3	无	
149		4	刮板机链条	型号：FU200;截距：152.4	条	1	无	
150	76 集合刮板机			型号：FU200； 输送量 Q=15m³ /h； 功率 P=5.5KW； 行星减速机：XWD-6-5.5KW	台	1	L0103	AB18.022.2-R1-08
151		1	减速机	型号 XWD-6； 传动比例 1:71	台	1	无	
152		2	减速机轴承	RN313E*2；50218*1； 6407*1	个	4	无	
153		3	集合刮板机轴承	头轮轴承 P317， 尾轮轴承 2215， 拖轮轴承 FL206，	个	1	无	
154		4	集合刮板机链条	型号：FU200; 截距：152.4	条	1	无	
155	77 斗式提升机			型号：NE15； 输送量 Q=15m³ /h； 功率 P=7.5KW； 行星减速机：ZLY160 型-7.5KW	台	1	L0104	AB18.022.2-R1-09
156		1	减速机	型号：ZLY160, 减速比：20	台	1	无	
157		2	减速机轴承	32216*2；32211*2；32306	个	5	无	
158		3	斗提轴承	头轮轴承型号 3515 的两套，尾轮轴承型号 3510 两套	个	4	无	
159		4	三角带	B 型 2032	条	4	无	
160		5	集合刮板机链条	NE15	条	1	无	
161	78 阀门	1	手动插板阀	300x300	台	11	SV0105A-K	AB18.022.2-R1-10
162		2	星型卸料阀	型号：YJD16； 接口：300x300； 输送能力 Q=15m³ /； 功率 P=1.5KW； 行星减速机：XLD-3-1.5KW	个	10	SV0101A-J	AB18.022.2-R1-10
163		3	鄂式闸阀	300x300；功率 P=2.2KW	个	1	SV01	AB18.02

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	单位	装机数量	出厂编号	备件图纸号
							02	2.2-R1-10
164		4	烟气进口阀	电动蝶阀 800*800； 执行器功率 P=0.06KW	个	10	SV0103A-J	AB18.022.2-R1-10
165		5	烟气出口阀	提升阀 ф800； 执行器功率 P=0.55KW	个	10	SV0104A-J	AB18.022.2-R1-10
166	80 废料仓			2341KG	个	1	无	AB18.022.2-B1-2
167			反应器	现场制作	个	10	无	AB18.022.2-B-01g
168	81 反应器	1	筛板斗		个	10	无	AB18.022.2-B-03g
169		2	锥斗		个	10	无	AB18.022.2-B-04g
170		3	壳体		个	10	无	AB18.022.2-B-06g
171	82 防爆电葫芦			型号：CDI； 起重量 T=2t， 起升高度 H=18 米； 起升电机功率：P=3KW； 行走电机功率：P=0.4KW	个	4	L0101A-D	AB18.022.2-R1-10

11-3 三期发电设备台帐

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
				三期汽机			
1	1 汽轮机	1	再热凝汽式汽轮机	产品代号：HS60023 产品型号：N40-13.24/535/535 额定功率：40MW 额定进汽压力：13.24MPa 额定转速：3000r/min 额定进汽温度/再热进汽温度535/535℃ 转速变化范围:2880-3180r/min 额定排汽压力:0.007MPa 跳闸转速:3270-3330r/min	1 台	HS60023	
2		9	高调油动机	部件号：0508.1778T0101.AW	1 台	DJ16058T1	
3	2 EH 油站	1	EH 油站	设备型号:0508.1778T1201.AW	1 台	YZ16058T	
4		2	EH 油泵	MODEL：0508.1778T1201.AW008	2 台	160632	
5		3	EH 油泵电机	SMAS1107220000A003	2 台		
6	3 润滑油系统	1	主油箱	型号：YX-0530 公称容积：6.3m³ 最大容积：11m³ 净重：3503Kg	1 台		Z1506S-J0302-00至Z1506S-J0302-38
7		2	主油箱排烟风机	型号:AYF7-250-1.1 流量:420m³/h 电机功率:1.1KW 介质密度:1.2Kg/m³ 介质温度:20℃ 转速:2900r/min	1 台	178	
8		3	主油箱供油装置	型号：C2.1683.0633.08 机组号：HS60023 润滑油流量：600L/Min 润滑油压力：0.25MPa 润滑油过滤精度：25μm 事故油流量 300L/min 事故油压力:0.36MPa 净重:11560Kg	1 台		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
9	3 润滑油系统	4	直流事故油泵	设备型号:2CY29736-2ZG 流量:29m³/h 压力:0.36MPa	1 台	160344	
10		5	直流事故油泵电机	Z2-52 7.5KW 220V	1 台		
11		6	交流润滑油泵	设备型号:2CY29736-2ZG 流量:29m³/h 压力:0.36MPa	1 台	160343	
12		7	交流润滑油泵电机	YX3-132M-4 7.5KW 380v	1 台		
13		8	润滑油过滤器	型号:LY48 机组号:HS 公称流量:48m³/h 过滤精度:25μm 设计/试验压力:1.6/2.0MPa 净重:597Kg	2 台		
14		9	冷油器	型号:LY50 机组号:HS 冷却面积:50 ㎡ 壳侧设计/试验压力:1.6/2.4MPa 管侧设计/试验压力:1.0/1.5MPa 净重:3100Kg	2 台		
15	4 高压启动油泵	1	高压启动油泵	型号:100YL-100A 扬程:120m 流量:100m³/h 电机功率:55KW 转速:2950r/min	1 台	15151968	Z1506S-J0302-00至Z1506S-J0302-38
16		2	转子总成	100YL-100A	1 套		
17		3	机械密封	100YL-100A	1 套		
18		4	高压启动油泵电机	YX3-250M-2 55KW 380V	1 台		
19	6 多级离心泵	1	锅炉给水泵	型号:DG200-160×10 重量:4800Kg 流量:160m³/h 转速 2985r/min 扬程:1850m 轴功率:1080KW 效率:68% 必须汽蚀余量:7.0m	2 台	15188-1	Z1506S-J0302-00至Z1506S-J0302-38
20		2	锅炉给水泵电机	YVPKK560-2 1250KW 10KV	2 台		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
21		3	转子总成	DG200-160×10	2 套		
22		4	推力瓦	配用设备型号: 水泵型号：DG200-160×10; 材质:无; 型号:无; 配用设备出厂编号:无;	2 套		
23	6 多级离心泵	5	轴瓦	DG200-160×10	2 套		
24		6	机械密封	DG200-160×10	2 套		
25		7	入口闸阀	型号 z41H-25 通径 DN250 压力等级 2.5MP 温度≤425℃	2 个		Z1506S-J0505-00 至 Z1506S-J0505-07
26		8	出口闸阀	型号 BDZ-60/FLR Z96Y-250 通径 DN125 压力等级 25Mpa 温度≤425℃	2 个		Z1506S-J0505-00 至 Z1506S-J0505-07
27		9	弹簧式安全阀	A41Y-320 DN25 PN32Mpa 整定压力 20Mpa 压力等级：19-22Mpa 排放压力：21.22Mpa 温度≤425℃	2 台		
28	9 顶轴油泵	1	电机	YE3-180M-4 18.5KW	2 台		
29		2	顶轴油泵	N40-13.24 型 40MW	2 台		Z1506S-J0302-00 至 Z1506S-J0302-38
30	10 凝汽器	1	凝汽器	型号：N-2400-1 机组号：HS30023 冷却面积：2400 ㎡ 壳侧设计/试验压力:0.2MPa 管侧设计/试验压力:0.6Mpa 净重:45000Kg	1 台		Z1506S-J0302-00 至 Z1506S-J0302-38
31		2	凝汽器二级减温减压器减闻减压器	额定流量：22t/h， 工作压力：0.6/0.04MPa， 工作温度：190/75.9℃， 减温水压力：0.3MPa，	1 台		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
				减温水温度 25℃			
32	14 工业水泵	1	工业水泵	合同号:HZ160108 编号:IS80-50-200 功率:2/15 扬程：45m 流量：60m³	2 个		Z1506S-J0302-00 至 Z1506S-J0302-38
33		2	泵轴	IS80-50-201	2 套		
34		3	叶轮	IS80-50-202	2 个		
35		4	机械密封	IS80-50-203	2 套		
36		5	工业水泵电机	YCE2-160M2-2 15KW 380V	2 台		
37	16 滤水器			型号：PSQ200 进口水：DN200 工作压力:1.0Mpa	2 台		Z1506S-J0302-00 至 Z1506S-J0302-38
38	17 滤油机	1	真空滤油机	型号：ATA-GT-60E 流量：60L/min	1 台		
39		2	板框式滤油机	型号：LY-80 电机：5KW 压力：0.5Mpa 过滤面积：1.3 出厂日期：20.16.05	1 台		
40		3	EH 滤油机	型号：HNP021-HRM02XC-HNP021			
41	21 疏水泵	1	疏水泵	型号：ZA40-2315 流量：40m³/h 扬程：120M 轴功率：32KW 转速：2350 电机功率：45KW 出厂日期：2016.06 水箱：20m³ 现场自制	2 台		Z1506S-J0302-00 至 Z1506S-J0302-38
42		2	泵轴	ZA40-2315	2 套		
43		3	首级叶轮	ZA40-2315	2 套		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
44	21 疏水泵	4	次级叶轮	ZA40-2315	2 套		
45		5	轴套	ZA40-2315	2 套		
46		6	机械密封	ZA40-2315	2 套		
47		7	疏水泵电机	YE3-225M-2 45KW 380V	2 台		
48	22 稀油站	1	稀油站	型号：XYZ-63-LZ 油泵排量：63ML 工作压力：0.4Mpa 电机功率：2.2KW 电机转速：1440R 供油温度：40℃ 最大压力：1.0Mpa	2 台		Z1506S-J0302-00 至 Z1506S-J0302-38
49		2	冷却器	GLLC-10 换热面积 10 ㎡ 工作压力 0.4MPa	2 台		
50	25 冷却塔	1	冷却塔风机	风机型号：LF80B， 风机直径：8000mm， 设计选用风量： 1750000m³/h， 填料阻力：108pa， 塔总阻力：135.1pa， 风机动压：42pa， 风机全压;177.1pa, 风机轴功率：100.1kw， 配用电机功率：132kw	2 台 台		
51		2	电机	YE3-315M-4W 132KW	2		
52		6	电机	YB3-280S-4 75KW	2 台		
53	26 除盐水泵	1	除盐水泵	流量：7M 扬程：131M 转速：2900r/min 电机功率：5.5KW	2 台		Z1506S-J0302-00 至 Z1506S-J0302-38
54		2	除盐水泵至除氧器电动闸阀	型号；Z945T-10C; DN80; PN10; 设计温度 425°	1 个		
55	27 调节汽阀	1	高压调节汽阀	HS60023	1 台		
56		2	低压调节汽阀	HS60023	1 台		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
57		1	速关阀	HS60023, DN350, PN40	1 台		
58		2	速关阀	HS60023，DN100, PN100	1 台		
59		3	速关阀	HS60023，DN100, PN100	1 台		
60	28	4	速关阀	HS60023，DN150, PN25	1 台		
61		5	速关阀	HS60023，DN200, PN25	1 台		
62		6	速关阀	HS60023， DN300	1 台		
63		7	速关阀	HS60023， DN400	1 台		
64		1	除氧器	型号：140T/H 设计压力：1.0Mpa 设计温度：300/415° 容积：70.4m³ 耐实验压力：1.55/1.66Mpa 工作介质：水蒸气、水 主体材料：Q345R	1 台		
65	31 除氧器	2	弹簧式安全阀	型号:A48Y-16c; 公称直径:DN150; 1.0MPa	2 个		
66		3	弹簧式安全阀	A48Y-25 DN100/125； 1.0MPa	1 个		
67		4	弹簧式安全阀	A48Y-25 DN100；0.6MPa	2 个		
68		5	疏水泵至除氧器门	手动截止阀； 型号；J41H-25; 公称通径，DN65； 公称压力，PN25; 温度，425°	1 个		
69	32 起重机	1	电动慢速双梁起重机	50t/10t L=19.5m	1 台		Z1506S-T0205-00 至 Z1506S-T0205-02
70		2	聚氨酯缓冲器	规格 D*H(mm):250*200; 型号:HS3-1480; 材质:聚氨酯; 吨位:75t;	4 套		
			三期锅炉				
71	34 锅炉		130T 锅炉	NG-130/13.7-Q 额定蒸发量 130T/H， 再热流量 106T/H，	1 台	218100	

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
				额定压力 13.7MPa, 额定温度 540℃ 给水温度 240℃， 再热进口压力 2.16MPa 温度 325℃， 再热出口压力 2.03MPa 温度 540℃			
72	35 引风机			型号 AYX-5N022D； 风量 193000 立方/时； 全压 7700pa； 主轴转速 980 转/分； 电机 560KW/h； 温度 110℃； 出厂编号 D1908203 D1908202（2#引风机）	2 套	右旋 D1908203 左旋 D1908202	XMDWQ19085(图纸专工暂时保管）
73		1	电机	YJTFKK5003-6 10KV 560KW	2 套	CZ-DF604001 CZ-DF604002	
74	35 引风机	2	引风机进口补偿器	圆形非金属补偿器：DN1600*L300 温度 200 压力 7000 帕	2 套		
75		3	引风机出口补偿器	矩形非金属补偿器： 806*1218*300mm 压力 0.1 兆帕 温度 200 度	2 套		
76		4	引风机调节挡板	型号 TD941H DN1600*480 压力 0.1 兆帕 温度 200 度	2 套		
77		5	引风机出口挡板	型号 D941H 1900*3000 L500 压力 0.1 兆帕 温度 200 度	2 套		
78		6	轴承	22338 SKF	4 套		
79	36 送风机			型号 G4-73-14.5D； 风量 120840m³/h； 全压 6890pa； 主轴转速 1450 转/分； 电机 315Kw 温度 25℃	2 套	左旋：16040200 右旋：16040201	锅炉辅机及附属设备安装图 Z1506S-J0301-00 至

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
							Z1506S-J0301-09
80		1	电机	YBBP4005-4 10KV 315KW	2 套	Q/NF237.1-2010 Q/NF23701-2011	
81		2	鼓风机入口调节风门	SWDY-0.5 DN1450 L500 电动调节风阀	2 套		
82		3	送风机消音器	型号：7314 规格 1600*1600*3300	2 套		
83		4	鼓风机进口补偿器	圆形非金属补偿器：DN1450 L275 温度 20 压力 7000 帕	2 套		
84		5	鼓风机出口补偿器	矩形非金属补偿器： 310*1350*1000 压力 0.1 兆帕 温度 20 度	2 套		
85	36 送风机	6	鼓风机出口挡板	型号 1000*1720 L340 D941H 压力 0.1 兆帕 温度 20 度	2 套		
86		7	风机轴承		2 套		
87		1	高炉热风调节	型号 TD-941H DN1000 温度 425 压力 0.1 兆帕	6 套		
88		2	热风主管道补偿器	非金属补偿器： 1500*1300*230 温度 260 压力 0.1 兆帕	4 套		
89	38 风烟系统	3	高炉煤气热风补偿器	非金属补偿器：700*900*230 温度 260 压力 0.1 兆帕	6 套		
90		4	转炉煤气管道热风补偿器	非金属补偿器：700*900*230 温度 260 压力 0.1 兆帕	3 套		
91		5	转炉煤气管道燃烧器补偿器	圆形金属补偿器：DN600 L850 温度 150 压力 0.25	3 套		
92		6	转炉烧嘴热风阀	型号 TD-941H DN1000 温度 425 压力 0.1 兆帕	3 套		
93		7	转炉煤气管道配风阀	D371H-16 DN150 温度 425	10 套		
94	39 煤气	1	高炉煤气主管电动蝶阀	D943H-2.5C 压力 0.25Mpa； 通径 1400mm；温度 350℃	1 套		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
95	系统	2	高炉煤气主管道电液阀	型号 KD643H-2.5； 压力 0.25Mpa； 通径 1400mm；温度 350℃	1 套		
96		3	高炉煤气主管道盲板阀	F943X-2.5 压力 0.25Mpa； 通径 1400mm；温度 350℃	1 套		
97		4	高炉煤气主管煤气加热器		1 套		
98		5	高炉煤气主管煤气加热器前后补偿器	圆形金属补偿器：DN1600 L1000 轴向补偿 50　径向补偿 30 设计压力 0.25 兆帕， 温度 150 度	2 套		
99		6	高炉支管盲板阀	F943X-2.5 压力 0.25Mpa； 通径 1100mm；温度 350℃	2 套		
100	39 煤气系统	7	高炉支管快切阀	D643H-2.5 压力 0.25Mpa； 通径 1100mm；温度 350℃	2 套		
101		8	高炉燃烧器调节	TD643H-2.5 压力 0.25Mpa； 通径 700mm；温度 350℃	6 套		
102		9	高炉燃烧器快切	D643H-2.5 压力 0.25Mpa； 通径 700mm；温度 350℃	6 套		
103		10	高炉燃烧器补偿	圆形金属补偿器：DN600 L850 温度 150 压力 0.25	6 套		
104		11	放散阀	Q941F-16DN100 温度 425 度	22 套		
105		12	转炉煤气主管道快切阀	型号 KD643H-2.5； 压力 0.25Mpa； 通径 800mm；温度 350℃	1 套		
106		13	转炉煤气主管电动蝶阀	D943H-2.5C 压力 0.25Mpa； 通径 800mm；温度 350℃	1 套		
107		14	转炉煤气主管道盲板阀	F943X-2.5 压力 0.25Mpa； 通径 800mm；温度 350℃	1 套		
108		15	转炉煤气主管道补偿器	金属补偿器：DN600 L1000 压力 0.25Mpa 温度 150	3 套		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
109		16	转炉煤气管道燃烧器调节阀	型号 KD643H-2.5; 压力 0.25Mpa； 通径 600MM；温度 350℃	3 套		
110		17	转炉煤气烧嘴快切阀	型号 KD643H-2.5; 压力 0.25Mpa； 通径 600MM；温度 350℃	1 套		
111		18	转炉煤气烧嘴快切阀	型号 KD643H-2.5; 压力 0.25Mpa； 通径 600MM；温度 350℃	2 套		
			三期化水				
112	40 三期发电循环水加药间	1	隔膜式计量泵	型号：JM2-X3N85/0.6； 流量：85L/h； 排出压力：0.6MPa； 行程长度：5mm； 泵速 75min-1； 计量精度±1%；	4 台		
113		2	隔膜式计量泵电机	型号：YSJ7124-JC； 功率：370W； 绝缘等级：F； 频率：50HZ； 防护等级：IP55； 效率：0.70； 效率因数 0.72； 冷却方式：IC411； 环境温度：40℃； 重量：6.8KG	4 台		
114		3	FJB 型防腐搅拌机	型号：FJB82-0.55； 电机功率 0.55KW； 叶轮直径：300mm； 叶轮轴长：1100mm； 叶轮转速：82min-1	2 台		
115		4	FJB 型防腐搅拌机电机	型号：YSJ8014-JC； 功率 550W； 电压 220/380V； 频率 50HZ； 绝缘等级：F； 电流：2.69/1.56A； 效率 0.74； 防护等级：IP55； 转速：1400r/min； 功率因数：0.73；	2 台		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
				冷却方式：IC411； 重量：9.5KG； 环境温度：40℃			
116		5	水箱	2.0m³	2 个		
117	41 三期发电锅炉加药间	1	板式换热器	型号：BR0.28； 换热面积：15 ㎡； 设计压力：1.6MPa； 密封材料：F； 质量：67.3KG； 设计温度 130℃	2 台		
118		2	循环泵	型号：TQH65-160; 扬程：32m；流量 35m	2 台		
119		3	不锈钢水箱	2.0m³	1 个		
120		4	高压液压隔膜式计量泵	型号：JM-Z6LTD12/20； 流量：12L/h； 排出压力 20MPa； 行程长度 22mm； 泵速：84min-1； 柱塞直径：14mm	2 台		
121		5	高压液压隔膜式计量泵电机	型号：YXVF-90S-4； 功率：1.1KW； 电源电压：380V； 绝缘等级：F	2 台		
122		6	隔膜计量泵	型号：JM-X3TD20/1.6； 流量：20L/h； 排出压力 1.6MPa； 行程长度：15mm； 泵速：72min-1； 计量精度：±1%	4 台		
123		7	隔膜计量泵电机	型号：YXVF-80M1-4； 功率：0.55KW； 电源电压：380V； 绝缘等级：F	4 台		
124		8	FJB 型防腐搅拌机	型号：FJB82-0.37； 叶轮直径 250mm； 叶轮轴长 800mm； 电机功率：0.37KW； 叶轮转速：82min-1	6 台		
125		9	FJB 型防腐搅拌机电机	型号：YFJ7124-JC； 功率 370W； 电压 220/380V；	6 台		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
				频率 50HZ； 绝缘等级：F； 电流：1.94/1.12A； 转速：1400r/min； 防护等级 IP55			

11-4 热电车间 3WM 发电汽机设备台帐

序号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量
1	凝汽式汽轮机	s3-0.8 额定功率 3MW　　进汽压力 0.8MPa 进汽干度 0.995 排气压力 0.0097MPa 额定转速 3000r/min	1 台
2	主油箱	2m³	1 台
3	主油箱排烟风机	CQ2-J	1 台
4	轴封冷却器	LQ-10 传热面积 10m³ 水侧压力 1.6MPa　冷却水量 50t/h	1 台
5	盘车电机	Y132M2-6 功率 5.5kw　　盘车转子转速 9r/min	1 台
6	直流事故油泵	KCB-200 压力 0.33MPa 流量 12m³/时	1 台
7	交流润滑油泵	KCB-200 压力 0.33MPa 流量 12m³/时	1 台
8	冷油器	BR2-1.2-18-N 设计压力 10 设计温度 110　换热面积 20m³	2 台
9	高压启动油泵	80YL-120B 压力 118MPa　流量 50m³/时	1 台
10	EH 油过滤器	GL-110X160	1 台
11	EH 油过滤器	21FH1330-90-14-14	2 台
12	润滑油过滤器	DFLQG-0039-11.6L400EIW80SI 压力 1.6MPa　流量 400L/min	2 个
13	减速机	L47 减速比 6.82	2 台
14	除盐水泵	QDLA8-18F 流量 8m³/时　　扬程 162 功率 7.5 千瓦　转速 2900r/min	1 台
15	主汽电动调节阀	SKZ-510Z　　DN250	1 个
16	主汽管道手动阀	Z41H-16　DN250	2 个

11-5 水汽车间内部-设备台帐

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
			一期水处理				
1	2 超滤系统			规格型号：YWHJ-UF-120 设备出力 120m³/h 膜通量：58L/(㎡.h） 膜面积 52 ㎡ 设计压力：02-0.25MPa	6 套	YW-09-03-16~21	
2		1	超滤膜元件	RT-P860D 44 支/套	264 支		
3		2	清洗溶液箱	V=3.0m³	1 台		
4		3	清洗保安过滤器	DN500 Q=90m³/h 立式	1 套		
5		4	超滤清洗水泵	KQWH100/160A/316L Q=90m³/h 扬程：30 米	1 台		
6		5	超滤清洗泵电机	Y160M1-2 11kW 380V 21.5A 2800r/min	1 台		
7		6	电机轴承	6309	2 套		
8		7	机械水封	适配泵型：KQWH100-160	1 套		
9		8	压力表	Y100 M20*1.5	1 个		
10		9	泵出口止回阀	H44J-10 DN125 1.0MPa	1 个		
11		10	泵出口隔膜阀	G41J-10 DN125 1.0ma	1 个		
12		11	超滤反洗水泵	KQWH200/315/316L 流量：270m³/h 扬程：25m 转速：1480r/min	2 台		
13		12	超滤反洗水泵电机	Y225S-4 37kW 380V 70.2A 转速：1480r/min	2 台		
14		13	电机轴承	6313	4		
15		14	机械水封	水泵型号： KQWH200/315/316L	2 套		
16		15	泵入口蝶阀	D341X-16C DN200 1.6MPa	2 个		
17		16	压力表	Y100 M20*1.5	2 个		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
18	2 超滤系统	17	泵出口止回阀	H44J-10 DN250 1.0MPa	2 个		
19		18	泵出口隔膜阀	G41J-10 DN250 1.0MPa	2 个		
20		19	入口橡胶软连接	DN200 1.6MPa	2 个		
21		27	气动三联件	AC3000	6 个		
22		28	气动对夹蝶阀	博雷DN250	18 个		
23		29	气动对夹蝶阀	博雷DN100	6 个		
24		30	气动对夹蝶阀	博雷DN125	6 个		
25		31	气动对夹蝶阀	博雷DN150	12 个		
26		32	手动对夹蝶阀	UVPVC DN125	24 个		
27		33	手动对夹蝶阀	UVPVC DN150	6 个		
28	3 反渗透装置			型号：YWHJ-RO-125 设备出力 125m³/h 脱盐率≥97% 设计压力：2.4MPa 膜面积≥75% 元件配置 21：:11	4 套	YW-09-03-22~25	
29		1	反渗透膜组件	BW30-400XFR/34i	384 支		
30		2	反可能渗透膜组件	CR100	384 支		
31		3	膜壳	300PS1	128 支		
32		4	RO 保安过滤器	PW-40B 180 度开孔 外进内出，PVC 大流量 4 根/套	4 台		
33		5	保安过滤器滤芯	过滤精度 5um	16 根		
34		6	保安过滤器进出水球阀	UPVC DN80	32 个		
35		7	总进水对夹蝶阀	D371X-16C DN200 1.6MPa	2 个		
36		8	高压泵	PWT125-100-400DS	4 台		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
				Q=180m³/h 扬程：235 米 转速：2900r/min			
37	3 反渗透装置	9	高压泵电机	PNR-355M2-2　　卧式 功率 250kW　433A 转速：2900r/min	4 台		
38		10	转子轴承	7314	8 套		
39		11	转子轴承	NU314	4 套		
40		12	电机轴承	6319	4 套		
41		13	机械水封	水泵型号：PWT125-100-400DS	4 套		
42		14	联轴器	水泵型号：PWT125-100-400DS	4 套		
43		15	泵入口对夹蝶阀	D371X-16C DN200　1.6MPa	4 个		
44		16	泵入口软连接	DN200　1.0MPa	4 个		
45		17	压力表	Y100 M20*1.5	2 个		
46		18	泵出口不锈钢止回阀	H44W-40P DN200　4.0MPa	4 个		
47		19	泵出口不锈钢截止阀	J41W-40P DN200　4.0MPa	4 个		
48	4 高压泵配电柜		高压泵配电柜		4 面		
49		3	电动对夹蝶阀	博雷 DN150	4 个		
50		4	电动对夹蝶阀	博雷 DN125	8 个		
51		5	电动对夹蝶阀	博雷DN200	4 个		
52		6	浓水不锈钢截止阀	J41W-40P DN100　4.0MPa	4 个		
53		7	清洗不锈钢截止阀	J41W-40P DN125　4.0MPa	8 个		
54		8	清洗不锈钢截止阀	J41W-40P DN150　4.0MPa	8 个		
55		9	产水手动对夹蝶阀	DN150 博雷PVC	4 个		
56		10	止回阀	DH77H-10P DN150　1.0MPa	4 个		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
57		11	反渗透 PLC 控制柜	600*400*200	4 面		
58		12	反渗透冲洗泵	KQWH150/-315/316 流量：170m ³/h 扬程：32m 转速：1480r/min	1 台	XK06-216-00140	
59		13	反渗透冲洗泵电机	Y200L-4 30kW 380V 57.3A 转速：1470r/min	1 台	JB/T10391-2002	
60		14	电机轴承	6312	2 套		
61		15	机械水封	水泵型号：KQWH150/-315/316	1 套		
62		16	泵入口对夹蝶阀	D371X-16C DN200 1.6MPa	1 个		
63		17	压力表	Y100 M20*1.5	1 个		
64		18	泵出口止回阀	DH77H-16C DN150 1.6MPa	1 个		
65	4	19	泵出口蝶阀	D341X-16C DN150 1.6MPa	1 个		
66	高压泵配电柜	20	反渗透供水泵	KQWH150/315/316L Q=180m³/h 扬程：32m 转速：1480r/min 重量：420kg	5 台	XK06-216-0014	
67		21	反渗透供水泵电机	Y200L-4 功率：30kW 380V 电流：57.3A 转速：1480r/min	5 台		
68		22	电机轴承	6312	10 套		
69		23	机械水封	水泵型号:KQWH150/315/316L	5 套		
70		24	泵入口蝶阀	D341X-16C DN150 1.6MPa	5 个		
71		25	压力表	Y100 M20*1.5	5 个		
72		26	泵出口止回阀	H44J-10 DN200 1.0MPa	5 个		
73		27	泵出口隔膜阀	G41J-10 DN200 1.0MPa	5 个		
74		28	入口橡胶软连接	DN150 1.6MPa	5 个		
75		32	原水泵	单级化工泵 KQWH200-	4 台	XK06-	

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
				400IB/316L 卧式 流量：280m³/h 扬程：40m 转速：1480r/min		216-00140	
76		33	原水泵电机	Y250M-4 功率：55kW 电压：380V 电流：102A 防护等级:IP44 绝缘等级：B 转速：1480r/min	4 台	JB/T10391-2002	
77		34	电机轴承	6314	8 套		
78		35	机械水封	水泵型号：KQWH200-400IB/316L	4 套		
79		36	联轴器	水泵型号：KQWH200-400IB/316L	4 套		
80		37	泵入口对夹蝶阀	D371X-16C DN250 1.6MPa	4 个		
81		38	压力表	Y100 M20*1.5	4 个		
82		39	泵出口止回阀	H44J-10 DN250 1.0MPa	4 个		
83	4 高压泵配电柜	40	泵出口隔膜阀	G41J-10 DN250 1.0MPa	4 个		
84		44	除盐水外供泵	KQW150/370-37/4 流量 180m ³/h 扬程 44 米 转速：1480r/min	3 台	H1B007996-001~003	
85		45	外供泵电机	YE3225S-4 37kW 电流：89.6A 效率：93.9% 功率因数：0.86 转速：1480r/min 绝缘等级：F 防护等级：IP55 重量：390kg	3 台	306I321876 295I321876 289I321876	
86		46	电机轴承	6313	6 套		
87		47	机械水封	水泵型号：KQW150/370-37/4	3 套		
88		48	联轴器	水泵型号：KQW150/370-37/4	3 套		
89		49	泵入口蝶阀	D341X-16C DN150 1.6MPa	3 个		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
90		50	泵入口软连接	DN150 1.6MPa	3 个		
91		51	压力表	Y100 M20*1.5	3 个		
92		52	泵出口止回阀	H44J-10 DN250 1.0MPa	3 个		
93		53	泵出口隔膜阀	G41J-10 DN250 1.0MPa	3 个		
94		57	反渗透清洗泵	KQWH150/315 Q=170m³/h 扬程：32m 转速：1480r/min	1 台		
95		58	反渗透清洗泵电机	Y200L-4 功率：30kW 电流：57.3A 电压：380v 转速：1480r/min	1 台		
96		59	电机轴承	6312	2 套		
97		60	机械密封	适配泵型：KQWH150/315	1 套		
98	4	61	泵出口止回阀	H44J-10 DN150 1.0MPa	1 个		
99	高压泵配电柜	62	泵出口隔膜阀	G41J-10 DN150 1.0MPa	1 个		
100		63	浓盐水外供泵	KQWH200/35/3/316L 流量：320m³/h 扬程：25 米 转速：1480r/min	1 台	XK06-216-00140	
101		64	浓盐水外供泵电机	Y225S-4 37kW 380V 70.2A 转速：1480r/min	1 台	JB/T10391-2002	
102		65	电机轴承	6313	2 套		
103		66	机械密封	适配泵型： KQWH200/35/3/316L	1 套		
104		67	泵进口对夹蝶阀	D371X-16C DN200 1.6MPa	1 个		
105		68	泵出口止回阀	H44T-10 DN200 1.6MPa	1 个		
106		69	泵出口隔膜阀	G41J-10 DN200 1.0MPa	1 个		
107		70	泵出口压力表	Y100 M20*1.5	1 个		
108		71	自清洗保安过滤器	型号：CTF-EB-L14-RL 流量：130m³/h	1 套		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
109		72	自清洗过滤器止回阀	DH77H-16C DN350 1.6MPa	1 个		
110		73	自清洗过滤器对夹蝶阀	D371H-16C DN400 1.6MPa	3 个		
111		74	储气罐	容积：3m³ 压力：1.0MPa 耐压：1.25MPa 重量：994kg	2 个	2009-14	
112		75	进气截止阀	J41H-16C DN100 1.6MPa	2 个		
113		76	减压阀	YK43X-10 DN100	2 个		
114		77	沉淀池排泥阀对夹蝶阀	D371X-16C DN200 1.6MPa	18 个		
115		78	沉淀池排泥阀气动对夹蝶阀	D671X-16C DN200 1.6MPa	18 个		
116	4 高压泵配电柜	79	超滤水外供水蝶阀	D341X-16C DN300 1.6MPa	1 个		
117		80	超滤水外供水止回阀	H44T-10 DN300 1.0MPa	1 个		
118		81	超滤水外供水对夹蝶阀	D371X-16C DN300 1.6MPa	1 个		
119		82	一期往二期浓盐水阀门	D371H-16C DN200 1.6MPa	1 个		
120		83	沉淀池进水电动阀	ZMDF-10C 压力 1.0MPa DN400	2 个		
121		84	二期往一期超滤产水对夹蝶阀	D371X-16C DN250 1.6MPa	1 个		
122		85	排污阀	D341X-16C DN150 1.6MPa	1 个		
123		86	二期到一期反渗透产水蝶阀	D341X-16C DN250 1.6MPa	1 个		
124		87	二期 EDI 一级水箱进水	D341X-16C DN100 1.6MPa	1 个		
125		88	反渗透蒸汽闸阀	Z41H-16C DN200 1.6MPa	2 个		
126		89	浓盐水电动对夹蝶阀	DN200 1.6MPa	个		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
127		90	反渗透产水池加碱泵	GM0025PPL1MNN 流量：25　　压力：12	2 台		
128		91	搅拌机	型号：BLD09-11-0.75kW 输入：1500r/min	1 个		
129		92	加药桶	1000L	1 个		
130		93	阻垢剂加药泵	GM0025PPL1MNN 流量：25　　压力：12	4 台		
131		94	搅拌机	型号：BLD09-11-0.75kW 输入：1500r/min	1 个		
132		95	加药桶	1000L	1 个		
133		96	还原剂加药泵	GM0025PPL1MNN 流量：25　　压力：12	4 台		
134		97	搅拌机	型号：BLD09-11-0.75kW 输入：1500r/min	1 个		
135		98	加药桶	1000L	1 个		
136	4	99	沉淀池盐酸泵	GM0090PQ1MNN 流量:85　压力：7	2 个		
137	高压泵配电柜	100	加药桶	1000L	1 个		
138		101	沉淀池次氯酸钠泵	GM0240PQ1MNN 流量:235 压力：7	2 个		
139		102	加药桶	1000L	1 个		
140		103	超滤清洗加碱泵	GM0500PQ1MNN 流量:500 压力：5	2 个		
141		104	搅拌机	型号：BLD09-11-0.75kW 输入：1500r/min	1 个		
142		105	加药桶	1000L	1 个		
143		106	超滤加酸泵	GM1000PP1MNN 流量:946 压力：3.5	1 个		
144		107	加药桶	1000L	1 个		
145		108	超滤次氯酸钠泵	GB1800PP4MNN 流量:1800　　压力：3	1 个		
146		109	加药桶	1000L	1 个		
147	5			LX3T	1 台		
148	电动双梁	1	电葫芦	CD1-3t-9M 起重速度 8m/min 运行速度：20m/min	1 个		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
149	悬挂起重机	2	行走电机	ZDY12-4 功率：0.4kW 电压：380v　电流：1.25A 重量：14.5kg	4 个		
150		3	起升电机	ZD132-4 功率：4.5kW 转速：1380r/min 电流：11A	1 个		
151	6 电动葫芦			CD1-1T　6M 起升速度：8m/min 运行速度：20m/min	1 台		
152		1	行走电机	ZDY12-4 功率：0.4kW 电压：380v　电流：1.25A 重量：14.5kg	1 个		
153		2	起升电机	ZD122-4 1.5kW 转速：1380r/min 电流：4.3A	1 个		
154	7 限位器			LX44-20　20A 380V	1 个		
				二期水处理			
155	8 高密池		高密池		2 座		
156		1	混合搅拌机	RF09-22.37-K=4kW4P 63r/min-M4-φ350 传动比：22.37 输入功率：4kW	4 台	1370-Y8111	
157		2	混合搅拌机电机	型号：YVP-112M-4 功率：4kW 电流：8.48A 转速：1438r/min 防护等级：IP55 绝缘等级：F	4 台		
158		3	絮凝搅拌机	型号：RF10-52.68-K=5.5kW 4P 27r/min-M4-φ450 传动比：52.68 输入功率：5.5kW	2 台	1370Y-Y7576	
159		4	絮凝搅拌机电机	型号：YVP-132-4 电流:11.7A 转速：1445r/min 防护等级：IP55 绝缘等级：F	2 台		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
160		5	中心传动刮泥机	型号：WNG-8 转速：0.18r/min 功率：7.5kW 电流：2.1A	2 台	18050204	
161		6	污泥螺杆泵	NM063BY01L06B 流量：20m³/h 压力：2.5bar 功率：7.5kW 转速：190rpm	6 台	C120901	
162		7	污泥螺杆泵电机	132MH/4TF 功率：7.5kW 电流：15.0A 转速：1460r/min 绝缘等级：F 防护等级：IP55	6 台	36613091	
163	8 高密池	8	螺杆泵闸阀	Z41X-10 DN100 PN10	6 个		
164		9	螺杆泵闸阀	Z41X-10 DN80 PN10	10 个		
165		10	闸阀	Z45X-10C DN150 1.0MPa	4 个		
166		11	电动阀	D971X-10 DN40 PN16	6 个		
167		12	静音止回阀	HC42X-16Q DN80	4 个		
168		13	对夹蝶阀	D371X-10 DN40	6 个		
169		14	浓盐水进水对夹蝶阀	D71X-16C DN200 1.0MPa	2 个		
170		15	阀门电动装置	Z30-24VV 防护等级：IP55 功率：0.75kW 转速：24r/min 电流：3A	2 个		
171	9 气浮池		气浮池		2 座		
172		1	刮渣机	减速机 XWED64-1225-1.5kW	2 台		
173		2	刮渣机电机	YEJ2-90L-4	2 台		
174		3	溶气罐	压力：0.8MPa 直径:1400mm	2 个	TS18-65	
175		4	溶气泵	型号：KQW125-200-37 2T-VI	2 台	C10600127	

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
				流量：200m³/h 扬程：45m 转速：2960r/min 汽蚀余量：5.5m 功率：37kW 重量：330kg			
176		5	溶气泵电机	型号：YE3-200L2-2-S 功率：37kW 电流：68.3A 转速：2965r/min 绝缘等级：F 防护等级：IP55	2 台		
177		6	电机轴承	6312	4 套		
178		7	机械密封	水泵型号：KQW125-200-37　2T-VI	2 套		
179		8	联轴器	水泵型号：KQW125-200-37　2T-VI	2 套		
180		9	泵进口对夹蝶阀	D371X-16C DN200　1.6MPa	2 个		
181		10	进口软连接	DN200　1.6MPa	2 个		
182		11	出口蝶阀	D371X-16C DN200　1.6MPa	2 个		
183	9 气浮池	12	出口止回阀	H44H-16C DN200　1.6MPa	2 个		
184		13	出口金属软管	DN200　1.6MPa	2 个		
185		14	泵出口压力表	Y100 M20*1.5	2 个		
186		15	溶气泵	型号：KQW125-200-37 2T-VI 流量：200m³/h 扬程：45m 转速：2960r/min 汽蚀余量：5.5m 功率：37kW	2 台		
187		16	溶气泵电机	型号：YE3-200L2-2-S 功率：37kW 电流：68.3A 转速：2965r/min 绝缘等级：F 防护等级：IP55	2 台		
188		17	电机轴承	6312	4 套		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
189		18	机械密封	水泵型号：KQW125-200-37　2T-VI	2 套		
190		19	联轴器	水泵型号：KQW125-200-37　2T-VI	2 套		
191		20	泵进口对夹蝶阀	D371X-16C DN200　1.6MPa	2 个		
192		21	进口软连接	DN200　1.6MPa	2 个		
193		22	出口蝶阀	D371X-16C DN200　1.6MPa	2 个		
194		23	出口止回阀	H44J-10 DN200　1.0MPa	2 个		
195		24	出口金属软管	DN200　1.6MPa	1 个		
196		25	出口软连接	DN200　1.6MPa	1 个		
197		26	泵出口压力表	Y100 M20*1.5	2 个		
198	9 气浮池	31	减压阀	型号：Y42X-16C 通径：DN50 进口压力：1.6MPa 出口压力：0.1-1.0MPa			
199		32	空压机	WW-0.9-7	2 台		
200		33	空压机电机	型号：YX3-132M-4 功率：7.5kW 电流：15.5A 转速：1445r/min 防护等级：IP44	2 台		
201		34	三角带	B 型 2836	8 条		
202		35	气浮池进水对夹蝶阀	D371X-16C DN400　1.6MPa	1 个		
203		36	气浮池进水电动对夹蝶阀	DN400 博雷	1 个		
204		37	超滤提升泵	200BSS-19 流量 550m³/h　扬程 8-10m 转速：1450r/min	2 台	9251	
205		38	超滤提升泵电机	型号：YE3　200L-4 功率：30kW 电流：57.6A 转速：1480r/min 绝缘等级：F 防护等级：IP54 重量：240kg	2 台	18665	

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
206		39	转子轴承		4 套		
207		40	电机轴承	6312	4 套		
208		41	机械密封	适配泵型：200BSS-19	2 套		
209		42	联轴器	适配泵型：200BSS-19	2 套		
210	9	43	泵进口蝶阀	D341X-16C DN400 1.6MPa	2 个		
211	气浮池	44	泵出口软连接	DN200 1.6MPa	2 个		
212		45	泵出口止回阀	D76H-16R DN200 1.6MPa	2 个		
213		46	泵出口蝶阀	D341X-16C DN300 1.6MPa	2 个		
214		47	对夹蝶阀	D371X-16C DN400 1.6MPa	2 个		
215				型号：DOW-39-150 回收率：70% 产水量：150m³/h 重量：7000kg	2 套	TS18-37 TA18-40	
216		1	反渗透膜组件	BW30XFR-400/34i 膜数量 234 支*2	2 套		
217		2	高压泵	PWT125-100-400DS 215m³/h 扬程：215m 转速：2900	2 台	11180-4015-2/2	
218	10	3	高压泵电机	型号：315L2-2 功率：200kW 电流：352A 转速：2970r/min 绝缘等级：F 防护等级：IP55	2 台		
219	反渗透装置	4	转子轴承	7314	4 套		
220		5	转子轴承	NU314	2 套		
221		6	电机轴承	6317	4 套		
222		7	机械密封	水泵型号:PWT125-100-400DS	2 套		
223		8	联轴器	水泵型号:PWT125-100-400DS	2 套		
224		9	进口阀门	D371X-16C DN200 1.6MPa	2 个		
225		10	出口截止阀	J41W-40P DN200 4.0MPa	2 个		
226		11	出口电动蝶阀	博雷DN200	2 个		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
227		12	出口止回阀	H44W-40RL DN200　压力：4.0MPa 材质：不锈钢：316l	2 个		
228		13	泵出口压力表	Y100 M20*1.5	2 个		
229		14	对夹止回阀	H74W-25P DN200	2 个		
230		17	段间增压泵	型号：PWT100-65-200s 流量：115m³/h 最大扬程：55m 转速：2900r/min	2 台		
231		18	段间增压泵电机	型号：200L2-2 功率：37kW 电流：67.5A 转速：2950r/min 绝缘等级：F 防护等级：IP55	2 台		
232		19	转子轴承		4 套		
233	10	20	电机轴承	6312	4 套		
234	反渗透装置	21	机械密封	适配泵型：PWT100-65-200s	2 套		
235		22	联轴器	适配泵型：PWT100-65-200s	2 套		
236		23	进口对夹蝶阀	D373W-25P DN150　压力：2.5MPa	2 个		
237		24	出口止回阀	H44W-25RL DN150　压力：2.5MPa	2 个		
238		25	泵出口压力表	Y100 M20*1.5	2 个		
239		28	保安过滤器	PW-40B 180 度开孔 外进内出，PVC 大流量 6 根/套	2 套		
240		29	保安过滤器滤芯	过滤精度 5um	12 根		
241		30	保安过滤器进出水球阀	UPVC DN80　1.6MPa	24 个		
242		31	总进水对夹蝶阀	D371X-16C DN250　1.6MPa	2 个		
243		32	对夹蝶阀	D71X-10C DN150　1.0MPa	4 个		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
244	10 反渗透装置	33	反渗透清洗对夹蝶阀	D371X-16C DN200 1.6MPa	2 个		
245		34	对夹蝶阀	D373W-25P DN150 压力：2.5MPa	4		
246		35	止回阀	H74W-10RL DN200 压力：1.0MPa	2 个		
247		36	电动蝶阀	D971XN-10 DN150 压力：1.0MPa	4 个		
248		37	截止阀	J41H-25P DN200 压力：2.5MPa	2 个		
249		38	对夹蝶阀	D373W-25P DN100 压力：2.5MPa	2 个		
250	11 超滤装置				3 套		
251		1	超滤膜	型号 L20N 数量 160 支/套	3 套		
252		2	超滤过液泵	型号：KQWH200-250（I) 流量：323m³/h 扬程：20m 功率：30kW 转速：1480r/min 必须汽蚀余量：4m	3 台		
253		3	超滤过液泵电机	YE3-200L-4 功率：30kW 电流：58.1A 转速：1480r/min 绝缘等级：F 防护等级：IP55	3 台		
254		4	电机轴承	6312	4 套		
255		5	机械密封	水泵型号:KQWH200-250（I）	2 套		
256		6	泵进口对夹蝶阀	博雷 DN350 压力:1.6MPa	3 个		
257		7	泵进口对夹蝶阀	D371X-10 DN350 压力：1.0MPa	3 个		
258		8	出口止回阀	H44H-16C DN250 压力：1.6MPa	3 个		
259		9	出口软连接	DN250 1.6MPa	3 个		
260		10	泵出口压力表	Y100 M20*1.5	3 个		
261		13	超滤排水对夹蝶阀	D371X-10 DM300 压力：1.0MPa	1 个		
262		14	超滤排水对夹蝶阀	博雷 DN300	1 个		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
263		15	超滤排水对夹蝶阀	博雷 DN400	1 个		
264		16	反渗透外供泵	型号：kWQ200/250-30/4-Z-VI 流量：300m³/h 扬程：20m 转速：1480r/min 必须汽蚀余量：4m 功率：30kW	2 台	H1B023281-012~013	
265		17	反渗透外供泵电机	型号：YE3-200L-4 功率：30kW 电流：56.6A 转速：1475r/min 绝缘等级：F 防护等级：IP55	2 台		
266		18	电机轴承	6312	4 套		
267		19	机械密封	水泵型号:kWQ200/250-30/4-Z-VI	2 套		
268	11 超滤装置	20	泵进口软连接	DN300　1.6MPa	2 个		
269		21	泵进口对夹蝶阀	DM300　压力：1.0MPa	2 个		
270		22	泵出口止回阀	H44H-16C DN250　压力：1.6MPa	1 个		
271		23	泵出口止回阀	DH76X-16R DN250　1.6MPa	1 个		
272		24	泵出口金属软管	DN250-265 长度：265mm	2 个		
273		25	泵出口对夹蝶阀	D371X-10 DN250　压力;1.0MPa	2 个		
274		26	泵出口压力表	Y100 M20*1.5	2 个		
275		30	清洗水箱配水泵	型号：KQWH125-125 流量：143m³/h 扬程：18m 必须汽蚀余量：4m 转速：2960r/min 功率：15kW 重量：191kg	2 台	F180500049	
276		31	清洗水箱配水泵电机	型号：YE3-160L-4 功率：15kW 电流：29.9A	2 台	J63151 J63158	

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
				绝缘等级：F 防护等级：IP55 转速：1470r/min 134kg			
277		32	电机轴承	6309	4 套		
278		33	机械密封	水泵型号:KQWH125-125	2 套		
279		34	泵进口软连接	DN150 1.6MPa	2 个		
280		35	泵进口对夹蝶阀	D71X-10 DM150 压力：1.0MPa	2 个		
281		36	泵出口止回阀	H44H-16C DN150 压力：1.6MPa	2 个		
282		37	泵出口金属软管	DN150-200 长度：200mm	2 个		
283		38	泵出口对夹蝶阀	D71X-10 DN150 压力：1.0MPa	2 个		
284		39	泵出口压力表	Y100 M20*1.5	2 个		
285	11 超滤装置	43	反渗透冲洗泵	型号：KQWH150-315 流量：200m³/h 扬程：32m 转速：1480r/min 必须汽蚀余量：3.5m 功率：30kW 重量：420kg	2 台	F18060 0158	
286		44	反渗透冲洗泵电机	型号：YE3-200L-4 功率：30kW 电流：58.1A 转速：1480r/min 绝缘等级：F 防护等级：IP55 重量：233kg	2 台	A62987 A62988	
287		45	电机轴承	6312	4 套		
288		46	机械密封	水泵型号:KQWH150-315	2 套		
289		47	泵进口软连接	DN250 1.6MPa	2 个		
290		48	泵进口对夹蝶阀	D371X-10 DM250 压力：1.0MPa	2 个		
291		49	泵出口止回阀	H44H-16C DN200 压力：1.6MPa	2 个		
292		50	泵出口软连接	DN200 压力：1.MPa	2 个		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
293		51	泵出口对夹蝶阀	D71X-10 DN200　压力;1.0MPa	2 个		
294		52	泵出口压力表	Y100 M20*1.5	2 个		
295		53	超滤外供泵	型号：KQWH200/285-37/4-VI 流量：300m³/h 扬程：25m 转速：1480r/min 必须汽蚀余量：4m 功率：37kW	2 台	H1B033072-093	
296		54	超滤外供泵电机	型号：YE3-225S-4 功率：37kW 电流：69.9A 转速：1480r/min 绝缘等级：F 防护等级：IP55 重量：300kg	2 台	AZ1880/SKF	
297		55	电机轴承	6313	4 套		
298	11	56	机械密封	水泵型号:KQWH200/285-37/4-VI	2 套		
299	超滤装置	57	泵进口软连接	DN300　1.6MPa	2 个		
300		58	泵进口对夹蝶阀	博雷　DM300 压力：1.0MPa	2 个		
301		59	泵出口止回阀	H44HT-10 DN250　压力：1.0MPa	2 个		
302		60	泵出口金属软管	DN250-300 长度：300mm	2 个		
303		61	泵出口对夹蝶阀	D371X-10 DN250　压力：1.0MPa	2 个		
304		62	泵出口压力表	Y100 M20*1.5	2 个		
305		66	反渗透供水泵	型号：KQWH200-400（I)B 流量：262m³ 扬程：38m 转速：1480r/min 必须汽蚀余量：4m 功率：55kW 重量：108kg	3 台	F18050 0181 F18050 0182	
306		67	反渗透供水泵电机	YE3-250M-4 功率：55kW 电流：104A	3 台		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
				转速：1485r/min 绝缘等级：F 防护等级：IP55 重量:395kg			
307		68	电机轴承	6314	6 套		
308		69	机械密封	水泵型号:KQWH200-400（I)B	3 套		
309		70	泵进口软连接	DN300　1.6MPa	3 个		
310		71	泵进口对夹蝶阀	D371X-10 DM300　压力：1.0MPa	3 个		
311		72	泵出口止回阀	DH76X-16R DN250　压力：1.6MPa	3 个		
312		73	泵出口金属软管	DN250-190 长度：190mm	3 个		
313		74	泵出口对夹蝶阀	D371X-10 DN250　压力：1.0MPa	3 个		
314		75	泵出口压力表	Y100 M20*1.5	3 个		
315	11 超滤装置	78	超滤反洗水泵	型号：KQWH200/315(I)A 流量：524m³/h 扬程：20m 转速：1480r/min 必须汽蚀余量：4m 功率：45kW 重量：600kg	2 台	F18060 0405 F18060 0406	
316		79	超滤反洗水泵电机	YE3-225M-4 功率：45kW 电流：85.4A 转速：1485r/min 绝缘等级：F 防护等级：IP55 重量：310kg	2 台	L60493 L60495	
317		80	电机轴承	6313	4 套		
318		81	机械密封	水泵型号 KQWH200/315(I)A	2 套		
319		82	泵进口软连接	DN300　1.6MPa	2 个		
320		83	泵进口对夹蝶阀	D371X-10 DM300　压力：1.0MPa	2 个		
321		84	泵出口止回阀	H44HJ-10 DN350　压力：1.0MPa	2 个		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
322	11 超滤装置	85	泵出口金属软管	DN350-200 长度：200mm	2 个		
323		86	泵出口对夹蝶阀	D371X-10 DN350　压力：1.0MPa	2 个		
324		87	泵出口压力表	Y100 M20*1.5	2 个		
325		90	罗茨风机	BK6015 风量 37.4 立/分钟 口径 150A 压力：0.35kgf/c ㎡ 功率：37kW	2 台		
326		91	罗茨风机电机	型号：YX3-225S-4 功率：37kW 电流：70.5A 绝缘等级：F 防护等级：IP55 转速：1480r/min	2 台		
327	12 提升泵站	1	1-4#提升泵	KQW250/250-45/4-VI 流量 600m³/h 扬程：18m 转速：1480r/min 必须汽蚀余量：5.5m 功率：45kW	4 台	AY-9744 AY-9850 AY-9864	
328		2	1-4#提升泵电机	型号：YE3-225M-4 功率：45kW 电流：84.4A 转速：1480r/min 绝缘等级：F 防护等级：IP55	4 台	H1B02307-090 H1B02307-091 H1B02322-035	
329		3	电机轴承	6313	8 套		
330		4	机械密封	水泵型号 KQWH200/315(I)A	4 套		
331		5	泵进口对夹蝶阀	D371X-10 DM350　压力：1.0MPa	4 个		
332		6	泵出口止回阀	H44H-16C DN300　压力：1.6MPa	4 个		
333		7	泵出口金属软管	DN300-200 长度：200mm	4 个		
334		8	泵出口对夹蝶阀	D371X-10 DN300　压力;1.0MPa	4 个		
335		9	泵出口压力表	Y100　M20*1.5	4 个		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
336	12 提升泵站	14	5#提升泵	型号：KQW200-235-22/4-VI 流量：358m³/h 扬程：16m 转速：1480r/min 必须汽蚀余量 4m 功率：22kW	1 台	H1B023970-022	
337		15	5#提升泵电机	型号：YE3-180L-4 功率：22kW 电流：41.8A 转速：1470r/min 绝缘等级：F 防护等级：IP55	1 台	180525565KQ	
338		16	电机轴承	6311	2 套		
339		17	机械密封	水泵型号 KQWH200/315(I)A	1 套		
340		18	泵进口对夹蝶阀	D371X-10 DM300　压力：1.0MPa	1 个		
341		19	泵出口止回阀	H44H-16C DN250　压力：1.6MPa	1 个		
342		20	泵出口软连接	DN250　压力：1.6MPa	1 个		
343		21	泵出口对夹蝶阀	D371X-10c DN250　压力：1.0MPa	1 个		
344		22	泵出口压力表	Y100　　M20*1.5	1 个		
345		25	板式换热器	型号：M20T-0.85-1.6/150-130-E-1 换热面积 130 ㎡ 温度 150℃ 设计压力：1.6MPa 重量：1980kg	4 台	201838	
346		26	换热器蝶阀	D341X-10C DN350　压力：1.0MPa	2 个		
347		27	换热器蝶阀	D341X-10 DN250　压力：1.6MPa	8 个		
348		28	换热器对夹蝶阀	D371X-10 DN250　压力：1.0MPa	8 个		
349		29	换热器对夹蝶阀	D371X-10 DN350　压力：1.0MPa	2 个		
350		30	换热器对夹蝶阀	D371X-10 DN450　压力：1.0MPa	3 个		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
351	12 提升泵站	31	换热器药洗泵	KQHD65-160A-316L 流量：10.8m³/h 扬程：6m 转速：1480r/min 功率：0.55kW	1 台		
352		32	泵进口球阀	Q41H-16C DN65　　1.6MPa	1 个		
353		33	蝶阀	D341X-16C DN50　　1.6MPa	7 个		
354	13 深度处理加药间	1	阻垢剂加药泵	b726-398TI 250V　　电流：0.80A 流量：9.50　　压力：6.9	3 台		
355		2	加药桶	1000l	1 个		
356		3	还原剂加药泵	b726-398TI 250V　　电流：0.80A 流量：9.50　　压力：6.9	2 台		
357		4	加药桶	1000l	1 个		
358		5	杀菌剂加药泵	GM0240PQ1MNN 流量:235 压力：7	2 个		
359		6	杀菌剂药泵电机	YSJ7114-1HS 功率：250w 电压：220/380V 电流：1.44/0.83A 转速：1400r/min 绝缘等级：F 防护等级：IP55	2 个		
360		7	加药桶	1000l	1 个		
361		8	超滤盐酸加药泵	GB1200PQ4MNN 流量：1200l/h 压力：3.5bar	2 个		
362		9	超滤盐酸加药泵电机	型号：YSJ8024 功率：750w 电压：220v/380v 电流：3.3/1.9A 防护等级：IP55 绝缘等级：F 转速：1390r/min	2 个		
363		10	加药桶	10001	1 个		
364		11	超滤柠檬酸加药泵	GB1500PQ4MNN 流量：1500l/ 压力：3bar	2 个		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
365		12	超滤柠檬酸加药泵电机	型号：YSJ8024 功率：750w 电压：220v/380v 电流：3.3/1.9A 防护等级：IP55 绝缘等级：F 转速：1390r/min	2 个		
366		13	加药桶	10001	1 个		
367		14	超滤次氯酸钠药泵电机	YSJ7134-1HS 功率：550w 电压：220v/380v 电流：2.77/1.60A 转速：1400r/min 绝缘等级：F 防护等级：IP55	2 个		
368	13 深度处理加药间	15	超滤次氯酸钠药泵	GB1000FQ1MNN 流量：946l/ 压力：3.5bar	2 个		
369		16	加药桶	10001	1 个		
370		17	反渗透清洗水箱水泵	KQWH150-315-316L 流量 200m³/h 扬程 32m 转速 1480	1 个		
371		18	反渗透清洗水箱水泵电机	YE3-200L-4 功率 30kW 电压 380V　　电流 58.1 转速 1480　　IP55	1 个		
372		19	超滤清洗水箱水泵	KQWH150-250A-316L 流量 184m³/h 扬程 17 米　　转速 1480	1 个		
373		20	超滤清洗水箱水泵电机	YE3-160L-4 功率 15kW 电压 380V　　电流 29.9 转速 1470　　IP55	1 个		
374		21	压缩空气储罐	TRL18-0036 设计压力 1.0MP 容积 4m³	1 个		
375	14 预处理加药间	1	盐酸加药泵	GM0120PQ1MNN 流量 115L/H　压力 7Bar	2 个		
376		2	盐酸加药泵电机	YSJ7114　250W 220/380V　　1.44/0.38A IP55	2 个		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
377		3	次氯酸钠加药泵	GM0120PQ1MNN 流量 115L/H 压力 7Bar	2 个		
378		4	次氯酸钠加药泵电机	YSJ7114 250W 220/380V 1.44/0.38A IP55	2 个		
379		5	PAC 搅拌机	R-09-25.03-K=5.5kW 4P 57r/min-M4-ø350	2 个		
380		6	PAC 搅拌机电机	YE2-132S-4 5.5kW 1460r/min 380V 11.6A IP55	2 个		
381		7	PAM 加药泵	GM0050PQ7MNN 流量 500 压力 5Bar	3 个		
382		8	PAM 加药泵电机	YP-50-0.37-4 380/220V IP55 1.1-1.9A 0.37KV	3 个		
383		9	PAC 加药泵	GM0050PQ7MNN 流量 500 压力 5Bar	3 个		
384	14 预处理加药间	10	PAC 加药泵电机	YP-50-0.37-4 380/220V 1.1~1.9A 0.37kV IP55	3 个		
385		11	盐酸卸药泵	65FSB-15L 20m³/h，扬程 12 米4kW TH1806018 转速 2900	1 个		
386		12	盐酸卸药泵电机	YE3-112M-2 4kW 380V 7.8A	1 个		
387		13	次氯酸钠卸药泵	65FSB-15L, 20m³/h，扬程 12 米 4kW TH1806018 转速 2900	1 个		
388		14	次氯酸钠卸药泵电机	YE3-112M-2 4kW 380V 7.8A	1 个		
389		15	次氯酸钠泵	25FSB-18L 流量 3.6m³/h 功率 1.5kW 扬程 18 米 转速 2900 转/分 出厂编号 TH1806020	1 个		
390		16	次氯酸钠泵电机	YE3-90S-2 1.5kW 380V 3.2A 2825r/min	1 个		
391	15			LX2-9m			
392		1	电动葫芦	CD1-2T	1 部		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
	电动单梁悬挂起重机			起升高度：9m 起升速度 8min 运行速度：20m/min			
393		2	起升电机	ZD131-4 功率：3.0kW 转速：1380r/min 电流：7.6A	1 台		
394		3	行走电机	ZDY112-4 功率：0.4kW 转速：1380r/min 电流：1.25A	1 台		
395	16 电动葫芦			CD1-2T 起升高度：9m 起升速度 8min 运行速度：20m/min	1 部		
396		1	起升电机	ZD131-4 功率：3.0kW 转速：1380r/min 电流：7.6A	1 台		
397		2	行走电机	ZDY112-4 功率：0.4kW 转速：1380r/min 电流：1.25A	1 台		
398	17 电动葫芦	1	起升电机	ZD131-4 功率：3.0kW 转速：1380r/min 电流：7.6A	1 部		
399		2	行走电机	ZDY112-4 功率：0.4kW 转速：1380r/min 电流：1.25A	1 台		
400	18 电动葫芦			CD1-2T 起升高度：9m 起升速度 8min 运行速度：20m/min	1 个		
401		1	起升电机	ZD131-4 功率：3.0kW 转速：1380r/min 电流：7.6A	1 部		
402		2	行走电机	ZDY112-4 功率：0.4kW 转速：1380r/min	1 台		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
				电流：1.25A			
				一期 EDI			
403	19 原水泵			KQH80-160 流量：43.3m³/m 扬程：24 米 转速：2900r/min	3 台		
404		1	原水泵电机	Y3P-132S1-2　5.5kW 电流：11.1A 防护等级：IP54 绝缘等级：F 转速：2900r/min	3 台		
405		2	电机轴承	6308	6 套		
406		3	机械水封	水泵型号：KQH80-160	3 套		
407		4	泵入口对夹蝶阀	D71X-16C DN100　1.6MPa	3 个		
408		5	压力表	Y100 M20*1.5	3 个		
409		6	泵出口止回阀	DH77H-16C DN100　1.6MPa	3 个		
410		7	泵出口对夹蝶阀	D71X-16C DN100　1.6MPa	3 个		
411	20 EDI 系统				2 套		
412		1	EDI 增压水泵	KQH65-200B 流量：21.8m³/h 扬程：38m 转速 2960r/min 重量：100kg 配套功率：5.5kW 100kg	3 台	E1406000/4	
413		2	EDI 增压水泵电机	Y3P-132S1-2 5.5kW　电流：11.1A 防护等级：IP54 绝缘等级：F 转速：2900r/min 重量：65kg	3 台	NO.4-5488	
414		3	电机轴承	6308	6 套		
415		4	机械水封	水泵型号：KQH65-200B	3 套		
416		5	泵入口对夹蝶阀	D71X-10 DN80　1.0MPa	3 个		
417		7	泵出口止回阀	DH77H-16P DN80　1.6MPa	3 个		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
418	20 EDI系统	8	泵出口对夹蝶阀	D71X-10 DN80　1.0MPa	3 个		
419				TS14-13 56m³/h	2 套		
420		1	反渗透膜	CR100	48 支		
421		2	高压泵	CR45-6-2 A-F-A-E-HOOE 功率：22kW 转速：2947r/min 最大扬程：143.3m 流量：45m³/h 扬程:113.3m 最大压力/最大温度： 30/120bar/℃	2 台	000	
422		3	高压泵电机	AEUBKG020030FMBP3 功率：22kW 防护等级：IP55 电流：39.9/23.1 转速：2931r/min	2 台	H61345 01094	
423	21 反渗透装置	4	电机轴承	6310	2 套		
424		5	电机轴承	7311	2 套		
425		6	机械水封	水泵型号：CR45-6-2 A-F-A-E-HOO	2 套		
426		7	泵入口对夹蝶阀	D71X-10 DN80　1.0MPa	2 个		
427		9	泵出口止回阀	H44H-16P DN80　1.6MPa	2 个		
428		10	泵出口截止阀	J41H-16P DN80　1.6MP	2 个		
429		11	除盐水外供水泵	KQH80-200 流量：50m³/h 扬程：50m 转速：2960r/min 配套功率：15kW 重量：175kg	2 台	140300 073	
430		12	除盐水外供水泵电机	YBP-160M2-2 功率：15kW 绝缘等级：F 防护等级：IP54 转速：2930r/min	2 台	1742	

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
				电流：28.8A 重量：65kg			
431		13	电机轴承	6309	4 套		
432		14	机械水封	水泵型号：KQH80-200	2 套		
433		15	泵入口对夹蝶阀	D71X-10 DN100 1.0MPa	2 个		
434		17	泵出口止回阀	DH77H-16P DN100 1.6MPa	2 个		
435	21	18	泵出口对夹蝶阀	D71X-10 DN100 1.0MPa	2 个		
436	反渗透装置	19	加药泵	B726-3981T1 MAXLPH 9.5 电流：0.8A 压力：6.9	5 个	131036 63393-2	
437		20	加药桶	2 吨	2 个		
438		21	电动蝶阀	D971XP-16 DN80	6 台		
439		22	电动蝶阀	D971XP-16 DN50	2 台		
440		23	电动蝶阀	D971XP-16 DN65	2 台		
441		24	水罐	100m³	3 个		
			新建 EDI				
442		1	反渗透膜	型号：GRRO-35 重量：1400kg 额定出力：35m³/h 工作温度：25℃	36 支	GR2019 .03	
443		2	反渗透膜壳	8″-6 材质：玻璃钢	6 支		
444		3	清洗水泵	ZS65-50-160/5.5 流量：30m³/h 扬程：30m	1 台	190600 3336	
445	22	4	清洗水泵电机	YE3-132S1-2 功率：5.5kW 转速：2920r/min 电流：10.6A 绝缘等级：F 防护等级：IP55	1 台	190416 5GH2JJ	
446		5	电机轴承	6308	2 套		
447		6	机械密封	适配泵型：ZS65-50-160/5.5	1 套		
448		7	泵进口阀门	D71X-16C DN65 1.6MPa	1 个		
449		8	泵出口阀门	D71X-16C DN65 1.6MPa	1 个		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
450		9	泵出口止回阀	DH77H-16C DN65　1.6MPa	1 个		
451		10	泵出口压力表	Y100 M20*1.5	1 个		
452		11	RO 供水泵	ZS65-50-200/7.5， 流量：50m³/h 扬程：32m 材质：不锈钢 转速：2900r/min	2 台	1905017161 1905017162	
453		12	RO 供水泵电机	YE3-132S2-2 功率：7.5kW 转速：2920r/min 电流：14.4A 绝缘等级：F 防护等级：IP55	2 台	190418510HJJ 190418507H233	
454		13	电机轴承	6308	4 套		
455		14	机械密封	适配泵型：ZS65-50-200/7.5	1 套		
456		15	泵进口阀门	D71X-16C DN65　1.6MPa	2 个		
457		16	泵出口阀门	D71X-16C DN65　1.6MPa	2 个		
458	22	17	泵出口止回阀	DH77H-16C DN65　1.6MPa	2 个		
459		18	泵出口压力表	Y100 M20*1.5	2 个		
460		19	外供泵	ZS65-50-200/11.0 流量：50m³/h 扬程：48m 材质：不锈钢 转速：2950r/min	2 台	1905022781 190307681	
461		20	外供泵电机	YE3-160M1-2 功率：11kW 转速：2945r/min 绝缘等级：F 防护等级：IP55 电流:20.6A	2 台	17040174H2JJ 190300157HCKK	
462		21	电机轴承	6309	4 套		
463		22	机械密封	适配泵型：ZS65-50-200/11.0	1 套		
464		23	泵进口阀门	D71X-16C DN65　1.6MPa	2 个		
465		24	泵出口阀门	D71X-16C DN65　1.6MPa	2 个		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
466		25	泵出口止回阀	DH77H-16C DN65　　1.6MPa	2 个		
467		26	泵出口压力表	Y100 M20*1.5	2 个		
468		27	EDI 模块	LXM-45Z	5 块		
469		28	EDI 电源模块	ZSC-2000DAM	5 块		
470		29	EDI 电导率仪	4-20mA 输出	5 块		
471		30	EDI 供水泵	ZS65-40-200/5.5 流量：26m³/h 扬程：26m 材质：不锈钢 转速：2900r/min	2 台	1904042724 1904050036	
472		31	EDI 供水泵电机	YE3-132S1-2 功率：5.5kW 转速：2920r/min 电流：10.6A 绝缘等级：F 防护等级：IP55	2 台	190401076H2JJ 190401079H2JJ	
473	22	32	电机轴承	6308	4 套		
474		33	机械密封	适配泵型：ZS65-40-200/5.5	1 套		
475		34	泵进口阀门	D71X-16C DN65　　1.6MPa	2 个		
476		35	泵出口阀门	D71X-16C DN65　　1.6MPa	2 个		
477		36	泵出口止回阀	DH77H-16C DN65　　1.6MPa	2 个		
478		37	泵出口压力表	Y100 M20*1.5	2 个		
479		38	高压泵	CR45-6 A-F-A-E-H00E 流量：45m³/h 扬程/最大扬程：121/153m 转速：2947r/min 功率：22kW 最大压力/最大温度：30/120bar/℃ 汽蚀余量：2.5m	2 台	P11914	
480		39	高压泵电机	3-MOTMG180MB2-48FF300-H3 22kW	2 台	85U16530	

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
				防护等级：IP55 绝缘等级：F 转速：2950r/min 电流：43.5A			
481		40	进水阀门	D71X-16C DN80　　1.6MPa	1 个		
482		41	保安过滤器	Φ200 产水量：30m³/h	1 套		
483		42	滤芯	长度：40 英寸 过滤精度：5um 数量：1 支/台	1 支		
484		43	EDI 保安过滤器	Φ350 产水量：26m³/h 0.2-0.3Mpa	1 套		
485		44	滤芯	数量：15 支/台 长度：40 英寸 过滤精度：1um	15 支		
486	22	45	电动蝶阀	博雷　　规格型号：S30 公称直径：DN80 压力：PN10 阀体球铁/纯聚酯涂层 阀板 316 阀杆 416 阀座EPDM　对夹式 电动开关 220V	2 台		
487		46	电动蝶阀	博雷　　规格型号：S30 公称直径：DN65 压力：PN10 阀体：球铁/纯聚酯涂层 阀板 316 阀杆 416 阀座EPDM　对夹式 电动开关 220V	3 台		
488		47	加药桶	200L	1 个		
489		48	加药泵	P056-398T1 流量：3.8　　压力：7.6 电流：0.7A	2 个		
490		49	水罐	100m³	3 个		
			污水处理站				
491	23 脱泥机			GB-1000 滤布宽度：1m 进入浓度：1.5-2.5% 湿污泥处理量： 6.5~10.5m³/h	2 台	1170403683 1190600913	

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
				r 尺寸：2900*1550*2600 重量：1320kg			
492		1	滤布传动减速机	CHM-3 速比 1：40	2 台	N11809 17340	
493		2	滤布传动减速机电机	型号：TVGH71M-4 功率：0.37kW 电流：1.24A 转速：1370r/min 防护等级：IP54 绝缘等级：F 重量：14kg	2 台	0/37028 4DY10 01	
494		3	滤布传动减速机电机轴承	6202ZZ	4 套		
495		4	甩桶减速机	CH-3 速比 1：50 重量：14kg	2 台		
496		5	甩桶减速机电机	1420r/min 0.4kW 1.24A IP54 F	2 台	180214 154HD-1	
497	23	6	甩桶减速机电机轴承	6202zz	4 套		
498	脱泥机	7	污泥搅拌减速机	RV050 速比 1：40	2 台	180231 0762	
499		8	污泥搅拌减速机电机	型号：TVGH71M-4 功率：0.37kW 电流：1.24A 转速：1370r/min 防护等级：IP54 绝缘等级：F 重量：14kg	2 台	0/37028 4DY10 01	
500		9	污泥搅拌减速机电机轴承	6202ZZ	4 套		
501		10	脱泥机上滤布	5510*1000	2 条		
502		11	脱泥机下滤布	5830*1000	2 条		
503		12	脱泥机托辊轴承	FC206	36 套		
504		13	脱泥机托辊轴承	P205	12 套		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
505	23 脱泥机	14	气缸	SU63*125 3-5kg/cm²	8 个		
506		15	气缸	SU40*150 3-5kg/cm²	4 个		
507		16	气缸轴承	T206	8 套		
508		17	脱泥机进水蝶阀	D341X-16C DN80　1.6MPa	1 个		
509		18	限位开关	TZ-5106	4 个		
510		19	机械阀	S3R-08	8 个		
511		21	气动三联件	AR2000	2 个		
512	24 气动隔膜泵			QBY-50P	2 台		
513		1	阀球	配型号为 QBY-50P 气动隔膜泵	8 个		
514		2	四氟膜片（白色）	配型号为 QBY-50P 气动隔膜泵	4 个		
515		3	膜片（蓝色）	配型号为 QBY-50P 气动隔膜泵	4 个		
516		4	夹板 O 型圈	配型号为 QBY-50P 气动隔膜泵	4 个		
517		5	连接轴	配型号为 QBY-50P 气动隔膜泵	4 根		
518		6	助动杆	配型号为 QBY-50P 气动隔膜泵	4 套		
519		7	助动杆 O 型圈	配型号为 QBY-50P 气动隔膜泵	4 个		
520		8	活塞	配型号为 QBY-50P 气动隔膜泵	4 套		
521		9	活塞 V 型圈	配型号为 QBY-50P 气动隔膜泵	6 个		
522		10	活塞套	配型号为 QBY-50P 气动隔膜泵	4 个		
523		11	轴套	配型号为 QBY-50P 气动隔膜泵	4 个		
524		12	小滑块	配型号为 QBY-50P 气动隔膜泵	4 个		
525		13	大滑块铝件	配型号为 QBY-50P 气动隔膜泵	4 个		
526		14	大滑块 O 型圈	配型号为 QBY-50P 气动隔膜泵	4 个		
527		15	大滑块塑料件	配型号为 QBY-50P 气动隔膜泵	4 个		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
528	24 气动隔膜泵	16	气阀塞垫片	配型号为 QBY-50P 气动隔膜泵	4 件		
529		17	助动杆套	配型号为 QBY-50P 气动隔膜泵	4 个		
530		18	连接轴 V 型圈	配型号为 QBY-50P 气动隔膜泵	4 个		
531		19	球座 O 型圈	配型号为 QBY-50P 气动隔膜泵	4 个		
532	25 IS 型离心泵			水泵型号：ISW150-250（I)B 扬程：74 米 流量：173m³ /h 轴功率：45kW 转速：2900r/min	1 台	182251	
533		1	电机	YE2-225M-2 功率：45kW 电压：380V 电流：82.1A 转速：2960r/min 绝缘等级：F 重量：310kg	1 台	200319	
534		2	电机轴承	6313	2 套		
535		3	机械水封	水泵型号：IS150-250（B)	1 个		
536		4	泵入口对夹蝶阀	D371X-16C DN150　1.6MPa	1 个		
537		5	压力表	Y100 M20*1.5	1 个		
538		6	泵出口止回阀	DH77H-16C DN250　1.6MPa	1 个		
539		7	泵出口对夹蝶阀	D371X-16C DN250　1.6MPa	1 个		
540	26 单级双吸离心泵			规格型号：6SH-6A 流量：180m³/h 扬程：55m 功率：45kW 转速：2900r/min	2 台		
541		1	电机	Y225M-2 功率：45kW　电流：83A 功率因数：0.90 效率：92.5 转速：2970r/min 重量：299kg	2 台		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
542	26 单级双吸离心泵	2	电机轴承	6313	4 套		
543		3	转子轴承	6307	4 个		
544		4	机械水封	水泵型号：6SH-6A	2 个		
545		5	联轴器	水泵型号：6SH-6A	2 套		
546		6	泵入口对夹蝶阀	D371X-16C DN150　1.6MPa	2 个		
547		8	泵出口止回阀	DH77H-16C DN250　1.6MPa	2 个		
548		9	泵出口对夹蝶阀	D371X-16C DN250　1.6MPa	2 个		
549	27 泄压泵			型号：ISGR150-250A 功率：15kW 转速：1450r/min 扬程：17m 流量：137m³/h	1 台	180632	
550		1	泄压泵电机	型号：YE2-160L-4 功率：15kW 电流：30.0A 防护等级：IP55 绝缘等级：F 转速：1460r/min 重量：131kg	1 台	180514	
551		2	电机轴承	6309	2 套		
552		3	进口蝶阀	D343H-16C DN250	1 个		
553	28 污泥池阀门	1	气动对夹蝶阀	博雷 DN250	2 个		
554		2	排水球阀	Q41F-16C DN65	3 个		
555	29 废水回收池阀门	1	潜污泵	型号：200WQ300-8-15 流量：300m³/h 扬程：8m　功率：15	3 台		
556		2	泵出口蝶阀	D341X-16Q DN150　1.6MPa	1 个		
557		3	泵出口对夹蝶阀	D371X-16C DN150　1.6MPa	1 个		
558		4	调节池				
559		5	提升泵	型号：CP515-150 流量：200m³/h 扬程：15m	2 台		
560		6	出口蝶阀	D341X-16C	2 个		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
				DN150 1.6MPa			
561	29 废水回收池阀门	7	潜水搅拌机	型号：MA41/12-620-480 传动方式：直联 功率：4kW 材质：不锈钢	3 台		
562		8	隔油池				
563		9	潜水搅拌机	型号：MA41/12-620-480 传动方式：直联 功率：4kW 材质：不锈钢	2 台		
564		10	进水阀门	DN250	2 个		
565		11	格栅井				
566		12	回转格栅	格珊间隙 5mm, N=1.1kW	1 台		
567		13	启闭机	QY-2 型	2 台		
568		14	进水对夹蝶阀	D371X-16C DN250 1.6MPa	1 个		
569		15	排水阀门	DN250	1 个		
570	30 沉淀池	1	进水阀门	DN250	2 个		
571	31 脱泥间加药	1	PAM 加药泵	GW0500JQ1MNN 流量（L/H)：500 压力（BAR):5	2 台		
572		2	加药泵电机	YSJ7114 功率：250w 电压：380v 电流：0.387A 转速：1400r/min 绝缘等级：F 防护等级：IP55 重量：5.9kg	2 台	1906	
573		5	搅拌机电机	YE2-90L-4 功率：1.5kW 电流：3.6A 转速：1400r/min 防护等级：IP55 效率：82.8% 功率因数：0.78	1 台	JB/T11707-2013	
574		6	加药桶	1000L	1 个		
575		7	加药桶	2000L	1 个		
576	32	1	PAM 加药泵	GW0500JQ1MNN	3 台		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
	污水加药间			流量（L/H)：500 压力（BAR):5			
577		2	PAM 加药泵电机	YSJ7114 功率：250w 电压：380v 电流：0.387A 转速：1400r/min 绝缘等级：F 防护等级：IP55 重量：5.9kg	3 台		
578		3	PAC 加药泵	GW0500JQ1MNN 流量（L/H)：500 压力（BAR）：5	2 台		
579		4	PAC 加药泵电机	YSJ7114 功率：250w 电压：380v 电流：0.387A 转速：1400r/min 绝缘等级：F 防护等级：IP55 重量：5.9kg	2 台		
580		7	搅拌机电机	YE2-90L-4 功率：1.5kW 电流：3.6A 转速：1400r/min 防护等级：IP55 效率：82.8% 功率因数：0.78	1 台	JB/T11707-2013	
581		8	加药桶	1000L	5 个		
582		9	加药桶	2000L	1 个		
583	33 电动单梁吊			型号：LX 工作级别：A5 起升重量：0.8T 跨度：4.5m 起升速度：8m/min 运行速度：20m/min	1 个	8013003	
584		1	电葫芦	CD1-7M	1 个		
585		2	行走电机	ZDY12-4 功率：0.4kW 电压：380v　电流：1.25A 重量：14.5kg	2 个		
586		3	起升电机	ZD122-4	1 个		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
				1.5kW 转速：1380r/min 电流：4.3A			
			蓄水池				
587		1	S 型单级双吸中开式离心泵	250S-65 Q=480　扬程：65 米 转速：1480r/min	1 台		
588		2	离心泵电机	Y3　315M-4 132kW　238A IP54 F 级转速：1480r/min	1 台		
589		3	转子轴承		2 套		
590		4	电机轴承	6319	2 套		
591		5	机械密封	适配泵型：250S-65	2 套		
592		6	泵进口闸阀	Z45T-10 DN350　压力：1.0MPa	1 个		
593		7	泵出口止回阀	HQ44X-16C DN300　压力：1.6MPa	1 个		
594		8	泵出口电动蝶阀	D943H-16C DN300　压力:1.6MPa	1 个		
595		9	泵出口蝶阀	D343H-6C DN300　压力：1.6MPa	1 个		
596	34	10	泵出口压力表	Y100　M20*1.5	1 个		
597		13	S 型单级双吸中开式离心泵	300S-58 Q=790　扬程：58 米 转速：1450r/min	4 台		
598		14	离心泵电机	Y3　315L_2-4 185kW　327A IP54 F 级 转速：1480r/min	4 台		
599		15	转子轴承		8 套		
600		16	电机轴承	6319	8 套		
601		17	机械密封	适配泵型：300S-58	8 套		
602		18	泵进口闸阀	Z45T-10 DN400　压力：1.0MPa	4 个		
603		19	泵出口止回阀	OH44X-1.6 DN350　压力:1.6MPa	4 个		
604		20	泵出口电动蝶阀	D943H-16C DN350　压力:1.6MPa	4 个		
605		21	泵出口蝶阀	D343H-6C DN350　压力：1.6MPa	4 个		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
606		22	泵出口压力表	Y100　　M20*1.5	4 个		
607		26	泄压泵	ISGR150-250A　　15kW Q=187　　扬程 17 米 转速：1450r/min	1 台	180633	
608		27	泄压泵电机	YE2-160L-4 功率：15kW　电流：30.0A 转速：1460r/min 绝缘等级：F 防护等级：IP55 重量：131kg		180513	
609		28	电机轴承	6309	1 套		
610		29	机械密封		1 套		
611		30	固定式消防水泵	XBD5.8/40-125IS 流量：40l/s 压力：0.58MPa 汽蚀余量：4.5m 转速：2950r/min 效率：79%	2 台	70o2200	
612	34	31	消防泵电机	Y3　$200L_2$-2 37kW　　67.9A IP54 F 级 转速：2900r/min	2 台		
613		32	转子轴承		4 套		
614		33	电机轴承	6312	4 套		
615		34	机械密封	适配泵型：XBD5.8/40-125IS	2 套		
616		35	泵进口闸阀	Z41H-10 DN200　1.0MPa	2 个		
617		36	泵出口止回阀	H44T-10 DN150　1.0MPa	2 个		
618		37	泵出口闸阀	Z41H-10 DN150　1.0MPa	2 个		
619		38	泵出口压力表	Y100　　M20*1.5	2 个		
620		39	电动蝶阀	D941H-10C DN600　压力：1.0MPa	3 个		
621		40	电动装置	zw45-24 额定转矩 450N.M 输出转速：24r/min	3 个	E18203	
622		41	启闭机	闸门型号：SYN 启闭机：QY-4 闸门规格：DN800 最大提升高度：0.8m 最大启闭力 4t	13 套	70835	

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
623		42	铸铁镶铜闸门	SYM-800 型	13 个		
624	34	43	启闭机	闸门型号：SYN 启闭机：QY-4 闸门规格：DN1200 最大提升高度：1.2m 最大启闭力 4t	5 套	70848	
625		44	铸铁镶铜闸门	SYM-1200 型	5 个		
626				LX3T	1 台		
627	35 电动双梁悬挂起重机	1	电葫芦	CD1-3t-9M 起重速度 8m/min 运行速度：20m/min	1 个		
628		2	行走电机	ZDY12-4 功率：0.4kW 电压：380v 电流：1.25A 重量：14.5kg	2 个		
629		3	起升电机	ZD132-4 功率：4.5kW 转速：1380r/min 电流：11A	1 个		
			软水站				
630	36 树脂罐			型号：LNN-25 规格 φ2500*6000mm 工作压力：0.6MPa 工作温度：常温 树脂高度：2000mm 运行速度：20m/h	1 个	201906018	
631			树脂罐		3 个		
632		1	树脂	001×8 强酸性苯乙烯系阳离子	40 吨		
633		2	电动蝶阀	博雷 规格型号：S30 公称直径：DN150 压力：PN10 阀体球铁/纯聚酯涂层 阀板 316 阀杆 416 阀座EPDM 对夹式电动开关 220V	12 个		
634		3	电动蝶阀	博雷 规格型号：S30 公称直径：DN100	12 个		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
				压力：PN10 阀体：球铁/纯聚酯涂层 阀板 316 阀杆 416 阀座EPDM 对夹式 电动开关 220V			
635		4	电动蝶阀	博雷 规格型号：S30 公称直径：DN80 压力：PN10 阀体:球铁/纯聚酯涂层 阀板 316 阀杆 416 阀座EPDM 对夹式电动开关 220V	4 个		
636		5	电动调节阀	博雷 规格型号：S30 公称直径：DN150 压力：PN10 阀体:球铁/纯聚酯涂层 阀板 316 阀杆 416 阀座EPDM 对夹式 电动调节 220V	4 个		
637	36 树脂罐	6	电动蝶阀	阀门电动装置型号：QB90 转矩：900 功率 250W 电压：380V 阀体 D943H-10C DN200 PN1.0	1 个		
638		7	进水手动蝶阀	D341X-16C DN150 1.6MPa	3 个		
639		8	储气罐		1 个		
640		9	盐液罐		1 个		
641		10	盐池补水隔膜阀	G41J-10 DN80 1.0MPa	4 个		
642		11	盐池补水截止阀	J41H-16C DN40 1.6MPa	1 个		
643		12	盐池出口 PVC 双活节球阀	DN80 1.6MPa	4 个		
644		13	盐液过滤器隔膜阀	G41J-10 DN80 1.0MPa	7 个		
645		14	盐液过滤器蝶阀	D341X-16C DN100 1.6MPa	2 个		
646		15	盐罐排污蝶阀	D341X-16C DN100 1.6MPa	1 个		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
647	36 树脂罐	16	线材外供蝶阀	D341X-16C DN100 1.6MPa	1 个		
648		17	带钢外供蝶阀	D341X-16C DN150 1.6MPa	1 个		
649		18	空压机补水闸阀	Z41H-16C DN80 1.6MPa	1 个		
650		19	炼钢外供阀	D341X-16C DN200 1.6MPa	1 个		
651		20	冲渣水补水截止阀	J41H-16C DN80 1.6MPa	1 个		
652	37 钢丝绳电动葫芦			CD1-2T 起升高度：9m 起升速度 8min 运行速度：20m/min	1 部		
653		1	起升电机	ZD131-4 功率：3.0kW 转速：1380r/min 电流：7.6A	1 台		
654		2	行走电机	ZDY112-4 功率：0.4kW 转速：1380r/min 电流：1.25A	1 台		
655	38 清水泵			规格型号：IS100-80-160 扬程：28-36m 流量：60-120m³/h 功率：15kW 转速：2900r/min	3 台		
656		1	转子轴承	6307	6 套		
657		2	电机	Y160M2-2 功率：15kW 防护等级：IP44 绝缘等级：B 级 转速：2900r/min	3 台		
658		3	电机轴承	6309	6 套		
659		4	机械水封	水泵型号：IS100-80-160	3 套		
660		5	联轴器	水泵型号：IS100-80-160	3 套		
661	39 4#清水泵			规格型号：IS100-80-160 扬程：32m 流量：100m³/h 功率：15kW 转速：2900r/min	1 台	P19002	
662		1	转子轴承	6307	2 套		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
663	394#清水泵	2	电机	YE2-160M2-2 功率 15kW 额定电流：28.4A 转速：2930r/min 绝缘等级 F 防护等级：IP55 重量：110kg	1 台	009k	
664		3	电机轴承	6309	2 套		
665		4	机械水封	水泵型号：IS100-80-160	1 套		
666		5	联轴器	水泵型号：IS100-80-160	1 套		
667	40 外供泵			规格型号：IS125-100-400 扬程：48-52m 流量：60-120m³/h 功率 30kW 转速：1480r/min	3 台		
668		1	转子轴承		6 套		
669		2	电机	Y200L-4 功率：30kW 防护等级：IP44 绝缘等级：B 级 转速：1480r/min	3 台		
670		3	电机轴承	6312	6 套		
671		4	机械水封	水泵型号：IS125-100-400	3 套		
672		5	联轴器	水泵型号：IS125-100-400	3 套		
673		6	泵入口蝶阀	D341X-16C DN150 1.6MPa	3 个		
674		7	泵入口软连接	DN150 1.6MPa	3 个		
675		8	压力表	Y100 M20*1.5	3 个		
676		9	泵出口止回阀	DH77H-16C DN150 1.6MPa	3 个		
677		10	泵出口蝶阀	D341X-16C DN150 1.6MPa	3 个		
678		11	泵出口软连接	DN150 1.6MPa	3 个		
679	41 锅炉泵			规格型号：IS65-40-200 扬程：47-53m 流量：15-30m³/h 功率：7.5kW 转速:2900r/min	2 台		
680		1	转子轴承		4 套		
681		2	电机	Y132S2-2	2 台		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
				功率：7.5kW 防护等级：IP44 绝缘等级：B 级 转速:2900r/min			
682	41	3	电机轴承	6308	4 套		
683	锅炉泵	5	联轴器	水泵型号：IS65-40-200	2 套		
684	42			IS80-65-100 流量：30-60m³/h 扬程：28-36m 转速：2900r/min	2 台		
685		1	转子轴承	6305	4 套		
686		2	电机	Y160M1-2 11kW 21.8A B 级 转速：2900r/min	2 台		
687	盐泵	3	电机轴承	6309	4 套		
688		4	机械水封	适配泵型：IS80-65-100	2 套		
689		5	联轴器	适配泵型：IS80-65-100	2 套		
690		7	泵出口止回阀	H44H-16C DN80 1.6MPa	2 个		
691		8	泵出口隔膜阀	G41J-10 DN80 1.0MPa	2 个		
692	43			规格型号：IS100-80-160 扬程：28-36m 流量：60-120m³/h 功率：15kW 转速：2900r/min	2 台		
693		1	转子轴承		4 套		
694	再生泵	2	电机	Y160M2-2 功率：15kW 防护等级：IP44 绝缘等级：B 级 转速：2900r/min	2 台		
695		3	电机轴承	6309	4 套		
696		5	联轴器	水泵型号：IS100-80-160	2 套		
697	44 4 #再生泵			规格型号：IS100-80-160 扬程：32m 流量：100m³/h 功率：15kW 转速：2900r/min	1 台	P19003	
698		1	转子轴承		2 套		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
699		2	电机	YE2-160M2-2 功率 15kW 额定电流：28.4A 转速：2930r/min 绝缘等级 F 防护等级：IP55 重量：110kg	1 台	005K	
700		3	电机轴承	6309	2 套		
701		5	联轴器	水泵型号：IS100-80-160	1 套		
702	45 硬度在线检测仪			APA6000	4 套		
703		1	apa 酸性表面活性剂清洗液	适用 APA6000 型在线硬度分析仪	4 瓶		
704		2	APA 硬度标准溶液 1	适用 APA6000 型在线硬度分析仪	4 瓶		
705		3	APA 硬度标准溶液 2	适用 APA6000 型在线硬度分析仪	4 瓶		
706		4	APA 试剂 2，硬度缓冲溶液	适用 APA6000 型在线硬度分析仪	4 瓶		
707		5	APA 试剂 1，硬度指示剂溶液	适用 APA6000 型在线硬度分析仪	4 瓶		
708		6	自动滴定仪	规格型号：5715000	4 个		
709		7	过滤器	规格型号：6201100	4 个		
710		8	阀门组件	规格型号：6205000	4 个		
711		9	比色池模块	规格型号：6206000	4 个		
712	46 离心式空压机			型号:1100DA3	3 套		
713		1	离心式空压机电机	AECK-S2A0S 1678kW 10KV	3 台		
714		2	液位计	配用设备型号:1100DA3	3 只	P3801N742	
715		3	油加热器	配用设备型号:1100DA3	3 套	S2105300-22	
716		4	辅助油泵（不含电机)	配用设备型号:1100DA3	3 套	P7210T1077	
717		5	辅助油泵（含电机）	配用设备型号:1100DA3	3 套	P7210T1151	
718		6	温度传感器	配用设备型号:1100DA3	3 套	S1903003	
719		7	压力传感器	配用设备型号:1100DA3	3 套	S1920006	

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
720		8	压力传感器	配用设备型号:1100DA3	3 套	S1920005	
721		9	压力传感器	配用设备型号:1100DA3	3 套	KP0473-1	
722		10	电流传感器	配用设备型号:1100DA3	3 只	P8651A120	
723		11	密封空气压力开关	配用设备型号:1100DA3	3 只	P8650A811	
724		12	振动探头	配用设备型号:1100DA3	9 只	P7964A4641-00	
725		13	延伸电缆	配用设备型号:1100DA3	9 根	P7964A4623-00	
726		14	振动传感器	配用设备型号:1100DA3	9 只	KP1955-1	
727		15	CPU 模块	配用设备型号:1100DA3	3 只	JP0866-1	
728		16	电源模块	配用设备型号:1100DA3	3 只	JP0867-1	
729	46	17	RTD 输入模块	配用设备型号:1100DA3	3 只	JP0872-1	
730	离心式空压机	18	AIO 模块	配用设备型号:1100DA3	3 只	JP0873-1	
731		19	主油泵	配用设备型号:1100DA3	3 台	P7210T1090	
732		20	排气单向阀（8"）	配用设备型号:1100DA3	3 个	RP0447-7	
733		21	卸载阀	配用设备型号:1100DA3	3 套	261427-2	
734		22	中间冷却器（HP&LP）	配用设备型号:1100DA3	6 台	S0505013	
735		23	后部冷却器	配用设备型号:1100DA3	3 台	S0501006	
736		24	空气压差传感器	配用设备型号:1100DA3	3 只	P8650A1000	
737		25	进气导叶阀（含 IGV 控制包）	配用设备型号:1100DA3	3 套	UP1374-100	
738		26	进气导叶阀筒体（不含 IGV 控制包)	配用设备型号:1100DA3	3 套	UP1374-70	
739		27	IGV 控制包	配用设备型号:1100DA3	3 套	QP0486-60	

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
740		28	IP 传感器	配用设备型号:1100DA3	3 只	P8651A301	
741		29	IP 传感器	配用设备型号:1100DA3	3 只	P8651A311	
742		30	触摸屏（7"）	配用设备型号:1100DA3	3 套	UP2342-5	
743		31	CPU 程序卡	配用设备型号:1100DA3	3 个	JP0871-2	
744		32	压力调节器	配用设备型号:1100DA3	3 只	P7480A2151	
745		33	释放阀	配用设备型号:1100DA3	3 只	P9100E375	
746		38	主油泵联轴器	配用设备型号:1100DA3	3 只	P2320J292	
747		39	油冷却器	配用设备型号:1100DA3	3 台	S0504003	
748		40	一级轴承	配用设备型号:1100DA3	3 个	PP1594-10	
749	46	41	自由端轴承	配用设备型号:1100DA3	3 个	PP1597-10	
750	离心式空压机	42	二级轴承	配用设备型号:1100DA3	3 个	PP1595-20	
751		43	三级轴承	配用设备型号:1100DA3	3 个	PP1596-10	
752		46	高速转子组件	配用设备型号:1100DA3	3 套	RP1446-GR1-106-237	
753		47	蜗壳垫片	配用设备型号:1100DA3	3 套	DP1118-1	
754		48	扩压器垫片	配用设备型号:1100DA3	3 片	DP1119-1	
755		49	大齿轮轴承	配用设备型号:1100DA3	3 个	KP1380-8	
756		50	大齿轮轴承	配用设备型号:1100DA3	3 个	KP1379-8	
757		51	油雾过滤器滤芯	配用设备型号:1100DA3	3 个	P3515A958	
758		52	油路止回阀	配用设备型号:1100DA3	3 个	S3103008	
759		53	油过滤器滤芯	配用设备型号:1100DA3	6 个	P3516A141	
760		54	大齿轮	配用设备型号:1100DA3	3 个	KP0514	

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
						-6	
761		55	低速转子组件	配用设备型号:1100DA3	3 套	KP0641-GR1	
762		56	一级扩压器	配用设备型号:1100DA3	3 个	EP0039-1	
763		57	二级扩压器	配用设备型号:1100DA3	3 个	EP0040-3	
764		58	三级扩压器	配用设备型号:1100DA3	3 个	EP1428-6	
765		59	气水分离器	配用设备型号:1100DA3	3 个	S09100 06	
766		60	金属软管	配用设备型号:1100DA3	6 根	S27100 06	
767		61	金属软管	配用设备型号:1100DA3	3 根	S27100 14	
768		62	金属软管	配用设备型号:1100DA3	6 根	S27290 04	
769		63	金属软管	配用设备型号:1100DA3	3 根	S27100 09	
770	46	64	面板空气过滤器	配用设备型号:1100DA3	3 个	P3516C 186	
771	离心式空压机	65	电机轴瓦	配用设备型号:1100DA3	6 个	S03070 25	
772		66	电机油封	配用设备型号:1100DA3	12 个	S03080 14	
773		67	温控阀	配用设备型号:1100DA3	3 个	261976-2	
774		68	主联轴器	配用设备型号:1100DA3	3 个	HP0563-GR2	
775		69	主联轴器膜片	配用设备型号:1100DA3	6 片	HP0558-2	
776		70	主联轴器螺栓	配用设备型号:1100DA3	32 套	HP0558-4	
777		71	进气膨胀节	配用设备型号:1100DA3	3 个	S27140 06	
778		72	排气膨胀节	配用设备型号:1100DA3	3 个	S27080 05	
779		73	一级进气滤芯	配用设备型号:1100DA3	36 片	S09010 03	
780		74	二级进气滤芯	配用设备型号:1100DA3	36 片	S09010 04	

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
781	46 离心式空压机	75	控制盘冷却系统	配用设备型号:1100DA3	3 套	S2130550	
782		76	轴承垫片（HS&LS 小齿轮）	配用设备型号:1100DA3	3 套	DP0476-GR1	
783		77	轴承垫片（大齿轮）	配用设备型号:1100DA3	3 套	DP0597-GR1	
784		78	碳环密封 O 型圈	配用设备型号:1100DA3	18 个	P700D164	
785		79	齿轮箱 O 型圈	配用设备型号:1100DA3	6 米	G496-030	
786		80	大齿轮油封 O 型圈	配用设备型号:1100DA3	3 个	P700D248	
787	47 干燥器			ZHD-250/8 处理量：250NM/min 装机功率：72kW 电源：380v 露点：-40℃ 重量：9770kg	3 套	H07063	
788		6	气动三联件	AR2000	4 个		
789		7	粉尘精滤器	ZDSAC-700-01 设计压力：1.0Mpa 容器类别：LS 最高压力：0.95Mpa 温度：100℃ 容积：0.64m³ 重量：523kg	3 台	720403 720402 720401	
790		8	高效油水分离器	ZDSLY-800-01 计压力：1.0Mpa 容器类别：LS 最高压力：0.95Mpa 温度：100℃ 容积：0.64m³ 重量：523kg	3 台	720301 720302 720303	
791		9	气动蝶阀	DN250 博雷	8 个		
792		10	气动蝶阀	DN150 博雷	4 个		
793		11	气动蝶阀	D671X-16C DN250 1.6MPa	4 个		
794		12	气动蝶阀	D671X-16C DN150 1.6MPa	2 个		
795		13	放散蝶阀	D341X-16C DN150	3 个		
796		14	后部冷却器进水蝶阀	D341X-16C DN100 1.6MPa	3 个		
797		15	后部冷却器回水蝶阀	D341X-16C DN100 1.6MPa	6 个		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
798		16	中间冷却器进水阀门	D341X-16C DN150 1.6MPa	3 个		
799		17	中间冷却器回水阀门	D341X-16C DN150 1.6MPa	6 个		
800		18	中间冷却器进水阀门	Z41H-16C DN80 1.6MPa	6 个		
801		19	中间冷却器回水阀门	Z41H-16C DN80 1.6MPa	6 个		
802	47	20	油冷却器进水阀门	J41H-16CDN50 1.6MPa	3 个		
803	干燥器	21	油冷却器回水阀门	J41H-16CDN50 1.6MPa	3 个		
804		22	排气阀门	D343H-16C DN250 1.6MPa	3 个		
805		23	干燥器进气阀门	D343H-16C DN250 1.6MPa	3 个		
806		24	旁通阀	D343H-16C DN250 1.6MPa	3 个		
807		25	外供阀门	D343H-16C DN250 1.6MPa	3 个		
808		26	储气罐	C07 3528	3 台		
809			冷却塔	DFNDP -250 风扇直径：3.6m	2 台		
810		1	减速机	NGW160L-L-F31 额定风量：186000m³/h	2 台		
811		2	电机	YE2-160M-4 功率：11kW	2 台		
812	冷却塔	3	补水阀门	D341X-16C DN80 1.6MPa	2 个		
813		4	补水阀门	D341H-16C DN80 1.6MPa	1 个		
814		5	进水阀门	D341X-16C DN400 1.6MPa	1 个		
815		6	断路器	GSM1-63M32002 40A	2 个		
816		7	接触器	CJX2-9511 220V	2 个		
817		8	热继电器	JRS4-09-25d 17-25A	2 个		
818	48		冷却塔	DFNDP -350 风扇直径：3.8m	2 台		
819	冷却塔	1	减速机	CFD160-15-4/210 额定风量：205000m³/h	2 台		
820		2	电机	YLT160L-4 15kW	2 台		
821		7	1#循环泵	IS200-150-400	1 台		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
				流量：352m³/h 扬程：38.7m			
822		8	1#循环泵电机	Y280S-4 75kW 139.7A S1 B 级 转速：1480r/min	1 台		
823		9	转子轴承		2 套		
824		10	电机轴承	6317	2 套		
825		11	机械密封	水泵型号：IS200-150-400	1 套		
826		12	联轴器	水泵型号：IS200-150-400	1 套		
827		13	泵进口对夹蝶阀	D371X-16C DN300 1.6MPa	2 个		
828		14	泵进口软连接	DN300 1.6MPa	1 个		
829		15	出口蝶阀	D343H-16C DN250 1.6MPa	2 个		
830		16	出口止回阀	DH77H-16C DN250 1.6MPa	1 个		
831		17	泵出口压力表	Y100 M20*1.5	1 个		
832	48 冷却塔	18	2#循环泵	IS200-150-400 流量：352m³/h 扬程：38.7m	1 台		
833		19	2#循环泵电机	Y280S-4 75kW 139.7A S1 B 级 转速：1480r/min	1 台		
834		20	转子轴承		2 套		
835		21	电机轴承	6317	2 套		
836		22	机械密封	水泵型号：IS200-150-400	1 套		
837		23	联轴器	水泵型号：IS200-150-400	1 套		
838		29	3#循环泵	200KQW400-50-75/4 流量：400m³/h 扬程：50m 转速：1480r/min 功率：75kW 汽蚀余量：4m	1 台	H1B028564-025	
839		30	3#循环泵电机	YE2-280S-4 功率：75kW 电压：380v 电流：139A 转速：1480r/min 绝缘等级：F 防护等级：IP55	1 台	1901318831KQ SKF	

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
840	48 冷却塔	31	电机轴承	6317	2 套		
841		33	联轴器	水泵型号：200KQW400-50-75/4	1 套		
842		39	4#循环泵	200KQW400-50-75/4 流量：400m³/h 扬程：50m 转速：1480r/min 功率：75kW 汽蚀余量：4m	1 台	H1B028564-022	
843		40	4#循环泵电机	YE2-280S-4 功率：75kW 电压：380v 电流：139A 转速：1480r/min 绝缘等级：F 防护等级：IP55	1 台	1901318817KQ SKF	
844		41	电机轴承	6317	2 套		
845		42	机械密封	水泵型号：200KQW400-50-75/4	1 套		
846		43	联轴器	水泵型号：200KQW400-50-75/4	1 套		
847	49 电动双梁悬挂起重机			LX10T	1 台		
848		1	电葫芦		1 个		
849		2	行走电机		4 个		
850		3	起升电机	zd51-4-13kW	1 个		
851		4	交流接触器	CJX2-32D1 6V	2 个		
852		5	交流接触器	CJX2-1201 36V	4 个		
853		6	手柄	NP3-3A	1 个		
854		7	限位器	LX44-20 20A 380V	1 个		
855	50 电动葫芦			CD1-2T 起升速度：8m/min 运行速度：20m/min	1 台		
856		1	行走电机	ZDY112-4 功率：0.4kW 转速：1380r/min 电流：1.25A	1 个		
857		2	起升电机	ZD132-4 功率：4.5kW 转速：1380r/min 电流：11A	1 个		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
858		3	交流接触器	CJX2-32D1 36V	2 个		
859		4	交流接触器	CJX2-1201 36V	4 个		
860		5	手柄	NP3-3A	1 个		
861		6	限位器	LX44-20 20A 380V	1 个		
				4#空压机			
862				型号:1100DA3	1 套		
863		1	离心式空压机电机	AECK-S2A0S 250 马力 10KV	1 台		
864		2	液位计	配用设备型号:1100DA3	1 只	P3801N742	
865		3	油加热器	配用设备型号:1100DA3	1 套	S2105300-22	
866		4	辅助油泵（不含电机)	配用设备型号:1100DA3	1 套	P7210T1077	
867		5	辅助油泵（含电机）	配用设备型号:1100DA3	1 套	P7210T1151	
868		6	温度传感器	配用设备型号:1100DA3	1 套	S1903003	
869	51	7	压力传感器	配用设备型号:1100DA3	1 套	S1920006	
870	离心式空压机	8	压力传感器	配用设备型号:1100DA3	1 套	S1920005	
871		9	压力传感器	配用设备型号:1100DA3	1 套	KP0473-1	
872		10	电流传感器	配用设备型号:1100DA3	1 只	P8651A120	
873		11	密封空气压力开关	配用设备型号:1100DA3	1 只	P8650A811	
874		12	振动探头	配用设备型号:1100DA3	3 只	P7964A4641-00	
875		13	延伸电缆	配用设备型号:1100DA3	3 根	P7964A4623-00	
876		14	振动传感器	配用设备型号:1100DA3	3 只	KP1955-1	
877		15	CPU 模块	配用设备型号:1100DA3	1 只	JP0866-1	
878		16	电源模块	配用设备型号:1100DA3	1 只	JP0867-1	

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
879	51 离心式空压机	17	RTD 输入模块	配用设备型号:1100DA3	1 只	JP0872-1	
880		18	AIO 模块	配用设备型号:1100DA3	1 只	JP0873-1	
881		19	主油泵	配用设备型号:1100DA3	1 台	P7210T1090	
882		20	排气单向阀（8")	配用设备型号:1100DA3	1 个	RP0447-7	
883		21	卸载阀	配用设备型号:1100DA3	1 套	261427-2	
884		22	中间冷却器(HP&LP)	配用设备型号:1100DA3	1 台	S0505013	
885		23	后部冷却器	配用设备型号:1100DA3	1 台	S0501006	
886		24	空气压差传感器	配用设备型号:1100DA3	1 只	P8650A1000	
887		25	进气导叶阀（含 IGV 控制包）	配用设备型号:1100DA3	1 套	UP1374-100	
888		26	进气导叶阀筒体（不含 IGV 控制包）	配用设备型号:1100DA3	1 套	UP1374-70	
889		27	IGV 控制包	配用设备型号:1100DA3	1 套	QP0486-60	
890		28	IP 传感器	配用设备型号:1100DA3	1 只	P8651A301	
891		29	IP 传感器	配用设备型号:1100DA3	1 只	P8651A311	
892		30	触摸屏(7")	配用设备型号:1100DA3	1 套	UP2342-5	
893		31	CPU 程序卡	配用设备型号:1100DA3	1 个	JP0871-2	
894		32	压力调节器	配用设备型号:1100DA3	1 只	P7480A2151	
895		33	释放阀	配用设备型号:1100DA3	1 只	P9100E375	
896		34	管夹密封圈-8"	配用设备型号:1100DA3	1 个	P2320C077	
897		35	管夹密封圈-10"	配用设备型号:1100DA3	1 个	P2320C280	

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
898		36	管夹密封圈-12"	配用设备型号:1100DA3	1 个	P2320C081	
899		37	管夹密封圈-16"	配用设备型号:1100DA3	1 个	S2726001-10	
900		38	主油泵联轴器	配用设备型号:1100DA3	1 只	P2320J292	
901		39	油冷却器	配用设备型号:1100DA3	1 台	S0504003	
902		40	一级轴承	配用设备型号:1100DA3	1 个	PP1594-10	
903		41	自由端轴承	配用设备型号:1100DA3	1 个	PP1597-10	
904		42	二级轴承	配用设备型号:1100DA3	1 个	PP1595-20	
905		43	三级轴承	配用设备型号:1100DA3	1 个	PP1596-10	
906		44	低速碳环密封	配用设备型号:1100DA3	1 个	KP0709-8	
907	51	45	高速碳环密封	配用设备型号:1100DA3	2 个	DP1021-8	
908	离心式空压机	46	高速转子组件	配用设备型号:1100DA3	1 套	RP1446-GR1-106-237	
909		47	蜗壳垫片	配用设备型号:1100DA3	1 套	DP1118-1	
910		48	扩压器垫片	配用设备型号:1100DA3	1 片	DP1119-1	
911		49	大齿轮轴承	配用设备型号:1100DA3	1 个	KP1380-8	
912		50	大齿轮轴承	配用设备型号:1100DA3	1 个	KP1379-8	
913		51	油雾过滤器滤芯	配用设备型号:1100DA3	1 个	P3515A958	
914		52	油路止回阀	配用设备型号:1100DA3	1 个	S3103008	
915		53	油过滤器滤芯	配用设备型号:1100DA3	2 个	P3516A155-1	
916		54	大齿轮	配用设备型号:1100DA3	1 个	KP0514-6	
917		55	低速转子组件	配用设备型号:1100DA3	1 套	KP0641-GR1	
918		56	一级扩压器	配用设备型号:1100DA3	1 个	EP0039	

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
						-1	
919		57	二级扩压器	配用设备型号:1100DA3	1 个	EP0040-3	
920		58	三级扩压器	配用设备型号:1100DA3	1 个	EP1428-6	
921		59	气水分离器	配用设备型号:1100DA3	1 个	S09100 06	
922		60	金属软管	配用设备型号:1100DA3	2 根	S27100 06	
923		61	金属软管	配用设备型号:1100DA3	1 根	S27100 14	
924		62	金属软管	配用设备型号:1100DA3	2 根	S27290 04	
925		63	金属软管	配用设备型号:1100DA3	1 根	S27100 09	
926		64	面板空气过滤器	配用设备型号:1100DA3	1 个	P3516C 186	
927		65	电机轴瓦	配用设备型号:1100DA3	2 个	S03070 25	
928	51	66	电机油封	配用设备型号:1100DA3	4 个	S03080 14	
929	离心式空压机	67	温控阀	配用设备型号:1100DA3	1 个	261976-2	
930		68	主联轴器	配用设备型号:1100DA3	1 个	HP0563-GR2	
931		69	主联轴器膜片	配用设备型号:1100DA3	2 片	HP0558-2	
932		70	主联轴器螺栓	配用设备型号:1100DA3	16 套	HP0558-4	
933		71	进气膨胀节	配用设备型号:1100DA3	1 个	S27140 06	
934		72	排气膨胀节	配用设备型号:1100DA3	1 个	S27080 05	
935		73	一级进气滤芯	配用设备型号:1100DA3	12 片	S09010 03	
936		74	二级进气滤芯	配用设备型号:1100DA3	12 片	S09010 04	
937		75	控制盘冷却系统	配用设备型号:1100DA3	1 套	S21305 50	
938		76	轴承垫片（HS&LS 小齿轮）	配用设备型号:1100DA3	1 套	DP0476-GR1	

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
939	51 离心式空压机	77	轴承垫片（大齿轮）	配用设备型号:1100DA3	1 套	DP0597-GR1	
940		78	碳环密封 O 型圈	配用设备型号:1100DA3	12 个	P700D164	
941		79	齿轮箱 O 型圈	配用设备型号:1100DA3	2 米	G496-030	
942		80	大齿轮油封 O 型圈	配用设备型号:1100DA3	1 个	P700D248	
943	52 干燥器			ZHD-250/8 处理量：250NM/min 装机功率：72kW 电源：380v 露点：-40℃ 重量：9770kg	1 套	H07063	
944		1	粉尘精滤器	ZDSAC-700-01 设计压力：1.0MPa 容器类别：LS 最高压力：0.95MPa 温度：100℃ 容积：0.64m³ 重量：523kg	1 台	720403 720402 720401	
945		2	高效油水分离器	ZDSLY-800-01 计压力：1.0MPa 容器类别：LS 最高压力：0.95MPa 温度：100℃ 容积：0.64m³ 重量：523kg	1 台	720301 720302 720303	
946		3	气动蝶阀	D671X-16C DN250 1.6MPa	4 个		
947		4	气动蝶阀	D671X-16C DN150 1.6MPa	2 个		
948		5	放散蝶阀	D341X-16C DN150	1 个		
949		6	排气阀门	D343H-16C DN250 1.6MPa	1 个		
950		7	干燥器进气阀门	D343H-16C DN250 1.6MPa	1 个		
951		8	旁通阀	D343H-16C DN250 1.6MPa	1 个		
952		9	外供截止阀	J41H-16C DN250 1.6MPa	1 个		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
953	52 干燥器	10	储气罐	C07 3528	1 台		
954		11	后部冷却器进水蝶阀	D341X-16C DN100 1.6MPa	1 个		
955		12	后部冷却器回水蝶阀	D341X-16C DN100 1.6MPa	1 个		
956		17	油冷却器进水阀门	D341X-16C DN50 1.6MPa	1 个		
957		18	油冷却器回水阀门	D341X-16C DN50 1.6MPa	1 个		
958	53 冷却塔			DFNDP -250 风扇直径：3.6m	1 台		
959		1	减速机	NGW160L-L-F31 额定风量：186000m³/h	1 台		
960		2	减速机电机	YE2-160M-4 功率：11kW	1 台		
961		3	冷却水泵	型号：200WQ300-48-55/4 流量：300m³/h 扬程：48m 转速：1480r/min 必须汽蚀余量：4m 配套功率：55kW 重量：745kg	2 台	BFA000957-5038 BFA000857	
962		4	冷却水泵电机	型号：YE3-250M-4 功率：55kW 电流：102.7A 效率：94.6% 功率因数：0.86 转速：1485r/min 绝缘等级：F 防护等级：IP55 重量：404kg 角接	2 台	LA201100829	
963		5	电机轴承	6314	4 套		
964	54 电动双梁悬挂起重机			LX5T	1 台		
965		1	电葫芦	CD1-5t-9M 起重速度 8m/min 运行速度：20m/min	1 个		
966		2	行走电机	ZDY12-4 功率：0.4kW 电压：380V 电流：1.25A 重量：14.5kg	2 个		
967		3	起升电机	ZD132-4 功率：4.5kW	1 个		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
				转速：1380r/min 电流：11A			
968	55 电动单梁悬挂起重机			型号：LDA 工作级别：A3 跨度：14.38m 起升高度：6m 起升速度：8m/min 大车运行速度：20m/min 小车运行速度：20m/min	1 台	190512966	
969		1	电动葫芦	CD1-2T 起升高度：9m 起升速度 8min 运行速度：20m/min	1 部		
970		2	起升电机	ZD131-4 功率：3.0kW 转速：1380r/min 电流：7.6A	2 台		
971		3	行走电机	ZDY112-4 功率：0.4kW 转速：1380r/min 电流：1.25A	1 台		
972	561#污水泵站	1	潜污泵	150WQ180-15-15 15kW 流量：180m³/h 扬程：15m	3 台		
973		2	水泵出口阀门	Z41H-10 DN200　1.0MPa	2 个		
974		3	水泵出口阀门	D371X-16C DN150　1.6MPa	1 个		
975		4	水泵出口止回阀	H44T-10 DN200　1.6MPa	1 个		
976		5	水泵出口止回阀	DH77H-16C DN200　1.6MPa	1 个		
977		10	启闭机	闸门型号：SYMF 启闭机：RSY-3 闸门规格：DN600 最大提升高度：0.6m 最大启闭力 3t	1 套		
978		11	铸铁镶铜闸门	SYMF 型； 600mm；H=3500	1 台		
979		12	反捞式格栅除污机	FLH-1.5 格栅宽度：1500mm 电机功率：1.5kW	1 套	71211	

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
				格栅井深：4100mm 运转速度：5m/min 格栅间隙：25mm 安装角度：75°			
980	561#污水泵站	13	摆线针轮减速机	BWEY2218-289-1.5kW	1 台		
981		14	格栅机电机	Y90L-4 1.5kW 3.7A Y 接 F 级 IP55	1 台		
982		15	电动葫芦	CD1-2T 起升高度：9m 起升速度 8min 运行速度：20m/min	1 部		
983		16	起升电机	ZD131-4 功率：3.0kW 转速：1380r/min 电流：7.6A	1 台		
984		17	行走电机	ZDY112-4 功率：0.4kW 转速：1380r/min 电流：1.25A	1 台		
985	572#污水泵站	1	潜污泵	150WQ180-15-15 15kW 流量：180m³/h 扬程：15m	2 台		
986		2	水泵出口阀门	Z41H-10 DN200 1.0MPA	2 个		
987		3	水泵出口止回阀	H44H-16C DN200 1.6MPA	1 个		
988		4	水泵出口止回阀	H44T-10 DN200 1.6mpa	1 个		
989		8	启闭机	闸门型号：SYMF 启闭机：RSY-3 闸门规格：DN600 最大提升高度：0.6m 最大启闭力 3t	1 套		
990		9	铸铁镶铜闸门	SYMF 型； 600mm；H=3500	1 台		
991		10	反捞式格栅除污机	FLH-1.5 格栅宽度：1500mm 电机功率：1.5kW 格栅井深：4100mm 运转速度：5m/min	1 套		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
				格栅间隙：25mm 安装角度：75°			
992	572#污水泵站	11	摆线针轮减速机	BWEY2218-289-1.5kW	1 台		
993		12	格栅机电机	Y90L-4 1.5kW 3.7A Y 接 F 级 IP55	1 台		
994		13	电动葫芦	CD1-2T 起升高度：9m 起升速度 8min 运行速度：20m/min	1 部		
995		14	起升电机	ZD131-4 功率：3.0kW 转速：1380r/min 电流：7.6A	1 台		
996		15	行走电机	ZDY112-4 功率：0.4kW 转速：1380r/min 电流：1.25A	1 台		
997	583#污水泵站	1	潜污泵	150WQ180-15-15 15kW 流量：180m³/h 扬程：15m	2 台		
998		2	水泵出口阀门	Z41H-10 DN200 1.0MPA	2 个		
999		3	水泵出口止回阀	H44H-16C DN200 1.6MPA	1 个		
1000		4	水泵出口止回阀	H44T-10 DN200 1.6mpa	1 个		
1001		8	启闭机	闸门型号：SYMF 启闭机：RSY-3 闸门规格：DN600 最大提升高度：0.6m 最大启闭力 3t	1 套		
1002		9	铸铁镶铜闸门	SYMF 型； 600mm；H=3500	1 台		
1003		10	反捞式格栅除污机	FLH-1.5 格栅宽度：1500mm 电机功率：1.5kW 格栅井深：4100mm 运转速度：5m/min 格栅间隙：25mm 安装角度：75°	1 套		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
1004		11	摆线针轮减速机	BWEY2218-289-1.5kW	1 台		
1005		12	格栅机电机	Y90L-4 1.5kW 3.7A Y 接 F 级 IP55	1 台		
1006		13	电动葫芦	CD1-2T 起升高度：9m 起升速度 8min 运行速度：20m/min	1 部		
1007		14	起升电机	ZD131-4 功率：3.0kW 转速：1380r/min 电流：7.6A	1 台		
1008		15	行走电机	ZDY112-4 功率：0.4kW 转速：1380r/min 电流：1.25A	1 台		
1009	59 新带钢泵站	1	渣浆泵	100WQ100-35-18.5 扬程：35m 流量：100m³ 功率：18.5kW	1 台		
1010		2	渣浆泵出口对夹蝶阀	D371X-16C DN150 压力：1.6MPa	1 个		
1011		3	卧式单吸离心泵	KQW80-220-15-2 流量：43.3m³/h 扬程：60m 重量：175kg 汽蚀余量：3m 15kW 转速：2900r/min	2 台		
1012		4	泵进口蝶阀	D341X-16C DN80 1.6MPa	2 个		
1013		5	泵出口对夹蝶阀	D371X-16C DN80 1.6MPa	2 个		
1014		6	泵出口止回阀	H44H-16C DN80 1.6MPA	2 个		
1015	60 1 #雨水泵站	1	无密封自控自吸泵	600WFB-BD 流量：2280-3247m³/h 扬程：19.5-26.8m 转速：980r/min 允许吸程：7m 配用功率：315kW 进口直径：600mm	3 台	B	

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
				出口直径：500mm			
1016	601#雨水泵站	2	异步电动机	YL450-6 315kW 10KV 功率因数：0.82 防护等级:IP54 绝缘等级：F 转速：938r/min 重量：3680kg 电流：23.9A	3 台	608A2 YL18-6	
1017		3	出口电动蝶阀	D943H-16C DN700 压力：1.0MPa	2 个		
1018		4	雨水回收无密封自控自吸泵	型号：600WFB-AD1 功率：260kW 流量：1800m³/h 转速：970r/min 扬程：32m 自吸深度：6m	1 台	SG180211	
1019		5	雨水回收无密封自控自吸泵电机	型号：YX-450-6 额定功率：250kW 额定频率:50HZ 绝缘等级：F 额定电压：10000v 额定电流：19.6A 防护等级：IP23 额定转速：990r/min 重量：3675kg 环境温度：-15-40℃	1 台	Y8A0043	
1020		6	雨水回收电动蝶阀	D941X-10C DN500 1.0MPa	1 个		
1021		7	空气控制阀	YZF3.2*2 DN40	8 个		
1022		1	排污泵	QY260-5.5kW	2 个		
1023		2	排污泵出口对夹蝶阀	D371X-16C DN150 1.6MPa	1 个		
1024		3	排污泵出口止回阀	DH77H-16C DN150 1.6MPa	1 个		
1025		4	启闭机	QL-SD80	1 个		
1026		5	启闭机电机	YE2-100L-4 功率：2.2kW 电流：5A 防护等级：IP55 绝缘等级：F	1 台	802595	

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
				转速：1440r/M\min 重量：30kg			
1027	601#雨水泵站	6	铸铁镶铜闸门	SFMB 型；2000*2000	1 台		
1028		7	反捞式格栅除污机	FLG-3.0*5.1 型 格栅井宽 3000mm 电机功率：3kW 格栅井深 5100mm 运转速度：5m/min 格栅间隙 30mm 安装角度 75°	1 台	71213	
1029		8	电动单梁起重机	LX-5T	1 台		
1030		9	电动葫芦	CD1-5T 起升速度：8m/min 运行速度：20m/min	1 个		
1031		10	起升电机	ZD141-4 功率：7.5kW 转速：1380r/min 电流：15A	1 台		
1032		11	行走电机	ZDY112-4 功率：0.4kW 转速：1380r/min 电流：1.25A	2 台		
1033	612#雨水泵站	1	无密封自控自吸泵	600WFB-BD 流量：2280-3247 ㎥/h 扬程：19.5-26.8m 转速：980r/min 允许吸程：7m 配用功率：315kW 进口直径：600mm 出口直径：500mm	3 台	B	
1034		2	异步电动机	YL450-6 315kW 10KV	3 台	B	
1035		3	出口蝶阀	D341X-16C DN700 压力：1.6MPa	1 个		
1036		4	出口电动蝶阀	D943H-10 DN700 1.0MPa	3 个		
1037		5	雨水回收无密封自控自吸泵	型号：600WFB-AD1 功率：260kW 流量：1800m³/h 转速：970r/min	1 台	SG180211	

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
				扬程：32m 自吸深度：6m			
1038		6	雨水回收无密封自控自吸泵电机	型号：YX-450-6 额定功率：250kW 额定频率:50HZ 绝缘等级：F 额定电压：10000v 额定电流：19.6A 防护等级：IP23 额定转速：990r/min 重量：3675kg 环境温度：-15-40℃	1 台	Y8A0043	
1039		7	空气控制阀	YZF3.2*2 DN40	8 个		
1040		8	排污泵	QY260-5.5kW	1 个		
1041		9	排污泵出口对夹蝶阀	D371X-16C DN150　1.6MPa	1 个		
1042		10	排污泵出口止回阀	DH77H-16C DN150　1.6MPa	1 个		
1043		11	启闭机	QL-SD80			
1044	612#雨水泵站	12	启闭机电机	YE2-100L-4 功率：2.2kW 电流：5A 防护等级：IP55 绝缘等级：F 转速：1440r/M\min 重量：30kg		802595	
1045		13	铸铁镶铜闸门	SFMB 型;2000*2000	1 台		
1046		14	反捞式格栅除污机	FLG-3.0*5.1 型 格栅井宽 3000mm 电机功率：3kW 格栅井深 5100mm 运转速度：5m/min 格栅间隙 30mm 安装角度 75°	1 台	71213	
1047		15	电动单梁起重机	LX-5T	1 台		
1048		16	电动葫芦	CD1-5T 起升速度：8m/min 运行速度：20m/min	1 个		
1049		17	起升电机	ZD141-4	1 台		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
				功率：7.5kW 转速：1380r/min 电流：15A			
1050	612#雨水泵站	18	行走电机	ZDY112-4 功率：0.4kW 转速：1380r/min 电流：1.25A	2 台		
1051	62二道河泵站	1	卧式离心泵	250KQL500-25-45/4 流量：500m³/h 扬程：25m 转速：1480r/min 汽蚀余量：5.5m 功率：45kW	2 台		
1052		2	卧式离心泵电机	YE2-225M-4 功率：45kW 转速：1480r/min 电流：85.4A 绝缘等级：F 防护等级：IP55	2 台		
1053		3	电机轴承	6313	4 套		
1054		4	机械密封	适配泵型：250KQL500-25-45/4	2 套		
1055		5	泵出口阀门	D341X-16C DN250	2 个		
1056		6	泵出口软连接	DN250 PN16	2 个		
1057		7	泵出口止回阀	DH77H-16C DN250 1.6mpa	2 个		
1058		9	进口底阀	H46X-2.5C DN300 2.5mpa	2 个		
1059		10	软启动器	3RW4434-6BC44 55kW 220V	2 个		
1060		11	软启动柜	1200*800*500	1 面		
1061		12	隔膜泵	QBY-50P	1 台		
1062	63浓盐水泵站	1	恒压供水变频柜	1800*1000*600	1 面		
1063		2	变频器	G120XA 6SL3220-1YD40-0UB0 55kW	2 台	ZVL44320003 57	
1064		3	恒压供水控制器	XLP-HK10YSF 220V 触电容量：3A/220V	2 个		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
1065		4	浓水外供泵	150KQW200-50-45/4 扬程：50m 流量：200m³/h 转速：1480r/min 汽蚀余量：3.5m 功率：45kW	2 台	H1B030058-032 H1B30058-033	
1066		5	浓水外供泵电机	YE2-225M-4 功率：45kW 转速：1480r/min 电流：85.4A 绝缘等级：F 防护等级：IP55	2 台	3215 3223	
1067	63	6	电机轴承	6313	4		
1068	浓盐水泵站	7	机械密封	适配泵型：150KQW200-50-45/4	2 套		
1069		8	泵出口阀门	D341x-16P DN150　1.6MPa	2 个		
1070		9	泵出口软连接	DN150　1.6MPa	2 个		
1071		10	泵出口止回阀	DH77H-16P DN150　压力：1.6MPa	2 个		
1072		11	泵出口压力表	Y100 M20*1.5	2 个		
1073		12	泵进口蝶阀	D341x-16P DN150　1.6MPa	2 个		
1074		13	泵进口软连接	DN150 1.6MPa	2 个		
1075		14	总进口阀门	D341X-16C DN200	1 个		
1076	64	1	恒压供水配电柜	1000W*800D*2200H	1 面		
1077		2	变频器	G120XA 6SL3220-1YD42-0UB0 75kW	2 台		
1078	三期供水泵站	3	三期供水外供泵	型号：150KQW200-80-75/4 流量：200m³/h 扬程：80m 转速：1480r/min 必须汽蚀余量：4m 功率：75kW	2 台	C191001229 C191180567	
1079		4	三期供水外供泵电机	型号:YE2-280S-4 功率：75kW	1 台	1092/skf	

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
				电流：139A 转速：1485r/min 绝缘等级：F 防护等级：IP55 重量：506kg 功率因数：0.87 效率：94%			
1080		5	三期供水外供泵电机	型号:YE2-280S-4-S 功率：75kW 电流：139A 转速：1490r/min 绝缘等级：F 防护等级：IP56 重量：495kg 功率因数：0.87 效率：94%	1 台	A71170	
1081		6	电机轴承	6317	4 套		
1082		7	机械密封	适配泵型：150KQW200-80-75/4	2 套		
1083	64 三期供水泵站	8	泵进口总阀门	D341X-16C DN200 1.6MPa	1 个		
1084		9	泵进口阀门	D341X-16C DN150 1.6MPa	2 个		
1085		10	泵出口阀门	D341X-16C DN150 1.6MPa	2 个		
1086		11	泵出口止回阀	DH77H-16C DN150 1.6MPa	2 个		
1087		12	泵出口软连接	DN150 PN16	4 个		
1088		16	电动球阀	Q941F-16P DN200 1.6MPa	1 个		
1089		18	水罐出口蝶阀	D341X-16C DN200 1.6MPa	1 个		
1090		20	缓冲罐出口阀门	D341X-16C DN200 1.6MPa	1 个		
			西水库				
1091		1	立式轴流泵	700zLB-125 流量：5350m³/h 扬程：6m 功率：130kW 转速：730r/min	1 台		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
1092		2	立式轴流泵电机	型号：JSL-12-8 功率：130kW 转速：735r/min 电流：262A 绝缘等级：B 重量：1700kg 防护等级：IP21	1 台	ED1286 JS	
1093		3	电机轴承		2 套		
1094		4	轴套	适配泵型；700zLB-125	2 套		
1095		5	叶轮	适配泵型；700zLB-125	1 个		
1096		6	立式轴流泵	700zLB-125 流量：5350m³/h 扬程：5m 转速：730r/min	1 台		
1097		7	立式轴流泵电机	型号：YE2-355M2-8 V1 功率：160kW 额定电流：314.7A 防护等级：IP65 绝缘等级：F 重量：1635kg 转速：745r/min	1 台	202035083	
1098	65	8	电机轴承	2322Z2	2 套		
1099		9	轴套	适配泵型；700zLB-125	2 套		
1100		10	叶轮	适配泵型；700zLB-125	1 个		
1101		11	水泵间水泵	BOS200-400 流量：720m³/h 扬程：49m 转速：1480r/min	4 台		
1102		12	水泵电机	Y3 315M-4 132kW 238A IP54 F 级	4 台		
1103		13	转子轴承		8 套		
1104		14	电机轴承	6319	8 套		
1105		15	机械密封	适配泵型：BOS200-400	4 套		
1106		16	联轴器	适配泵型：BOS200-400	4 套		
1107		24	启闭机	闸门型号：SYM 启闭机型号：QY-4 闸门规格：1200 最大启闭力 4T 重量：1.1t 手动摇臂力 15kg 以下 最大提升高度 1200mm	4 台		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
1108	65	25	铸铁镶铜闸门	SYM-1200	4 台		
1109		26	启闭机	闸门型号：SYM 启闭机型号：QY-4 闸门规格：800 最大启闭力 4T 手动摇臂力 15kg 以下 最大提升高度 800mm	6 台		
1110		27	铸铁镶铜闸门	SYM-800	6 台		
1111		28	格栅除污机	规格型号：FLH 电机功率：2.2kW 格栅井深：5.5m 齿耙运转速度 5m/min 格栅宽度：2.5m 安装角度 75°			
1112	66 电动单梁起重机			LX-5T	1 台		
1113		1	电动葫芦	CD1-5T 起升速度：8m/min 运行速度：20m/min	1 个		
1114		2	起升电机	ZD141-4 功率：7.5kW 转速：1380r/min 电流：15A	1 台		
1115		3	行走电机	ZDY112-4 功率：0.4Kw 转速：1380r/min 电流：1.25A	2 台		
			冲渣水换热站				
1116	67	1	1#渣水均流泵	ISW300-315 功率：90kW 流量：800m³/h 扬程：30m 转速：1450r/min	1 台		
1117		2	1#渣水均流泵电机	YE3-280M-4 功率：90kW 电流：167A 绝缘等级：F 防护等级：IP55 转速：1480r/min	1 台		
1118		3	电机轴承	6317	2 套		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
1119		4	机械密封	适配泵型：ISW300-315	1 套		
1120		5	泵进口蝶阀	D341X-16C DN300　1.6MPa	1 个		
1121		6	泵进口软连接	DN300 1.6MPa	1 个		
1122		7	泵出口蝶阀	D341X-16C DN300　1.6MPa	1 个		
1123		8	泵出口软连接	DN300　1.6MPa	1 个		
1124		11	2#渣水均流泵	ISW300-315 功率：90kW 流量：800m³/h 扬程：30m 转速：1450r/min	1 台	110510	
1125		12	2#渣水均流泵电机	YE3-280M-4 功率：90kW 电流：167A 绝缘等级：F 防护等级：IP55 转速：1480r/min 重量：660kg	1 台	191306	
1126	67	13	电机轴承	6317	2 套		
1127		14	机械密封	适配泵型：ISW300-315	1 套		
1128		15	泵进口蝶阀	D341X-16C DN300　1.6MPa	1 个		
1129		16	泵进口软连接	DN300　1.6MPa	1 个		
1130		17	泵出口蝶阀	D341X-16C DN300　1.6MPa	1 个		
1131		18	泵出口软连接	DN300　1.6MPa	1 个		
1132		21	过滤器	IVY-F-I-600 流量：800m³/h	1 台		
1133		22	冲渣进水对夹蝶阀	D371X-16C DN300　1.6MPa	1 个		
1134		23	冲渣进水压力表	YN-100 M20*1.5	1 个		
1135		24	冲渣进水温度表	WTYY-1021 0-100℃	1 个		
1136		31	过滤器排污阀	D341X-16C DN80　1.6MPa	1 个		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
1137		32	冲渣回水对夹蝶阀	D371X-16C DN300 1.6MPa	1 个		
1138		33	1、2#循环泵	SW 300-550 功率：110kW 流量：700m³/h 扬程：35m 转速：1450r/min	2 台		
1139		34	1、2#循环泵电机	YE3-280M-4 功率：110kW 转速：1490r/min 电流：200.8A 防护等级：IP55 绝缘等级：F 重量：1000kg	2 台		
1140		35	泵进口蝶阀	D341X-16C DN300 1.6MPa	2 个		
1141		36	泵进口软连接	DN300 1.6MPa	2 个		
1142		38	泵出口蝶阀	D341X-16C DN300 1.6MPa	2 个		
1143	67	39	泵出口软连接	DN300 1.6MPa	2 个		
1144		40	泵出口止回阀	DH77H-16C DN300 1.6MPa	2 个		
1145		43	1、2#补水泵	型号：80-160 流量：50m³/h 扬程：32m 转速：2900r/min 功率：7.5kW	2 台		
1146		44	1、2#补水泵电机	YE3-132S2-2 功率：7.5kW 转速：2900r/min 电流：15.0A 绝缘等级：F 防护等级：IP55 重量：75kg	2 台		
1147		45	泵进口蝶阀	D341X-16C DN80 1.6MPa	2 个		
1148		46	泵进口软连接	DN80 1.6MPa	2 个		
1149		47	泵出口蝶阀	D341X-16C DN80 1.6MPa	2 个		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	备件图纸号
1150	67	48	泵出口软连接	DN80　1.6MPa	2 个		
1151		49	泵出口止回阀	DH77H-16C DN80　1.6MPa	2 个		
1152		58	冲渣进、回水蝶阀	D341H-16C DN450　1.6MPa	2 个		
1153		59	冲渣总进、回水闸阀	Z41H-10C DN450　1.0MPa	2 个		
1154		60	冲渣总进、回水蝶阀	D341H-16C DN450　1.6MPa	2 个		
1155	68 电动单梁起重机			LD 2.95T　工作级别：A4 跨度：5.87m	1 台	200129565	
1156		1	电动葫芦	CD-2.95T 升速度：8m/min 运行速度：20m/min	1 个		
1157		2	起升电机	ZD141-4 功率：7.5kW 转速：1380r/min 电流：15A	1 台		
1158		3	行走电机	TYP YCD21-4 功率：0.8kW 转速：1390r/min 电流：2.1A 防护等级：IP54 绝缘等级：F	2 台		

11-6 燃气车间内部-设备台帐

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	输送/使用介质
十万柜						
1	1 十万高炉煤气柜			容积：10 万 m³； 稀油密封； 高度 84 米； 直径：44 米	1 座	稀油
2		1	10 万 M³ 煤气柜吊笼	5.5kW	1 台	煤气
3		2	电梯	IH1F 载重 500kg； 钢丝绳 Φ13	1 部	
4		3	防爆曳引机型号	YJ250KE； 速度：0.5m/s； 速比：61:1 载重：500kg	1 台	
5		4	防爆型三相异步电动机	型号：YDB2-225M-24/6	1 台	
6		5	电梯间排风扇	30KW 380V	1 台	
7	2 干式煤气柜油泵站			UBZ-II 流量：2m³/h/ 台泵压力：1.4MPa	4 台	齿轮油
8		1	齿轮油泵	压力（MPa）：KCB-33.3/14.5-1 转速 1450r/min 流量 2m³/h/ 排出压力 1.4Mpa 配用功率 2.2KW； 类型：齿轮泵； 转速（r/min）：1450； 规格型号：KCB-33.3/14.5-1； 流量（ml/min）：2m³/h； 备注：无；	8 台	
9		2	齿轮油泵电机	YB3-100L1-4 2.2KW 50Hz 380V	8 台	
10		3	油泵站排风扇	30KW 380V	4 台	
11	8 放散阀			DN100 闸阀 Z41H-16C 压力 1.6Mpa 温度≦125℃	1 台	煤气
八万柜						

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	输送/使用介质
12			8 万 m³威金斯转炉煤气柜	容积：8 万 m³； 胶帘密封；高度 50 米； 活塞行程：31.55 米； 直径：50 米	1 座	煤气
13	9　八万柜进口	1	放散阀	型号：Z41H-16C 压力 1.6Mpa　温度≦125℃ DN200	1 台	煤气
14		2	气动快切蝶阀	D647H-2.5； DN2400mm　压力 2.5MPa	1 台	
15		3	液压快切蝶阀	DT43P-0.2； DN2400mm　压力 0.2MPa	1 台	
16		4	插板阀	CZ949X-0.2 DN2400mm	1 台	
17		5	走板电装	Z45-36B	1 套	
18		6	加紧电装	Z45-36B	1 套	
19	10　八万柜出口	1	放散阀	型号：Z41H-16C 压力 1.6MPa　温度≦125℃ DN200	1 台	煤气
20	11　煤气站转炉煤气管道	1	蝶阀	型号：D943P-0.25； DN1200mm　压力：0.25MPa	4 台	
21		2	电装	Z15-24W	4 套	
22		3	盲板阀	F943X-2.5 DN1200　压力：2.5MPa	6 台	
23		6	调节阀	D943W-0.2； DN1200mm　压力：0.2MPa	2 台	
24		7	电装	Z15-24W	2 套	
25		8	蝶阀	D943P-0.1； DN1400mm　压力：0.1MPa	1 台	
26		10	盲板阀	F943X-0.1； DN1400mm　压力：0.1MPa	1 台	
27		13	蝶阀	D943P-0.1； DN1400mm　压力：0.1MPa	5 台	
28		15	盲板阀	F943X-0.1； DN1400mm　压力：0.1MPa	4 台	
29		18	蝶阀	D343PH-1.5； DN800mm　压力：1.5MPa	4 台	
30		19	紧急放散			

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	输送/使用介质
31		20	蝶阀	Z912A DN600	1 台	
32	11 煤气站转炉煤气管道	21	电装	Q60-1W	1 套	
33		22	盲板阀	D643H-6C DN600mm	1 台	
34		23	走板电装	ZB45-48/80	1 台	煤气
35		24	加紧电装	ZB60-18/20	1 台	
加压机						
36	12 1#加压机	1	1#加压风机	A/650-1100	1 台	煤气
37		2	1#加压风机电机	YB2-355L1-2/280KW	1 台	
38		3	1#加压机进口放散阀	DN80	1 台	
39		4	1#加压机出口放散阀	DN80	1 台	
40	13 2#加压机	1	2#加压风机	A/650-1100	1 台	
41		2	2#加压风机电机	YBX3-355L1-2/280KW	1 台	
42		3	2#加压机进口放散阀	DN80	1 台	
43		4	2#加压机出口放散阀	DN80	1 台	
44	14 3#加压机	1	3#加压风机	1100SIBBste	1 台	
45		2	3#加压风机电机	YBPT3355L1-2/280KW	1 台	
46		3	3#加压机进口放散阀	型号：Z41H-16C 压力 1.6MPa 温度≦125℃ DN100	1 台	
47		4	3#加压机出口放散阀	型号：Z41H-16C 压力 1.6MPa 温度≦125℃ DN100	1 台	
48	15 加压机进口放散阀			型号：Z41H-16C 压力 1.6MPa 温度≦125℃ DN200	1 台	
49	16 加压机出口放散阀			型号：Z41H-16C 压力 1.6MPa 温度≦125℃ DN200	1 台	

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	输送/使用介质
50	17　电葫芦			5T	1 台	
51		1	防爆钢丝绳电葫芦	型号：HB；　速度：8m/min	1 台	油类
52		2	隔爆型锥形转子三相异步电动机	型号：BZD-Y21-4 速度：1380 转	1 台	
自动化						
53	19　煤气站主控室	1	1#、2#加压机 plc 控制柜	S7-300	1 套	煤气
54		2	3#加压机 plc 控制柜	S7-300	1 套	
煤气外网						
55	24　煤气站（东南角）	1	电动插板阀（高炉）	CZ949X-1 DN2000	1 台	煤气
56		4	电动蝶阀	D99P-1 DN2000mm	1 台	
57		6	放散阀	DN200	2 台	
58	25　煤气站（西南角）	1	电动盲板阀（转炉）	F943X-2 DN800	1 台	
59	25　煤气站（西南角）	2	走板电装	DZB10	1 套	
60		3	加紧电装	DZB10	1 套	
61		4	电动蝶阀（转炉）	D943H-2PN DN800	1 台	
62		5	电装	DZB-60	1 套	
63		6	放散阀	DN150	1 台	
64	26　喷煤	1	电动盲板阀	F943X DN600	1 台	
65		4	电动蝶阀	D943H-2.5 DN600	1 台	
66		6	放散阀	DN100	2 台	
67	27　烧结（北）	1	电动盲板（转炉）	C2949X-1 DN1400mm	1 台	
68		4	电动蝶阀（转炉）	D944P-1 DN1400mm	1 台	
69		6	电动盲板阀（高炉）	C2949X-1 DN2000mm	1 台	

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	输送/使用介质
70		9	电动蝶阀（高炉）	D944P-1 DN2000mm	1 台	
71		11	放散阀	DN200	7 台	
72	27 烧结（北）	12	放散阀	DN100	1 台	
73		13	放散阀	DN150	2 台	
74	28 石灰窑	1	电动盲板阀（高炉）	F943X-1.0 DN1800mm	1 台	煤气
75		4	电动蝶阀（高炉）	D943P-2.5 DN1800mm	1 台	
76		6	电动盲板（转炉）	F943X-1.0 DN1400mm	1 台	
77		9	电动蝶阀（转炉）	D943P-2.5 DN1400mm	1 台	
78		11	放散塔	DN200 闸阀	2 台	
79		12	放散塔	DN100 闸阀	1 台	
80	29 炼铁末端	1	电动蝶阀（高炉）	SPD943H-2.5C DN2800mm	1 台	
81		3	放散阀	DN150 闸阀	1 台	
82		4	放散阀	DN100 闸阀	1 台	
83	30 竖炉	1	电动盲板阀（高炉）	F943X-1.0 DN1300mm	1 台	
84		4	电动蝶阀（高炉）	D943P-2.5 DN1300mm	1 台	
85		6	放散阀	DN200 闸阀	1 台	
86	31 烧结	1	盲板阀	F434A-20 DN1000mm	1 台	
87		4	蝶阀	D943H-2C DN1000	1 台	
88	32 带钢	1	盲板阀	F943X DN1200mm	1 台	
89		4	蝶阀	KD647X DN1200mm	1 台	
90		6	放散阀	DN80	3 台	
91		7	放散阀	DN100	1 台	
92		8	放散阀	DN150	1 台	
93	33 新窄带	1	盲板阀	F943X-2.5PN DN1400	1 台	

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	输送/使用介质
94		4	蝶阀	D943H-2.5 DN1400	1 台	
95		6	放散阀	DN200	4 台	
96	34 铸铁	1	蝶阀	MQD373HP-60 DN300mm	1 台	
97		2	盲板阀	F43X-2.5 DN300mm	1 台	
98	36 高线	1	插板阀	F942X-2.5 DN1600	1 台	
99		4	蝶阀	D943H-2C DN1600	1 台	
100		6	放散阀	DN100 闸阀	1 台	
101	37 炼钢	1	电动盲板阀（转炉）	F943X-2.5 DN800 公称压力 0.25MPa 适用温度≤200℃ 质量 1200kg	1 台	
102		4	电动蝶阀（转炉）	D944P-1 DN800	1 台	
103		6	放散阀（转炉）	DN100	1 台	
104		7	放散阀	DN80	1 台	
105	39 新放散塔	1	电动盲板阀	F943X-25 DN1400mm	1 台	
106		2	三偏心金属硬密封电动蝶阀	D943H-2.5 DN1400mm	1 台	煤气
107		3	电动蝶阀	D943H-25C DN1400mm	1 台	
108		4	三偏心多层次蝶阀	AD6MS-4H0.25CPF/DN1400	1 台	
109		6	电动盲板阀	F941H-2.5C DN600mm	1 台	
110		7	三偏心多层次蝶阀	AD6MS-4H0.25CPF/DN600	1 台	
111		8	智能电动执行机构	RPM25(48RPM) 隔爆+XW6R(132：1)	1 套	
112		9	电动蝶阀	D943H-2.5C DN600mm	1 台	
113		11	放散阀	DN200 闸阀	1 台	
114		12	放散阀	DN80 闸阀	1 台	
115		13	放散阀	DN100 闸阀	4 台	

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	输送/使用介质
116	40　白灰窑放散塔	1	盲板阀	F941X-2.50 DN300	1 台	
117		2	蝶阀	DZW　B15 DN300	1 台	
118		4	三偏心多层次蝶阀	AD6MS-4H0.25CPF/DN300	1 台	
119		5	盲板阀	F941X-2.50 DN600	1 台	煤气外网
120	40　白灰窑放散塔	6	蝶阀	DZW　B30 DN600	1 台	
121		8	三偏心多层次蝶阀	AD6MS-4H0.25CPF/DN600	1 台	
122		9	放散阀	DN100　闸阀	4 台	
123	41 炼钢回收管道	1	电动盲板阀	YJF944X-2.5C DN1600	3 台	
124		2	电动蝶阀	D943P-2.5C　DN1600	3 台	

11-7 机加工中心（车床部分）设备台帐

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	原设备/备件生产厂家
机加工区							
1	1 金属带锯床			G4028	1 台	无	缙云凯达机械工具有限公司
2		1	主电机	Y90L-4 1.8kW	1 台		金华市江南电机厂
3		2	油泵电机	0.37kW	1 台		
4		3	水泵	YSB-25 120W	1 台		台州市华峰机床泵业有限公司
5		22	整流器	KBPC3510	1 个		
6		25	带锯	（易锯）27*0.9*3350（3-4）	1 条		德国易锯
7	2 金属带锯床			GB4250	1 台	无	缙云县利切王锯床有限公司
8		1	主电机	YZ132-6 4kW	1 台		浙江千里马电机股份有限公司
9		2	油泵电机	Y90L-4 1.5kW 14500r/min	1 台		
10		18	带锯	（易锯）41*1.3*5540（2-3）	1 条		德国易锯
11	3 摇臂钻床			D50e 最大钻孔直径：50mm 主轴中线至立柱母线距离：最大 1600 电源：380V/50Hz 摇臂升降距离：580mm 主轴行程：315	1 台	HK2012305 64 入厂：2020.10.11	沈阳海克机床有限公司
12		1	主电机	Y112M-4 4kW 1430 转/分	1 台	007007	丹东山川电机有限公司
13		2	升降电机	YE2-90L-4 1.5kW 1400 转/分	1 台	15585	沈阳宏伟电机制造有限公司
14		3	液压夹紧电机	YSJ-80-4 0.75kW 1380 转/分	1 台	003056	丹东山川电机有限公司
15		4	冷却泵电机	YSBZ-25F 125W 2800 转/分	1 台	002042	丹东山川电机有限公司
16		10	旋钮开关	2NO	1 件		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	原设备/备件生产厂家
17		11	逻辑控制器	AF-10MR-A-CAP/AC110-240	1 件		
18	3 摇臂钻床	19	控制按钮	2NC 黑，复位式，φ22	1 件		
19		20	控制按钮	1NC 黑，复位式，φ22	1 件		
20		21	旋钮开关	C2SS3-30B-10	1 件		
21		22	组合开关	HZ4-22	1 件		
22		23	微动开关	Z-15GD	1 件		
23	4 摇臂钻床			Z3050x16/1 最大钻孔直径：50mm 跨距：1600mm 电源：380V 50HZ 机床满载电流：16A 最大电动机额定电流：8.8A 总开关断流能力：6000A	1 台	编号：B507 11179	沈阳中捷摇臂钻床事业部出厂：2007.12
24		1	主电机	Y112M-4 4kW	1 台		沈阳诚大电机制造有限公司
25		2	升降电机	Y90L-4 1.5kW	1 台		沈阳诚大电机制造有限公司
26		3	油泵电机	YSJ2-80-4 0.75Kw	2 台		丹东山川电机有限公司
27		4	水泵	AOB-25 90W H=4m Q=25L/min	1 台		丹东山川电机有限公司
28	4 摇臂钻床	11	控制变压器	JBK5-160A 380/110/24V	1 台		
29		12	PCL 模块	AF-10NR-A-CA-CAP-JZ/AC110-240V	1 台		
30		13	电源总开关	HZ5-10/1.7	1 个		
31		14	水泵开关	HZ5-10/1.7	1 个		
32		15	急停按钮	LAY3-11ZS/1	1 个		
33		21	旋钮开关	Y090-02X/3102	1 个		
34		27	指示灯	LAY7-D 白	1 个		
35		28	照明灯	JC25 40W 24V	1 台		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	原设备/备件生产厂家
36				B1-400K 工作台工作宽度：400mm 工作台工作长度：1600mm 机床重量：4250kg	1 台	编号：759	北京第一机床厂 出厂：2008.07
37	5 立式升降台铣床	1	主电机	Y160M-4-B5 11kW	1 台		北京飚力机电有限公司
38		2	进给电机	Y100L2-4-B5 3kW	1 台		
39		3	水泵	JCB-22 0.125kW 20L/min	1 台		
40		13	旋钮开关	Y090-02X/3102	3 个		
41		14	急停按钮	LAY3-11ZS/1	1 个		
42		15	电源总开关	HZ5-10/1.7	1 个		
43		16	指示灯	LAY7-D 白	1 个		
44		17	按钮	白	1 个		
45		18	按钮	黑	1 个		
46		19	照明灯	36V	1 台		
47	6 加高立式升降台铣床			X5042AT-H3 工作台面积：425mm*2000mm 机床重量：5900kg	1 台	编号：191058	安徽晶菱机床制造有限公司 出厂：2019.10
48		1	主电机	Y160M-4B3 11kW	1 台		
49		2	进给电机	Y100L2-4B5 3kW	1 台		
50		3	水泵电机	JBC-22 0.125kW	1 台		
51		4	润滑电动机	JWYB081-4 0.025kW	1 台		
52		5	电源总开关	RDM10-100 100A	1 个		
53		6	空气开关	DZ47-63 1P 3A	7 个		
54	6 加高立式	7	空气开关	DZ47-63 3P 16A	1 个		
55		8	空气开关	DZ47-63 3P 32A	1 个		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	原设备/备件生产厂家
56	升降台铣床	9	控制变压器	JBK3-250A 380/110/28/24/6.3V	1 台		
57		20	旋钮开关	HB(Y090)	3 个		
58		21	急停按钮	HB(Y090)	2 个		
59		22	整流桥	KBPC3510	1 个		
60	7 牛头刨床			型号：B6066， 最大刨削长度 660mm， 电源电压：380V， 频率：50HZ， 控制电压：380V， 相数：3， 耗电总容量：3.5kW， 防护等级：IP54， 熔断体额定电流：20A	1 台	编号 260538	青岛生建机械厂 出厂日期 2006.12
61		1	主电机	Y132M-4　　7.5kW	1 台		
62	8 马鞍车床			型号：CW6263C， 规格：630*3000mm， 重量：4700kg， 电源电压：380V, 频率 50HZ，相数 3， 控制电压：110V， 防护等级 IP54, 信号灯电压 24V， 局部照明电压：24V， 机床总电流 40A， 总熔断器熔断电流 40A	1 台	编号 A51021424	沈阳机床股份有限公司 沈一机床厂 出厂： 2010.05
63		1	主电机	Y160M-4-B3 11kW	1 台		
64		2	进给电机	NY80-4 1.1kW	1 台		大连永辰机电设备有限公司
65		3	水泵	YSB-25 120W	1 台		沈阳三友电机制造有限公司
66		4	机床变压器	JBK5-300VA	1 台		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	原设备/备件生产厂家
67	9 卧式车床			型号：CDS6150B， 规格：500*2000mm， 重量：2620kg， 电源电压：380V, 频率 50HZ，相数 3， 防护等级 IP54, 满载电流 20A， 设备功率：11KVA， 切断能力：40KA	1 台	WU0186 入厂：2020.10.15	通用技术集团大连机床有限责任公司
68		1	主电机	YX3-132M-4 380V 7.5kW 1450r/min	1 台	2020.06	大连洪立电机有限公司
69		2	进给电机	YSS2-5634 1.55A 1360r/min 275W 380V	1 台	2020.6.29	丹东
70		3	水泵	YSB-25 0.15kW	1 台		
71	10 卧式车床			型号：CA6140A， 规格：400*1500mm， 重量：2220kg， 电源电压：380V, 频率 50HZ，相数 3， 控制电压：110V， 防护等级 IP54,信号灯电压 6V， 局部照明电压：24V， 机床总电流 25A， 总熔断器熔断电流 50A	1 台	编号N11150930P	沈阳机床股份有限公司沈一机床厂 出厂：2006.11
72		1	主电机	Y132M-4 7.5kW	1 台		浙江永发机电有限公司
73		2	进给电机	YSS2-5634 250W	1 台		丹东小型电机有限责任公司
74		3	水泵	YSB-25 120W	1 台		沈阳三友电机制造有限公司

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	原设备/备件生产厂家
75	11 卧式车床			型号：CW61100B， 规格：1000*3000mm， 重量：10700kg， 电源电压：380V, 频率 50HZ，相数 3， 控制电压：110V~24V, 防护等级 IP54, 信号灯电压 24V， 局部照明电压：24V， 机床总电流 80A， 总熔断器熔断电流 80A	1 台	编号 A513 30036	沈阳机床股份有限公司 沈一机床厂 出厂： 2013.04
76		1	主电机	MN200L2-6　22kW	1 台		衡水电机股份有限公司
77		2	进给电机	JC021-2　1.5kW	1 台		丹东山川电机有限公司
78		3	水泵	YSB-25 120W	1 台		沈阳三友电机制造有限公司
79		15	整流桥	KBP606	1 块		
80	12 卧式车床			型号：CW6163C， 规格：630*3000mm， 重量：4700kg， 电源电压：380V, 频率 50Hz，相数 3， 控制电压：220V， 防护等级 IP54, 信号灯电压 63V， 机床总电流 26A， 整机耗电总容量 13kW, 空气开关通断能力 3000A	1 台	编号 92681	大连第二机床厂
81		1	主电机	Y160M-4 11kW 380V　22.6A 1460r/min　50Hz	1 台	编号 JB307 4-82	
82		2	进给电机	NY80-4 1.1kW	1 台		大连永辰机电设备有限公司
83		3	水泵	YSB-25 120W	1 台		沈阳三友电机制造有限公司

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	原设备/备件生产厂家
84	13 卧式车床			型号：CA6140B/A， 规格：400*1500mm， 重量：2360kg， 电源电压：380V, 频率 50Hz，相数 3， 控制电压：110V， 防护等级 IP54, 信号灯电压 6V， 局部照明电压：24V， 机床总电流 25A， 总熔断器熔断电流 50A	1 台	编号 A414 31198 U	沈阳机床股份有限公司 沈一机床厂 出厂： 2014.07
85		1	主电机	Y132M-4-B3TH 7.5kW，1450r/min	1 台		衡水电机股份有限公司
86		2	进给电机	YSS2-5634 TH 250W 1360r/min	1 台		沈阳诚大电机制造有限公司
87		3	水泵	YSB-25 120W	1 台		原件：无，备件：沈阳三友电机制造有限公司
88	16 轧辊堆焊专机	3	冷却水箱	TCS2008-400	1 台	1602040	北京时代科技股份有限公司
89		4	埋弧焊机	MZ-1000	1 台	1610510KDJ	北京时代科技股份有限公司
90		19	永磁直流电机	ZK-70ZY01 110V 120W	3 台		
91		20	伺服电机	MHMJ042GIU 200Hz 0.4kW 104V 2.6A	1 台		
92	17 龙门式数控切割机	6	大车电机	MHMD082GIU 120V 4A 0.75kW 200Hz 3000r/min	2 台		
93		7	小车电机	MHMD042GIU 106V 2.6A 0.4kW 200Hz 3000r/min	1 台		
94		10	升降电机	05SGN 24V 25W 3000r/min	2 台		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	原设备/备件生产厂家
95	19 上辊万能式三辊卷板机			W11S-30*2500 最大卷板厚度：30mm 最大卷板宽度：2500mm 上辊直径：420mm 下辊直径：235mm	1 台	编号 03170 51001	济南通铭泰机床有限公司 出厂：2017.05
96		1	控制台	无	1 台		济南通铭泰机床有限公司
97		2	主电机	Y160M-4-11Kw	1 台		
98		4	油泵电机	YE2160M-4　11kW	1 台		
99	20 液压成套设备			25T	1 套		
100		1	液压千金顶	25T	1 个		
101		2	电动油泵	没铭牌	1 台		
102	21 液压成套设备			150T	1 套		
103		1	液压千金顶	150T	1 个		
104		2	电动油泵	Y80M2-4 0.75kW 380V　2.0A	1 台	编号：5685	上海德东电机厂 出厂：2010.3

11-8 机加工中心（天车部分）设备台帐

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	原设备/备件生产厂家
钢材库							
1	22 电动葫芦门式起重机			MH10t-15.8m A3	1 台	ZY2014042 1-10	唐山市起重机厂
2		1	主钩电机	DZ51-4 功率：13kW	1 台		
3		2	小车电机	DZY12-4 功率：0.4kW	2 台		
4		3	大车电机	YZR160M1-6 功率：5.5kW	2 台		
5		4	大车抱闸	YWZ-200/25 转动力矩：200N	2 台		
6		5	大车液压推动器	YT1-25Z/4 功率：200W 推力：250N 行程：40mm	2 台		
钳工区							
7	23 通用桥式起重机			QD10t-16.5m A5	1 台	1507113	山东神州机械有限公司
8		1	主钩电机	YZR180L-6 功率：17kW	1 台		
9		2	主钩抱闸	YWZ-300/45 推力：630N	1 台		
10		3	主钩液压推动器	YT1-45Z/6 功率：210W 推力：450N 行程：60mm	1 台		
11		4	小车电机	YZR132M1-6 功率：2.5kW	1 台		
12		5	小车抱闸	YWZ-200/25 推力 200N	1 台		
13		6	小车液压推动器	YT125Z/4 功率：200W 推力：250N 行程：40mm	1 台		
14		7	大车电机	YZR160M1-6 功率：6.3kW	2 台		
15		8	大车抱闸	YWZ-200/25	2 台		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	原设备/备件生产厂家
16		9	大车液压推动器	Ed-30/5 功率：200W 推力：300N	2 台		
17	24 通用桥式起重机			QD10t-16.5m A5	1 台	ZY2014040 4-01	唐山市起重机厂
18		1	主钩电机	YZR180L-6 功率：17kW 380V 36.7A	1 台		
19		2	主钩抱闸	YWZ-300/45 630NM	1 台		
20		3	主钩液压推动器	YT1-45Z/6 功率：210W 推力：450N 行程：60mm	1 台		
21		4	小车电机	YZR132-6 功率：2.5kW	1 台		
22		5	小车抱闸	YWZ-200/25 推力 200N	1 台		
23		6	小车液压推动器	YT1-25Z/4 功率：200W 推力：250N 行程：40mm	1 台		
24		7	大车电机	YZR160M1-6 功率：6.3kW	2 台		
25		8	大车抱闸	YWZ-200/25 推力 200N	2 台		
26		9	大车液压推动器	YT1-25ZB/4 推力：250N 行程：40mm	2 台		
27	25 通用桥式起重机			QD5t-16.5m A5	1 台	ZY2014040 4-02	唐山市起重机厂
28		1	主钩电机	YZR160L-6 功率：13kW	1 台		江苏宏达起重电机有限公司
29		2	主钩抱闸	YWZBCJ-200/25 推力 200N	1 台		
30		3	主钩液压推动器	YT10-25Z/4 功率：200W 推力：250N 行程：40mm	1 台		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	原设备/备件生产厂家
31	25 通用桥式起重机	4	小车电机	YZR132M1-6 功率：2.5kW	1 台		江苏宏达起重电机有限公司
32		6	小车液压推动器	YT1cj-18Z/2	1 台		
33		7	大车电机	YZR132M2-6 功率：4kW	2 台		
34		9	大车液压推动器	Ed-30/5 功率：200W 推力：300N	2 台		
35	26 电动葫芦门式起重机			MH3t-10m A3	1 台	ZY2014040 4-05	唐山市起重机厂
36		1	主钩电机	ZD31-4 功率：4.5kW	1 台		
37		2	小车电机	ZD12-4 功率：0.4kW	1 台		
38		3	大车电机	ZDY21-4 功率：0.8kW	2 台		
39		4	空气开关	DZ47 40A	1 个		
40	27 电动单梁起重机			LD5t-16.5m A5	1 台	ZY2014040 4-04	唐山市起重机厂
41		1	主钩电机	ZD41-4 功率：7.5kW	1 台		
42		2	小车电机	ZDY21-4 功率：0.8kW	1 台		
43		3	大车电机	ZDY12-4 功率：0.4kW	2 台		
44	28 通用桥式起重机			QD5t-16.5m A5	1 台	ZY2014040 4-02	唐山市起重机厂
45		1	主钩电机	YZR180L-8 功率：13kW	1 台		
46		3	主钩液压推动器	Ed-50/5 210W 推力：500N	1 台		
47		4	小车电机	YZR132M-6 功率：2.5kW	1 台		
48		6	小车液压推动器	YT1-25Z/4 推力 250N 行程：40mm	1 台		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	原设备/备件生产厂家
49		7	大车电机	YZR160M1-8 功率：6.3kW	2 台		
50		9	大车液压推动器	Ed-30/5 功率：200W 推力：300N	2 台		
51		30	外加	CJX2-9511 95A	4 个		
52	29 通用桥式起重机			QD5t-16.5m A5	1 台	ZY2014040 4-02	唐山市起重机厂
53		1	主钩电机	YZR180L-8 功率：13kW	1 台		
54		3	主钩液压推动器	Ed-50/5 210W 380V 0.84A 推力：500N	1 台		
55		6	小车液压推动器	YT1-25Z/4 推力 250N 行程：40mm	1 台		
56		9	大车液压推动器	Ed-30/5 功率：200W 推力：300N 行程：50mm 380V 0.46A	2 台		
57	30 通用桥式起重机			QD5t-16.5m A5	1 台	ZY2014040 4-02	唐山市起重机厂
58		1	主钩电机	YZR180L-8 功率：13kW	1 台		
59		2	主钩抱闸	YWZ-300/45	1 台		
60		3	主钩液压推动器	Ed-50/5 210W 推力：500N 行程：60mm	1 台		
61		6	小车液压推动器	YT1-25Z/4 推力 250N 行程：40mm	1 台		
62		7	大车电机	YZR160M1-8 功率：6.3kW	2 台		
63		8	大车抱闸	YWZ bcj-200/25 推力：200N	2 台		

序号	设备名称	编号	附属及备件名称	规格型号、参数	装机数量	出厂编号	原设备/备件生产厂家
64		9	大车液压推动器	Ed-30/5 功率：200W 推力：300N 行程：50mm	2 台		

附件12 重点设施设备清单

12-1 烧结厂重点场所或设施设备清单

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
1	配料 1-6 圆盘减速机	烧结厂一次上料地坑	粉尘（重金属）、润滑油
2	配料 1-7 圆盘齿轮箱	烧结厂配料室	
3	配料 1-6 小皮带减速机		
4	配料 1-8 小皮带减速机		
5	1 号四辊破碎机减速机		
6	2 号四辊破碎机轴承座		
7	P 一皮带减速机		
8	1 号天车减速机		
9	4 号天车减速机		
10	P 四皮带减速机		
11	一混一皮带减速机	烧结厂一混	
	一混一皮带改向滚筒		
	一混一皮带弧形托辊		
	一混一皮带机尾拉紧装置		
12	筛一皮带减速机	烧结厂筛分室	
13	冷筛 3 皮带机减速机		
14	成转一皮带减速机		
15	2Z1 皮带减速机		
	2Z1 皮带改向滚筒		
16	S3 皮带减速机	烧结厂梭式	
	S3 皮带尾轮		
17	环冷 1 号风机轴承座	烧结厂环冷	

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
18	环冷 4 号风机轴承座		粉尘（重金属）、润滑油
19	烧二皮带减速机	烧结厂梭式	
20	烧结机风箱翻板轴套	烧结五楼	
21	烧结机机尾摆架托轮		
22	烧结机圆辊减速机	烧结机	
23	一次上料 1-2 圆盘减速机	烧结厂一次上料	
	一次上料 1-2 圆盘齿轮箱		
24	一次上料 1#-2#皮带秤减速机		
	一次上料 1#-2#皮带秤轴承座		
25	一次上料 3#-4#密封称减速机		
	一次上料 3#-4#密封称轴承座		
	一次上料 3#-4#密封称链条		
26	KP4 减速机		
	KP4 改向滚筒		
27	整粒风机轴承座	烧结厂整粒除尘	
28	配料除尘风机轴承座	烧结厂配料除尘	
29	配料水除尘风机轴承座		
30	烟气循环油箱	烧结厂烟气循环油站	
31	配料皮带减速机	烧结厂配料室	
32	配料皮带机尾拉紧装置		
33	3 号四辊破碎减速机		
34	4 号四辊破碎轴承座		
35	12#-15#皮带秤减速机		
	12#-15#皮带秤轴承座		
36	12 倒料皮带减速机		

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
37	P 三皮带减速机	烧结厂配料室	粉尘（重金属）、润滑油
	P 三皮带尾部增面轮		
38	一转一皮带减速机	烧结厂筛分室	
39	一转一皮带机尾拉紧装置		
40	冷筛 6 皮带头轮电动滚筒		
41	冷筛 7 皮带机减速机		
	冷筛 7 皮带机增面轮		
42	环冷东减速机	烧结厂环冷	
43	环冷东减速机摩擦轮		
44	冷筛五皮带减速机	烧结厂筛分室	
45	P7 返矿皮带减速机		
	P7 返矿皮带改向滚筒		
46	环冷 3 号风机轴承座	环冷	
47	环冷 5 号风机轴承座	环冷	
48	筛分室天车减速机	筛分室	
49	单辊破碎机减速机	配料室	
50	单辊破碎机开齿齿轮箱	配料室	
51	烧结机减速机	烧结机	
52	烧结机风箱翻板轴套	烧结机	
53	烧一皮带减速机	梭式	
	烧一皮带增面轮		
	烧一皮带改向滚筒		
	烧一皮带坠轮		
	烧一皮带弧形托辊		
54	污泥池 3 台水泵	污泥池	

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
55	污泥池搅拌桨	污泥池	粉尘（重金属）、润滑油
56	2 号拉链减速机	拉链	
	2 号拉链轴承座		
	2 号拉链开式齿轮		
57	散料皮带机减速机		
	散料皮带机头部增面轮		
	散料皮带机机尾拉紧装置		
58	一混三皮带机电动滚筒		
	一混三皮带机头部增面轮		
59	二混三皮带机电动滚筒		
60	一次上料 9-12 圆盘减速机	一次上料	
	一次上料 9-12 圆盘齿轮箱		
61	一次上料 9#-12#皮带秤减速机		
62	KP2 减速机		
	KP2 头部增面轮		
	KP2 改向滚筒		
63	R3 电动滚筒		
	R3 头部增面轮		
64	燃料除尘风机轴承座	燃料除尘	
65	机尾风机轴承座	机尾除尘	
66	环境除尘风机轴承座	环境除尘	
67	一次上料除尘风机轴承座	一次上料	
68	10 给料绞龙减速机	配料室	原料粉尘（重金属）、润滑油
	10 给料绞龙轴承座		
69	10 号消化器减速机		

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
70	10 给料绞龙减速机	配料室	原料粉尘（重金属）、润滑油
	11 给料绞龙轴承座		
71	11 号消化器减速机		
	11 号消化器齿轮箱		
72	7#-11#皮带秤减速机		
	7#-11#皮带秤头轮轴承座		
73	P 二皮带减速机		
	P 二皮带增面轮		
74	P 五皮带电滚筒		
	P 五皮带增面轮		
75	2 号四辊减速机		
	2 号四辊轴承座		
76	筛二皮带减速机	筛分室	
	筛二皮带头部增面轮		
	筛二皮带改向滚筒		
77	冷筛 4 皮带机减速机		
78	冷筛 5 皮带机减速机		
79	冷筛 6 皮带机减速机		
80	成转二皮带减速机		
81	环冷西减速机	环冷	
82	一转一分料器液压缸	1z1	
83	环冷 2 号风机轴承座	环冷	
84	烧结机风箱翻板轴套		
85	烧结机天车减速机	烧结机	
86	梭式布料机减速机	梭式	

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
87	1 号拉链减速机	拉链	原料粉尘（重金属）、润滑油
88	1 号拉链轴承座		
89	热风风机轴承座		
90	助燃风机轴承座		
91	一次混合机减速机	一混	
	一次混合机轴承座		
92	一混二皮带机减速机		
	一混二皮带机增面轮		
93	二混一皮带机减速机	二混	
	二混一皮带机改向滚筒		
	二混一皮带机增面轮		
	二混二皮带机电滚筒		
94	一次上料 5、7、8 圆盘减速机	一次上料	
	一次上料 5、7、8 圆盘齿轮箱		
	一次上料 5、7、8 皮带秤减速机		
95	一次上料 6#密封称减速机		
96	KP1 减速机		
	KP1 头部增面轮		
97	KP3 减速机		
98	KP6 增面轮		
99	KP8 改向滚筒		
100	R2 减速机		
101	R5 增面轮		
102	R6 改向滚筒		
103	R7 改向滚筒		

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
104	机头除尘 6 个绞龙减速机	机头除尘	机头烟尘（氟化物、铅、铬、锌等重金属）、二噁英类、润滑油
	机头除尘 12 个绞龙轴承座		
	机头除尘 4 个链板机减速机		
	机头除尘 8 个链板机轴承座		
	机头除尘 16 个星星卸灰阀减速机		
105	梭式水除尘轴承座	梭式	粉尘（铅、铬、锌等重金属）、润滑油
106	混料水除尘轴承座	混料水除尘	
107	烧结机台车轮（167）	烧结机	
108	配料电葫芦	配料室	
109	皂土电葫芦	皂土	
110	配料除尘风机	配料除尘	
111	星型卸灰阀	配料	
112	1 号通廊星型卸灰阀	1#皮带通廊	
113	圆盘给料机*4	配料室	
	皂土减量称*2		
114	0#皮带机		
	配料皮带秤*4		
115	1#皮带减速机	1#皮带通廊	
	1#皮带滚筒*3		
116	烘干机减速机	烘干	
117	2#皮带减速机	2#皮带通廊	
	2#皮带滚筒坠轮*5		
118	烘干水除尘水泵*6	烘干东侧	
119	3#皮带滚筒*2	润磨	
120	润磨天车减速机*4		

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
121	润磨减速机		粉尘（铅、铬、锌等重金属）、润滑油
122	润磨油站	润磨南侧	
123	进口小皮带滚筒*2	润磨	
124	4#皮带减速机	4#通廊	
	4#皮带滚筒*6		
125	分料器油缸*2	造球三层	
126	造球天车减速机*3	造球	
127	造球圆盘给料机减速机*3		
128	Q1-Q3 皮带滚筒*6		
129	造球机减速机*9		
130	5#皮带减速机		
	5#皮带滚筒*6		
131	6#皮带滚筒*2	6#皮带	
132	生筛减速机*42	生筛	
133	8#皮带减速机	布料	
	8#皮带滚筒*6	8#通廊	
134	7#皮带减速机	7#通廊	
135	布料车减速机	布料	
	布料车滚筒*2		
136	齿辊卸料器油站	齿辊	
137	链板机减速机	链板	
138	带冷机减速机	带冷	
139	刮板机减速机		
140	9#皮带减速机	9#通廊	
	9#皮带滚筒*6		

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
141	带冷风机*4	带冷	粉尘（铅、铬、锌等重金属）、润滑油
142	环境除尘风机	环境除尘	
143	热振筛激振器*2	热筛	
144	成品卸料口油缸	10#皮带尾部	
145	10#皮带减速机	10#通廊	
146	10#皮带滚筒*6	10#皮带通廊	
147	D300 风机	风机房	
148	软水泵	水泵房	润滑油
149	上塔泵		
150	循环泵		
151	柴油事故泵		
152	冷却塔	水泵北侧	
153	氧化风机	脱硫东	
154	上料泵	脱硫	
155	循环泵		
156	滤液泵		
157	搅拌桨		
158	水泵房电葫芦	水泵房	
159	电除尘风机	脱硫南侧	粉尘（硫化氢、氟化物、重金属、二噁英类、芴、菲、蒽、荧蒽等多环芳烃）、润滑油
160	滤布机	脱硫	润滑油
161	真空泵		
162	煤压机*2	煤压机房	
163	D900 风机	风机房	

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
164	电除尘振打*4	静电除尘	
165	消白环境风机*2	脱硫	
166	冲洗水泵		
167	电机*2	加压机及煤气系统	煤气（芴、菲、蒽、荧蒽等多环芳烃）、润滑油
168	各放散阀门*16		
169	轴承座*2		
170	插板阀*1	中间仓系统	润滑油
171	新建斗提插板阀*2		
172	斗提减速机*1		
173	斗提机液力耦合器*1		
174	斗提机链条*8		
175	减速机*1		
176	电机*2	破碎系统	
177	轴承座*2		
178	可逆皮带电动滚筒*1		
179	落地灰皮带电动滚筒*1		
180	尾轮*4		
181	斗提链条*2		
182	斗提机液力耦合器*1		
183	斗提减速机*2		
184	电机*2	成品除尘	
185	轴承座*1		
186	1#皮带滚筒*1	皮带系统	
187	2#皮带滚筒*1		
188	3#皮带滚筒*1		

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
189	放灰中转皮带*1	皮带系统	润滑油
	电机*2		
	激振器*1		
	4 个皮带尾轮*8		
	增面辊*2		
190	电机*2	窑体除尘	
191	轴承座*1		
192	绞笼电机*2		
193	卸灰阀电机*2		
194	绞龙减速机*1		
	绞龙轴承座*6		
195	卸灰阀减速机*1		
196	卷扬减速机*3	3#4#6#炉系统	
197	上料小车轮*12		
198	卸料器*3		
199	卷扬钢丝绳*3		
200	天轮*3		
201	齿辊轴承*6		
202	出灰机电机*6		
203	出灰机减速机*3		
204	出灰机轴承*6		
205	助燃风电机*6		
206	冷风电机*6		
207	风机轴承*6		

12-2 炼铁厂重点场所或设施设备清单

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
208	热风阀油缸	1-1#热风炉	热风炉烟气、润滑油
209	空气燃烧阀油缸		
210	煤气燃烧阀油缸		
211	1#烟道阀油缸		
212	2#烟道阀油缸		
213	废气阀油缸		
214	冷风阀油缸		
215	煤气切断油缸		
216	热风阀油缸	1-2#热风炉	
217	煤气燃烧阀油缸		
218	空气燃烧阀油缸		
219	1#烟道阀油缸		
220	2#烟道阀油缸		
221	废气阀油缸		
222	冷风阀油缸		
223	煤气切断油缸		
224	热风阀油缸	1-3#热风炉	
225	煤气燃烧阀油缸		
226	空气燃烧阀油缸		
227	1#烟道阀油缸		
228	2#烟道阀油缸		
229	废气阀油缸		
230	废气阀密封		
231	冷风阀油缸		

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
232	煤气切断油缸		热风炉烟气、润滑油
233	热风阀油缸	1-4#热风炉	
234	煤气燃烧阀油缸		
235	空气燃烧阀油缸		
236	1#烟道阀油缸		
237	2#烟道阀油缸		
238	废气阀油缸		
239	废气阀密封		
240	冷风阀油缸		
241	煤气切断油缸		
242	混风阀油缸	1#炉热风炉竖管	润滑油
243	倒流阀油缸		
244	1#助燃风机轴承箱	1#炉助燃风机	
245	2#助燃风机轴承箱		
246	热风液压油管	1#炉热风炉	
247	热风液压站	1#炉热风液压站	
248	布袋进口盲板油缸	1#炉 1#-10#布袋箱体	粉尘（硫化氢、氟化物、重金属、二噁英类、苊、菲、蒽、荧蒽等多环芳烃）、润滑油
249	布袋出口盲板油缸		
250	布袋进口蝶阀轴		
251	布袋出口蝶阀轴		
252	布袋箱体进口电葫芦	1#炉布袋箱体顶层	
253	布袋箱体出口电葫芦	1#炉布袋箱体三层	
254	布袋加湿机轴承座	1#炉布袋箱体二层	
255	布袋加湿机联轴器		
256	布袋给料机减速机		

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
257	重力加湿机轴承座	1#炉重力二层	粉尘（硫化氢、氟化物、重金属、二噁英类、芴、菲、蒽、荧蒽等多环芳烃）、润滑油
258	重力加湿机联轴器		
259	重力四百放散油缸	1#炉重力顶层	
260	重力四百放散油管		
261	重力给料机减速机		
262	斗提机减速机	1#炉老炉前除尘	
263	集合刮板减速机		
264	1#刮板机减速机		
265	2#刮板机减速机		
266	除尘风机轴承箱		
267	1#-14#给料机减速机		
268	斗提机减速机	1#炉新除尘	
269	集合刮板减速机		
270	1#刮板机减速机		
271	2#刮板机减速机		
272	除尘风机轴承箱		
273	1#-12#给料机减速机		
274	煤气回收加湿机轴承座	1#炉煤气回收二层	荒煤气（芴、菲、蒽、荧蒽等多环芳烃）、润滑油
275	煤气回收给料机减速机		
276	2#烟气脱硫风机轴承座	1#炉烟气脱硫风机	润滑油
277	2#烟气脱硫 1#给料机减速机	1#炉加料室	
278	2#烟气脱硫 1#磨机减速机		
279	2#烟气脱硫 2#给料机减速机		
280	2#烟气脱硫 2#磨机减速机		

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
281	2#烟气脱硫 1#-4#箱体给料机减速机	1#炉烟气脱硫二层	润滑油
282	2#烟气脱硫 1#刮板机减速机		
283	2#烟气脱硫 2#刮板机减速机		
284	2#烟气脱硫集合刮板机减速机		
285	TRT 动力油箱	1#炉动力油站	
286	TRT 动力油管		
287	TRT 润滑油管	1#炉润滑油站	
288	TRT 润滑油箱		
289	TRT 快切阀	1#炉 TRT 快切阀	
290	TRT106 旁通阀	1#炉 TRT106 旁通阀	
291	TRT107 旁通阀	1#炉 TRT107 旁通阀	
292	TRT 透平机进气侧轴承室	1#炉 1#炉 TRT 透平机	
293	TRT 透平机排气侧轴承室		
294	TRT 盘车		
295	TRT 发电机		
296	TRT 发电机前轴承室		
297	TRT 发电机后轴承室		
298	TRT 天车减速机	1#炉 TRT 天车	
299	液压油箱	1#炉西液压站	
300	液压油管		
301	西铁场泥炮	1#炉西出铁场	出铁场粉尘（重金属）、润滑油
302	西铁场开口机		
303	天车减速机	1#炉西铁场天车	
304	东铁场泥炮	1#炉东出铁场	

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
305	东铁场开口机		出铁场粉尘（重金属）、润滑油
306	东车减速机	1#炉东铁场天车	
307	运行车间油库	铸铁机东侧	
308	链带减速机	铸铁机	
309	铸铁机天车		
310	机车	铁路	
311	冲渣泵	冲渣泵房	冲渣废水（酚、氰化物、硫化物、重金属）、润滑油
312	冲渣天车	冲渣	
313	一炉 N1 减速机	一炉驱动站	原料粉尘（锌、铅、锰等重金属）、润滑油
314	一炉 N1 尾轮	一炉 N1 地坑	
315	一炉 N1 驱动滚筒	一炉驱动站	
316	一炉 N1 头轮	一炉炉顶	
317	一炉 N2 尾轮	一炉槽下	
318	一炉 N2 减速机		
319	一炉 N2 头轮		
320	一炉 N3 减速机		
321	一炉 N3 尾轮		
322	一炉 N3 头轮		
323	一炉返矿 1 电动滚筒		
324	一炉返矿一尾轮		
325	一炉返矿 2 电动滚筒		
326	一炉返矿 2 尾轮		
327	一炉返矿三电动滚筒		
328	一炉返矿 3 尾轮		
329	一炉返矿四电动滚筒		

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
330	一炉返矿四尾轮	一炉槽下	原料粉尘（锌、铅、锰等重金属）、润滑油
331	一炉返焦一电动滚筒		
332	一炉返焦一尾轮		
333	一炉返焦丁尾轮		
334	二炉返焦二尾轮		
335	二炉返焦二电动滚筒		
336	一炉返焦丁电动滚筒		
337	一炉老矿槽除尘南刮板	一炉老矿槽除尘	
338	一炉老矿槽除尘北刮板		
339	一炉老矿槽除尘集合刮板		
340	一炉老矿槽除尘 1#~12#卸灰阀		
341	一炉老矿槽除尘风机		
342	一炉槽下甘油站	一炉槽下	
343	一炉槽下液压站	一炉槽下	
344	二炉 N1 减速机	二炉驱动站	
345	二炉 N1 尾轮	二炉 N1 地坑	
346	二炉 N1 驱动滚筒	二炉驱动站	
347	二炉 N1 头轮	二炉炉顶	
348	二炉 N2 尾轮	二炉槽下	
349	二炉 N2 减速机		
350	二炉 N2 头轮		
351	二炉 N3 减速机		
352	二炉 N3 尾轮		
353	二炉 N3 头轮		
354	二炉返矿 1 电动滚筒		

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
355	二炉返矿一尾轮	二炉槽下	原料粉尘（锌、铅、锰等重金属）、润滑油
356	二炉返矿 2 电动滚筒		
357	二炉返矿 2 尾轮		
358	二炉返矿三电动滚筒		
359	二炉返矿 3 尾轮		
360	二炉返矿四电动滚筒		
361	二炉返矿四尾轮		
362	二炉返焦一电动滚筒		
363	二炉返焦一尾轮		
364	二炉返焦二尾轮		
365	二炉返焦二电动滚筒		
366	二炉返焦丁尾轮		
367	二炉返焦丁电动滚筒		
368	二炉老矿槽除尘南刮板	二号老矿槽除尘	
369	二炉老矿槽除尘北刮板		
370	二炉老矿槽除尘集合刮板		
371	二炉老矿槽除尘 1#~12#卸灰阀		
372	二炉老矿槽除尘风机		
373	二炉槽下甘油站	二炉槽下	
374	二炉槽下液压站	二炉槽下	
375	一号新建返矿皮带减速机	一炉槽下	
376	一号新建皮带尾轮	一炉槽下	
377	二号新建返矿皮带减速机	二炉槽下	
378	二号新建皮带尾轮	二炉槽下	
379	三号新建返矿皮带减速机	槽下	

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
380	三号新建皮带尾轮		原料粉尘（锌、铅、锰等重金属）、润滑油
381	烘干风机		
382	一炉炉顶天车减速机	一炉高炉炉顶	润滑油
383	一炉西探尺		
384	一炉东探尺		
385	一炉溜槽减速机		
386	一炉上密油缸		
387	一炉挡料油缸		
388	一炉料流阀油缸		
389	一炉下密油缸		
390	一炉炉顶甘油站		
391	一炉炉顶液压站		
392	一炉一均阀门		
393	一炉放散 A 阀门		荒煤气（芴、菲、蒽、荧蒽等多环芳烃）、润滑油
394	一炉放散 B 阀门		
395	一炉煤气回收阀门		
396	二炉炉顶天车减速机	二炉高炉炉顶	润滑油
397	二炉西探尺		
398	二炉东探尺		
399	二炉溜槽减速机		
400	二炉上密油缸		
401	二炉挡料油缸		
402	二炉料流阀油缸		
403	二炉下密油缸		
404	二炉炉顶甘油站		

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
405	二炉炉顶液压站	二炉高炉炉顶	润滑油
406	二炉一均阀门		
407	二炉放散 A 阀门		荒煤气（芴、菲、蒽、荧蒽等多环芳烃）、润滑油
408	二炉放散 B 阀门		
409	二炉煤气回收阀门		
410	二炉东液压站油柜	2#高炉炉前	润滑油
411	二炉东天车减速机		
412	二炉东泥炮立柱		
413	二炉东泥炮鞍马座吊挂		
414	二炉东泥炮控制连杆		
415	二炉东泥炮旋转油缸		
416	二炉东泥炮打泥油缸		
417	二炉东开口机旋转油缸		
418	二炉东开口机挂钩油缸		
419	二炉东开口机链条		
420	二炉东开口机小车行走轮		
421	二炉东消白烟减速机		
422	二炉西液压站操作台		
423	二炉西天车减速机		
424	二炉西泥炮立柱		
425	二炉西泥炮控制连杆		
426	二炉西泥炮旋转油缸		
427	二炉西泥炮打泥油缸		
428	二炉西开口机旋转油缸		
429	二炉西开口机挂钩油缸		

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
430	二炉西开口机链条	2#高炉炉前	润滑油
431	二炉西消白烟减速机		
432	热风阀油缸	2#高炉-1#热风炉	荒煤气（芴、菲、蒽、荧蒽等多环芳烃）、润滑油
433	1#燃烧阀油缸		
434	2#燃烧阀油缸		
435	1#烟道阀油缸		热风炉烟气、润滑油
436	2#烟道阀油缸		
437	废气阀油缸		
438	冷风阀轴密封		润滑油
439	冷风阀油缸		
440	1#煤气支管切断油缸		
441	2#煤气支管切断油缸		
442	煤气切断油缸		
443	空气切断油缸		
444	热风阀油缸	2#高炉 2#热风炉	荒煤气（芴、菲、蒽、荧蒽等多环芳烃）、润滑油
445	1#燃烧阀油缸		
446	2#燃烧阀油缸		
447	1#烟道阀油缸		
448	2#烟道阀油缸		
449	废气阀油缸		
450	冷风阀油缸		热风炉烟气、润滑油
451	1#煤气支管切断油缸		
452	2#煤气支管切断油缸		
453	煤气切断油缸		
454	空气切断油缸		

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
455	热风阀油缸	2#高炉 3#热风炉	荒煤气（芴、菲、蒽、荧蒽等多环芳烃）、润滑油
456	1#燃烧阀油缸		
457	2#燃烧阀油缸		
458	1#烟道阀油缸		热风炉烟气、润滑油
459	1#烟道阀密封		
460	2#烟道阀油缸		
461	废气阀油缸		
462	冷风阀油缸		润滑油
463	1#煤气支管切断油缸		
464	2#煤气支管切断油缸		
465	煤气切断油缸		
466	空气切断油缸		
467	混风阀油缸	2#高炉热风炉竖管	热风炉烟气、润滑油
468	倒流阀油缸		
469	1#助燃风机轴承箱	2#高炉助燃风机	润滑油
470	2#助燃风机轴承箱		
471	热风液压油管	2#高炉热风炉	
472	热风液压站	2#高炉热风液压站	
473	布袋进口盲板油缸	2#高炉 1#-10#布袋箱体	除尘灰、润滑油
474	布袋出口盲板油缸		
475	布袋进口蝶阀轴		
476	布袋出口蝶阀轴		
477	布袋箱体进口电葫芦	2#高炉布袋箱体顶层	
478	布袋箱体出口电葫芦	2#高炉布袋箱体三层	

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
479	布袋加湿机轴承座	2#高炉布袋箱体二层	除尘灰、润滑油
480	布袋给料机减速机		
481	布袋液压站油箱		
482	重力加湿机轴承座	2#高炉重力二层	
483	重力四百放散油缸		
484	重力四百放散油管		
485	重力给料机减速机		
486	重力Φ250 放散卷扬		
487	斗提机减速机	2#老炉前除尘	
488	集合刮板减速机		
489	1#刮板机减速机		
490	2#刮板机减速机		
491	除尘风机轴承箱		
492	1#-14#给料机减速机		
493	斗提机减速机	2#新除尘	
494	集合刮板减速机		
495	1#刮板机减速机		
496	2#刮板机减速机		
497	除尘风机轴承箱		
498	1#-12#给料机减速机		
499	煤气回收加湿机轴承座	2#高炉煤气回收二层	瓦斯灰（硫化物、砷、铅、铋、锌等重金属）、润滑油
500	煤气回收给料机减速机		
501	2#烟气脱硫风机轴承座	2#高炉烟气脱硫风机	除尘灰、润滑油
502	2#烟气脱硫 1#给料机减速机	2#高炉加料室	

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
503	2#烟气脱硫 1#磨机减速机		除尘灰、润滑油
504	2#烟气脱硫 2#给料机减速机		
505	2#烟气脱硫 2#磨机减速机		
506	2#烟气脱硫 1#-4#箱体给料机减速机	2#烟气脱硫二层	
507	2#烟气脱硫 1#刮板机机减速机		
508	2#烟气脱硫 2#刮板机机减速机		
509	2#烟气脱硫集合刮板机机减速机		
510	2#TRT 动力油箱	2#高炉动力油站	润滑油
511	2#TRT 动力油管		
512	2#TRT 润滑油管	2#高炉润滑油站	
513	2#TRT 润滑油箱		
514	2#TRT 快切阀	2#TRT 快切阀	煤气（芴、菲、蒽、荧蒽等多环芳烃）、润滑油
515	2#TRT106 旁通阀	2#TRT106 旁通阀	
516	2#TRT107 旁通阀	2#TRT107 旁通阀	
517	2#TRT 透平机进气侧轴承室	2#高炉 TRT 透平机	
518	2#TRT 透平机排气侧轴承室		
519	TRT 盘车		
520	TRT 发电机		
521	TRT 发电机前轴承室		
522	TRT 发电机后轴承室		
523	TRT 天车减速机	2#高炉 TRT 天车	
524	TRT 出口盲板液压站油箱	2#高炉 TRT 出口盲板液压站	
525	TRT 出口盲板液压站油管		
526	2.2 米盲板液压站油箱	2#高炉 2.2 米盲	润滑油

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
527	2.2 米盲板液压站油管	板液压站	
528	平皮带机	喷煤平皮带通廊	煤尘、润滑油
529	大倾角皮带机	喷煤大倾角皮带通廊	
530	可逆皮带机	喷煤主楼七层	
531	永磁除铁器	喷煤平皮带通廊	
532	一期密闭式称重给煤机	喷煤主楼四层	
533	二期密闭式称重给煤机		
534	东敞开式称重给煤机	喷煤平皮带通廊	
535	西敞开式称重给煤机		
536	一期主排风机	喷煤主楼一层	
537	二期主排风机		
538	一期磨煤机		
539	二期磨煤机		
540	一期稀油站		润滑油
541	二期稀油站		
542	一期高压油站		
543	二期高压油站		
544	东天车	喷煤老煤棚	煤尘、润滑油
545	西天车		
546	一期木屑分离器	喷煤主楼八层	
547	二期木屑分离器		
548	一期卸灰阀	喷煤楼顶	
549	二期卸灰阀		
550	1#~4#空压机	喷煤空压机厂房	
551	大倾角电葫芦	喷煤主楼八层	润滑油

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
552	磨机电葫芦	喷煤主楼二层	
553	空压机电葫芦	空压机厂房	
554	C1 除尘风机	供料 C1 除尘	粉尘、润滑油
555	C1 刮板机		
556	C1 斗提升机		
557	C1 加湿搅拌机		
558	C2 除尘风机	供料 C2 除尘	
559	C2 刮板机		
560	C2 斗提升机		
561	C2 加湿搅拌机		
562	焦振筛	供料筛分间	焦/矿尘、润滑油
563	矿振筛		
564	J1、J2 皮带机	供料 J1 皮带通廊	粉尘、润滑油
565	CZ3、CZ4 皮带机	供料 CZ3 皮带通廊	
566	GZ1、GZ2 皮带机	供料 GZ 皮带通廊	
567	KN1、KN2 皮带机	供料 KN 皮带通廊	
568	1#N4 皮带机、N4 布料车	供料高架皮带通廊	
569	1#N5 皮带机、N5 布料车		
570	2#N4 皮带机、N4 布料车		
571	2#N5 皮带机、N5 布料车		
572	北半地仓电葫芦	供料 J1 半地仓	润滑油
573	筛分间电葫芦	供料筛分间	
574	J1 机头电葫芦	供料 J1 皮带机头	
575	GZ 机头电葫芦	供料 GZ 皮带机头	

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
576	1#N5 机头电葫芦	供料 1#N5 皮带机头南侧	润滑油
577	CZ4 机头电葫芦	供料 CZ4 皮带机头	
578	CZ4 机尾电葫芦	供料 CZ4 皮带机尾	
579	风机房 1 号润滑油站	东侧双联冷却器进口油管阀门	
580	风机房 1 号润滑油站	1#泵南侧连接油箱油启接口	
581	风机房 1 号润滑油站	1#泵头	
582	风机房 1 号润滑油站	高位油箱截止阀	
583	风机房 1 号润滑油站	1#滤油器底部东侧、西侧底部	
584	风机房 1 号润滑油站	1#滤油器上取样点接口	
585	风机房 1#动力油站	2#泵头	
586	风机房 1#动力油站	滤油器连接口	
587	风机房 1#动力油站	液位变送器接口	
588	风机房 1#动力油站	油雾风机接口	
589	风机房 2#润滑油站	两个滤油器中间连接处	
590	风机房 2#润滑油站	1#泵头	
591	风机房 2#润滑油站	1#泵南侧油箱油管连接处底部	
592	风机房 2#动力油站	1#泵头	
593	风机房 2#动力油站	过滤器底部	
594	风机房 2#动力油站	循环泵电机泵头	
595	风机房 3#润滑油站	高位油箱截止阀	
596	风机房 3#润滑油站	高位油箱上油截止阀	
597	风机房 3#润滑油站	油箱东侧、南侧阀门	

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
598	风机房 3#润滑油站	滤油器西侧油管阀门接口	润滑油
599	维修站液压试验台	维修院内	

12-3 炼钢厂重点场所或设施设备清单

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
600	1#连铸拉矫减速机	1#连铸拉矫机	润滑油
	1#连铸拉矫辊		
601	1#连铸振动减速机	1#连铸振动装置	
	1#连铸振动偏心机构		
	1#连铸振动连杆铰点轴承		
602	1#连铸密排辊	1#连铸密排段	
603	1#连铸切前辊道辊	1#连铸切前辊道	
	1#连铸切前辊道传动链条		
	1#连铸切前辊道输送辊道一		
	1#连铸切前辊道减速机		
604	1#连铸输送辊道输送辊道二	1#连铸输送辊道	
	1#连铸输送辊道出坯辊道轴承		
605	1#连铸移坯车减速机	1#连铸移坯车	
	1#连铸移坯车车轮轴承		
	1#连铸移坯车传动轴轴承		
	1#连铸移坯车齿条		
606	1#连铸钢包回转台减速机	1#连铸钢包回转台	
	1#连铸钢包回转台开式齿轮		
	1#连铸钢包回转台大包回转轴承		
607	1#连铸钢大包包盖举升、横移电液推杆	1#连铸钢大包盖	
608	1#连铸机械手减速机	1#连铸机械手	
609	1#连铸中包车减速机	1#连铸中包车	
	1#连铸中包车行走辊轮		
	1#连铸中包车升降辊轮		

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
610	2#连铸引锭存放减速机	2#连铸引锭存放	润滑油
	2#连铸引锭存放链轮		
	2#连铸引锭存放辊轮		
	2#连铸引锭存放传动链轮		
611	2#连铸拉矫减速机	2#连铸拉矫机	
	2#连铸拉矫辊		
612	2#连铸振动减速机	2#连铸振动装置	
	2#连铸振动偏心机构		
	2#连铸振动连杆铰点轴承		
613	2#连铸切前、后辊道减速机		
	2#连铸切前辊道切前辊道轴承		
	2#连铸切前辊道传动链条		
614	2#连铸输送输送辊减速机	2#连铸输送	
	2#连铸输送输送辊道一		
	2#连铸输送输送辊道二		
615	2#连铸移坯车减速机	2#连铸移坯车	
	2#连铸移坯车车轮轴承		
	2#连铸移坯车传动轴轴承		
	2#连铸移坯车齿条		
616	2#连铸钢包回转台减速机	2#连铸钢包回转台	
	2#连铸钢包回转台开式齿轮		
	2#连铸钢包回转台大包回转轴承		
617	2#连铸钢大包包盖举升、横移电液推杆	2#连铸钢大包盖	
618	2#连铸机械手减速机	2#连铸机械手	
	2#连铸中包车减速机	2#连铸中包车	

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
	2#连铸中包车行走辊轮		润滑油
	2#连铸中包车升降辊轮		
619	3#连铸拉矫减速机	3#连铸拉矫机	
	3#连铸拉矫辊		
620	3#连铸振动电动缸	3#连铸振动装置	
	3#连铸振动连杆铰点轴承		
621	3#连铸切前辊道辊	3#连铸切前辊道	
	3#连铸切前辊道传动链条		
	3#连铸切前、切后辊道减速机		
	3#连铸输送切后辊道辊	3#连铸输送辊道	
	3#连铸输送出坯辊道辊		
622	3#连铸移坯车减速机	3#连铸移坯车	
	3#连铸移坯车车轮轴承		
	3#连铸移坯车齿条		
	3#连铸移坯车传动轴轴承		
623	3#连铸钢包回转台减速机	3#连铸钢包回转台	
	3#连铸钢包回转台开式齿轮		
	3#连铸钢包回转台大包回转轴承		
624	3#连铸钢大包包盖横移减速机	3#连铸钢大包盖	
	3#连铸钢大包包盖举升电液推杆		
625	3#连铸机械手减速机	3#连铸机械手	
626	3#连铸中包车减速机	3#连铸中包车	
	3#连铸中包车行走辊轮		
	3#连铸中包车升降辊轮		
627	3#连铸密排导向段	3#连铸密排辊段	

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
628	电机*8	加料 1#~8#天车	润滑油
629	电机	炉子 1#天车	
630	电机	炉子 2#天车	
631	电机*3	渣跨 1#~3#天车	
632	电机*4	钢水 1#~4#天车	
633	电机*3	连铸 1#~3#天车	
634	电机	付跨 1#天车	
635	电机	付跨 2#天车	
636	电机*4	出坯 1#~4#天车	
637	电机	龙门吊	
638	电机*4	1#机振动、拉矫机、辊道、推钢机	
639	电机*4	2#机振动、拉矫机、辊道、推钢机	
640	电机*4	3#机振动、拉矫机、辊道、推钢机	
641	电机	中心泵站高压泵	
642	电机	中心泵站低压泵	
643	电机	污环泵站	
644	电机	斜板	
645	电机	提升泵站	
646	变压器	炼钢高配室	
647	变压器	精炼	
648	高压电机*3	转炉一次除尘、二次除尘、三次除尘	
649	高压电机	地仓除尘	

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
650	电机	皮带上料	润滑油
651	电机	一除油站	
652	电机*3	二除油站、刮板、斗提	
653	电机*3	三除油站、刮板、斗提	
654	电机	混铁炉倾动	
655	液压推动器	混铁炉倾动制动	
656	电机	混铁炉出铁车	
657	电机	混铁炉助燃风机	
658	电机	脱硫油站	
659	电机	脱硫搅拌头	
660	电机	脱硫卷扬	
661	电机	脱硫倾翻车	
662	电机	脱硫渣车	
663	电机	1#精炼油站	
664	电机	1#精炼钢车	
665	电机	1#精炼皮带	
666	放电线圈	1#精炼 FC	
667	电机	2#精炼油站	
668	电机	2#精炼钢车	
669	电机	2#精炼皮带	
670	放电线圈	2#精炼 FC	
671	电机	转炉渣车	
672	电机	转炉钢车	
673	电机	转炉倾动	
674	液压推动器	转炉倾动制动	

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
675	电机	转炉活动烟罩	润滑油
676	电机	高位除尘风机	
677	电机	转炉氧枪	
678	液压推动器	转炉氧枪制动	
679	电机	烤包器卷扬	
680	电机	烤包器鼓风机	
681	电机	烤包器引风机	
682	液压推动器	烤包器制动	
683	电机	大过跨车	
684	电机	热修液压站	
685	减速机*8、车轮组*8、轴承*8	加料 1~8 天车	
686	减速机*4、车轮组*4、轴承*4	钢水 1~4 天车	
687	减速机*4、车轮组*4、轴承*4	连铸 1~4 天车	
688	减速机*2、车轮组*2、轴承*2	副跨 1~2 天车	
689	减速机*4、车轮组*4、轴承*4	出坯 1~4 天车	
690	减速机*3、车轮组*3、轴承*3	渣跨 1~3 天车	
691	减速机*2、车轮组*2、轴承*2	炉子 1~2 天车	
692	减速机、车轮组、轴承	龙门吊	
693	精炼钢包车	精炼炉	
694	液压站	精炼炉	
695	主动滚筒	精炼炉	
696	被动滚筒	精炼炉	
697	过跨车	精炼炉西侧	钢渣（钙、硅、铝、铁、镁、磷、锰）、润滑油
698	钢包车	转炉	
699	钢渣车		

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
700	电缆卷筒		润滑油
701	稀油站		
702	耳轴		
703	活动烟罩		烟尘（氟化物、重金属）、润滑油
704	气动插板阀		
705	氧枪小车		
	氧枪横移小车		
	氧枪卷扬		
706	倾翻车	脱硫	钢渣（钙、硅、铝、铁、镁、磷、锰）、润滑油
707	渣车		
708	扒渣机		
709	旋转给料器		
	搅拌头卷扬		
	搅拌头小车		
	搅拌头		
710	液压站		
711	合金小车	合金发放	
712	主动滚筒	上料皮带	烟尘（重金属）、润滑油
713	被动滚筒		
714	配重滚筒		
715	除尘风机	底仓	
716	电液推杆	三通分料器	润滑油
717	激振器	振动料筛	
718	出铁车	混铁炉	烟尘（重金属）、润滑油
	兑铁车		

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
	托辊		
719	倾动减速机		
	倾动齿条		
720	助燃风机		润滑油
721	主动滚筒		
722	被动滚筒		
723	热修液压站	热修平台	
724	热修烟罩		
725	烤包器	烤包器	
726	连铸设备泵	中心泵站	
727	方坯二冷泵		
728	矩坯泵		
729	精炼设备泵		
730	转炉设备泵		
731	冷媒泵		
732	气化泵		
733	氧枪泵		
734	结晶器泵		
735	除尘泵	除尘泵站	烟尘（重金属）、润滑油
736	提升泵	除尘泵	
737	液压站	压泥机	污泥（钙、硅、铝、铁、镁）、润滑油
	主动滚筒	压泥机皮带	
	被动滚筒	压泥机皮带	
738	液压站	放泥斗	润滑油
739	提升泵	提升泵站	

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
740	水轮机	冷却塔	润滑油
741	绞龙	斜板沉淀池	
742	绞龙	粗颗粒分离	
743	电液推杆	机前盲板阀	
744	稀油站	一次风机	
745	渣浆泵	一次风机	钢渣（钙、硅、铝、铁、镁、磷、锰）、润滑油
746	刮板机	精炼除尘	烟尘（重金属）、润滑油
747	斗提机		
748	稀油站		润滑油
749	提升泵	提升泵站	废水（铜、锌、铅、锰）、润滑油

12-4 线材厂重点场所或设施设备清单

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
750	A 线上料液压站	A 线上料	润滑油
751	B 线上料液压站	B 线上料	
752	A 线加热炉步进梁液压站	A 线加热炉	
753	B 线加热炉步进梁液压站	B 线加热炉	
754	A 线粗中轧液压站	A 线粗中轧	
755	B 线粗中轧液压站	B 线粗中轧	
756	A 线粗轧润滑站	A 线粗轧	
757	B 线粗轧润滑站	B 线粗轧	
758	A 线中轧润滑站	A 线中轧	
759	B 线中轧润滑站	B 线中轧	
760	A 线预精轧润滑站	A 线预精轧	
761	B 线预精轧润滑站	B 线预精轧	
762	A 线精轧润滑站	A 线精轧	
763	B 线精轧润滑站	B 线精轧	
764	A 线精轧主电机润滑站	A 线精轧主电机	
765	B 线精轧主电机润滑站	B 线精轧主电机	
766	A 线减定径润滑站	A 线减定径	
767	A 线减定径主电机润滑站	A 线减定径	
768	A 线减定径油气润滑站	A 线减定径	
769	A 线夹送辊/吐丝机润滑站	A 线夹送辊/吐丝机	
770	B 线夹送辊/吐丝机润滑站	B 线夹送辊/吐丝机	
771	A 线下集卷液压站	A 线下集卷	
772	B 线下集卷液压站	B 线下集卷	

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
773	A 线打包机液压站	A 线打包机	润滑油
774	B 线打包机液压站	B 线打包机	
775	A 线粗中轧油气润滑站	B 线 6 架	
776	B 线粗中轧油气润滑站	B 线 6 架	
777	A 线精轧/预精轧油气润滑站	A 线预精轧	
778	B 线精轧/预精轧油气润滑站	B 线精轧	

12-5 带钢厂重点场所或设施设备清单

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
779	粗轧油站	粗轧机东侧	润滑油
780	精轧油站	粗轧机西侧	
781	精整油站	翻板机北侧	
782	液压油站	炉尾南侧	
783	翻板机油站	精整操作室南侧	
784	上料辊道	带钢主车间	
785	机前辊道	带钢主车间	
786	机后辊道	带钢主车间	
787	粗轧减速机	带钢主车间	
788	精轧机组减速机	带钢主车间	
789	精轧辊道	带钢主车间	
790	大链板	带钢主车间	
791	卷曲机	带钢主车间	
792	小链板	带钢主车间	

12-6 动力厂重点场所或设施设备清单

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
793	主油箱	一期汽机润滑油系统	润滑油
794	主油箱排烟风机		
795	主油箱供油装置		
796	直流事故油泵		
797	直流润滑油泵电机		
798	交流润滑油泵		
799	交流油泵电机		
800	EH 油过滤器（1）		
801	EH 油过滤器（2）		
802	润滑油过滤器		
803	冷油器		
804	高压启动油泵	一期汽机高压启动油泵	
805	转子总成		
806	机械密封		
807	高压启动油泵电机		
808	轴封冷却器	一期汽机轴封冷却器	
809	进汽截止阀		
810	水侧闸阀		
811	汽封冷却器轴流风机		
812	汽封冷却器轴流风机电机		
813	工业水泵	一期汽机工业水泵	工业水（盐水）、润滑油
814	工业水泵电机		
815	泵轴		
816	叶轮		

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
817	机械密封		
818	入口蝶阀		
819	出口蝶阀		
820	真空滤油机	一期汽机滤油机	润滑油
821	冷却塔风机	一期汽机冷却塔	
822	机力塔风机电机		
823	冷却塔风机减速机		
824	电机	35 吨锅炉引风机	
825	电机	35t 锅炉送风机	
826	盲板前后速关阀	煤气系统	煤气
827	调节阀		
828	煤气管道盲板阀		
829	燃烧器快切阀		
830	手动蝶阀		
831	手动放散阀		
832	外网煤气管道盲板阀		
833	外网气动速关阀		
834	外网煤气电动蝶阀		
835	外网煤气电动调节阀		
836	外网煤气管道放散阀		
837	主油箱	二期汽机润滑油系统	润滑油
838	主油箱排烟风机		
839	油箱加热器		
840	直流事故油泵		
841	直流事故油泵电机		

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
842	交流润滑油泵		润滑油
843	交流润滑油泵电机		
844	润滑油过滤器		
845	冷油器		
846	高压启动油泵	二期汽机高压启动油泵	
847	转子总成		
848	机械密封		
849	高压启动油泵电机		
850	顶轴油泵	二期汽机顶轴油泵	
851	过滤器		
852	真空滤油机	二期汽机滤油机	
853	板框式滤油机		
854	滤油机		
855	稀油站	二期汽机稀油站	
856	冷却器		
857	无阀过滤器		
858	EH 油站	三期汽机 EH 油站	
859	EH 油泵		
860	EH 油泵电机		
861	主油箱	三期汽机润滑油系统	
862	主油箱排烟风机		
863	主油箱供油装置		
864	直流事故油泵		
865	直流事故油泵电机		
866	交流润滑油泵		

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
867	交流润滑油泵电机		润滑油
868	润滑油过滤器		
869	冷油器		
870	高压启动油泵	三期汽机高压启动油泵	
871	转子总成		
872	机械密封		
873	高压启动油泵电机		
874	电机	三期汽机顶轴油泵	
875	顶轴油泵		
876	真空滤油机	滤油机	
877	板框式滤油机		
878	EH 滤油机		
879	稀油站	稀油站	
880	冷却器		
881	凝汽式汽轮机	热电车间 3WM 发电汽机	
882	主油箱		
883	主油箱排烟风机		
884	轴封冷却器		
885	盘车电机		
886	直流事故油泵		
887	交流润滑油泵		
888	冷油器		
889	高压启动油泵		
890	EH 油过滤器		
891	EH 油过滤器		

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
892	润滑油过滤器		润滑油
893	减速机		
894	反渗透产水池加碱泵	一期水处理高压泵配电柜	次氯酸钠、盐酸、润滑油
895	沉淀池次氯酸钠泵		
896	超滤清洗加碱泵		
897	超滤加酸泵		
898	超滤次氯酸钠泵		
899	沉淀池盐酸泵		
900	超滤盐酸加药泵	深度处理加药间	
901	超滤盐酸加药泵电机		
902	盐酸加药泵	预处理加药间	
903	盐酸加药泵电机		
904	次氯酸钠加药泵		
905	次氯酸钠加药泵电机	预处理加药间	
906	盐酸卸药泵		
907	盐酸卸药泵电机		
908	次氯酸钠卸药泵		
909	次氯酸钠卸药泵电机		
910	次氯酸钠泵		
911	次氯酸钠泵电机		
912	滤布传动减速机	污水处理站脱泥机	污泥（重金属、多环芳烃）、润滑油
913	滤布传动减速机电机		
914	滤布传动减速机电机轴承		
915	甩桶减速机		
916	甩桶减速机电机		

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
917	甩桶减速机电机轴承		
918	污泥搅拌减速机		
919	污泥搅拌减速机电机		
920	潜水搅拌机	废水回收池阀门	
921	隔油池		
922	潜水搅拌机		
923	液位计	软水站离心式空压机	润滑油
924	油加热器		
925	辅助油泵（不含电机)		
926	辅助油泵（含电机）		
927	主油泵联轴器		
928	油冷却器		
929	油雾过滤器滤芯		
930	油路止回阀	软水站离心式空压机	
931	油过滤器滤芯		
932	潜污泵	1#污水泵站	污水（重金属、无机盐、多环芳烃）、润滑油
933	潜污泵	2#污水泵站	
934	潜污泵	3#污水泵站	
935	齿轮油泵	机加工中心干式煤气柜油泵站	润滑油
936	齿轮油泵电机		
937	油泵站排风扇		
938	主电机	机加工中心金属带锯床	
939	油泵电机		
940	主电机	机加工中心摇臂钻床	
941	升降电机		

序号	重点场所或重点设施设备名称	安装位置	涉及的有毒有害物质
942	油泵电机		润滑油
943	液压千金顶	机加工中心液压成套设备	
944	电动油泵		
945	主钩电机	通用桥式起重机	
946	主钩液压推动器		

附件13 有毒有害物质清单

表2.5-1 有毒有害物质清单

编号	特征污染物名称	有毒有害水污染物名录	有毒有害大气污染物名录	危险废物	GB 36600-2018 中	GB/T 14848-2017	DB 13/T 5216-2020	优先控制化学品名录
1	铁	/	/	/	/	35 项	/	/
2	锌	/	/	/	/	35 项	78 项	/
3	镉	（第一批）	(2018 年）	/	46 项	35 项	/	（第一批）PC007
4	苯	/	/	/	46 项	35 项	/	（第二批）PC027
5	甲苯	/	/	/	46 项	35 项	/	/
6	间二甲苯+对二甲苯	/	/	/	46 项	非常规 54 项	/	/
7	1,2,4-三甲苯	/	/	/	/	/	78 项	/
8	乙苯	/	/	/	46 项	非常规 54 项	/	/
9	溴甲烷	/	/	/	/	/	78 项	/
10	三氯乙烯	（第一批）	(2018 年）	/	46 项	非常规 54 项	/	/
11	苯并[a]芘	/	/	/	46 项	非常规 54 项	/	（第二批）PC028
12	菲	/	/	/	/		78 项	/
13	芴	/	/	/	/		78 项	/
14	蒽	/	/	/	/	非常规 54 项	78 项	（第二批）PC028
15	荧蒽	/	/	/	/	非常规 54 项	78 项	/
16	四氯化碳	/	/	/	46 项	35 项	/	/
17	锰	/	/	/	/	35 项	/	/
18	硫化氢	/	/	/	/	35 项	/	/
19	铅	（第一批）	(2018 年）	HW31 含铅废物	46 项	35 项	/	（第一批）PC014
20	氟	/	/	/	/	35 项	78 项	/
21	二噁英类	/	/	/	其他 40 项		/	/
22	铜	/	/	/	46 项	35 项	/	/
23	砷	（第一批）	(2018 年）	/	46 项	35 项	/	/
24	汞	（第一批）	(2018 年）	/	46 项	35 项	/	（第一批）PC008

编号	特征污染物名称	有毒有害水污染物名录	有毒有害大气污染物名录	危险废物	GB 36600-2018 中	GB/T 14848-2017	DB 13/T 5216-2020	优先控制化学品名录
25	镍	/	/	/	46 项	非常规 54 项	/	/
26	铬	/	(2018 年）	/	/	/	/	/
27	六价铬	（第一批）	/	/	46 项	35 项	/	（第一批）PC010
28	氰化物	/	/	/	其他 40 项	35 项	/	（第二批）PC036
29	苯酚	/	/	HW08 废矿物油与含矿物油废物 900-217-08	/	/	78 项	/
30	石油烃	/	/	HW08 废矿物油与含矿物油废物 900-217-08	/	/	/	/
31	硼	/	/	/	/	非常规 54 项	/	/
32	pH	/	/	/	/	35 项	/	/
33	钠	/	/	/	/	35 项	/	/
34	氯化物	/	/	/	/	35 项	/	/

附件14 土壤污染隐患排查台账

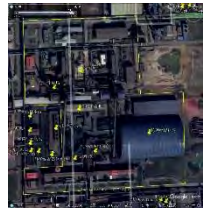
土壤污染隐患排查台账

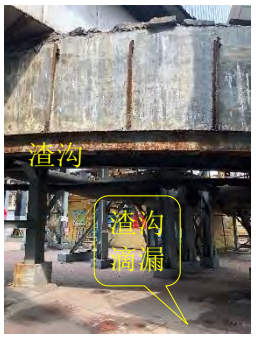
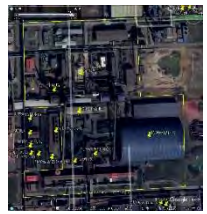
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
1	货物的储存和传输	散装货物储存和暂存（烧结原料厂）	N39.185610°；E118.902338°	 	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
2	货物的储存和传输	散装货物储存和暂存（竖炉脱硫石膏仓）	N39.189378°；E118.904032°		/	/	/
3	货物的储存和传输	散装货物储存和暂存（烧结脱硫仓）	N39.185538°；E118.899890°		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
4	生产区	230m² 烧结机 1 台	N39.187571°；E118.900191°		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
5	生产区	10m²竖炉 1 座	N39.188789°；E118.904078°	 	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
6	其他活动区（车间操作活动）	竖炉	N39.188789°；E118.904078°		/	/	/
7	液体储存	废水暂存池（水渣池）	炼铁厂北侧 N39.192955°；E118.901142°		/	/	

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
8	液体储存	废水暂存池（平流池）	炼铁厂中部 N39.191857°；E118.901096°		/	/	/
9	散装液体转运与厂内运输	管道运输	炼铁厂北侧 N39.192955°；E118.901142°	 	渣沟漏水	利用检修使用陶瓷耐磨料对渣沟进行修补，并根据生产情况增加检修频次。	

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
10	散装液体转运与厂内运输	矿槽液压站	矿槽	1#槽下液压站  2#槽下液压站  	/	/	/

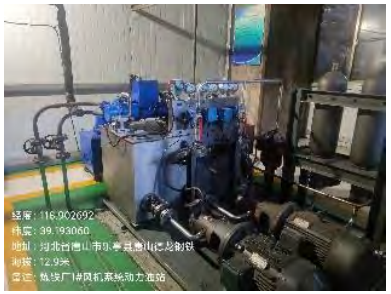
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
11	散装液体转运与厂内运输	主油泵	高炉顶液压站	1#炉炉顶液压站  2#高炉炉顶液压站 	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
12	散装液体转运与厂内运输	循环泵	高炉顶液压站	1#炉煤气均压液压站  2#炉煤气均压液压站 	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
13	散装液体转运与厂内运输	比例换向阀	高炉顶液压站	1#干法除尘液压站  2#干法除尘液压站 	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
14	散装液体转运与厂内运输	轴向柱塞泵	高炉前液压站	1#高炉炉前液压站  2#高炉炉前液压站 	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
15	散装液体转运与厂内运输	柴油机	联合泵站		/	/	/
16	散装液体转运与厂内运输	冲渣泵站液压站	冲渣液压站		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
17	散装液体转运与厂内运输	轴流风机动力油站	高炉鼓风机站	1#风机动力油站  2#风机动力油站 	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
18	散装液体转运与厂内运输	轴流风机润滑油站	高炉鼓风机站	1#风机润滑油站  2#风机润滑油站 	/	/	/

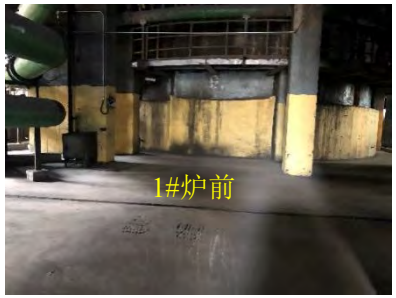
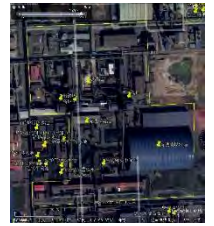
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
19	散装液体转运与厂内运输	动力油站	TRT	1#TRT 动力油站  2#TRT 动力油站 	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
20	散装液体转运与厂内运输	润滑油站	TRT	1#TRT 润滑油站  2#TRT 润滑油站 	/	/	/

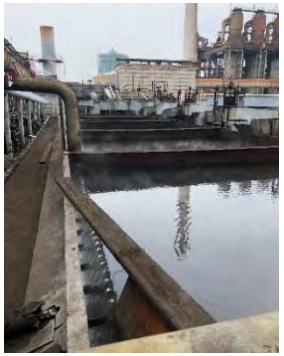
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
21	货物的储存和传输	散装货物密闭式/开放式传输（管道运输）	气力输灰中间仓（炼铁厂）N39.190701°；E118.901702°		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
22	货物的储存和传输	散装货物储存和暂存（炼铁喷煤料场）	N39.191202°；E118.903658°		/	/	/
23	货物的储存和传输	散装货物储存和暂存（炼铁原料场）	N39.192072°；E118.904224°		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
24	货物的储存和传输	开放式装卸	炼铁原料		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
25	生产区	1080m³高炉 2 座	1#高炉 N39.192464°；E118.900674° 2#高炉 N39.192561°；E118.902608°	  	/	/	

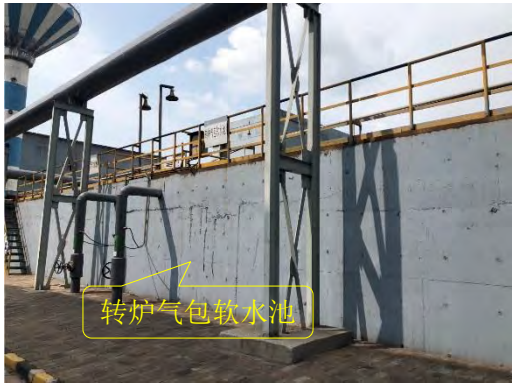
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
26	液体储存	废水暂存池（炼钢净环水池）	炼钢水处理东侧 N39.191328°；E118.900256°		/	/	/

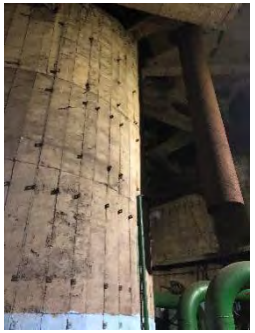
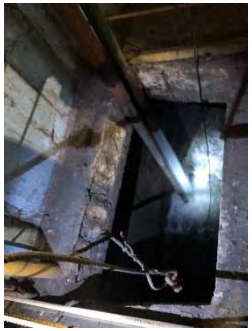
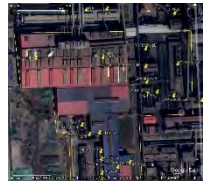
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
27	液体储存	废水暂存池（转炉污环水斜板沉淀池）	炼钢水处理西北侧 N39.191674°；E118.899302°	 	/	/	露天可利用雨水，节约用水

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
28	液体储存	废水暂存池（转炉除尘污环冷水池）	炼钢水处理西侧 N39.191178°；E118.899575°		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
29	液体储存	废水暂存池（连铸平流池、化学除油水池）	炼钢东南水处理西南侧 连铸平流池：N39.190688°；E118.899371° 化学除油水池 N39.190681°；E118.899643°	 	/	/	露天可利用雨水，节约用水

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
30	液体储存	废水暂存池（结晶器软水池）	炼钢水处理东南侧 N39.190446°；E118.900183°		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
31	液体储存	废水暂存池（转炉气包软水池）	炼钢水处理东南侧 N39.190639°；E118.900196°		/	/	/

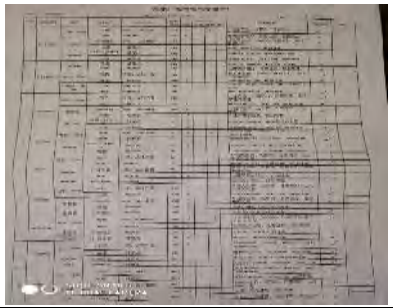
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
32	液体储存	污水处理池（连铸旋流井）	连铸东端 N39.191475°；E118.898039°	  	/	/	

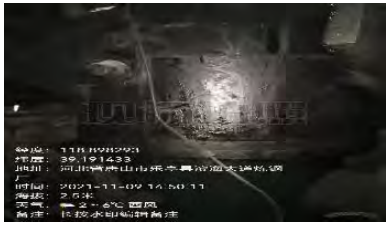
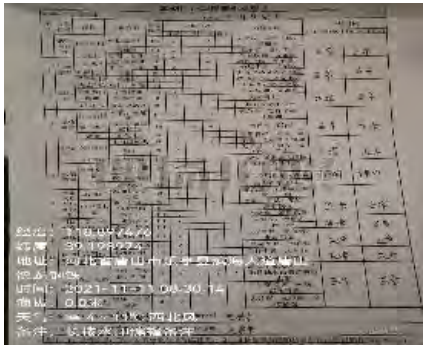
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
33	液体储存	污水处理池（连铸旋流井）	连铸西端 N39.191457°；E118.896053°	   	连铸西端旋流井故障时，全部清出污泥，超出围堰储量，外运不及时，污泥溢出，污水溢流	增加应急外运车；加强分包商管理。	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
34	货物的储存和传输	开放式装卸	炼钢压泥间污泥 N39.191357°；E118.899548°		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
35	生产区	转炉	N39.192568°；E118.897547°	   	/	/	

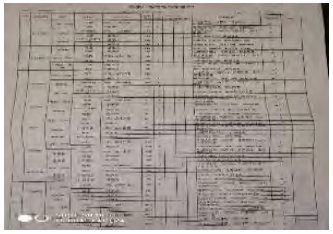
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
36	生产区	混铁炉	N39.192591°；E118.898152°		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
37	生产区	大包回转台减速机电机	1#连铸 3 层平台	 《炼钢厂连铸电气点检卡 1》DL/JL-03-06-06（1-3#连铸机） 	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
38	生产区	大包回转台减速机	1#连铸 3 层平台	 《炼钢厂 1-2#连铸机点检卡》（区域：1-2#连铸） 	/	/	/

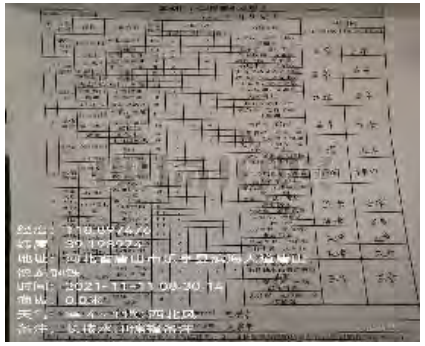
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
39	生产区	液压马达	1#连铸 3 层平台		/	/	/
40		1#连铸机转盘轴承	1#连铸 3 层平台		/	/	/
41		电业推杆	1#连铸 3 层平台		/	/	/
42		电业推杆	1#连铸 3 层平台		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
43	生产区	中包车三合一减速机	1#连铸 3 层平台		/	/	/
44		振动减速机	1#连铸 2 层平台		/	/	/
45		拉矫机减速机	1#连铸 1 层		/	/	/
46		上拉矫辊液压缸	1#连铸 1 层		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
47	生产区	上矫直液压缸	1#连铸 1 层		/	/	/
48		振动减速机电机	1#连铸 2 层平台	 《炼钢厂连铸电气点检卡 1》DL/JL-03-06-06（1-3#连铸机） 	/	/	/

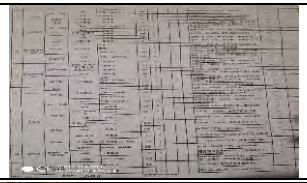
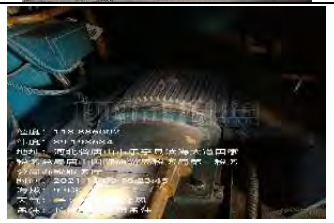
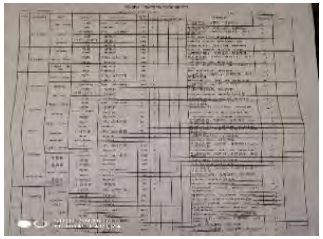
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
49	生产区	拉矫机减速机电机	1#连铸 1 层		/	/	/
50		拉矫机减速机电机	1#连铸 1 层		/	/	/
51		火切机大车电机	1#机切前、切后之间		/	/	/
52		齿轮电机	1#机切后辊道		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
53	生产区	电动机	1#机出坯辊道		/	/	/
54		移坯车电机	1#机出坯辊道		/	/	/

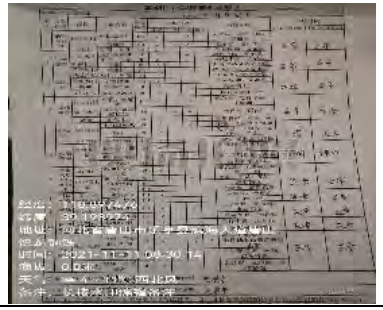
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
55	生产区	引锭存放液压缸	1#连铸热送辊道	 《炼钢厂 1-2#连铸机点检卡》（区域：1-2#连铸） 	/	/	/

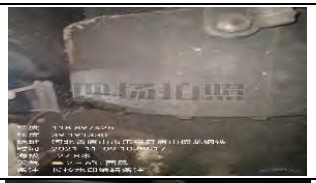
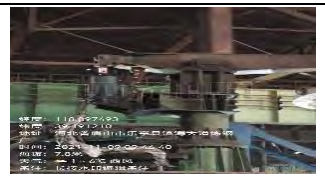
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
56	生产区	齿轮电机	1#机切前辊道		/	/	/
57		辊子	1#机切前辊道		/	/	/
58		摆线针轮减速机	1#机出坯辊道		/	/	/
59		移坯车减速机	1#机出坯辊道		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
60	生产区	二冷蒸汽风机	1#机东西两侧		/	/	/
61		1#连铸机主机液压站齿轮泵	1#机平台东侧		/	/	/
62		连铸机主机液压站	1#机西侧		/	/	/
63		恒压变量泵	1#机西侧		/	/	/

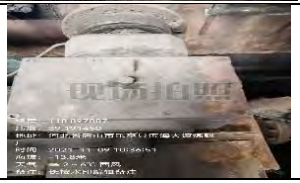
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
64	生产区	二冷蒸汽电机	1#机东西两侧		/	/	/
65		1#连铸机主机液压站电机	1#机平台东侧	 《炼钢厂连铸电气点检卡 1》DL/JL-03-06-06（1-3#连铸机） 	/	/	/

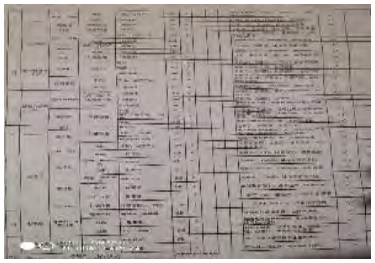
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
66	生产区	主动电机	1#机西侧		/	/	/
67		电机	2#机 3 层平台		/	/	/

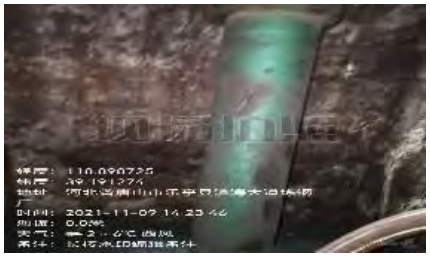
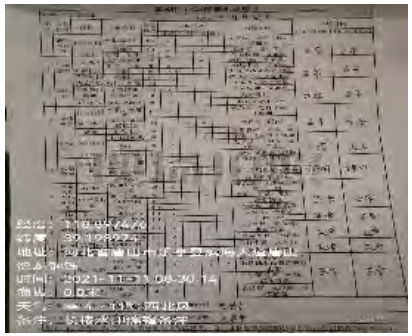
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
68	生产区	油气润滑站	1#机西侧	 《炼钢厂 1-2#连铸机点检卡》（区域：1-2#连铸） 	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
69	生产区	减速机	2#机 3 层平台		/	/	/
70		液压马达	2#机 3 层平台		/	/	/
71		电液推杆	2#机 3 层平台		/	/	/
72		电液推杆	2#机 3 层平台		/	/	/

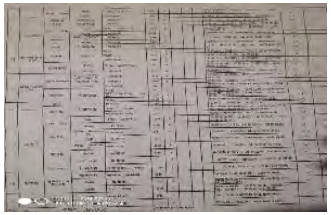
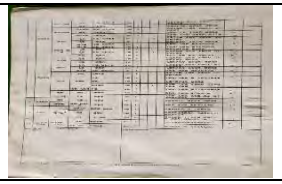
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
73	生产区	2 号连铸机液压缸及站	2#机 3 层平台		/	/	/
74		2 号连铸机大包减速机	2#机 2 层平台		/	/	/
75		2 号连铸机拉矫机减速机	2#机 1 层平台		/	/	/
76		2 号拉矫机液压缸	2#机 1 层平台		/	/	/

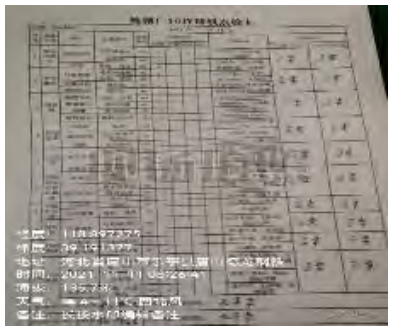
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
77	生产区	2 号拉矫机液压缸	2#机 1 层平台		/	/	/
78		2 号连铸机辊道减速机	2#机切后辊道		/	/	/
79		2 号连铸机出坯辊道减速机	2#机出坯辊道		/	/	/
80		移坯车减速机	2#机 1 层平台南侧		/	/	/

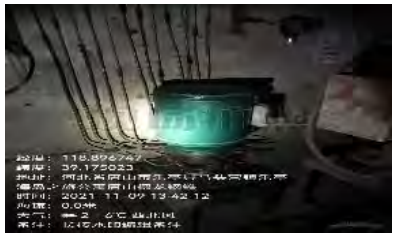
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
81	生产区	移坯车减速机电机	/	 	/	/	/

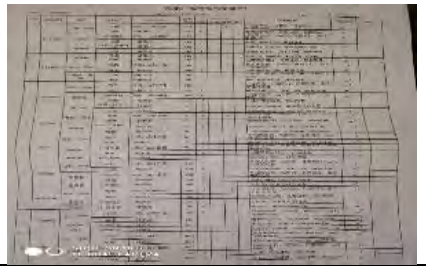
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
82	生产区	拔钢机液压缸	热送辊道西侧	 《炼钢厂 1-2#连铸机点检卡》（区域：1-2#连铸） 	/	/	/

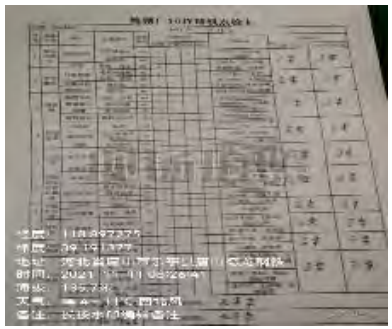
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
83	生产区	2 号连铸机冷床升降液压缸	2#连铸出坯辊道西侧		/	/	/
84		2 号连铸机冷床横移液压缸	2#连铸出坯辊道西侧		/	/	/
85		2 号连铸机二冷风机	2#连铸东西两侧		/	/	/
86		2 号连铸机油气润滑站	2#连铸东侧		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
87	生产区	3 号连铸机二冷风机电机	/	 	/	/	/
88		中间罐倾翻装置电机	渣跨东侧	 	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
89	生产区	3 号连铸机大包旋转台减速器	3#机 3 层平台	 《炼钢厂 3#连铸机点检卡》（区域：3#连铸机） 	/	/	/

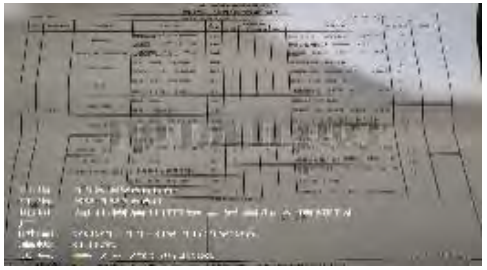
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
90	生产区	3 号连铸机大包旋转台液压马达	3#机 3 层平台		/	/	/
91		3 号连铸机大包旋转台润滑泵	3#机 3 层平台		/	/	/
92		3 号连铸机大包盖液压缸	3#机 3 层平台		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
93	生产区	中间罐车电机	3#机 3 层平台	 《炼钢厂连铸电气点检卡 1》DL/JL-03-06-06（1-3#连铸机） 	/	/	/
94		拉矫机电机	二冷一层平台		/	/	/

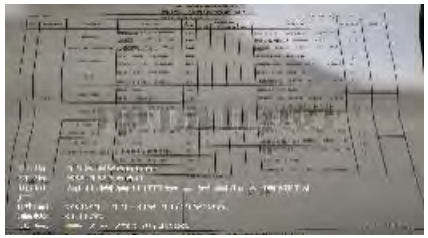
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
95	生产区	中间罐车减速机	3#机 3 层平台	 《炼钢厂 3#连铸机点检卡》（区域：3#连铸机） 	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
96	生产区	长水口机械手液压缸	3#机 3 层平台		/	/	/
97		减速机	二冷一层平台		/	/	/
98		液压缸	二冷一层平台		/	/	/
99		脱引定装置液压缸	二冷一层平台		/	/	/

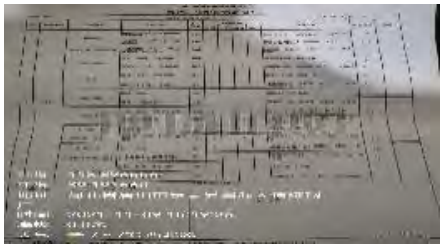
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
100	生产区	切前辊道减速机	3#机切前		/	/	/
101		切后辊道减速机	3#机切前辊道南侧		/	/	/
102		移坯车减速机	3#机切前辊道南侧		/	/	/

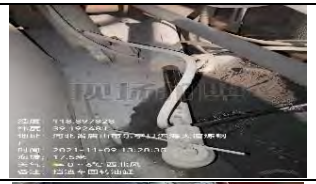
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
103	生产区	一次减速机	转炉	 《炼钢厂转炉区域点检卡 1》DL/JL-03-06-01（区域：转炉） 	/	/	/

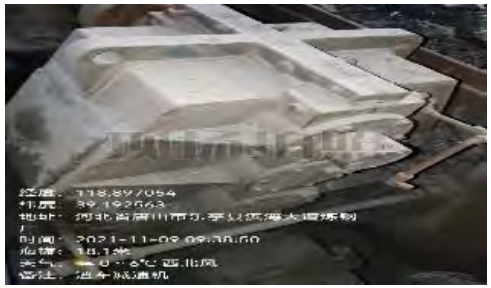
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
104	生产区	二次减速机	转炉		/	/	/
105		稀油润滑站	转炉		/	/	/
106		风机	转炉	 《炼钢厂运转区域点检卡 4》DL/JL-03-06-05（运转区域） 	/	/	/

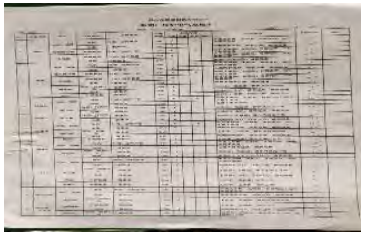
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
107	生产区	风机电机	转炉	 	/	/	/
108		卷扬减速机	转炉	 《炼钢厂转炉区域点检卡 1》DL/JL-03-06-01（区域：转炉） 		/	/

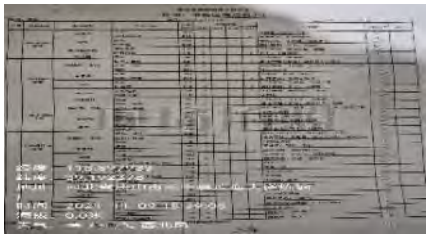
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
109	生产区	氧枪减速机电机	转炉	 《炼钢厂转炉电气点检卡 1》DL/JL-03-06-06（转炉） 		/	/

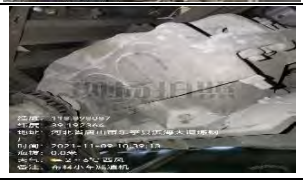
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
110	生产区	横移减速机电机	转炉		/	/	/
111		横移减速机	转炉	 《炼钢厂转炉区域点检卡 1》DL/JL-03-06-01（区域：转炉） 	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
112	生产区	挡渣车减速机	转炉		/	/	/
113		锁紧调节减速机	转炉		/	/	/
114		挡渣车回转油缸	转炉		/	/	/
115		钢包车减速机	转炉		/	/	/

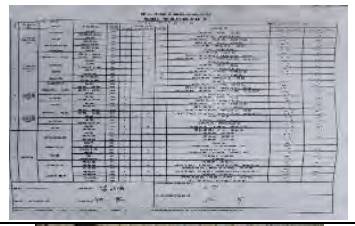
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
116	生产区	渣车减速机	转炉		/	/	/
117		合金发放小车减速机	转炉		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
118	生产区	渣车减速机电机	转炉	 《炼钢厂转炉电气点检卡 1》DL/JL-03-06-06（转炉） 	/	/	/
119		合金发放小车锥形电机	转炉		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
120	生产区	地仓风机	散装料	 《炼钢厂准备区域点检卡 1》DL/JL-03-06-04（准备区域） 	/	/	/
121		链式输送机	散装料		/	/	/

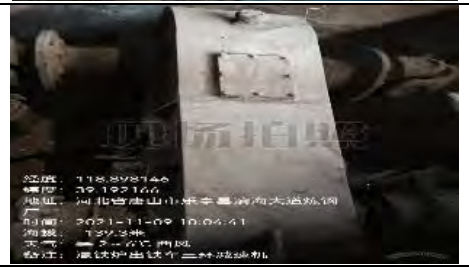
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
122	生产区	S2 减速机	散装料		/	/	/
123		S3 皮带减速机	散装料		/	/	/
124		S4 皮带减速机	散装料		/	/	/
125		布料小车减速机	散装料		/	/	/

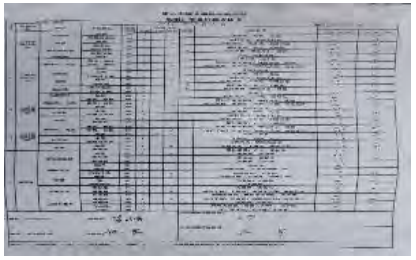
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
126	生产区	地仓风机电机	散装料	 《炼钢厂转炉电气点检卡 2》DL/JL-03-06-06（上料系统：混铁炉） 	/	/	/
127		链式输送机电机	散装料		/	/	/

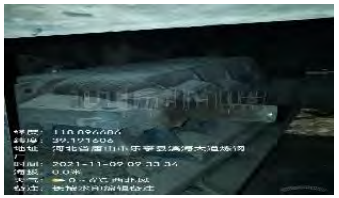
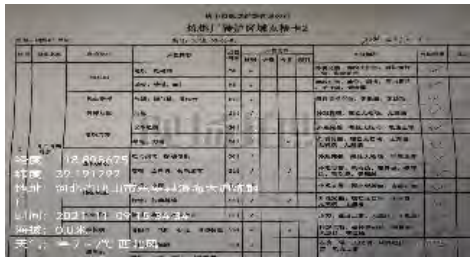
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
128	生产区	S2 减速机电机	散装料	 《炼钢厂准备区域点检卡》DL/JL-03-06-04（准备区域） 	/	/	/
129		S3 皮带电机	散装料		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
130	生产区	S4 皮带电机	散装料		/	/	/
131		布料小车电机	散装料	 《炼钢厂转炉电气点检卡 2》DL/JL-03-06-06（上料系统：混铁炉） 	/	/	/

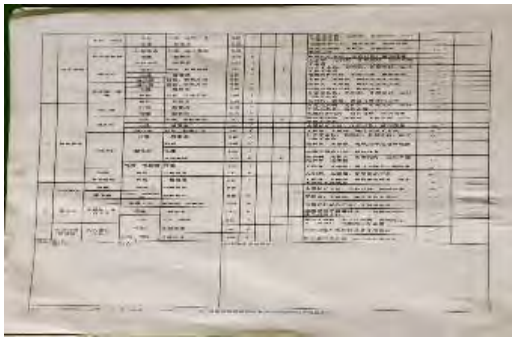
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
132	生产区	混铁炉倾动减速机	混铁炉	 《炼钢厂准备区域点检卡 2》DL/JL-03-06-04（准备区域） 	/	/	/

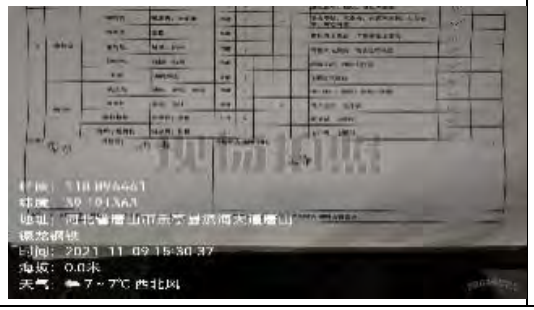
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
133	生产区	混铁炉离心式风机	混铁炉		/	/	/
134		混铁炉出铁车三环减速机	混铁炉		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
135	生产区	混铁炉倾动电机	混铁炉	 《炼钢厂准备区域点检卡》（准备区域） 	/	/	/
136		混铁炉风机电机	混铁炉		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
137	生产区	混铁炉出铁车电机	混铁炉		/	/	/
138		精炼钢包车减速机	1#LF 炉	 《炼钢厂转炉区域点检卡 2》DL/JL-03-06-01（区域：精炼炉 脱硫） 	/	/	/

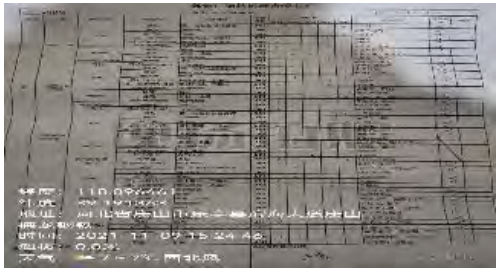
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
139	生产区	1#LF 炉液压系统	1#LF 炉		/	/	/
140		2#精炼钢包车	2#LF 炉		/	/	/
141		2#LF 炉液压系统	2#LF 炉		/	/	/

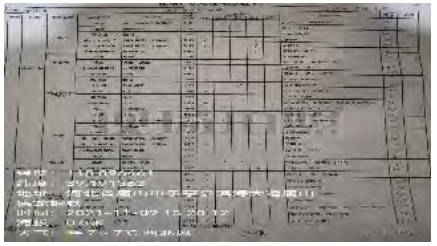
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
142	生产区	精炼钢包车减速机电机	1#LF 炉	 	/	/	/
143		LF 炉油泵电机	1#LF 炉		/	/	/

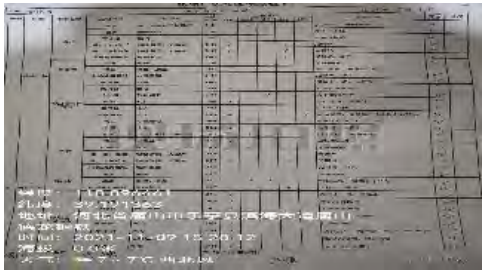
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
144	生产区	中间罐倾翻装置减速机	渣跨东侧	 	/	/	/

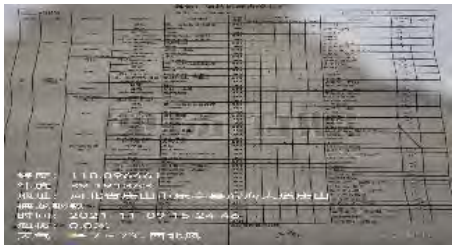
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
145	生产区	中间罐倾翻装置油缸	1#LF 炉		/	/	/
146		中间罐倾翻装置油缸	1#LF 炉		/	/	/
147		中间罐倾翻装置减速机油缸	渣跨东侧		/	/	/
148		中间罐倾翻装置减速机油缸	渣跨东侧		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
149	生产区	风机支撑轴承	渣跨东侧	 《炼钢厂运转区域点检卡 1》DL/JL-03-06-05（运转区域） 	/	/	/

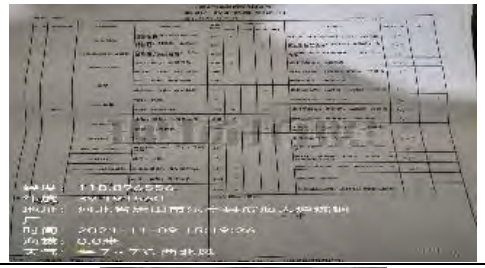
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
150	生产区	风机稀油站	二除风机		/	/	/
151		一除 3#风机	/	 《炼钢厂运转区域点检卡 4》DL/JL-03-06-05（运转区域） 	/	/	/

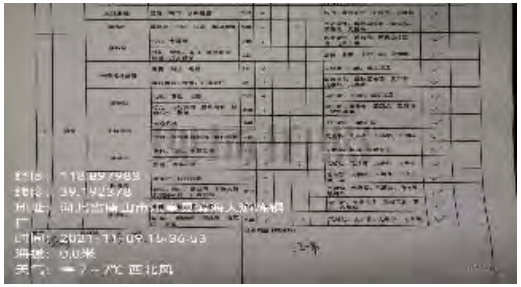
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
152	生产区	一除 2#风机	/		/	/	/
153		一除 1#风机	/	 《炼钢厂运转区域点检卡 4》DL/JL-03-06-05（运转区域） 	/	/	/

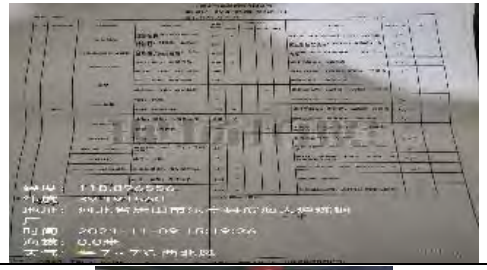
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
154	生产区	转炉二除液压站	/	 《炼钢厂运转区域点检卡 1》DL/JL-03-06-05（运转区域） 	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
155	生产区	三除液压站	/	 《炼钢厂运转区域点检卡 4》DL/JL-03-06-05（运转区域） 	/	/	/

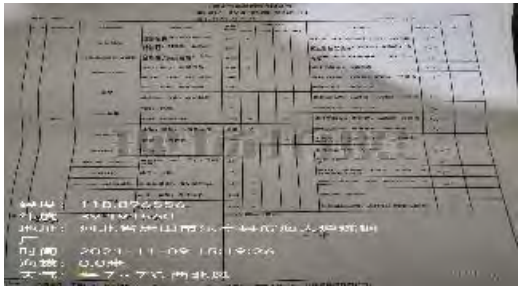
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
156	生产区	精炼二除液压站	/	 《炼钢厂运转区域点检卡 1》DL/JL-03-06-05（运转区域） 	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
157	生产区	1#OG 液压站	/	 《炼钢厂转炉区域点检卡 1》DL/JL-03-06-01（区域：转炉） 	/	/	/
158		2#OG 液压站	/		/	/	/

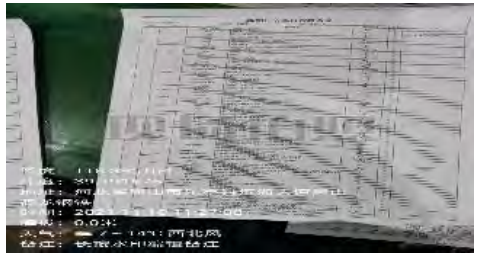
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
159	生产区	脱硫液压站	/	 	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
160	生产区	1#炉稀油站	/	 《炼钢厂转炉区域点检卡 1》DL/JL-03-06-01（区域：转炉） 	/	/	/
161		2#炉稀油站	/		/	/	/

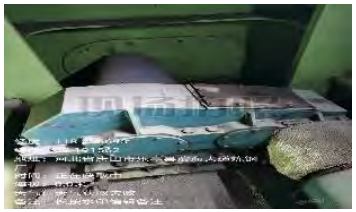
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
162	生产区	1#精炼液压站	/		/	/	/
163		2#精炼液压站	/		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
164	生产区	铸造起重机减速机	加料跨 1#天车 140T 大车	 《炼钢厂转炉区域点检卡 1》DL/JL-03-06-01（区域：转炉） 	/	/	/

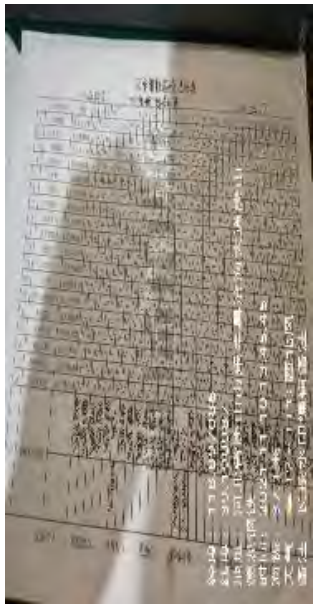
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
165	生产区	铸造起重机减速机	140t 主小车行走		/	/	/
166		铸造起重机减速机	140t 副小车行走		/	/	/
167		铸造起重机减速机	140t 主起升		/	/	/
168		铸造起重机减速机	加料跨 1#天车 140t 副起升		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
169	生产区	铸造起重机减速机	加料跨 2#天车 140T 大车	 《炼钢厂天车日常检查表》（天车名称：加料 2） 	/	/	/
170		铸造起重机减速机	140t 主小车行走		/	/	/

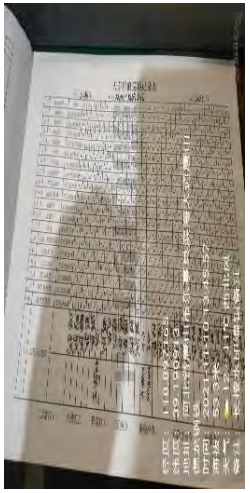
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
171	生产区	铸造起重机减速机	140t 副小车行走		/	/	/
172		铸造起重机减速机	140t 主起升		/	/	/
173		铸造起重机减速机	加料跨 2#天车 140t 副起升		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
174	生产区	铸造起重机减速机	加料跨 3#天车 140T 大车	 《炼钢厂天车日常检查表》（天车名称：加料 1） 	/	/	/
175		铸造起重机减速机	140t 主小车行走		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
176	生产区	铸造起重机减速机	140t 副小车行走		/	/	/
177		铸造起重机减速机	140t 主起升		/	/	/
178		铸造起重机减速机	加料跨 3#天车 140t 副起升		/	/	/

179	生产区	通用桥式起重机减速机	加料跨 5#天车 32/25t 大车行走	 《天车维修巡检记录表》 	/	/	/
180		减速机	32/25t 小车行走		/	/	/

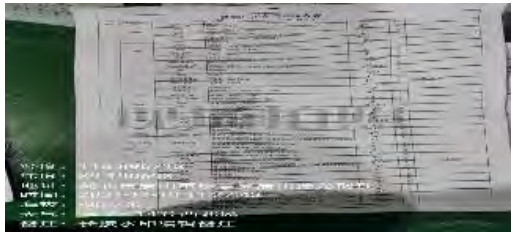
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
181	生产区	减速机	32/25t 主起升		/	/	/
182		减速机	加料跨 5#天车 32/25t 副起升		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
183	生产区	通用桥式起重机减速机	加料跨 7#天车 10t 大车行走	 《天车维修巡检记录表》 	/	/	/

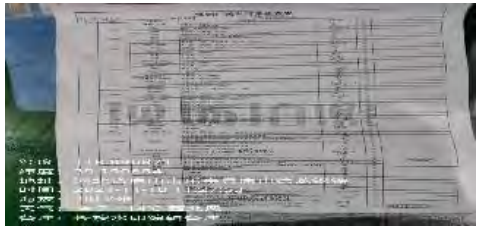
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
184	生产区	减速机	10t 小车行走		/	/	/
185		减速机	加料跨 7#天车 10t 主起升		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
186	生产区	通用桥式起重机减速机	加料跨 8#天车 10t 大车行走	 《天车维修巡检记录表》 	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
187	生产区	减速机	10t 小车行走		/	/	/
188		减速机	加料跨 8#天车 10t 主起升		/	/	/

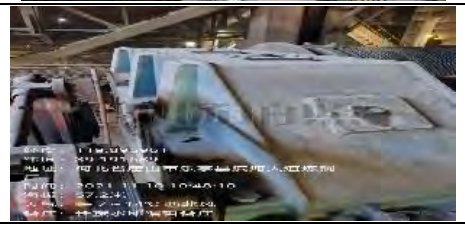
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
189	生产区	铸造起重机减速机	钢水跨 1#天车 160T 大车	 《炼钢厂天车日常检查表》（天车名称：钢水 1） 	/	/	/
190		减速机	160t 主小车行走		/	/	/

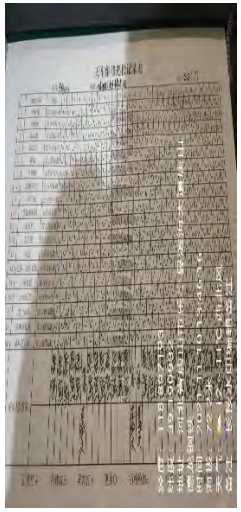
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
191	生产区	减速机	160t 副小车行走		/	/	/
192		减速机	160t 主起升		/	/	/
193		减速机	钢水跨 1#天车 160t 副起升		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
194	生产区	铸造起重机减速机	钢水跨 2#天车 160T 大车	 《炼钢厂天车日常检查表》（天车名称：钢水 2） 	/	/	/
195		减速机	160t 主小车行走		/	/	/

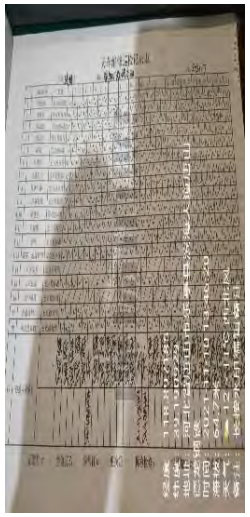
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
196	生产区	减速机	160t 副小车行走		/	/	/
197		减速机	160t 主起升		/	/	/
198		减速机	钢水跨 2#天车 160t 副起升		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
199	生产区	铸造起重机减速机	钢水跨 3#天车 160T 大车	 《炼钢厂天车日常检查表》（天车名称：钢水 3） 	/	/	/
200		减速机	160t 主小车行走		/	/	/

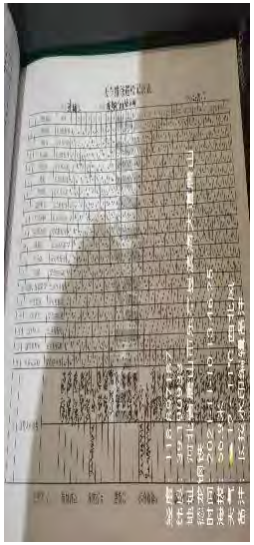
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
201	生产区	减速机	160t 副小车行走		/	/	/
202		减速机	160t 主起升		/	/	/
203		减速机	钢水跨 3#天车 160t 副起升		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
204	生产区	通用桥式起重机减速机	钢水跨 4#天车 75/20t 大车行走	 《天车维修巡检记录表》 	/	/	/

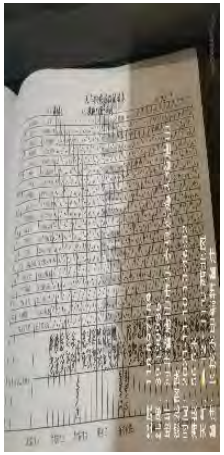
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
205	生产区	减速机	75/20t 小车行走		/	/	/
206		减速机	75/20t 主起升		/	/	/
207		减速机	钢水跨 4#天车 75/20t 副起升		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
208	生产区	通用桥式起重机减速机	连铸跨 1#天车 20/5t 大车行走	 《天车维修巡检记录表》（连铸 1） 	/	/	/

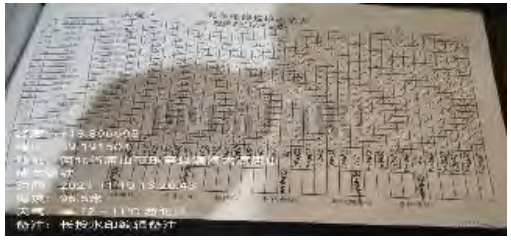
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
209	生产区	减速机	20/5t 小车行走		/	/	/
210		减速机	20/5t 主起升		/	/	/
211		减速机	连铸跨 1#天车 20/5t 副起升		/	/	/

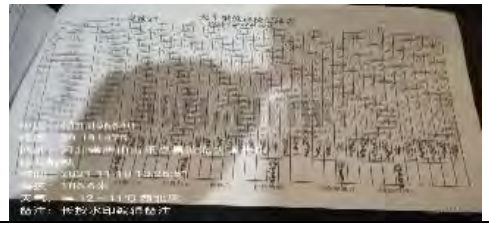
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
212	生产区	通用桥式起重机减速机	连铸跨 2#天车 75/20t 大车行走	 《天车维修巡检记录表》（连铸 2） 	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
213	生产区	减速机	75/20t 小车行走		/	/	/
214		减速机	75/20t 主起升		/	/	/
215		减速机	连铸跨 2#天车 75/20t 副起升		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
216	生产区	通用桥式起重机减速机	连铸跨 3#天车 75/20t 大车行走	 《天车维修巡检记录表》（连铸 3） 	/	/	/

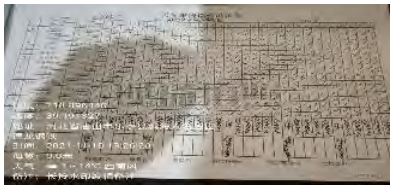
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
217	生产区	减速机	75/20t 小车行走		/	/	/
218		减速机	75/20t 主起升		/	/	/
219		通用桥式起重机减速机	连铸跨 3#天车 75/20t 副起升		/	/	/

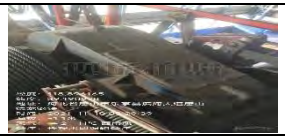
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
220	生产区	减速机	付跨 1#天车 20/5t 大车行走	 《天车维修巡检记录表》（付跨 1#） 	/	/	/
221		减速机	20/5t 小车行走		/	/	/

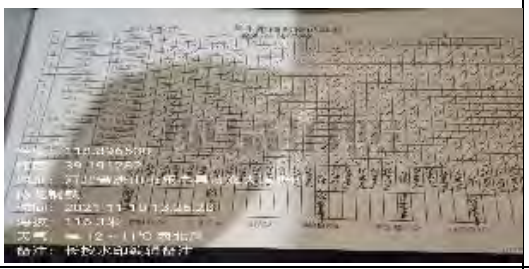
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
222	生产区	减速机	20/5t 主起升		/	/	/
223		减速机	付跨 1#天车 20/5t 副起升		/	/	/
224	生产区	通用桥式起重机减速机	付跨 2#天车 20/5t 大车行走	 《天车维修巡检记录表》（付跨 2#） 	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
225	生产区	减速机	20/5t 小车行走		/	/	/
226		减速机	20/5t 主起升		/	/	/
227		减速机	付跨 2#天车 20/5t 副起升		/	/	/

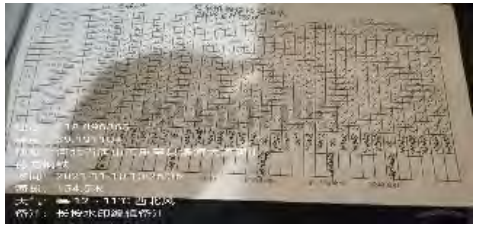
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
228	生产区	通用桥式起重机减速机	出坯跨 1#天车 20/5t 大车行走	 《天车维修巡检记录表》（出坯 1#） 	/	/	/
229		减速机	20/5t 小车行走		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
230	生产区	减速机	20/5t 主起升		/	/	/
231		减速机	出坯跨 1#天车 20/5t 副起升		/	/	/
232		通用桥式起重机减速机	出坯跨 2#天车 20/5t 大车行走	 《天车维修巡检记录表》（出坯 2#） 	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
233	生产区	减速机	20/5t 小车行走		/	/	/
234		减速机	20/5t 主起升		/	/	/
235		减速机	20/5t 副起升		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
236	生产区	电磁旋转起重机减速机	出坯跨 3#天车 16/16t 大车行走	 《天车维修巡检记录表》（出坯 3#） 	/	/	/
237		减速机	16/16t 小车行走		/	/	/

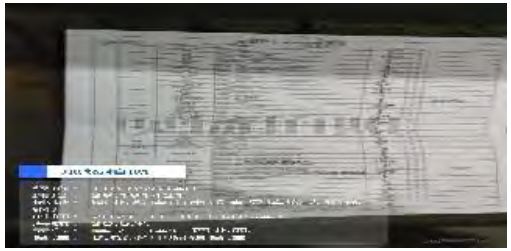
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
238	生产区	减速机	16/16t 起升电机		/	/	/
239		减速机	16/16t 电磁旋转		/	/	/
240		减速机	出坯跨 3#天车 16/16t 电磁旋转		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
241	生产区	电磁旋转起重机减速机	出坯跨 4#天车 16/16t 大车行走	 《天车维修巡检记录表》（出坯 4#） 	/	/	/
242		减速机	16/16t 小车行走		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
243	生产区	减速机	16/16t 起升电机		/	/	/
244		减速机	16/16t 电磁旋转		/	/	/
245		减速机	出坯跨 4#天车 16/16t 电磁旋转		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
246	生产区	通用桥式起重机减速机	渣跨 1#天车 75/20t 大车行走	 《天车维修巡检记录表》（渣跨 1#） 	/	/	/
247		减速机	75/20t 小车行走		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
248	生产区	减速机	75/20t 主起升		/	/	/
249		减速机	渣跨 1#天车 75/20t 副起升		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
250	生产区	通用桥式起重机减速机	渣跨 2#天车 75/20t 大车行走	 《炼钢厂天车日常检查表》 	/	/	/
251		减速机	75/20t 小车行走		/	/	/

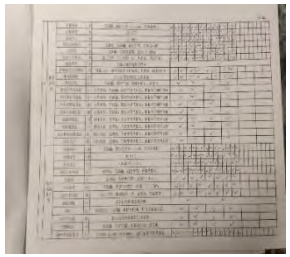
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
252	生产区	减速机	75/20t 主起升		/	/	/
253		减速机	渣跨 2#天车 75/20t 副起升		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
254	生产区	通用门式起重机减速机	废钢区大车	 《天车维修巡检记录表》 	/	/	/
255		减速机	小车		/	/	/

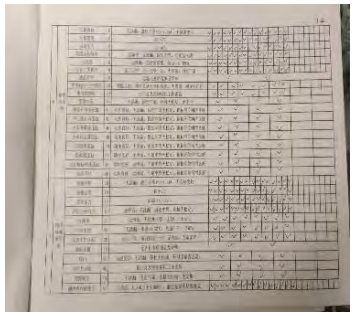
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
256	生产区	减速机	起升		/	/	/
257	液体储存（接地储罐）	线材厂：A 线预轧油箱、精轧油箱	N39.189072°；E118.898833°	   	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
258	液体储存（离地储罐）	A 线预精轧油气罐	N39.189072°；E118.898833°		/	/	/
259	液体储存（接地储罐）	B 线预轧油箱、精轧油箱	N39.188976°；E118.898571°		/	/	/

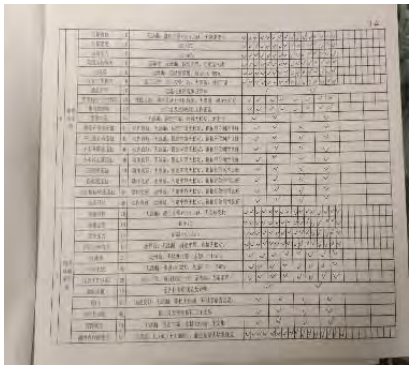
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
260	液体储存（离地储罐）	B 线预精轧油气罐	N39.188976°；E118.898571°		/	/	/

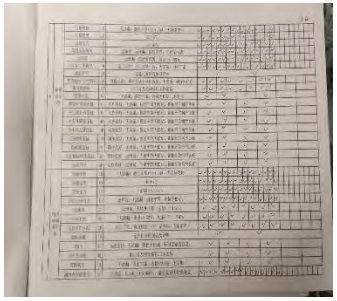
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
261	液体储存	粗轧稀油润滑系统	主厂房内	 	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
262	液体储存（离地储罐）	中轧稀油润滑系统	主厂房内	 	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
263	液体储存	粗中轧油气润滑	A、B 线中轧	 	/	/	/

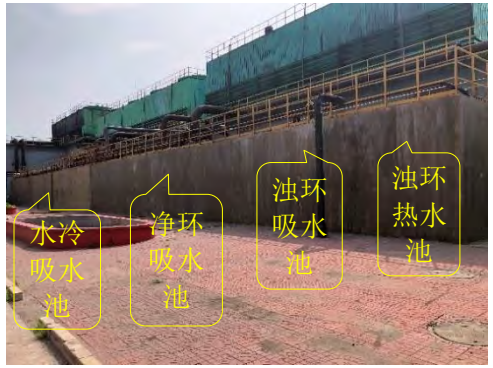
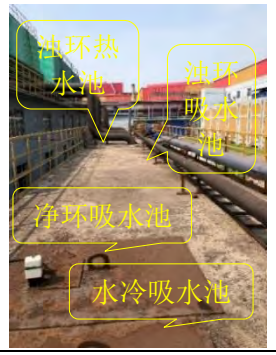
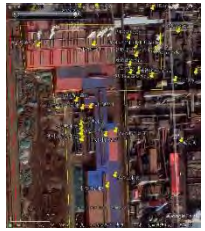
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
264	液体储存（离地储罐）	预精轧稀油润滑系统	主厂房内	 	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
265	液体储存（离地储罐）	精轧稀油润滑系统	主厂房内	  	/	/	/

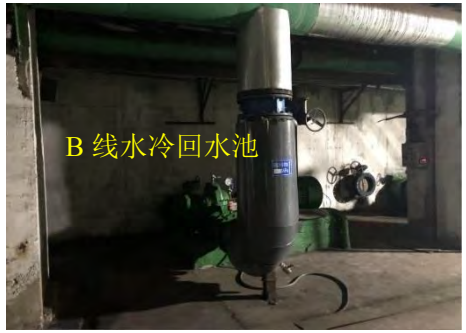
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
266	液体储存（离地储罐）	夹送辊吐丝机稀油润滑系统	主厂房内	  	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
267	液体储存（接地储罐）	预精轧油气润滑系统	主厂房内		/	/	/
268		加热炉区干油润滑系统	A、B 线加热炉	A、B 线加热炉步进梁液压站 	/	/	/
269		散冷线油气润滑站	主厂房内	A 线减定径油气润滑站 	/	/	/

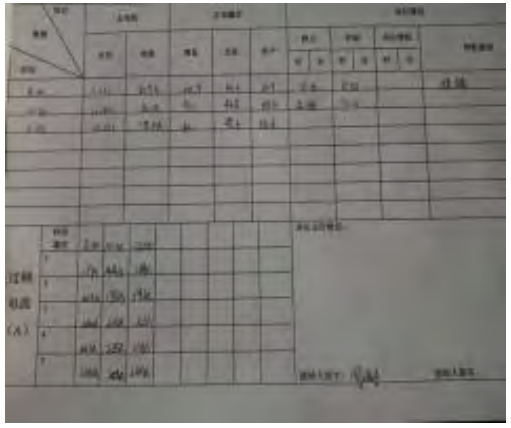
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
270	液体储存（污水处理池）	线材旋流井	N39.189743°；E118.897935°	  	/	/	/

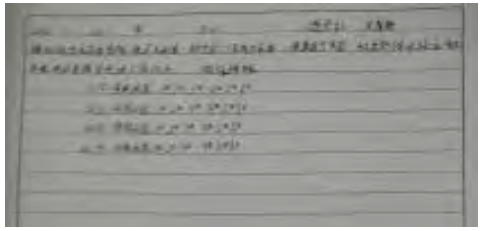
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
271	液体储存（废水暂存池）	线材水冷吸水池、净环吸水池、浊环吸水池、浊环热水池	线材北端 水冷吸水池：N39.188821°；E118.897606° 净环吸水池 N39.188986°；E118.897589° 浊环吸水池 N39.189131°；E118.897595° 浊环热水池 N39.189265°；E118.897585°	 	/	/	

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
272	液体储存（污水处理池）	线材老平流池、新平流池	N39.189922°；E118.897414°（新平流池） N39.189712°；E118.897633°（老平流池）	 	/	/	/

<table>
<tr><td colspan="2">企业名称</td><td colspan="2">唐山市德龙钢铁有限公司</td><td>所属行业</td><td colspan="2">3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电</td></tr>
<tr><td colspan="2">现场排查负责人（签字）</td><td colspan="2"></td><td>排查时间</td><td colspan="2">2021.8.13~18</td></tr>
<tr><td>序号</td><td>涉及工业活动</td><td>重点场所或重点设施设备</td><td>位置信息（经纬度坐标/位置描述）</td><td>现场图片</td><td>隐患点</td><td>整改建议</td><td>备注</td></tr>
<tr><td>273</td><td rowspan="2">液体储存（废水暂存池）</td><td rowspan="2">水冷回水池</td><td>线材南部 N39.187550°；E118.898532°</td><td> 
</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td></tr>
<tr><td>274</td><td>线材南部 N39.187839°；E118.898809°</td><td> 
</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td></tr>
</table>

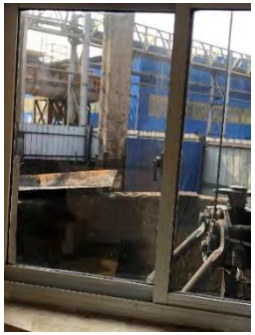
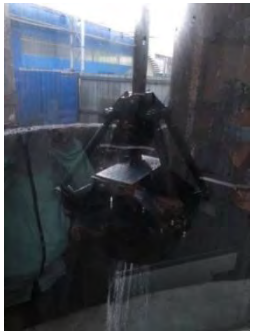
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
275	其他活动区（车间操作活动）	线材	N39.189686°；E118.898412°		/	/	/

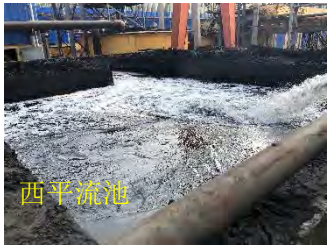
276	液体储存（储罐类设施）	推钢机（油箱：8000L）	带钢厂区加热跨	 	/	/	/

277	液体储存（储罐类设施）	立式卷取机（缩芯油缸ø80*500）	主轧跨西侧	 	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
278	液体储存（储罐类设施）	XHZ-1250 稀油润滑站			/	/	/
279	液体储存（储罐类设施）	XHZ-400 型稀油润滑站			/	/	/

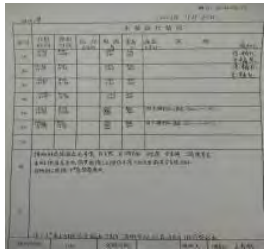
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
280	液体储存（储罐类设施）	翻板机液压站	精整操作室南侧		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
281	液体储存（废水暂存池）	带钢旋流井	带钢厂东北侧 N39.197598°；E118.902132°	 	/	/	

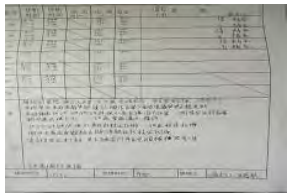
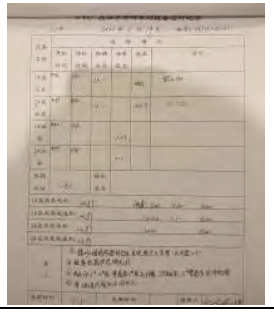
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
282	液体储存（废水暂存池）	带钢平流池*2	东侧 N39.197745°； E118.902475° 西侧 N39.197737°； E118.902266°	   	/	/	/

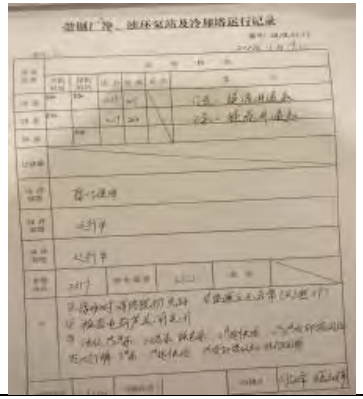
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
283	散装液体转运与厂内运输	散装液体物料装卸	带钢旋流井污泥		/	/	/

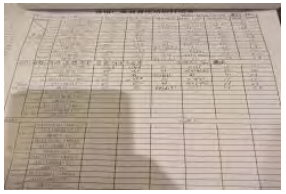
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
284	其他活动区（车间操作活动）	带钢	N39.197593°；E118.902369°	 	/	/	/

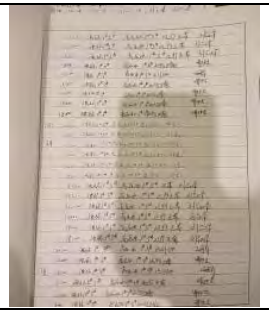
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
285	其他活动区（车间操作活动）	连铸	N39.191593°；E118.898567°		/	/	/
286	其他活动区（车间操作活动）	上料辊道	带钢厂副跨东南角	 	/	/	/

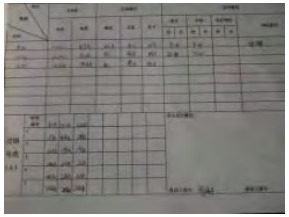
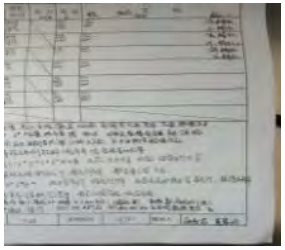
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
287	其他活动区（车间操作活动）	带钢蓄热式加热炉	加热炉跨	加热炉蓄热箱 	/	/	/
288		带钢出钢机	加热炉跨	 	/	/	/

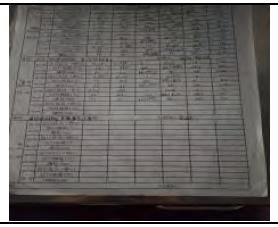
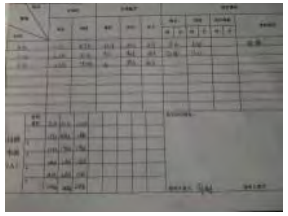
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
289	其他活动区（车间操作活动）	带钢出炉辊道	主轧跨东侧	 	/	/	/
290		高压水除鳞泵	带钢厂区高压水除鳞泵房	 《带钢厂高压水除鳞泵站设备维护记录》DL/JL-04-07 	/	/	/

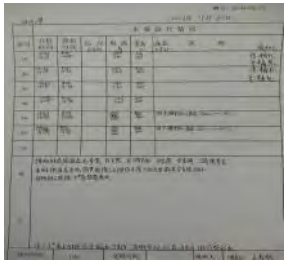
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
291	其他活动区（车间操作活动）	650 机前辊道	带钢主轧跨	 《带钢厂浊环泵站及冷却塔运行记录》DL/JL-04-13 	/	/	/

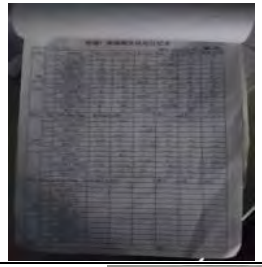
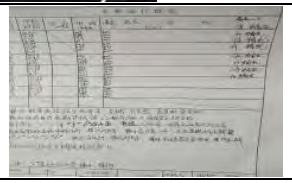
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
292	其他活动区（车间操作活动）	650 人字齿轮机座	带钢主轧跨		/	/	/
293		带钢立轧机	主轧跨	 	/	/	/

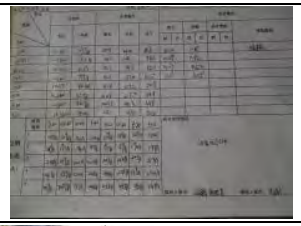
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
294	其他活动区（车间操作活动）	带钢平轧机 JP1、JP2、JP3、JP4	主轧跨	 	/	/	/
295		带钢四辊精轧机 JP5、JP6、JP7、JP8	主轧跨	 《操作维护工日常点检作业卡》 	/	/	/

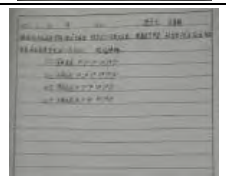
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
296	其他活动区（车间操作活动）	三叉区送料辊	主轧跨西侧	 	/	/	/
297		南北平板运输链	主轧跨西侧	 	/	/	/

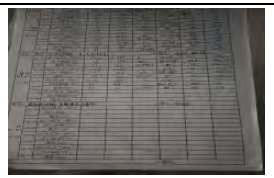
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
298	其他活动区（车间操作活动）	立式卷取机	主轧跨西侧		/	/	/
299		五辊涨紧装置	主轧跨西侧	 	/	/	/
300		钢卷链式输送机	主轧跨西侧	 	/	/	/

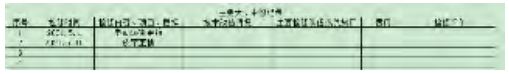
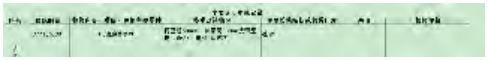
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
301	其他活动区（车间操作活动）	紧卷机	主轧跨西侧	 	/	/	/
302		慢速爬坡链链式输送机	主轧跨西侧	 	/	/	/

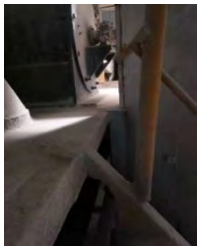
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
303	其他活动区（车间操作活动）	液压翻卷机	付跨西侧	 《带钢厂运行记录》 	/	/	/
304		外圆磨床	带钢厂区机加工间	 	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
305	其他活动区（车间操作活动）	卧式车床	带钢厂区机加工间	 	/	/	/
306		轧辊车床	带钢厂区机加工间		/	/	/

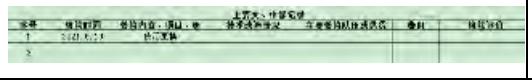
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
307	其他活动区（车间操作活动）	立式钻床	带钢厂区机加工间	 	/	/	/
308		牛头刨床	带钢厂区机加工间	 	/	/	/
309		高压水除磷	带钢高压水泵房	 	/	/	/

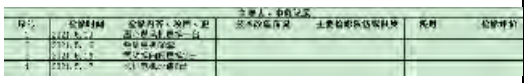
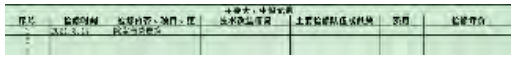
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
310	其他活动区（车间操作活动）	精轧塑烧板除尘器	备件库房东侧	 	/	/	/
311		粗轧塑烧板除尘器	新车间南侧	 	/	/	/
312	生产区	150m³白灰窑 6 座	N39.189230°；E118.906778°		/	/	/

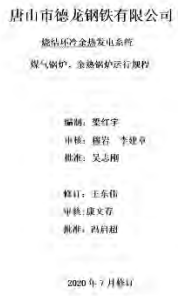
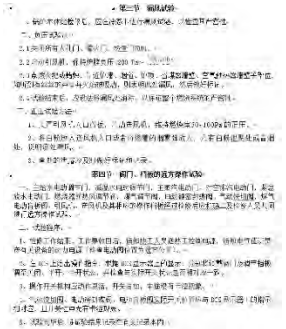
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
313	生产区	1#皮带	白灰上料系统(1-5)	 《主要大、中修记录》 	/	/	/
314		放灰皮带	白灰放灰皮带	 《主要大、中修记录》 	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
315	生产区	星型出灰机	白灰 1-6#出灰机	  《主要大、中修记录》 	/	/	/
316		3#斗提机	白灰		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
317	生产区	1#破碎机	白灰破碎系统(11-15)	  《主要大、中修记录》 	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
318	生产区	破落地灰皮带、可逆皮带	白灰破碎系统(11-15)	    《主要大、中修记录》 	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
319	生产区	本体	白灰窑体系统(16-17)	 《主要大、中修记录》 	/	/	/
320		窑体除尘	白灰窑体系统(16-17)	 《主要大、中修记录》 	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
321	生产区	1#加压风机	动力厂	   《烧结环冷余热发电系统煤气锅炉运行规程》	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
322	生产区	2#加压风机	动力厂		/	/	/
323		3#加压风机	动力厂		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
324	液体储存	接地储罐（盐酸储罐、次氯酸钠储罐）	动力厂一期水处理南侧 N39.195925°；E118.905345°	 	顶部装载 1.普通阻隔设施，不能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水； 2.未设置清晰的灌注和抽出说明标识牌； 3.无一罐一堰。	按规范容积设置一罐一堰	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
325	液体储存	离地储罐（盐酸储罐、次氯酸钠储罐）	动力厂二期水处理加药间 N39.195590°；E118.905609°	   	未设置清晰的灌注和抽出说明标识牌；		

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
326	液体储存	污水处理池（污水调节池）	污水处理东南侧 N39.194948°；E118.905276°	 	/	/	 

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
327	液体储存	污水处理池（废水回收池）	污水处理东北侧 N39.195157°；E118.905287°		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
328	液体储存	污水处理池（滤池）	污水处理东北侧 N39.195135°；E118.905209°	 	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
329	液体储存	污水处理池（污泥池）	污水处理北侧 N39.195195°；E118.904815°		/	/	/
330	液体储存	污水处理池（反应池）	污水处理北侧 N39.195155°；E118.904909°		/	/	/

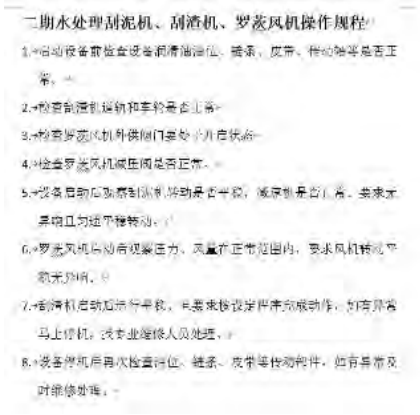
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
331	液体储存	污水处理池（沉淀池）	污水处理北侧 N39.195155°；E118.905022°		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
332	液体储存	污水处理池（浓水池）	污水处理西南侧 N39.195001°；E118.905010°	 	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
333	液体储存	污水处理池（隔油池）	污水处理西南侧 N39.194901°；E118.904994°		/	/	/

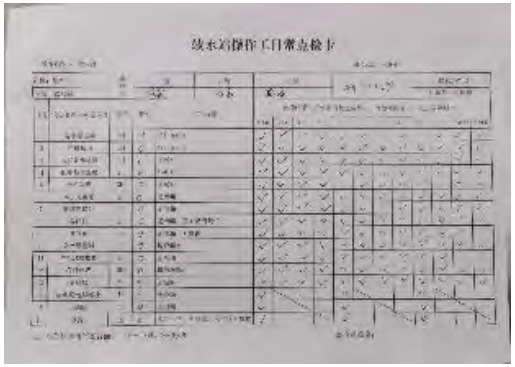
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
334	散装液体转运与厂内运输	散装液体物料装卸	一期 N39.195925°； E118.905345° 二期 N39.195590°； E118.905609°	 	无溢流保护装置	装卸处增加防滴漏设施	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
335	散装液体转运与厂内运输	传输泵	动力厂水处理 N39.195590°；E118.905609°		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
336	散装液体转运与厂内运输	中心传动刮泥机	二期水处理	 《二期水处理刮泥机、刮渣机、罗茨风机操作规程》  二期水处理刮泥机、刮渣机、罗茨风机操作规程 1.启动设备前检查设备润滑油位、链条、皮带、传动轴等是否正常。 2.检查刮渣机运转和车轮是否正常。 3.检查罗茨风机外供阀门是处于开启状态。 4.检查罗茨风机减压阀是否正常。 5.设备启动后观察刮泥机转动是否平稳，减速机是否正常，要求无异响且匀速平稳转动。 6.罗茨风机启动后观察压力、风量在正常范围内，要求风机转动平稳无异响。 7.刮渣机启动后运行平稳，无要求检设定程序完成动作，如有异常马上停机，没专业维修人员处理。 8.设备停机后再次检查行位、链条、皮带等传动部件，如有异常及时维修处理。	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
337	散装液体转运与厂内运输	刮渣机电机	二期水处理		/	/	/
338		罗茨风机			/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
339	散装液体转运与厂内运输	脱泥机	污水处理站	 《污水处理站操作工日常点检卡》DL/JL-16-20（污水处理站） 	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
340	散装液体转运与厂内运输	清水泵	软水站	 《软水站操作工日常点检卡》DL/JL-16-16（软水站） 	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
341	散装液体转运与厂内运输	外供泵	软水站		/	/	/
342		锅炉泵			/	/	/
343		再生泵			/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
344	散装液体转运与厂内运输	离心式空压机	空压机站	 《空压机站操作工日常点检卡》DL/JL-16-15（空压机） 	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
345	散装液体转运与厂内运输	1#循环泵	空压机站		/	/	/
346		1#循环泵电机			/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
347	散装液体转运与厂内运输	离心式空压机	4#空压机		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
348	货物的储存和传输	包装货物储存和暂存	污水处理北侧 N39.195327°；E118.905194°	   	/	/	/

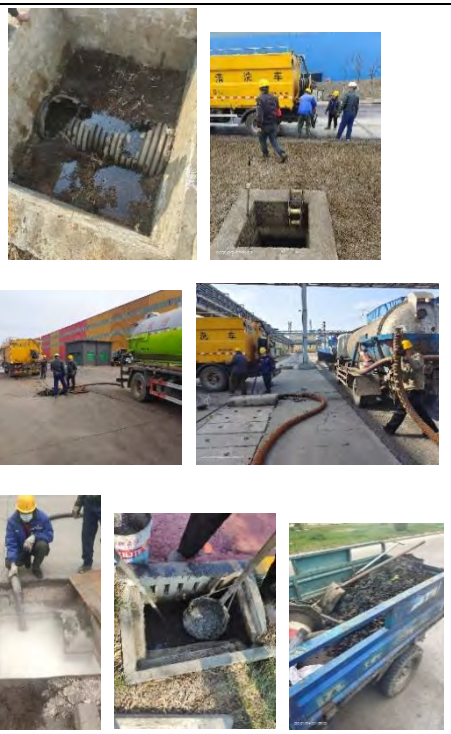
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
349	货物的储存和传输	开放式装卸	污水处理厂污泥压滤间 N39.195287°；E118.904843°		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
350	液体储存	初级雨水收集池	N39.194025°；E118.904033°	 	/	/	/

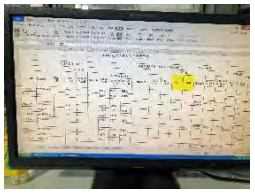
企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
351	其他活动区	废水排水系统（雨水）	N39.194025°；E118.904033°		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
352	其他活动区	废水排水系统（雨水）	N39.192353°；E118.902698°		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
353	其他活动区	废水排水系统（雨水）	N39.185134°；E118.895817°		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
354	其他活动区	废水排水系统（雨水）	全厂地下		/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
355	其他活动区	一期分析化验室	一期水处理北侧 N39.196552°；E118.904521°	  	/	/	/

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间	2021.8.13~18	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
356	其他活动区	危险废物贮存库	N39.188816°；E118.901189°	     	/	/	/


2020/4
1985
2020
带钢车间
带钢旋流井
带钢平流池1
一期化验室
一期水处理盐酸罐
一期水处理次氯酸钠罐
二期化验室
浓水池
二期水处理盐酸、次钠罐
隔油池
沉淀池
污水调节池
1#污水提升泵站
钢渣磁选
水渣池
烟渣
转炉
混铁炉
1#高炉
2#高炉
出铁场
2#污水提升泵站
炼铁平流池
连铸旋流井1
连铸车间
转炉污环水池
转炉净环水池
炼铁喷煤料场
连铸旋流井2
气力输灰
转炉结晶器软水池
气力输灰中间仓
转炉气包软水池
线材新平流池
线材旋流井
浊环热水池
竖炉脱硫石膏仓
白灰气力输灰
竖炉脱硫塔
白灰料场
A线预精轧油箱
浊环吸水池
竖炉
白灰窑
B线预精轧油箱
危废间
线材水冷吸水池
空地散堆烧结矿
B线水冷回水池
机头
A线水冷回水池
Image © 2021 Maxar Technologies
烧结脱硫塔
烧结料场
3#污水提升泵站
320 米
Google Earth
1985
纬度 39.193669° 经度 118.905815° 海拔 1 米 视角海拔高度 1.39 公里

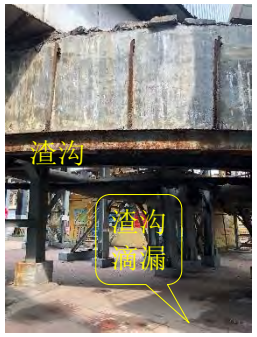
附件15 土壤污染隐患整改台账

土壤污染隐患整改台账

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业		3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
隐患整改工作负责人（签字）					所有隐患整改完成时间		2021 年 12 月 30 日	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	隐患点	实际整改情况	整改后现场图片	隐患整改完成时间	备注
1	液体储存	接地储罐（盐酸储罐、次氯酸钠储罐）	动力厂一期水处理南侧 N39.195925°； E118.905345°	 1.普通阻隔设施，不能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水； 2.未设置清晰的灌注和抽出说明标识牌； 3.底部装卸，无溢流保护装置，渗漏、流失的液体不能得到有效收集并定期清理。	增加防雨棚、溢流保护装置，标注灌注流向 	  	2021 年 9 月 30 日	

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业		3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
隐患整改工作负责人（签字）					所有隐患整改完成时间		2021 年 12 月 30 日	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	隐患点	实际整改情况	整改后现场图片	隐患整改完成时间	备注
2	液体储存	接地储罐（盐酸储罐、次氯酸钠储罐）	动力厂一期水处理南侧 N39.195925°；E118.905345°	 不同介质储罐未设一罐一堰				
3	液体储存	离地储罐（盐酸储罐、次氯酸钠储罐）	动力厂二期水处理加药间 N39.195590°；E118.905609°	 1.未设置清晰的灌注和抽出说明标识牌； 2.底部装卸，无溢流保护装置，渗漏、流失的液体不能得到有效收集并定期清理	装卸处增加防滴漏设施。		2021 年 9 月 30 日	

<table>
<tr><td colspan="3">企业名称</td><td colspan="2">唐山市德龙钢铁有限公司</td><td colspan="2">所属行业</td><td colspan="2">3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电</td></tr>
<tr><td colspan="3">隐患整改工作负责人（签字）</td><td colspan="2">  </td><td colspan="2">所有隐患整改完成时间</td><td colspan="2">2021 年 12 月 30 日</td></tr>
<tr><td>序号</td><td>涉及工业活动</td><td>重点场所或重点设施设备</td><td>位置信息（经纬度坐标/位置描述）</td><td>隐患点</td><td>实际整改情况</td><td>整改后现场图片</td><td>隐患整改完成时间</td><td>备注</td></tr>
<tr><td>4</td><td>液体储存</td><td>废水暂存池（水渣池）</td><td>炼铁厂北侧 N39.192955°；E118.901142°</td><td> 



渣沟滴漏</td><td>利用检修使用陶瓷耐磨料对渣沟进行修补，并根据生产情况增加检修频次。</td><td></td><td></td><td></td></tr>
</table>

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业		3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
隐患整改工作负责人（签字）					所有隐患整改完成时间		2021 年 12 月 30 日	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	隐患点	实际整改情况	整改后现场图片	隐患整改完成时间	备注
5	液体储存	污水处理池（连铸旋流井）	连铸西端 N39.191457°；E118.896053°	  连铸西端旋流井故障时，全部清出污泥，超出围堰储量，外运不及时，污泥溢出，污水溢流	及时清理，增加应急外运车；加强分包商管理。		2021 年 9 月 30 日	

附件16 人员访谈

人员访谈信息表

地块名称	唐山市德龙钢铁有限公司地块
访谈日期	2021 年 8 月 16 日
访谈人员	姓名：刘佳岱 单位：河北超泰环保科技有限公司 联系电话：18132189491
受访人员	受访对象类型： □企业负责人 ☑环保管理人员 □工程技术人员 □其他 姓名：牛新科 单位：唐山市德龙钢铁有限公司-动力分厂 职务（职称）：动力厂环保员 联系电话：15932570749
访谈问题	1..本地块内是否有产品、原辅材料、中间品的地下储罐或地下输送管道？ □是 □否 □不确定
	2.本地块内是否有工业废水的地下输送管道或储存池？ ☑是 □否 □不确定
	3. 本地块内工业废水设施是否做过防渗处理？ ☑是 □否 □不确定
	4.本地块内涉及化学品的生产设施设备是否有相关管理制度和台账？ ☑是 □无 □不确定
	5.是否有废气排放？ ☑是 □否 □不确定 是否有废气在线监测装置？ ☑是 □否 □不确定 是否有废气治理设施？ ☑是 □否 □不确定
	6.是否有工业废水产生？ ☑是 □否 □不确定 是否有废水在线监测装置？ ☑是 □否 □不确定 是否有废水治理设施？ ☑是 □否 □不确定
	6.是否有固体废物产生？ ☑是 □否 □不确定 是否有一般固体废物暂存场所？ ☑是 □否 □不确定 是否有危险废物暂存场所？ ☑是 □否 □不确定
	7. 本地块废气、废水收集、处理及排放，固体废物产生、贮存、利用和处理处置是否有相关管理制度和台账？ ☑是 □否 □不确定
	8.本地块内是否曾发生过化学品泄漏事故？或是否曾发生过其他环境污染事故？ □是（发生过 次） ☑否 □不确定

	9.本地块生产设备是否有定期维护？ ☑是　☐否　☐不确定
	10.本地块设备操作人员是否都经过培训考核？ ☑是　☐否　☐不确定
	11.本地块生产车间内是否明确表明操作规程？ ☑是　☐否　☐不确定
	12.本地块是否曾开展过土壤环境调查监测工作？ ☑是　☐否　☐不确定 是否曾开展过地下水环境调查监测工作？ ☑是　☐否　☐不确定 是否开展过重点监管企业土壤自行监测工作？ ☐是（☐正在开展　☑已经完成）　☐否　☐不确定
其他问题	1、水处理辅料近三年（2018 年 9 月-2021 年 8 月）平均用量： 氢氧化钠 19t/a； 30%盐酸 486.15t/a； 10%次氯酸钠 900t/a。 2、、每年雨季（5 月）前开展地下雨水清掏工作（约 3 月底开始） （可另附页）

附件17 企业土壤隐患排查制度

唐山市德龙钢铁有限公司
土壤环境污染隐患排查制度

为了贯彻落实《中华人民共和国土壤污染防治法》《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》等相关法律法规，确保在生产经营活动中的土壤污染环境危害因素得到有效控制，预防可能导致的土壤污染事故发生，通过采取环境事故隐患排查的手段及时发现隐患，加以治理消除。结合公司环保管理制度及实际生产经营，特制定本制度。落实如下内容：

（1）定期对重点区域、重点设施开展隐患排查。发现污染隐患的，应当制定整改方案，及时采取技术、管理措施消除隐患。隐患排查、治理情况应当如实记录并建立档案。

（2）按照相关技术规范要求，自行或者委托第三方定期开展土壤和地下水监测，重点监测存在污染隐患的区域和设施周边的土壤、地下水，并按照规定公开相关信息。

（3）在隐患排查、监测等活动中发现工矿用地土壤和地下水存在污染迹象的，应当排查污染源，查明污染原因，采取措施防止新增污染，并参照污染地块土壤环境管理有关规定及时开展土壤和地下水环境调查与风险评估，根据调查与风险评估结果采取风险管控或者治理与修复等措施。

（4）保证持续有效防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散。

一、编制依据

1.法律法规

（1）《中华人民共和国环境保护法》

（2）《中华人民共和国水污染防治法》

（3）《中华人民共和国土壤污染防治法》

（4）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》

（5）《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》

2.标准、规范及相关制度

（1）《危险废物贮存污染控制标准》

（2）《国家危险废物名录》

（3）《唐山市德龙钢铁有限公司环保检查管理办法》

（4）《唐山市德龙钢铁有限公司环保管理现场检查考核细则》

二、隐患排查范围

隐患排查范围：公司内各单位生产场所。

三、隐患排查内容

各厂在生产过程中烟尘、水处理、废矿物油等通过大气沉降、固体废物堆存淋溶及废水泄漏下渗等途径造成土壤污染的，以及由设备故障、操作失控、自然灾害、管道破损等产生的土壤污染隐患问题。

（1）烧结机头产生的烟尘、SO_2、NOx、Pb、二噁英类，机尾烟气、整粒破碎、筛分过程中产生的粉尘，除尘灰为一般固体废物，潜在对土壤环境影响较大对水体和土壤可造成污染。

（2）烧结含铁原料场、烧结燃料场：原料场扬尘、落地矿上料及转运废气；冲洗车辆废水对水体和土壤可造成污染。

（3）出铁场粉尘、H_2S；固体废物主要为高炉渣、瓦斯灰、除尘灰，固体废物主要为高炉渣、瓦斯灰、除尘灰，潜在对土壤环境影响较大。

（4）炼钢污染物为转炉一次、二次烟气粉尘、线材主要为除鳞、冷却废水潜在对土壤环境影响较大。

（5）带钢生产线主要为净环水系统排污水、轧机冷却层和层流冷却浊水；固体废物主要为氧化铁皮、剪切金属废料、扎废、废矿物油，废矿物油为危险废物，潜在对土壤环境影响较大。

（6）废水治理区一座全厂综合污水处理站废水收集池收集各工序废水有下渗风险，潜在对土壤环境影响较大。

（7）如果废机油储存设施不规范发生废油泄漏事故，或危险废物在运输过程中发生泄漏事故，将对周边土壤和水环境造成影响，存在一定土壤环境风险。

四、隐患整改登记与建档

（一）事故隐患整改做到“三定四不推”即：定措施、定责任人、定完成期限，班组能整改的不推给车间，车间能整改的不推给厂部，厂部能整改的不推给公司，今天能整改的不推到明天整改。土壤污染隐患整改率，要求达到100%。

（二）公司环保联查、专项检查、日常巡查查出的环保隐患，登记《土壤污

染隐患排查台账》（见附件一），由环保部给相关责任单位开据“隐患整改指令书”限期整改。

（三）相关单位签收“隐患整改指令书”后，必须在限定期限内完成隐患整改，填写《土壤污染隐患整改台账》（见附件二）。

（四）事故隐患如在限期内完成有困难时，须由责任单位提出“延期整改申请”报告，注明原因及采取的防范措施、负责治理人员和时间，报环保部。

（五）相关单位完成事故隐患整改后，须将“隐患整改反馈书”在限期内报公司环保部，对在限期内未交回“隐患整改反馈书”的单位，按未按时完成整改处理。

（六）如整改责任单位受条件限制，不能进行整改时，在制定安全监控措施和应急措施的基础上，经单位负责人签署意见后转交有关部门协助整改。

（七）责任单位对立即整改和限期整改的事故隐患，拒不整改或未在规定时间反馈整改报告的，由下达整改的部门自复查之日起，对隐患整改责任单位实施按日连续处罚。

（八）各分厂应对排查出的污染隐患进行认真、如实、准确的登记，并要建立环境隐患排查治理档案。

（九）结合公司现有《环保检查管理办法》《环保管理现场检查考核细则》等相关制度完善土壤环境污染内容并加强其隐患排查力度。

五、职责分工

（一）环保部：负责对污染隐患进行排查、监督、考核；负责对隐患整改进行监管。

（二）各单位：定期对本单位开展污染隐患排查并进行监控治理；配合公司环保部联查，做好检查记录，并及时进行整改反馈；定期开展污染隐患排查培训，并进行存档。

六、考核

（一）未建立污染隐患排查的台账的考核 200-400

（二）重大隐患不报、谎报或者未及时报告的考核 300-500

（三）整改不合格或者未经环保部审查同意擅自恢复生产的考核 300-500

（四）现场检查在场人员不配合的考核 100-200

（五）发现隐患不及时上报的考核 200-400

（六）本单位排查不力或不开展隐患排查的考核 300-500

七、其他

（一）附件表格

（二）本方案自下发之日起实行；

（三）本方案由环保部负责监督各单位执行情况；

（四）本方案最终解释权归环保部所有。

唐山市德龙钢铁有限公司

附件一：

土壤污染隐患排查台账

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电	
现场排查负责人（签字）					排查时间		
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	现场图片	隐患点	整改建议	备注
1							
2							
3							
4							
5							

附件二：

土壤污染隐患整改台账

企业名称			唐山市德龙钢铁有限公司		所属行业	3110 炼铁、3120 炼钢、3130 黑色金属铸造、3140 钢压延加工、4411 火力发电		
隐患整改工作负责人（签字）					所有隐患整改完成时间			
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	位置信息（经纬度坐标/位置描述）	隐患点	实际整改情况	整改后现场图片	隐患整改完成时间	备注
1								
2								
3								
4								
5								

附件18 土壤污染隐患排查报告专家评审意见（附参会人员签到表）

唐山市德龙钢铁有限公司
2021年度土壤污染隐患排查报告专家评审意见

2021年9月28日，唐山市德龙钢铁有限公司组织召开《唐山市德龙钢铁有限公司2021年度土壤污染隐患排查报告》（以下简称《报告》）专家评审会，会议邀请3名专家（名单附后）组成专家组，参加会议的有唐山市生态环境局乐亭县分局、河北超泰环保科技有限公司（编制单位）等相关单位代表。与会专家听取了编制单位的汇报，审阅了《报告》及附件，经质询和讨论，形成专家评审意见如下：

一、《报告》内容较完整，隐患排查范围基本明确，现场排查方法基本满足《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》（生态环境部公告 2021年 第1号）及《关于加快推进土壤污染重点监管单位土壤环境自行监测和污染隐患排查的通知》（唐环土[2021]2号）等要求，土壤污染隐患排查较全面，隐患整改措施基本可行。《报告》按专家意见修改完善经专家组确认后，可作为土壤环境管理工作的依据。

二、报告需要修改完善的内容：

1. 完善工作依据，进一步明确排查范围；

2. 细化企业生产历史及现状，明确原辅材料使用情况及主要成分，按照六个有毒有害物质确定依据，进一步识别有毒有害物质及清单；

3. 细化重点场所或设施设备基本情况，特别是现有雨污管道分布情况，完善企业防渗现状，细化土壤和地下水历史监测分析，并与隐患排查进行衔接，细化重点场所及设施设备清单；

4. 按照三个排查重点细化企业土壤污染隐患排查过程和隐患排查台账，根据企业现状提出整改建议，完善土壤隐患整改台账；

5. 完善土壤隐患排查制度及相关应急制度和措施，规范文本编制及附件图件。

专家组长：

2021年9月28日

唐山市德龙钢铁有限公司

2021年度土壤污染隐患排查报告专家组签到表

会议职务	姓名	单位	职称	签字
组长	姚维学	唐山万丰兴化工产品有限公司	高　工	姚维学
成员	王大明	唐山市环境工程评估中心	高　工	王大明
	单　强	河北省地质环境监测院	高　工	单强

附件19 土壤污染隐患排查报告专家评审意见修改说明

专家审核意见修改说明

地块名称	唐山市德龙钢铁有限公司	地块代码	1302251310002
项目名称	唐山市德龙钢铁有限公司2021年度土壤污染隐患排查报告		
编写单位	河北超泰环保科技有限公司		
编写人员	刘佳岱		
专家名单	姚维学、王大明、单　强		
专家论证会日期	2021 年 9 月 28 日		

审核意见	修改说明
1．完善工作依据，进一步明确排查范围；	1、已补充相关依据（P7）。
2．细化企业生产历史及现状，明确原辅材料使用情况及主要成分，按照六个有毒有害物质确定依据，进一步识别有毒有害物质及清单；	2、在 2.5 有毒有害物质章节中，按 6 项依据列出有毒有害物质管理的物质清单（附件 13）。
3．细化重点场所或设施设备基本情况，特别是现有雨污管道分布情况，完善企业防渗现状，细化土壤和地下水历史监测分析，并与隐患排查进行衔接，细化重点场所及设施设备清单。	3、有雨污管网图（P37），企业建厂较早，重点设施均未找到验收、监理等防渗现状资料； 在 2.7 节完善数据异常区域为隐患排查的关注点（P46）； 按企业行政管理划分列出排查内容；并分列企业重点场所及设施设备（附件 12）。
4．按照三个排查重点细化企业土壤污染隐患排查过程和隐患排查台账，根据企业现状提出整改建议，完善土壤隐患整改台账	4、附件 14 列出《土壤污染隐患排查台账》；附件 15 列出《土壤污染隐患整改台账》。
5．完善土壤隐患排查制度及相关应急制度和措施，规范文本编制及附件图件	5、补充企业土壤隐患排查制度（附件 17）。

审核结论	☑已按要求修改完毕	□重新修改

专家组确认：

审核日期：2021 年 11 月 28 日

专家审核意见修改说明

地块名称	唐山市德龙钢铁有限公司	地块代码	1302251310002
项目名称	唐山市德龙钢铁有限公司2021年度土壤污染隐患排查报告		
编写单位	河北超泰环保科技有限公司		
编写人员	刘佳岱		
专家名单	姚维学、王大明、单　强		
专家论证会日期	2021 年 9 月 28 日		

审核意见	修改说明
1．完善工作依据，进一步明确排查范围；	1、已补充相关依据（P7）。
2．细化企业生产历史及现状，明确原辅材料使用情况及主要成分，按照六个有毒有害物质确定依据，进一步识别有毒有害物质及清单；	2、在 2.5 有毒有害物质章节中，按 6 项依据列出有毒有害物质管理的物质清单（附件 13）。
3．细化重点场所或设施设备基本情况，特别是现有雨污管道分布情况，完善企业防渗现状，细化土壤和地下水历史监测分析，并与隐患排查进行衔接，细化重点场所及设施设备清单。	3、有雨污管网图（P37），企业建厂较早，重点设施均未找到验收、监理等防渗现状资料； 在 2.7 节完善数据异常区域为隐患排查的关注点（P46）； 按企业行政管理划分列出排查内容；并分列企业重点场所及设施设备（附件 12）。
4．按照三个排查重点细化企业土壤污染隐患排查过程和隐患排查台账，根据企业现状提出整改建议，完善土壤隐患整改台账	4、附件 14 列出《土壤污染隐患排查台账》；附件 15 列出《土壤污染隐患整改台账》。
5．完善土壤隐患排查制度及相关应急制度和措施，规范文本编制及附件图件	5、补充企业土壤隐患排查制度（附件 17）。
审核结论	☑已按要求修改完毕　　□重新修改
专家组确认： 审核日期：2021 年 11 月 28 日	

专家审核意见修改说明

地块名称	唐山市德龙钢铁有限公司	地块代码	1302251310002
项目名称	唐山市德龙钢铁有限公司2021年度土壤污染隐患排查报告		
编写单位	河北超泰环保科技有限公司		
编写人员	刘佳岱		
专家名单	姚维学、王大明、单　强		
专家论证会日期	2021 年 9 月 28 日		

审核意见	修改说明
1．完善工作依据，进一步明确排查范围；	1、已补充相关依据（P7）。
2．细化企业生产历史及现状，明确原辅材料使用情况及主要成分，按照六个有毒有害物质确定依据，进一步识别有毒有害物质及清单；	2、在 2.5 有毒有害物质章节中，按 6 项依据列出有毒有害物质管理的物质清单（附件 13）。
3．细化重点场所或设施设备基本情况，特别是现有雨污管道分布情况，完善企业防渗现状，细化土壤和地下水历史监测分析，并与隐患排查进行衔接，细化重点场所及设施设备清单。	3、有雨污管网图（P37），企业建厂较早，重点设施均未找到验收、监理等防渗现状资料； 在 2.7 节完善数据异常区域为隐患排查的关注点（P46）； 按企业行政管理划分列出排查内容；并分列企业重点场所及设施设备（附件 12）。
4．按照三个排查重点细化企业土壤污染隐患排查过程和隐患排查台账，根据企业现状提出整改建议，完善土壤隐患整改台账	4、附件 14 列出《土壤污染隐患排查台账》；附件 15 列出《土壤污染隐患整改台账》。
5．完善土壤隐患排查制度及相关应急制度和措施，规范文本编制及附件图件	5、补充企业土壤隐患排查制度（附件 17）。

审核结论	☑已按要求修改完毕	☐重新修改

专家组确认： 

审核日期：2021 年 11 月 28 日